

## BERITA ACARA PERKULIAHAN

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KTPM2310 / Las dan Fabrikasi Logam 1

SKS Mata Kuliah : 2

Kelas : 2324021C

Jumlah Pertemuan : 61

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara  
2. Wahyudi  
3. Muhammad Choirul Affandi

| No. | Grup | Pertemuan (Jadwal)                       | Materi Ajar (RPS)   | Aktual Pertemuan                         | Aktual Materi Ajar   | Status                  |
|-----|------|--|---|--|--|-------------------------|
| 1   | C    | Senin, 11 September 2023, 07:30 - 16:30  | Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW  | Senin, 11 September 2023, 07:30 - 16:30  | -Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 2   | C    | Selasa, 12 September 2023, 07:30 - 16:30 | Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Selasa, 12 September 2023, 07:30 - 16:30 | -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Terverifikasi Mahasiswa |
| 3   | C    | Rabu, 13 September 2023, 07:30 - 16:30   | Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Rabu, 13 September 2023, 07:30 - 16:30   | -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Terverifikasi Mahasiswa |
| 4   | C    | Kamis, 14 September 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F  | Kamis, 14 September 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F  | Terverifikasi Mahasiswa |
|     |      |  |   |  |  |                         |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 1 dari 10

| No. | Grup | Pertemuan (Jadwal)                       | Materi Ajar (RPS)  | Aktual Pertemuan                         | Aktual Materi Ajar  | Status                  |
|-----|------|--|--|--|---|-------------------------|
| 5   | C    | Jumat, 15 September 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F            | Jumat, 15 September 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F            | Terverifikasi Mahasiswa |
| 6   | C    | Senin, 18 September 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 4 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan vertikal Down atau 3F   | Senin, 18 September 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 4 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan vertikal Down atau 3F   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 7   | C    | Selasa, 19 September 2023, 07:30 - 16:30 | Modul 5 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Lap Joint posisi pengelasan vertikal Down        | Selasa, 19 September 2023, 07:30 - 16:30 | -Modul 5 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Lap Joint posisi pengelasan vertikal Down        | Terverifikasi Mahasiswa |
| 8   | C    | Rabu, 20 September 2023, 07:30 - 16:30   | Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G    | Rabu, 20 September 2023, 07:30 - 16:30   | -Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G    | Terverifikasi Mahasiswa |
| 9   | C    | Kamis, 21 September 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G    | Kamis, 21 September 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G    | Terverifikasi Mahasiswa |
| 10  | C    | Jumat, 22 September 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G  | Jumat, 22 September 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 11  | C    | Senin, 2 Oktober 2023, 07:30 - 16:30     | Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G  | Senin, 2 Oktober 2023, 07:30 - 16:30     | -Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 12  | C    | Selasa, 3 Oktober 2023, 07:30 - 16:30    | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G | Selasa, 3 Oktober 2023, 07:30 - 16:30    | -Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G | Terverifikasi Mahasiswa |
|     |      |  |  |  |   |                         |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 2 dari 10

| No. | Grup | Pertemuan (Jadwal)                     | Materi Ajar (RPS)   | Aktual Pertemuan                       | Aktual Materi Ajar   | Status                  |
|-----|------|--|---|--|--|-------------------------|
| 13  | C    | Rabu, 4 Oktober 2023, 07:30 - 16:30    | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Rabu, 4 Oktober 2023, 07:30 - 16:30    | -Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 14  | C    | Kamis, 5 Oktober 2023, 07:30 - 16:30   | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Kamis, 5 Oktober 2023, 07:30 - 16:30   | -Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 15  | C    | Jumat, 6 Oktober 2023, 07:30 - 16:30   | Modul 10 Project Based Learning, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F               | Jumat, 6 Oktober 2023, 07:30 - 16:30   | -Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F<br>-Modul 10 Project Based Learning            | Terverifikasi Mahasiswa |
| 1   | D    | Senin, 9 Oktober 2023, 07:30 - 16:30   | Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW  | Senin, 9 Oktober 2023, 07:30 - 16:30   | -Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 2   | D    | Selasa, 10 Oktober 2023, 07:30 - 16:30 | Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Selasa, 10 Oktober 2023, 07:30 - 16:30 | -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Terverifikasi Mahasiswa |
| 3   | D    | Rabu, 11 Oktober 2023, 07:30 - 16:30   | Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Rabu, 11 Oktober 2023, 07:30 - 16:30   | -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Terverifikasi Mahasiswa |
|     |      |  |   |  |  |                         |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 3 dari 10

| No. | Grup | Pertemuan (Jadwal)                     | Materi Ajar (RPS)   | Aktual Pertemuan                       | Aktual Materi Ajar   | Status                  |
|-----|------|--|---|--|--|-------------------------|
| 4   | D    | Kamis, 12 Oktober 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F      | Kamis, 12 Oktober 2023, 07:30 - 16:30  | -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Terverifikasi Mahasiswa |
| 5   | D    | Jumat, 13 Oktober 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F           | Jumat, 13 Oktober 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 6   | D    | Senin, 23 Oktober 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 4 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan vertikal Down atau 3F  | Senin, 23 Oktober 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 4 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan vertikal Down atau 3F  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 7   | D    | Selasa, 24 Oktober 2023, 07:30 - 16:30 | Modul 5 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Lap Joint posisi pengelasan vertikal Down       | Selasa, 24 Oktober 2023, 07:30 - 16:30 | -Modul 5 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Lap Joint posisi pengelasan vertikal Down   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 8   | D    | Rabu, 25 Oktober 2023, 07:30 - 16:30   | Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G   | Rabu, 25 Oktober 2023, 07:30 - 16:30   | -Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 9   | D    | Kamis, 26 Oktober 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G   | Kamis, 26 Oktober 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 10  | D    | Jumat, 27 Oktober 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G | Jumat, 27 Oktober 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G   | Terverifikasi Mahasiswa |
|     |      |  |   |  |  |                         |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 4 dari 10

| No. | Grup | Pertemuan (Jadwal)                      | Materi Ajar (RPS)   | Aktual Pertemuan                        | Aktual Materi Ajar   | Status                  |
|-----|------|---|---|---|--|-------------------------|
| 11  | D    | Senin, 30 Oktober 2023, 07:30 - 16:30   | Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G   | Senin, 30 Oktober 2023, 07:30 - 16:30   | -Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 12  | D    | Selasa, 31 Oktober 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Selasa, 31 Oktober 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 13  | D    | Rabu, 1 November 2023, 07:30 - 16:30    | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Rabu, 1 November 2023, 07:30 - 16:30    | -Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 14  | D    | Kamis, 2 November 2023, 07:30 - 16:30   | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Kamis, 2 November 2023, 07:30 - 16:30   | -Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 15  | D    | Jumat, 3 November 2023, 07:30 - 16:30   | Modul 10 Project Based Learning, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F               | Jumat, 3 November 2023, 07:30 - 16:30   | -Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F<br>-Modul 10 Project Based Learning            | Terverifikasi Mahasiswa |
| 1   | A    | Senin, 13 November 2023, 07:30 - 16:30  | Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW  | Senin, 13 November 2023, 07:30 - 16:30  | - Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 2   | A    | Selasa, 14 November 2023, 07:30 - 16:30 | Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Selasa, 14 November 2023, 07:30 - 16:30 | -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Terverifikasi Mahasiswa |
|     |      |   |   |   |  |                         |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 5 dari 10

| No. | Grup | Pertemuan (Jadwal)                      | Materi Ajar (RPS)   | Aktual Pertemuan                        | Aktual Materi Ajar   | Status                  |
|-----|------|---|---|---|--|-------------------------|
| 3   | A    | Rabu, 15 November 2023, 07:30 - 16:30   | Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Rabu, 15 November 2023, 07:30 - 16:30   | -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Terverifikasi Mahasiswa |
| 4   | A    | Kamis, 16 November 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F  | Kamis, 16 November 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 5   | A    | Jumat, 17 November 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F   | Jumat, 17 November 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 6   | A    | Senin, 20 November 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 4 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan vertikal Down atau 3F  | Senin, 20 November 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 4 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan vertikal Down atau 3F  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 7   | A    | Selasa, 21 November 2023, 07:30 - 16:30 | Modul 5 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Lap Joint posisi pengelasan vertikal Down   | Selasa, 21 November 2023, 07:30 - 16:30 | -Modul 5 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Lap Joint posisi pengelasan vertikal Down   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 8   | A    | Rabu, 22 November 2023, 07:30 - 16:30   | Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G   | Rabu, 22 November 2023, 07:30 - 16:30   | -Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 9   | A    | Kamis, 23 November 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G   | Kamis, 23 November 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G   | Terverifikasi Mahasiswa |
|     |      |   |   |   |  |                         |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 6 dari 10

| No. | Grup | Pertemuan (Jadwal)                     | Materi Ajar (RPS)   | Aktual Pertemuan                       | Aktual Materi Ajar  | Status                  |
|-----|------|--|---|--|---|-------------------------|
| 10  | A    | Jumat, 24 November 2023, 07:30 - 16:30 | Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G   | Jumat, 24 November 2023, 07:30 - 16:30 | -Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 11  | A    | Senin, 4 Desember 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G   | Senin, 4 Desember 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 12  | A    | Selasa, 5 Desember 2023, 07:30 - 16:30 | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Selasa, 5 Desember 2023, 07:30 - 16:30 | -Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 13  | A    | Rabu, 6 Desember 2023, 07:30 - 16:30   | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Rabu, 6 Desember 2023, 07:30 - 16:30   | -Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 14  | A    | Kamis, 7 Desember 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G  | Kamis, 7 Desember 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 15  | A    | Jumat, 8 Desember 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 10 Project Based Learning, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F | Jumat, 8 Desember 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F<br>-Modul 10 Project Based Learning | Terverifikasi Mahasiswa |
| 1   | B    | Senin, 11 Desember 2023, 07:30 - 16:30 | Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW  | Senin, 11 Desember 2023, 07:30 - 16:30 | -Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW   | Terverifikasi Mahasiswa |
|     |      |  |   |  |   |                         |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 7 dari 10



| No. | Grup | Pertemuan (Jadwal)                      | Materi Ajar (RPS)   | Aktual Pertemuan                        | Aktual Materi Ajar   | Status                  |
|-----|------|---|---|---|--|-------------------------|
| 2   | B    | Selasa, 12 Desember 2023, 07:30 - 16:30 | Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Selasa, 12 Desember 2023, 07:30 - 16:30 | -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Terverifikasi Mahasiswa |
| 3   | B    | Rabu, 13 Desember 2023, 07:30 - 16:30   | Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Rabu, 13 Desember 2023, 07:30 - 16:30   | -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW | Terverifikasi Mahasiswa |
| 4   | B    | Kamis, 14 Desember 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F  | Kamis, 14 Desember 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 5   | B    | Jumat, 15 Desember 2023, 07:30 - 16:30  | Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F   | Jumat, 15 Desember 2023, 07:30 - 16:30  | -Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 6   | B    | Selasa, 2 Januari 2024, 07:30 - 16:30   | Modul 4 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan vertikal Down atau 3F  | Selasa, 2 Januari 2024, 07:30 - 16:30   | -Modul 4 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan vertikal Down atau 3F  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 7   | B    | Rabu, 3 Januari 2024, 07:30 - 16:30     | Modul 5 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Lap Joint posisi pengelasan vertikal Down   | Rabu, 3 Januari 2024, 07:30 - 16:30     | -Modul 5 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Lap Joint posisi pengelasan vertikal Down   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 8   | B    | Kamis, 4 Januari 2024, 07:30 - 16:30    | Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G   | Kamis, 4 Januari 2024, 07:30 - 16:30    | -Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G   | Terverifikasi Mahasiswa |
|     |      |   |   |   |  |                         |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 8 dari 10



| No. | Grup | Pertemuan (Jadwal)                    | Materi Ajar (RPS)  | Aktual Pertemuan                      | Aktual Materi Ajar  | Status                  |
|-----|------|---------------------------------------|--|---------------------------------------|---|-------------------------|
| 9   | B    | Jumat, 5 Januari 2024, 07:30 - 16:30  | Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G  | Jumat, 5 Januari 2024, 07:30 - 16:30  | -Modul 6 dalam las dan fabrikasi loga 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Down Hand atau 1G  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 10  | B    | Senin, 8 Januari 2024, 07:30 - 16:30  | Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G  | Senin, 8 Januari 2024, 07:30 - 16:30  | -Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 11  | B    | Selasa, 9 Januari 2024, 07:30 - 16:30 | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G   | Selasa, 9 Januari 2024, 07:30 - 16:30 | -Modul 7 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Horizontal atau 2G  | Terverifikasi Mahasiswa |
| 12  | B    | Rabu, 10 Januari 2024, 07:30 - 16:30  | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G   | Rabu, 10 Januari 2024, 07:30 - 16:30  | -Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 13  | B    | Kamis, 11 Januari 2024, 07:30 - 16:30 | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G   | Kamis, 11 Januari 2024, 07:30 - 16:30 | -Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 14  | B    | Jumat, 12 Januari 2024, 07:30 - 16:30 | Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G   | Jumat, 12 Januari 2024, 07:30 - 16:30 | -Modul 8 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Butt Joint posisi pengelasan Vertical UP atau 3G   | Terverifikasi Mahasiswa |
| 15  | B    | Senin, 22 Januari 2024, 07:30 - 16:30 | Modul 10 Project Based Learning , Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F | Senin, 22 Januari 2024, 07:30 - 16:30 | -Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F<br>-Modul 10 Project Based Learning | Terverifikasi Mahasiswa |
|     |      |                                       |  |                                       |   |                         |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 9 dari 10

| No. | Grup | Pertemuan (Jadwal)                     | Materi Ajar (RPS)   | Aktual Pertemuan                       | Aktual Materi Ajar  | Status                  |
|-----|------|--|---|--|---|-------------------------|
| 16  | B    | Selasa, 23 Januari 2024, 07:30 - 16:30 | Modul 10 Project Based Learning, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F | Selasa, 23 Januari 2024, 07:30 - 16:30 | -Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F<br>-Modul 10 Project Based Learning | Terverifikasi Mahasiswa |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 10 dari 10

## NILAI MATA KULIAH

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KTPM231( / Las dan Fabrikasi Logam 1

SKS Mata Kuliah : 2

Kelas : 2324021C

Jumlah Pertemuan : 61

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara  
2. Wahyudi  
3. Muhammad Choirul Affandi

| No. | NIM        | Nama                         | Nilai Akhir | Nilai Mutu |
|-----|------------|------------------------------|-------------|------------|
| 1   | 0220230022 | RIFQI KURNIAWAN              | 77.45       | AB         |
| 2   | 0220230051 | ABDU MUGHNI NADIF MUKHTAR    | 76.65       | AB         |
| 3   | 0220230052 | ADHITYA RAMADHANI            | 81.85       | AB         |
| 4   | 0220230053 | ADITIA ANGGARA               | 77.40       | AB         |
| 5   | 0220230054 | AELA SUTHA WIJAYA            | 79.50       | AB         |
| 6   | 0220230055 | AHMAD FAUZAN                 | 74.65       | B          |
| 7   | 0220230056 | AHMAD RIVALDO                | 77.75       | AB         |
| 8   | 0220230057 | AIDILLAH ALFIAN NAJFAA       | 82.95       | AB         |
| 9   | 0220230058 | ALIFAH REYNARD ROHID         | 71.90       | B          |
| 10  | 0220230059 | ARYA BIMA SYAHPUTRA          | 76.85       | AB         |
| 11  | 0220230060 | BRYAN WIBOWO                 | 77.55       | AB         |
| 12  | 0220230061 | DIVA KHOIRUNISA              | 77.05       | AB         |
| 13  | 0220230062 | IGNASIUS SEPTIAN PANDIANGAN  | 73.00       | B          |
| 14  | 0220230063 | KHWAN HYYU GYBRALKHA         | 76.70       | AB         |
| 15  | 0220230064 | KINKA JEFITH TANMIMONI       | 79.10       | AB         |
| 16  | 0220230065 | M DIMAS KUSUMA AKBAR         | 76.55       | AB         |
| 17  | 0220230066 | MUHAMMAD ALFIN SYAIKHU       | 80.25       | AB         |
| 18  | 0220230067 | MUHAMMAD RAMDHANI HIDAYAT    | 73.20       | B          |
| 19  | 0220230068 | MUHAMMAD RIFQI               | 79.85       | AB         |
| 20  | 0220230069 | NURANI ADRISTI BUNGA NIRVANA | 71.70       | B          |
| 21  | 0220230070 | RHEVO ADETIAN FEBRIANSYAH    | 76.00       | AB         |
| 22  | 0220230071 | RIFA RAHAENI                 | 78.80       | AB         |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 1 dari 2

| No. | NIM        | Nama                       | Nilai Akhir | Nilai Mutu |
|-----|------------|----------------------------|-------------|------------|
| 23  | 0220230072 | RIZKI ADIJAYA SAPUTRA      | 74.60       | B          |
| 24  | 0220230073 | WAHYU PRAYOGI RAMADHAN     | 77.35       | AB         |
| 25  | 0220230074 | YUSUF YOGA                 | 76.80       | AB         |
| 26  | 0220230078 | MUHAMMAD AZIS FITRORYAN    | 78.30       | AB         |
| 27  | 0220230079 | SILVIA AZZAHRA             | 79.85       | AB         |
| 28  | 0220230088 | ISRATUL AINI AZHARI        | 71.30       | B          |
| 29  | 0220230091 | ARTHA JELIN ONTAS          | 76.85       | AB         |
| 30  | 0220230092 | MEIMI SUFRIANI             | 74.65       | B          |
| 31  | 0220230093 | RADHITA PRAMUDYA MAULIDHAN | 68.85       | BC         |
| 32  | 0220230094 | ZELFI MAR'AH QIBTIYAH      | 68.35       | BC         |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 2 dari 2

## REKAP KEHADIRAN DOSEN

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024  
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KTPM2310 / Las dan Fabrikasi Logam 1  
 SKS Mata Kuliah : 2  
 Kelas / Grup : 2324021C / A  
 Jumlah Pertemuan : 15  
 Pengampu : Wahyudi

| No | Pertemuan                                 | Status Kehadiran | Tanggal Kehadiran       | Waktu Kehadiran |
|----|---|------------------|-------------------------|-----------------|
| 1  | Senin, 13 November 2023<br>07:30 - 16:30  | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 2  | Selasa, 14 November 2023<br>07:30 - 16:30 | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 3  | Rabu, 15 November 2023<br>07:30 - 16:30   | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 4  | Kamis, 16 November 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Kamis, 16 November 2023 | 07:30 - 16:30   |
| 5  | Jumat, 17 November 2023<br>07:30 - 16:30  | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 6  | Senin, 20 November 2023<br>07:30 - 16:30  | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 7  | Selasa, 21 November 2023<br>07:30 - 16:30 | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 8  | Rabu, 22 November 2023<br>07:30 - 16:30   | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 9  | Kamis, 23 November 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Kamis, 23 November 2023 | 07:30 - 16:30   |
| 10 | Jumat, 24 November 2023<br>07:30 - 16:30  | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 11 | Senin, 04 Desember 2023<br>07:30 - 16:30  | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 12 | Selasa, 05 Desember 2023<br>07:30 - 16:30 | Tidak Hadir      | -                       |                 |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 1 dari 8

|    |  |       |                         |               |
|----|--|-------|-------------------------|---------------|
| 13 | Rabu, 06 Desember 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir | Rabu, 06 Desember 2023  | 07:30 - 16:30 |
| 14 | Kamis, 07 Desember 2023<br>07:30 - 16:30 | Hadir | Kamis, 07 Desember 2023 | 07:30 - 16:30 |
| 15 | Jumat, 08 Desember 2023<br>07:30 - 16:30 | Hadir | Jumat, 08 Desember 2023 | 07:30 - 16:30 |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 2 dari 8

**REKAP KEHADIRAN DOSEN**  
**Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024  
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KTPM2310 / Las dan Fabrikasi Logam 1  
SKS Mata Kuliah : 2  
Kelas / Grup : 2324021C / B  
Jumlah Pertemuan : 16  
Pengampu : Wahyudi

| No | Pertemuan                                 | Status Kehadiran | Tanggal Kehadiran        | Waktu Kehadiran |
|----|---|------------------|--------------------------|-----------------|
| 1  | Senin, 11 Desember 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Senin, 11 Desember 2023  | 07:30 - 16:30   |
| 2  | Selasa, 12 Desember 2023<br>07:30 - 16:30 | Hadir            | Selasa, 12 Desember 2023 | 07:30 - 16:30   |
| 3  | Rabu, 13 Desember 2023<br>07:30 - 16:30   | Hadir            | Rabu, 13 Desember 2023   | 07:30 - 16:30   |
| 4  | Kamis, 14 Desember 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Kamis, 14 Desember 2023  | 07:30 - 16:30   |
| 5  | Jumat, 15 Desember 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Jumat, 15 Desember 2023  | 07:30 - 16:30   |
| 6  | Selasa, 02 Januari 2024<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Selasa, 02 Januari 2024  | 07:30 - 16:30   |
| 7  | Rabu, 03 Januari 2024<br>07:30 - 16:30    | Hadir            | Rabu, 03 Januari 2024    | 07:30 - 16:30   |
| 8  | Kamis, 04 Januari 2024<br>07:30 - 16:30   | Hadir            | Kamis, 04 Januari 2024   | 07:30 - 16:30   |
| 9  | Jumat, 05 Januari 2024<br>07:30 - 16:30   | Hadir            | Jumat, 05 Januari 2024   | 07:30 - 16:30   |
| 10 | Senin, 08 Januari 2024<br>07:30 - 16:30   | Hadir            | Senin, 08 Januari 2024   | 07:30 - 16:30   |
| 11 | Selasa, 09 Januari 2024<br>07:30 - 16:30  | Tidak Hadir      | -                        |                 |
| 12 | Rabu, 10 Januari 2024<br>07:30 - 16:30    | Hadir            | Rabu, 10 Januari 2024    | 07:30 - 16:30   |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 3 dari 8



|    |  |       |                         |               |
|----|--|-------|-------------------------|---------------|
| 13 | Kamis, 11 Januari 2024<br>07:30 - 16:30  | Hadir | Kamis, 11 Januari 2024  | 07:30 - 16:30 |
| 14 | Jumat, 12 Januari 2024<br>07:30 - 16:30  | Hadir | Jumat, 12 Januari 2024  | 07:30 - 16:30 |
| 15 | Senin, 22 Januari 2024<br>07:30 - 16:30  | Hadir | Senin, 22 Januari 2024  | 07:30 - 16:30 |
| 16 | Selasa, 23 Januari 2024<br>07:30 - 16:30 | Hadir | Selasa, 23 Januari 2024 | 07:30 - 16:30 |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 4 dari 8

**REKAP KEHADIRAN DOSEN**  
**Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024  
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KTPM2310 / Las dan Fabrikasi Logam 1  
SKS Mata Kuliah : 2  
Kelas / Grup : 2324021C / C  
Jumlah Pertemuan : 15  
Pengampu : Wahyudi

| No | Pertemuan                                  | Status Kehadiran | Tanggal Kehadiran         | Waktu Kehadiran |
|----|--|------------------|---------------------------|-----------------|
| 1  | Senin, 11 September 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Senin, 11 September 2023  | 07:30 - 16:30   |
| 2  | Selasa, 12 September 2023<br>07:30 - 16:30 | Tidak Hadir      | -                         |                 |
| 3  | Rabu, 13 September 2023<br>07:30 - 16:30   | Tidak Hadir      | -                         |                 |
| 4  | Kamis, 14 September 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Kamis, 14 September 2023  | 07:30 - 16:30   |
| 5  | Jumat, 15 September 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Jumat, 15 September 2023  | 07:30 - 16:30   |
| 6  | Senin, 18 September 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Senin, 18 September 2023  | 07:30 - 16:30   |
| 7  | Selasa, 19 September 2023<br>07:30 - 16:30 | Hadir            | Selasa, 19 September 2023 | 07:30 - 16:30   |
| 8  | Rabu, 20 September 2023<br>07:30 - 16:30   | Hadir            | Rabu, 20 September 2023   | 07:30 - 16:30   |
| 9  | Kamis, 21 September 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Kamis, 21 September 2023  | 07:30 - 16:30   |
| 10 | Jumat, 22 September 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Jumat, 22 September 2023  | 07:30 - 16:30   |
| 11 | Senin, 02 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30    | Hadir            | Senin, 02 Oktober 2023    | 07:30 - 16:30   |
| 12 | Selasa, 03 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30   | Hadir            | Selasa, 03 Oktober 2023   | 07:30 - 16:30   |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 5 dari 8

|    |   |             |                        |               |
|----|---|-------------|------------------------|---------------|
| 13 | Rabu, 04 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30  | Tidak Hadir | -                      |               |
| 14 | Kamis, 05 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30 | Hadir       | Kamis, 05 Oktober 2023 | 07:30 - 16:30 |
| 15 | Jumat, 06 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30 | Tidak Hadir | -                      |               |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 6 dari 8

## REKAP KEHADIRAN DOSEN

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024  
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KTPM2310 / Las dan Fabrikasi Logam 1  
 SKS Mata Kuliah : 2  
 Kelas / Grup : 2324021C / D  
 Jumlah Pertemuan : 15  
 Pengampu : Wahyudi

| No | Pertemuan                                | Status Kehadiran | Tanggal Kehadiran       | Waktu Kehadiran |
|----|--|------------------|-------------------------|-----------------|
| 1  | Senin, 09 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30  | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 2  | Selasa, 10 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30 | Hadir            | Selasa, 10 Oktober 2023 | 07:30 - 16:30   |
| 3  | Rabu, 11 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30   | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 4  | Kamis, 12 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Kamis, 12 Oktober 2023  | 07:30 - 16:30   |
| 5  | Jumat, 13 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Jumat, 13 Oktober 2023  | 07:30 - 16:30   |
| 6  | Senin, 23 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30  | Hadir            | Senin, 23 Oktober 2023  | 07:30 - 16:30   |
| 7  | Selasa, 24 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30 | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 8  | Rabu, 25 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30   | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 9  | Kamis, 26 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30  | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 10 | Jumat, 27 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30  | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 11 | Senin, 30 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30  | Tidak Hadir      | -                       |                 |
| 12 | Selasa, 31 Oktober 2023<br>07:30 - 16:30 | Tidak Hadir      | -                       |                 |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 7 dari 8

|    |  |             |   |  |
|----|--|-------------|---|--|
| 13 | Rabu, 01 November 2023<br>07:30 - 16:30  | Tidak Hadir | - |  |
| 14 | Kamis, 02 November 2023<br>07:30 - 16:30 | Tidak Hadir | - |  |
| 15 | Jumat, 03 November 2023<br>07:30 - 16:30 | Tidak Hadir | - |  |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 8 dari 8

## PROSENTASE KEHADIRAN MATA KULIAH

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KTPM2310 / Las dan Fabrikasi Logam 1

SKS Mata Kuliah : 2

Kelas : 2324021C

Jumlah Pertemuan : 61

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara  
2. Wahyudi  
3. Muhammad Choirul Affandi

| No. | NIM        | Nama                         | Prosentase Kehadiran |
|-----|------------|------------------------------|----------------------|
| 1   | 0220230022 | RIFQI KURNIAWAN              | 100%                 |
| 2   | 0220230051 | ABDU MUGHNI NADIF MUKHTAR    | 93%                  |
| 3   | 0220230052 | ADHITYA RAMADHANI            | 100%                 |
| 4   | 0220230053 | ADITIA ANGGARA               | 100%                 |
| 5   | 0220230054 | AELA SUTHA WIJAYA            | 93%                  |
| 6   | 0220230055 | AHMAD FAUZAN                 | 100%                 |
| 7   | 0220230056 | AHMAD RIVALDO                | 100%                 |
| 8   | 0220230057 | AIDILLAH ALFIAN NAJFAA       | 100%                 |
| 9   | 0220230058 | ALIFAH REYNARD ROHID         | 100%                 |
| 10  | 0220230059 | ARYA BIMA SYAHPUTRA          | 100%                 |
| 11  | 0220230060 | BRYAN WIBOWO                 | 100%                 |
| 12  | 0220230061 | DIVA KHOIRUNISA              | 93%                  |
| 13  | 0220230062 | IGNASIUS SEPTIAN PANDIANGAN  | 100%                 |
| 14  | 0220230063 | KHWAN HYYU GYBRALKHA         | 100%                 |
| 15  | 0220230064 | KINKA JEFITH TANMIMONI       | 100%                 |
| 16  | 0220230065 | M DIMAS KUSUMA AKBAR         | 93%                  |
| 17  | 0220230066 | MUHAMMAD ALFIN SYAIKHU       | 100%                 |
| 18  | 0220230067 | MUHAMMAD RAMDHANI HIDAYAT    | 86%                  |
| 19  | 0220230068 | MUHAMMAD RIFQI               | 100%                 |
| 20  | 0220230069 | NURANI ADRISTI BUNGA NIRVANA | 100%                 |
| 21  | 0220230070 | RHEVO ADETIAN FEBRIANSYAH    | 100%                 |
| 22  | 0220230071 | RIFA RAHAENI                 | 100%                 |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 1 dari 2

| No. | NIM        | Nama                       | Prosentase Kehadiran |
|-----|------------|----------------------------|----------------------|
| 23  | 0220230072 | RIZKI ADIJAYA SAPUTRA      | 40%                  |
| 24  | 0220230073 | WAHYU PRAYOGI RAMADHAN     | 100%                 |
| 25  | 0220230074 | YUSUF YOGA                 | 100%                 |
| 26  | 0220230078 | MUHAMMAD AZIS FITRORYAN    | 100%                 |
| 27  | 0220230079 | SILVIA AZZAHRA             | 66%                  |
| 28  | 0220230088 | ISRATUL AINI AZHARI        | 100%                 |
| 29  | 0220230091 | ARTHA JELIN ONTAS          | 100%                 |
| 30  | 0220230092 | MEIMI SUFRIANI             | 100%                 |
| 31  | 0220230093 | RADHITA PRAMUDYA MAULIDHAN | 100%                 |
| 32  | 0220230094 | ZELFI MAR'AH QIBTIYAH      | 100%                 |

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 2 dari 2



**DAFTAR KEHADIRAN MAHASISWA**  
**Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024  
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KTPM2310 / Las dan Fabrikasi Logam 1  
 SKS Mata Kuliah : 2  
 Kelas : 2324021C  
 Jumlah Pertemuan : 61  
 Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara  
 2. Wahyudi  
 3. Muhammad Choirul Affandi

| NIM        | NAMA                         | P1 | P2 | P3 | P4 | P5 | P6 | P7 | P8 | P9 | P10 | P11 | P12 | P13 | P14 | P15 | P16 |
|------------|------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 0220230022 | RIFIQI KURNIAWAN             | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230051 | ABDU MUGHNI NADIF MUKHTAR    | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | S  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230052 | ADHITYA RAMADHANI            | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   | H   |
| 0220230053 | ADITIA ANGGARA               | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230054 | AELA SUTHA WIJAYA            | H  | H  | H  | S  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230055 | AHMAD FAUZAN                 | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230056 | AHMAD RIVALDO                | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230057 | AIDILLAH ALFIAN NAJFAA       | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   | H   |
| 0220230058 | ALIFAH REYNARD ROHID         | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230059 | ARYA BIMA SYAHPUTRA          | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230060 | BRYAN WIBOWO                 | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230061 | DIVA KHOIRUNISA              | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | I  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230062 | IGNASIUS SEPTIAN PANDIANGAN  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   | H   |
| 0220230063 | KHWAN HYYU GYBRALKHA         | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   | H   |
| 0220230064 | KINKA JEFITH TANMIMONI       | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230065 | M DIMAS KUSUMA AKBAR         | H  | H  | H  | H  | H  | S  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230066 | MUHAMMAD ALFIN SYAIKHU       | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230067 | MUHAMMAD RAMDHANI HIDAYAT    | H  | H  | H  | S  | S  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230068 | MUHAMMAD RIFIQI              | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   | H   |
| 0220230069 | NURANI ADRISTI BUNGA NIRVANA | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230070 | RHEVO ADETIAN FEBRIANSYAH    | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230071 | RIFA RAHAENI                 | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   | H   |
| 0220230072 | RIZKI ADIJAYA SAPUTRA        | H  | H  | H  | S  | S  | S  | H  | S  | H  | H   | S   | S   | S   | S   | S   |     |
| 0220230073 | WAHYU PRAYOGI RAMADHAN       | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   | H   |
| 0220230074 | YUSUF YOGA                   | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230078 | MUHAMMAD AZIS FITRORYAN      | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230079 | SILVIA AZZAHRA               | H  | H  | H  | H  | H  | H  | I  | I  | I  | H   | I   | I   | H   | H   | H   |     |
| 0220230088 | ISRATUL AINI AZHARI          | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230091 | ARTHA JELIN ONTAS            | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230092 | MEIMI SUFRANI                | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   | H   |
| 0220230093 | RADHITA PRAMUDYA MAULIDHAN   | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |
| 0220230094 | ZELFI MAR'AH QIBTIYAH        | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H  | H   | H   | H   | H   | H   | H   |     |