

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No.: 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tentang

**Penugasan Dosen Pembimbing Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**



- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Pembimbing, untuk membimbing Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
b. Bahwa mahasiswa yang akan dibimbing telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Pembimbing Tugas Akhir (nama mahasiswa terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada Tanggal : 10 Mei 2023

Politeknik Astra,
Direktur



Ir. Tony Harley Silalahi, M.A.B., E.M.B.A.

Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

| No | NIM | Nama Mahasiswa | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|-------------|---------------------------------|--|-----------------------------------|
| 1 | 220200001 | Abid Luthfi Husain | Perancangan Jig Press untuk Mengurangi Potensi Bushing Pecah Saat Press Bushing pada Type K60 Dengan Metode Eight Step di PT.XYZ | Wahyudi |
| 2 | 220200002 | Adam Saputra | Modifikasi Slide Core pada Dies Type X untuk Mengurangi Breakdown Maintenance pada Proses Die Casting di PT XYZ | Nursim |
| 3 | 220200003 | Alif Gian Prayogo | Rancang Bangun Sistem Maintenance Dies HPDC untuk Menurunkan Downtime Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) di PT XYZ | Rohmat Setiawan |
| 4 | 220200004 | Alif Prasetya Nugroho | Menurunkan Reject Missrun Lubang Busi pada Cylinder Head Tipe A di PT. XYZ | Nursim |
| 5 | 220200005 | Aliif Adzani Fendy Syauqi | Perancangan Tata Letak Fasilitas Area Kerja Dandori Menggunakan Systematic Layout Planning (SLP) pada PT Federal Izumi Manufacturing | Rifdah Zahabiyah Nensi Yuselin |
| 6 | 220200006 | Azizul Mohammad Nur Rahmawan | Perancangan Mounting Proximity Sensor untuk Menurunkan Break Down Time pada Dies HPDC Menggunakan Metode 8 Steps di PT. XYZ | Danny Wicaksono |
| 7 | 220200007 | Azmi Fauzan Gantari | Analisis Waktu Breakdown Maintenance untuk Menurunkan Down Time Part Nempel pada Dies LPDC di PT XYZ | Agung Kaswadi |
| 8 | 220200008 | Bachtiar Baharudin Turmudi | Analisis Pengaruh Perubahan Parameter Proses pada Proses Machining Trial Product X11M (Support Mounting) di PT Akebono Brake Astra Indonesia | Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 9 | 220200009 | Bintang Candra Pradana | Rancang Bangun Insert Runner guna Optimalisasi Set Up Parsial pada Mold Jenis Family di PT XYZ | Indra Setiawan Heri Sudarmaji |
| 10 | 220200010 | Dita Ameilya Kusuma | Rancang Bangun Sistem Inventory Sparepart Dies Menggunakan QR Code dengan Metode Design Thinking pada PT XYZ | Rohmat Setiawan |
| 11 | 02202000t 1 | Fattiya Hamada Sakti Issa Putri | Analisis Pengaruh Parameter Injeksi terhadap Cacat Sinkmark pada Produk Cover Front Top dengan Metode DOE (Design Of Experiments) di PT XXX | Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 12 | 220200012 | Fatur Rahman Ahmadi | Rancang Bangun Sheet Storage Racks Untuk Efisiensi Tempat Menggunakan Metode DMAIC Di PT Laksana Teknik Makmur | Danny Wicaksono |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

| No | NIM | Nama Mahasiswa | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|-----------|------------------------------|--|---------------------------------------|
| 13 | 220200013 | Febri Dwi Nur Aziz | Pembuatan Standar Kerja Mobilisasi Raw Material Area Produksi Menggunakan Metode 8 Steps di PT Laksana Teknik Makmur | Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 14 | 220200014 | Febryan Zidane Adhani | Usulan Penjadwalan Kegiatan Preventive Maintenance pada Komponen Mesin untuk Mengurangi Lost Time di Produksi Perakitan PT. XYZ | Indra Setiawan Heri Sudarmaji |
| 15 | 220200015 | Ferdhika Ariansyah | Rancang Bangun Alat Scaling Portabel untuk mengurangi waktu Downtime penanganan Trouble Cooling pada Dies tipe M di PT. GZB | Nursim |
| 16 | 220200016 | Galih Ramadhan | Perancangan Modul Pembelajaran Unit Semi Trailer Side Tipper Dengan Menggunakan Metode ADDIE Di PT United Tractors Pandu Engineering | Neilinda Novita Aisa |
| 17 | 220200017 | Haidar Shafwan Mughits | Rancang Bangun JIG Bottom CAT 793 Dengan Metode DMAIC di PT UTPE | Agung Kaswadi |
| 18 | 220200018 | Hammam Dwipa Prio Witjaksono | Analisis Masalah Electrical System pada Trailer Menggunakan Metode DMAIC di PT United Tractors Pandu Engineering | Rahayu Budi Prahara |
| 19 | 220200019 | Happy Srivening Suasono | Menurunkan Waktu Inspeksi dengan Pembuatan Sistem Alat Bantu Kerja Work Order Preventive Maintenance di PT XH | Andreadie Wicaksono Heri Sudarmaji |
| 20 | 220200020 | Ibrahim Anton Surya Atmaja | Mempercepat Waktu Proses Manufacturing Dies L Crank Case di PT X-2 | Edwar Rosyidi Budi Wahyu Utomo |
| 21 | 220200021 | Ing Brian Rapelo | Perancangan Layout pada Area Assembly untuk Mengefisiensi Area Kerja di PT. Autoplastik Indonesia | Edwar Rosyidi |
| 22 | 220200022 | Krisna Ananda Priyatama | Perancangan Sub Jig Tipe E untuk Optimalisasi Flexible Line Welding Fuel Tank pada PT XXX | Rahayu Budi Prahara |
| 23 | 220200023 | Mochammad Bari' Baihaqi | Upaya Penurunan Defect Hard Spot pada Product Casting yang Diproduksi PT Nusa Keihin Indonesian dengan Metode 8 Step | Wahyudi |
| 24 | 220200024 | Mohamad Rizki Darmawan | Perancangan proses perubahan Design untuk mengurangi massa,energi pada Runner & Gate pada Body Caliper di PT Akebono Brake Astra Indonesia | Agung Kaswadi |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

| No | NIM | Nama Mahasiswa | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|-----------|--------------------------------|---|----------------------------|
| 25 | 220200025 | Muhamad Vieri Alifarsa | Analisis Defect Trimming Burry Pada Dies X Half Upper Guna Menurunkan Downtime Akibat Breakdown Maintenance | Rohmat Setiawan |
| 26 | 220200026 | Muhammad Fadlyansyah | Menurunkan Reject Gompal Pada Cylinder Head Tipe X dan Tipe Z di PT XYZ dengan Metode 8 Steps | Nursim |
| 27 | 220200027 | Muhammad Fardy Yansyah | Menurunkan Claim Customer pada Produk Cover LBN di PT Autoplastik Indonesia | Neilinda Novita Aisa |
| 28 | 220200028 | Muhammad Firnaz Ardana | Perancangan Destack Feeder pada MC.Press Fuel Tank untuk meningkatkan Effisiensi ganti model di PT.XXX | Heri Sudarmaji |
| 29 | 220200029 | Muhammad Hafiih Sadiidan | Menurunkan Frekuensi Terjadinya Alarm Sensor Part Detect Abnormal pada Gantry Loader di Area Crankshaft | Danny Wicaksono |
| 30 | 220200030 | Muhammad Raka Diva Bramantya | Pemetaan serta Revitalisasi Business Process Level 3 (SOP) Divisi Engineering PT United Tractors Pandu Engineering atas Hasil Integrasi Bisnis dengan PT Universal Tekno Reksa Jaya | Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 31 | 220200032 | Muhammad Rizqi Tsaniy | Analisis Pengaruh Penggunaan Baja Siku dan Baja Hollow Terhadap Daya Tahan Frame Rest Crane Grabber dengan Metode Finite Element Analysis | Heri Sudarmaji |
| 32 | 220200033 | Muhamad Usman | Pembuatan Jig Positioning Untuk Mengurangi Cycle Time Proses Assy Unit Pemasangan Nut Spring M5 ke Light Assy Front Comb Pada Station 456 Type MU26 Di PT. XYZ | Nensi Yuselin |
| 33 | 220200034 | Rafidah Dewi Nurcahyani | Perancangan Modul Plant and Site Development Program Menggunakan Metode ADDIE di PT United Tractors Pandu Engineering | Neilinda Novita Aisa |
| 34 | 220200035 | Ramanda Ferdiansyah | Menurunkan Reject Misrun Area Dinding Chain pada Cylinder Head Tipe X di Produksi LPDC PT. XYZ | Wahyudi |
| 35 | 220200036 | Rifki Bagus Prakoso | Menurunkan Defect Casting Monoiri pada Piston Gasoline Tipe Y4L dengan Metode DMAIC di PT Federal Izumi Manufacturing | Wahyudi |
| 36 | 220200037 | Rio Marshalino Pratama Ginting | Penerapan Kanban untuk Mengurangi Pemborosan Stok pada Pembuatan Oil Pump (14 CC & 11 CC) di Line D11K PT. Akashi Wahana Indonesia | Nensi Yuselin |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

| No | NIM | Nama Mahasiswa | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|-----------|--------------------------------|---|--------------------------------------|
| 37 | 220200038 | Riyan Prasetyo | Pengurangan Breakdown Maintenance Akibat Scrap Menumpuk Di Bawah Cover Slide Mesin CNC | Andreadie Wicaksono Edwar Rosyidi |
| 38 | 220200039 | Shafa Azzahra | Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia | Nensi Yuselin |
| 39 | 220200040 | Siti Farah Nurhaliza | Rancang Bangun Sistem Dashboard Untuk Pemantauan Data Problem Identification dengan Metode Design Thinking PT XYZ | Rohmat Setiawan |
| 40 | 220200041 | Elkiopas Sedubun | Meningkatkan Mtbh Dan Menurunkan Mttr Pada Mesin Hsm Produksi 4 Mcb Vrla Assy Di PT Gs Battery | Andreadie Wicaksono Nursim |
| 41 | 220200042 | Sunu Surya Anggara | Analisis Pengaturan Ketinggian Insert Terhadap Umur Alat Potong Pada Proses Milling Cylinder Head | Danny Wicaksono |
| 42 | 220200043 | Tito Antonio | Penerapan Metode Line Balancing untuk Mengurangi Cycle Time Proses Fabrikasi Pada SDT 125 Penta Axle Scania R620 Jost di PT United Tractors Pandu Engineering | Rifdah Zahabiyah Nensi Yuselin |
| 43 | 220200044 | Tri Darma Lestari | Pembuatan Alat Scaling Cooling Untuk Menurunkan Trouble Cooling Tersumbat di PT XYZ | Neilinda Novita Aisa |
| 44 | 220200045 | Viko Wahyu Triantoro | Menurunkan Breakdown Time Dies Flash Cyl Comp 5758 Menggunakan ametode Eight Steps di PT XYZ | Agung Kaswadi |
| 45 | 220200046 | Vincentius Farrel Dewo Saputro | Rancang Bangun Sub Jig Frame Body Motor pada Painting Steel Line CED di PT FDC | Danny Wicaksono |
| 46 | 220200047 | Windy Yuliana Puspita Ningrum | Analisis Peningkatan Produktivitas Mesin pada Line Inner Tube di PT XX | Rohmat Setiawan |
| 47 | 220200048 | Yoga Andriko Hartadi | Membuat Sistem Kualitas Untuk Mengurangi Reject Fuel Tank Masuk Cat Di PT. XYZ | Nensi Yuselin |
| 48 | 220200049 | Zaky Prasetyo | Meningkatkan Production Efficiency dengan Menurunkan Dandori Time pada Line Area Produksi Automotive Battery (AMB) Assembling di PT GS Battery | Heri Sudarmaji |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

| No | NIM | Nama Mahasiswa | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|-----------|---------------------------------------|---|---------------------|
| 49 | 220200050 | Zufaiz Ikmal Marhan | Perancangan Trolley Drum untuk Meningkatkan Efektivitas dan Efisiensi dalam Mobilitas Pengiriman Oli di Politeknik Astra | Rahayu Budi Prahara |
| 50 | 220200051 | Aslam | Pembuatan Jig and Fixture Positioner Unit Lorry pada Proses Chainman untuk Menurunkan Downtime Menggunakan Metode Dieter di PT Letawa | Heri Sudarmaji |
| 51 | 220200052 | Diana Nabila Agustin | Menurunkan Losses Oil Dry Bassis Press di PT Karya Tanah Subur | Edward Rosyidi |
| 52 | 220200053 | Hasanuddin Pardomuan Lubis | Penggantian Ukuran Nozzle Vacuum Dryer Menggunakan Metode 8 Steps untuk Mengurangi Moisture pada Crude Palm Oil (CPO) di PT LETAWA | Nensi Yuselin |
| 53 | 220200054 | Indra Pratama | Menjaga Tekanan Steam Boiler agar Tetap Stabil pada Standard Tekanan Kerja (25-28 barg) Di PT Sari Lembah Subur | Edward Rosyidi |
| 54 | 220200055 | Intan Giovani Putri Handayani Ritonga | Menurunkan Losses Kernel Hydrocyclone di PT Karya Tanah Subur | Edwar Rosyidi |
| 55 | 220200056 | Jimmi Yosep Manurung | Pembuatan Alat Bantu dalam Memposisikan Lori Anjlok ke dalam Rail Track di PT. Sari Lembah Subur | Heri Sudarmaji |

Bimbingan Shafa Azzahra

Tugas Akhir - Konsultasi dan Bim... +

sia.polytechnic.astra.ac.id/Page_Tugas_Akhir_Konsultasi_Dan_Bimbingan.aspx

Logout

Dashboard

Profil Dosen

Persiapan Perkuliahan

Pelaksanaan Perkuliahan

Administrasi Akademik

Perwalian

Praktik Kerja Industri

Tugas Akhir

- Proposal Tugas Akhir
- Perubahan Judul Tugas Akhir
- Lihat Alokasi Pembimbing
- Pengantian Dosen Pembimbing
- **Konsultasi dan Bimbingan**
- Hasil Studi
- Evaluasi

Nensi Y. (DOSEN)
Login terakhir: 21 Juli 2023, 11:02 WIB

| No. | Tgl/Waktu Bimbingan | Nama Kelompok | Anggota Kelompok | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing | Status | Aksi |
|-----|------------------------------------|---------------|----------------------------|---|------------------|-----------|------|
| 1 | Sabtu, 11 Februari 2023, Jam 09:30 | Kelompok 55 | • 0220200039-SHAFA AZZAHRA | Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia | - Nensi Yuseilin | Disetujui | |
| 2 | Kamis, 9 Maret 2023, Jam 13:30 | Kelompok 55 | • 0220200039-SHAFA AZZAHRA | Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia | - Nensi Yuseilin | Disetujui | |
| 3 | Jumat, 17 Maret 2023, Jam 10:00 | Kelompok 55 | • 0220200039-SHAFA AZZAHRA | Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia | - Nensi Yuseilin | Disetujui | |
| 4 | Kamis, 6 April 2023, Jam 10:00 | Kelompok 55 | • 0220200039-SHAFA AZZAHRA | Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia | - Nensi Yuseilin | Disetujui | |
| 5 | Rabu, 17 Mei 2023, Jam 15:00 | Kelompok 55 | • 0220200039-SHAFA AZZAHRA | Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia | - Nensi Yuseilin | Disetujui | |
| 6 | Jumat, 26 Mei 2023, Jam 09:00 | Kelompok 55 | • 0220200039-SHAFA AZZAHRA | Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia | - Nensi Yuseilin | Disetujui | |
| 7 | Kamis, 8 Juni 2023, Jam 10:00 | Kelompok 55 | • 0220200039-SHAFA AZZAHRA | Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia | - Nensi Yuseilin | Disetujui | |
| 8 | Jumat, 16 Juni 2023, Jam 08:00 | Kelompok 55 | • 0220200039-SHAFA AZZAHRA | Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia | - Nensi Yuseilin | Disetujui | |