

Berita Acara Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran/.....

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : Adib anwar
 NIM : 0220210004
 Judul Tugas Akhir : Upaya Menurunkan reject blow hole pada tank axle bracket bs 7 pada proses gravity die casting PT. Federal Izumi MFG

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Sidang Tugas Akhir, pada:

Hari, tanggal : Rabu, 14 Agustus 2024
 Waktu : 09.00 - 10.00
 Lokasi : PT. FIM
 Pembimbing : 1. Wahyudi
 : 2. Faisal


Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	Andreadi wicaksono	85	1/3	28,3
Penguji 2	Hario Sukoco	81,6	1/3	27,2
Penguji 3	Faisal	88,1	1/3	29,4
Jumlah				85


Dengan grade untuk angka tersebut adalah A, sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus
 Lulus dengan revisi
 Tidak Lulus, mengulang ujian sidang


Ketua Penguji / Pembimbing 1


 (.....Wahyudi.....)

Pembimbing 2


 (.....Faisal.....)


Penguji 1


 (.....Andreadi W.....)

Penguji 2


 (.....Hario Sukoco.....)

Penguji 3

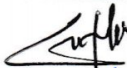





 (.....Faisal.....)

Petunjuk:


- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 85 - 100 = A; 70 - 84 = B; 60 - 69 = C; 40 - 59 = D; 0 - 39 = E

Daftar Hadir Penguji & Pembimbing Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran/.....

Nama Mahasiswa : Adib anwar
 NIM : 0220210004
 Tempat Praktik Kerja Industri : PT. Federal Izumi Manufacturing
 Tanggal Sidang : 14 agustus 2024
 Judul Tugas Akhir : Upaya menurunkan reject blow hole pada tank axle bracket bs7 Pada Proses gravity die casting PT. Federal Izumi Manufacturing

Tugas	Nama	Institusi	Tanda Tangan
Pembimbing 1	Wahyudi	Politeknik Astra	
Pembimbing 2	Faisal	PT. FIM	
Penguji 1	Andse adie Wicaksono	Politeknik Astra	
Penguji 2	Hario sukoco	PT. FIM	
Penguji 3	Faisal	PT. FIM	

Ketua Sidang


 (.....Wahyudi.....)