

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No.: 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tentang

**Penugasan Dosen Pembimbing Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Pembimbing, untuk membimbing Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
- b. Bahwa mahasiswa yang akan dibimbing telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Pembimbing Tugas Akhir (nama mahasiswa terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada Tanggal : 10 Mei 2023

Politeknik Astra,
Direktur



Ir. Tony Harley Silalahi, M.A.B., E.M.B.A.

Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

| No | NIM | Nama Mahasiswa | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|-------------|---------------------------------|--|-----------------------------------|
| 1 | 220200001 | Abid Luthfi Husain | Perancangan Jig Press untuk Mengurangi Potensi Bushing Pecah Saat Press Bushing pada Type K60 Dengan Metode Eight Step di PT.XYZ | Wahyudi |
| 2 | 220200002 | Adam Saputra | Modifikasi Slide Core pada Dies Type X untuk Mengurangi Breakdown Maintenance pada Proses Die Casting di PT XYZ | Nursim |
| 3 | 220200003 | Alif Gian Prayogo | Rancang Bangun Sistem Maintenance Dies HPDC untuk Menurunkan Downtime Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) di PT XYZ | Rohmat Setiawan |
| 4 | 220200004 | Alif Prasetya Nugroho | Menurunkan Reject Missrun Lubang Busi pada Cylinder Head Tipe A di PT. XYZ | Nursim |
| 5 | 220200005 | Aliif Adzani Fendy Syauqi | Perancangan Tata Letak Fasilitas Area Kerja Dandori Menggunakan Systematic Layout Planning (SLP) pada PT Federal Izumi Manufacturing | Rifdah Zahabiyah Nensi Yuselin |
| 6 | 220200006 | Azizul Mohammad Nur Rahmawan | Perancangan Mounting Proximity Sensor untuk Menurunkan Break Down Time pada Dies HPDC Menggunakan Metode 8 Steps di PT. XYZ | Danny Wicaksono |
| 7 | 220200007 | Azmi Fauzan Gantari | Analisis Waktu Breakdown Maintenance untuk Menurunkan Down Time Part Nempel pada Dies LPDC di PT XYZ | Agung Kaswadi |
| 8 | 220200008 | Bachtiar Baharudin Turmudi | Analisis Pengaruh Perubahan Parameter Proses pada Proses Machining Trial Product X11M (Support Mounting) di PT Akebono Brake Astra Indonesia | Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 9 | 220200009 | Bintang Candra Pradana | Rancang Bangun Insert Runner guna Optimalisasi Set Up Parsial pada Mold Jenis Family di PT XYZ | Indra Setiawan Heri Sudarmaji |
| 10 | 220200010 | Dita Ameilya Kusuma | Rancang Bangun Sistem Inventory Sparepart Dies Menggunakan QR Code dengan Metode Design Thinking pada PT XYZ | Rohmat Setiawan |
| 11 | 02202000t 1 | Fattiya Hamada Sakti Issa Putri | Analisis Pengaruh Parameter Injeksi terhadap Cacat Sinkmark pada Produk Cover Front Top dengan Metode DOE (Design Of Experiments) di PT XXX | Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 12 | 220200012 | Fatur Rahman Ahmadi | Rancang Bangun Sheet Storage Racks Untuk Efisiensi Tempat Menggunakan Metode DMAIC Di PT Laksana Teknik Makmur | Danny Wicaksono |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

| No | NIM | Nama Mahasiswa | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|-----------|------------------------------|--|---------------------------------------|
| 13 | 220200013 | Febri Dwi Nur Aziz | Pembuatan Standar Kerja Mobilisasi Raw Material Area Produksi Menggunakan Metode 8 Steps di PT Laksana Teknik Makmur | Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 14 | 220200014 | Febryan Zidane Adhani | Usulan Penjadwalan Kegiatan Preventive Maintenance pada Komponen Mesin untuk Mengurangi Lost Time di Produksi Perakitan PT. XYZ | Indra Setiawan Heri Sudarmaji |
| 15 | 220200015 | Ferdhika Ariansyah | Rancang Bangun Alat Scaling Portabel untuk mengurangi waktu Downtime penanganan Trouble Cooling pada Dies tipe M di PT. GZB | Nursim |
| 16 | 220200016 | Galih Ramadhan | Perancangan Modul Pembelajaran Unit Semi Trailer Side Tipper Dengan Menggunakan Metode ADDIE Di PT United Tractors Pandu Engineering | Neilinda Novita Aisa |
| 17 | 220200017 | Haidar Shafwan Mughits | Rancang Bangun JIG Bottom CAT 793 Dengan Metode DMAIC di PT UTPE | Agung Kaswadi |
| 18 | 220200018 | Hammam Dwipa Prio Witjaksono | Analisis Masalah Electrical System pada Trailer Menggunakan Metode DMAIC di PT United Tractors Pandu Engineering | Rahayu Budi Prahara |
| 19 | 220200019 | Happy Srivening Suasono | Menurunkan Waktu Inspeksi dengan Pembuatan Sistem Alat Bantu Kerja Work Order Preventive Maintenance di PT XH | Andreadie Wicaksono Heri Sudarmaji |
| 20 | 220200020 | Ibrahim Anton Surya Atmaja | Mempercepat Waktu Proses Manufacturing Dies L Crank Case di PT X-2 | Edwar Rosyidi Budi Wahyu Utomo |
| 21 | 220200021 | Ing Brian Rapelo | Perancangan Layout pada Area Assembly untuk Meningkatkan Efisiensi Area Kerja di PT. Autoplastik Indonesia | Edwar Rosyidi |
| 22 | 220200022 | Krisna Ananda Priyatama | Perancangan Sub Jig Tipe E untuk Optimalisasi Flexible Line Welding Fuel Tank pada PT XXX | Rahayu Budi Prahara |
| 23 | 220200023 | Mochammad Bari' Baihaqi | Upaya Penurunan Defect Hard Spot pada Product Casting yang Diproduksi PT Nusa Keihin Indonesian dengan Metode 8 Step | Wahyudi |
| 24 | 220200024 | Mohamad Rizki Darmawan | Perancangan proses perubahan Design untuk mengurangi massa,energi pada Runner & Gate pada Body Caliper di PT Akebono Brake Astra Indonesia | Agung Kaswadi |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

| No | NIM | Nama Mahasiswa | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|-----------|--------------------------------|---|----------------------------|
| 25 | 220200025 | Muhamad Vieri Alifarsa | Analisis Defect Trimming Burry Pada Dies X Half Upper Guna Menurunkan Downtime Akibat Breakdown Maintenance | Rohmat Setiawan |
| 26 | 220200026 | Muhammad Fadlyansyah | Menurunkan Reject Gompal Pada Cylinder Head Tipe X dan Tipe Z di PT XYZ dengan Metode 8 Steps | Nursim |
| 27 | 220200027 | Muhammad Fardy Yansyah | Menurunkan Claim Customer pada Produk Cover LBN di PT Autoplastik Indonesia | Neilinda Novita Aisa |
| 28 | 220200028 | Muhammad Firnaz Ardana | Perancangan Destack Feeder pada MC.Press Fuel Tank untuk meningkatkan Effisiensi ganti model di PT.XXX | Heri Sudarmaji |
| 29 | 220200029 | Muhammad Hafiih Sadiidan | Menurunkan Frekuensi Terjadinya Alarm Sensor Part Detect Abnormal pada Gantry Loader di Area Crankshaft | Danny Wicaksono |
| 30 | 220200030 | Muhammad Raka Diva Bramantya | Pemetaan serta Revitalisasi Business Process Level 3 (SOP) Divisi Engineering PT United Tractors Pandu Engineering atas Hasil Integrasi Bisnis dengan PT Universal Tekno Reksa Jaya | Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 31 | 220200032 | Muhammad Rizqi Tsaniy | Analisis Pengaruh Penggunaan Baja Siku dan Baja Hollow Terhadap Daya Tahan Frame Rest Crane Grabber dengan Metode Finite Element Analysis | Heri Sudarmaji |
| 32 | 220200033 | Muhamad Usman | Pembuatan Jig Positioning Untuk Mengurangi Cycle Time Proses Assy Unit Pemasangan Nut Spring M5 ke Light Assy Front Comb Pada Station 456 Type MU26 Di PT. XYZ | Nensi Yuselin |
| 33 | 220200034 | Rafidah Dewi Nurcahyani | Perancangan Modul Plant and Site Development Program Menggunakan Metode ADDIE di PT United Tractors Pandu Engineering | Neilinda Novita Aisa |
| 34 | 220200035 | Ramanda Ferdiansyah | Menurunkan Reject Misrun Area Dinding Chain pada Cylinder Head Tipe X di Produksi LPDC PT. XYZ | Wahyudi |
| 35 | 220200036 | Rifki Bagus Prakoso | Menurunkan Defect Casting Monoiri pada Piston Gasoline Tipe Y4L dengan Metode DMAIC di PT Federal Izumi Manufacturing | Wahyudi |
| 36 | 220200037 | Rio Marshalino Pratama Ginting | Penerapan Kanban untuk Mengurangi Pemborosan Stok pada Pembuatan Oil Pump (14 CC & 11 CC) di Line D11K PT. Akashi Wahana Indonesia | Nensi Yuselin |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

| No | NIM | Nama Mahasiswa | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|-----------|--------------------------------|---|--------------------------------------|
| 37 | 220200038 | Riyan Prasetyo | Pengurangan Breakdown Maintenance Akibat Scrap Menumpuk Di Bawah Cover Slide Mesin CNC | Andreadie Wicaksono Edwar Rosyidi |
| 38 | 220200039 | Shafa Azzahra | Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia | Nensi Yuselin |
| 39 | 220200040 | Siti Farah Nurhaliza | Rancang Bangun Sistem Dashboard Untuk Pemantauan Data Problem Identification dengan Metode Design Thinking PT XYZ | Rohmat Setiawan |
| 40 | 220200041 | Elkiopas Sedubun | Meningkatkan Mtbf Dan Menurunkan Mttr Pada Mesin Hsm Produksi 4 Mcb Vrla Assy Di PT Gs Battery | Andreadie Wicaksono Nursim |
| 41 | 220200042 | Sunu Surya Anggara | Analisis Pengaturan Ketinggian Insert Terhadap Umur Alat Potong Pada Proses Milling Cylinder Head | Danny Wicaksono |
| 42 | 220200043 | Tito Antonio | Penerapan Metode Line Balancing untuk Mengurangi Cycle Time Proses Fabrikasi Pada SDT 125 Penta Axle Scania R620 Jost di PT United Tractors Pandu Engineering | Rifdah Zahabiyah Nensi Yuselin |
| 43 | 220200044 | Tri Darma Lestari | Pembuatan Alat Scaling Cooling Untuk Menurunkan Trouble Cooling Tersumbat di PT XYZ | Neilinda Novita Aisa |
| 44 | 220200045 | Viko Wahyu Triantoro | Menurunkan Breakdown Time Dies Flash Cyl Comp 5758 Menggunakan ametode Eight Steps di PT XYZ | Agung Kaswadi |
| 45 | 220200046 | Vincentius Farrel Dewo Saputro | Rancang Bangun Sub Jig Frame Body Motor pada Painting Steel Line CED di PT FDC | Danny Wicaksono |
| 46 | 220200047 | Windy Yuliana Puspita Ningrum | Analisis Peningkatan Produktivitas Mesin pada Line Inner Tube di PT XX | Rohmat Setiawan |
| 47 | 220200048 | Yoga Andriko Hartadi | Membuat Sistem Kualitas Untuk Mengurangi Reject Fuel Tank Masuk Cat Di PT. XYZ | Nensi Yuselin |
| 48 | 220200049 | Zaky Prasetyo | Meningkatkan Production Efficiency dengan Menurunkan Dandori Time pada Line Area Produksi Automotive Battery (AMB) Assembling di PT GS Battery | Heri Sudarmaji |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

| No | NIM | Nama Mahasiswa | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|-----------|---------------------------------------|---|---------------------|
| 49 | 220200050 | Zufaiz Ikmal Marhan | Perancangan Trolley Drum untuk Meningkatkan Efektivitas dan Efisiensi dalam Mobilitas Pengiriman Oli di Politeknik Astra | Rahayu Budi Prahara |
| 50 | 220200051 | Aslam | Pembuatan Jig and Fixture Positioner Unit Lorry pada Proses Chainman untuk Menurunkan Downtime Menggunakan Metode Dieter di PT Letawa | Heri Sudarmaji |
| 51 | 220200052 | Diana Nabila Agustin | Menurunkan Losses Oil Dry Bassis Press di PT Karya Tanah Subur | Edward Rosyidi |
| 52 | 220200053 | Hasanuddin Pardomuan Lubis | Penggantian Ukuran Nozzle Vacuum Dryer Menggunakan Metode 8 Steps untuk Mengurangi Moisture pada Crude Palm Oil (CPO) di PT LETAWA | Nensi Yuselin |
| 53 | 220200054 | Indra Pratama | Menjaga Tekanan Steam Boiler agar Tetap Stabil pada Standard Tekanan Kerja (25-28 barg) Di PT Sari Lembah Subur | Edward Rosyidi |
| 54 | 220200055 | Intan Giovani Putri Handayani Ritonga | Menurunkan Losses Kernel Hydrocyclone di PT Karya Tanah Subur | Edwar Rosyidi |
| 55 | 220200056 | Jimmi Yosep Manurung | Pembuatan Alat Bantu dalam Memposisikan Lori Anjlok ke dalam Rail Track di PT. Sari Lembah Subur | Heri Sudarmaji |

feбри

Q Cari

Filter

| No. | Tgl/Waktu Bimbingan | Nama Kelompok | Anggota Kelompok | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing | Status | Aksi |
|-----|------------------------------------|---------------|------------------------------------|--|------------------------------|-----------|---|
| 1 | Senin, 6 Februari 2023, Jam 01:00 | Kelompok 12 | • 0220200013-FEBRI DWI NUR AZIZ | Pembuatan Standar Kerja Pengambilan Plat Area <i>Shearing</i> untuk Meningkatkan Waktu Produktivitas di PT Laksana Teknik Makmur | - Eduardus Dimas Arya Sadewa | Disetujui |  |
| 2 | Selasa, 4 April 2023, Jam 13:00 | Kelompok 12 | • 0220200013-FEBRI DWI NUR AZIZ | Pembuatan Standar Kerja Pengambilan Plat Area <i>Shearing</i> untuk Meningkatkan Waktu Produktivitas di PT Laksana Teknik Makmur | - Eduardus Dimas Arya Sadewa | Disetujui |  |
| 3 | Kamis, 23 Februari 2023, Jam 13:00 | Kelompok 12 | • 0220200013-FEBRI DWI NUR AZIZ | Pembuatan Standar Kerja Pengambilan Plat Area <i>Shearing</i> untuk Meningkatkan Waktu Produktivitas di PT Laksana Teknik Makmur | - Eduardus Dimas Arya Sadewa | Disetujui |  |
| 4 | Jumat, 19 Mei 2023, Jam 13:00 | Kelompok 12 | • 0220200013-FEBRI DWI NUR AZIZ | Pembuatan Standar Kerja Pengambilan Plat Area <i>Shearing</i> untuk Meningkatkan Waktu Produktivitas di PT Laksana Teknik Makmur | - Eduardus Dimas Arya Sadewa | Disetujui |  |
| 5 | Jumat, 5 Mei 2023, Jam 13:00 | Kelompok 12 | • 0220200013-FEBRI DWI NUR AZIZ | Pembuatan Standar Kerja Pengambilan Plat Area <i>Shearing</i> untuk Meningkatkan Waktu Produktivitas di PT Laksana Teknik Makmur | - Eduardus Dimas Arya Sadewa | Disetujui |  |
| 6 | Jumat, 26 Mei 2023, Jam 13:00 | Kelompok 12 | • 0220200013-FEBRI DWI NUR AZIZ | Pembuatan Standar Kerja Pengambilan Plat Area <i>Shearing</i> untuk Meningkatkan Waktu Produktivitas di PT Laksana Teknik Makmur | - Eduardus Dimas Arya Sadewa | Disetujui |  |
| 7 | Senin, 12 Juni 2023, Jam 13:00 | Kelompok 12 | • 0220200013-FEBRI DWI NUR AZIZ | Pembuatan Standar Kerja Pengambilan Plat Area <i>Shearing</i> untuk Meningkatkan Waktu Produktivitas di PT Laksana Teknik Makmur | - Eduardus Dimas Arya Sadewa | Disetujui |  |
| 8 | Rabu, 21 Juni 2023, Jam 13:00 | Kelompok 12 | • 0220200013-FEBRI DWI NUR AZIZ | Pembuatan Standar Kerja Pengambilan Plat Area <i>Shearing</i> untuk Meningkatkan Waktu Produktivitas di PT Laksana Teknik Makmur | - Eduardus Dimas Arya Sadewa | Disetujui |  |