

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2 (Welding)
 SKS Mata Kuliah : 2
 Kelas / Grup : 2223021B / A
 Jumlah Pertemuan : 13
 Pengampu : Wahyudi

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 06 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 06 Maret 2023	07:30 - 16:30
2	Selasa, 07 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 07 Maret 2023	07:30 - 16:30
3	Rabu, 08 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 08 Maret 2023	07:30 - 16:30
4	Kamis, 09 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 09 Maret 2023	07:30 - 16:30
5	Jumat, 10 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 10 Maret 2023	07:30 - 16:30
6	Senin, 20 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 20 Maret 2023	07:30 - 16:30
7	Selasa, 21 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 21 Maret 2023	07:30 - 16:30
8	Jumat, 24 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 24 Maret 2023	07:30 - 16:30
9	Senin, 27 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 27 Maret 2023	07:30 - 16:30
10	Selasa, 28 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 28 Maret 2023	07:30 - 16:30
11	Rabu, 29 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 29 Maret 2023	07:30 - 16:30
12	Kamis, 30 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 30 Maret 2023	07:30 - 16:30

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 1 dari 8

13	Jumat, 31 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 31 Maret 2023	07:30 - 16:30
----	---------------------------------------	-------	----------------------	---------------

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 2 dari 8

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2 (Welding)
 SKS Mata Kuliah : 2
 Kelas / Grup : 2223021B / B
 Jumlah Pertemuan : 13
 Pengampu : Wahyudi

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 10 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 10 April 2023	07:30 - 16:30
2	Selasa, 11 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 11 April 2023	07:30 - 16:30
3	Rabu, 12 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 12 April 2023	07:30 - 16:30
4	Kamis, 13 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 13 April 2023	07:30 - 16:30
5	Jumat, 14 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 14 April 2023	07:30 - 16:30
6	Selasa, 02 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 02 Mei 2023	07:30 - 16:30
7	Rabu, 03 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 03 Mei 2023	07:30 - 16:30
8	Kamis, 04 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 04 Mei 2023	07:30 - 16:30
9	Jumat, 05 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 05 Mei 2023	07:30 - 16:30
10	Senin, 15 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 15 Mei 2023	07:30 - 16:30
11	Selasa, 16 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 16 Mei 2023	07:30 - 16:30
12	Rabu, 17 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 17 Mei 2023	07:30 - 16:30

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 3 dari 8

13	Jumat, 19 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 19 Mei 2023	07:30 - 16:30
----	-------------------------------------	-------	--------------------	---------------

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 4 dari 8

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2 (Welding)
 SKS Mata Kuliah : 2
 Kelas / Grup : 2223021B / C
 Jumlah Pertemuan : 13
 Pengampu : Wahyudi

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 22 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 22 Mei 2023	07:30 - 16:30
2	Selasa, 23 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 23 Mei 2023	07:30 - 16:30
3	Rabu, 24 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 24 Mei 2023	07:30 - 16:30
4	Kamis, 25 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 25 Mei 2023	07:30 - 16:30
5	Jumat, 26 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 26 Mei 2023	07:30 - 16:30
6	Senin, 05 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 05 Juni 2023	07:30 - 16:30
7	Selasa, 06 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 06 Juni 2023	07:30 - 16:30
8	Rabu, 07 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 07 Juni 2023	07:30 - 16:30
9	Kamis, 08 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 08 Juni 2023	07:30 - 16:30
10	Jumat, 09 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 09 Juni 2023	07:30 - 16:30
11	Senin, 12 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 12 Juni 2023	07:30 - 16:30
12	Selasa, 13 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 13 Juni 2023	07:30 - 16:30

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 5 dari 8

13	Rabu, 14 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 14 Juni 2023	07:30 - 16:30
----	-------------------------------------	-------	--------------------	---------------

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 6 dari 8

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2 (Welding)
 SKS Mata Kuliah : 2
 Kelas / Grup : 2223021B / D
 Jumlah Pertemuan : 13
 Pengampu : Wahyudi

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Kamis, 15 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 15 Juni 2023	07:30 - 16:30
2	Jumat, 16 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 16 Juni 2023	07:30 - 16:30
3	Senin, 26 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 26 Juni 2023	07:30 - 16:30
4	Selasa, 27 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 27 Juni 2023	07:30 - 16:30
5	Rabu, 28 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 28 Juni 2023	07:30 - 16:30
6	Jumat, 30 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 30 Juni 2023	07:30 - 16:30
7	Senin, 03 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 03 Juli 2023	07:30 - 16:30
8	Selasa, 04 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 04 Juli 2023	07:30 - 16:30
9	Rabu, 05 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 05 Juli 2023	07:30 - 16:30
10	Kamis, 06 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 06 Juli 2023	07:30 - 16:30
11	Jumat, 07 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 07 Juli 2023	07:30 - 16:30
12	Senin, 17 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 17 Juli 2023	07:30 - 16:30

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 7 dari 8

13	Selasa, 18 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 18 Juli 2023	07:30 - 16:30
----	---------------------------------------	-------	----------------------	---------------

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 8 dari 8

DAFTAR KEHADIRAN MAHASISWA
Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Fabrikasi Logam
 SKS Mata Kuliah : 2
 Kelas : 2223021B
 Jumlah Pertemuan : 52
 Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
 2. Wahyudi
 3. Indra Setiawan

NIM	NAMA	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	P11	P12	P13
0220220032	AGUNG WIJI PURNOMO	H	S	H	H	S	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220033	AGUSTI ALVI FARHAN	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220034	ATIKAH KAMILIYA	H	H	H	H	H	I	I	I	I	I	I	H	H
0220220035	BUJANG SATRIA	H	H	H	H	H	H	H	H	H	S	H	H	H
0220220036	FAJAR ADYSWARA	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220037	GENSYAKE ALIFIAN	H	S	S	S	S	S	H	S	S	S	S	S	S
0220220038	GHIYAS IJAZ MUFAZZAL	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220039	JASON BAGASPUTRA SETYAWAN	H	H	H	H	H	H	H	H	H	S	H	H	H
0220220040	JOKO ARDIANSYAH	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220041	KIRANA CHANDRA DEWI	H	H	H	H	H	H	S	H	H	H	H	H	H
0220220042	M. IRHAM AMIRULHAKIM	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220043	MAHDIVHIKA FEBRIAN YUTI	H	H	H	H	H	H	S	H	H	H	H	H	H
0220220044	MUHAMMAD HIZRAFI GHITHRAF AL F	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220045	MUHAMMAD RAFI HAKIM	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220046	MUHAMMAD RAYGA FAHREZI	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	H	S
0220220048	MUHAMMAD WIDAD FADILLAH	H	H	H	H	H	H	H	H	S	H	H	H	H
0220220049	TAUFIQ TEGAR PRAYOGI	H	H	H	H	H	H	H	H	H	I	H	I	H
0220220050	RAFLI FATHUR RAHMAN	H	H	H	H	H	H	H	H	H	I	I	H	H
0220220051	RAFLI YANUARTITO	S	H	H	H	H	S	H	H	H	H	H	H	H
0220220052	RAHEZ FAIZA AHMAD	H	S	S	H	H	H	S	H	H	H	H	H	S
0220220053	RAHMATDILAH PRIYA SEMBODO SUC	I	H	H	H	I	H	H	H	I	I	H	H	H
0220220054	REGI PUTRI SARI	S	S	H	H	H	S	S	H	S	H	S	H	S
0220220055	REZKI FEBRIKA SARI	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220056	ROBBANI AKMAL DARENDRA	H	H	H	H	H	H	S	H	S	H	H	H	H
0220220057	SEPTIANI ALNURI	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220058	SIDQI FADILLAH SUPRIYADI	A	A	A	A	S	A	A	S	A	A	A	A	A
0220220059	SONY PUTRA HERMAWAN	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220060	SUSILO YUDOYONO	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220061	TALITHA NABILA AZZAHRA	H	H	H	H	H	S	H	H	H	H	H	H	H
0220220062	TEGAR ADITYA	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220063	TRIA OKTA NUR SELFIANA	H	H	I	H	H	H	H	I	H	H	H	H	H

PROSENTASE KEHADIRAN MATA KULIAH

Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2

SKS Mata Kuliah : 2

Kelas : 2223021B

Jumlah Pertemuan : 52

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
2. Wahyudi
3. Indra Setiawan

No.	NIM	Nama	Prosentase Kehadiran
1	0220220032	AGUNG WIJI PURNOMO	84%
2	0220220033	AGUSTI ALVI FARHAN	100%
3	0220220034	ATIKAH KAMILIYA	53%
4	0220220035	BUJANG SATRIA	92%
5	0220220036	FAJAR ADYSWARA	100%
6	0220220037	GENSYAKE ALIFIAN	15%
7	0220220038	GHIYAS IJAZ MUFAZZAL	100%
8	0220220039	JASON BAGASPUTRA SETYAWAN	92%
9	0220220040	JOKO ARDIANSYAH	100%
10	0220220041	KIRANA CHANDRA DEWI	92%
11	0220220042	M. IRHAM AMIRULHAKIM	100%
12	0220220043	MAHDIVHIKA FEBRIAN YUTI	92%
13	0220220044	MUHAMMAD HIZRAFI GHITHRAF AL FATH	100%
14	0220220045	MUHAMMAD RAFI HAKIM	100%
15	0220220046	MUHAMMAD RAYGA FAHREZI	7%
16	0220220047	MUHAMMAD REZA NUGRAHA	100%
17	0220220048	MUHAMMAD WIDAD FADILLAH	92%
18	0220220049	TAUFIQ TEGAR PRAYOGI	84%
19	0220220050	RAFLI FATHUR RAHMAN	84%
20	0220220051	RAFLI YANUARTITO	84%
21	0220220052	RAHEZ FAIZA AHMAD	69%
22	0220220053	RAHMATDILAH PRIYA SEMBODO SUCIYADI PUTRO	69%

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 1 dari 2

No.	NIM	Nama	Prosentase Kehadiran
23	0220220054	REGI PUTRI SARI	46%
24	0220220055	REZKI FEBRIKA SARI	100%
25	0220220056	ROBBANI AKMAL DARENDRA	84%
26	0220220057	SEPTIANI ALNURI	100%
27	0220220058	SIDQI FADILLAH SUPRIYADI	0%
28	0220220059	SONY PUTRA HERMAWAN	100%
29	0220220060	SUSILO YUDOYONO	100%
30	0220220061	TALITHA NABILA AZZAHRA	92%
31	0220220062	TEGAR ADITYA	100%
32	0220220063	TRIA OKTA NUR SELFIANA	84%

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 2 dari 2

BERITA ACARA PERKULIAHAN

Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2

SKS Mata Kuliah : 2

Kelas : 2223021B

Jumlah Pertemuan : 52

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
2. Wahyudi
3. Indra Setiawan

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	A	Senin, 6 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Senin, 6 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW - Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 1 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
2	A	Selasa, 7 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F), Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Selasa, 7 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW - Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F)	Terverifikasi Mahasiswa
3	A	Rabu, 8 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Rabu, 8 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Terverifikasi Mahasiswa
4	A	Kamis, 9 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Kamis, 9 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
5	A	Jumat, 10 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Jumat, 10 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
6	A	Senin, 20 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Senin, 20 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Terverifikasi Mahasiswa
7	A	Selasa, 21 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Selasa, 21 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 2 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
8	A	Jumat, 24 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Jumat, 24 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
9	A	Senin, 27 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 7 (UJIAN) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Senin, 27 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 7 (UJIAN) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Terverifikasi Mahasiswa
10	A	Selasa, 28 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Selasa, 28 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
11	A	Rabu, 29 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Rabu, 29 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
12	A	Kamis, 30 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Kamis, 30 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
13	A	Jumat, 31 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Ujian Praktikum	Jumat, 31 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 3 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	B	Senin, 10 April 2023, 07:30 - 16:30	Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaa busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW , Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Senin, 10 April 2023, 07:30 - 16:30	- Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaa busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW - Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	B	Selasa, 11 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F), Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Selasa, 11 April 2023, 07:30 - 16:30	- Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW - Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F)	Terverifikasi Mahasiswa
3	B	Rabu, 12 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Rabu, 12 April 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Terverifikasi Mahasiswa
4	B	Kamis, 13 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Kamis, 13 April 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 4 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
5	B	Jumat, 14 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Jumat, 14 April 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
6	B	Selasa, 2 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Selasa, 2 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Terverifikasi Mahasiswa
7	B	Rabu, 3 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Rabu, 3 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
8	B	Kamis, 4 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Kamis, 4 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
9	B	Jumat, 5 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 7 (UJIAN) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Jumat, 5 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 7 (UJIAN) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Terverifikasi Mahasiswa
10	B	Senin, 15 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Senin, 15 Mei 2023, 07:30 - 16:30	-Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 5 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
11	B	Selasa, 16 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Selasa, 16 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
12	B	Rabu, 17 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Rabu, 17 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
13	B	Jumat, 19 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Ujian Praktikum	Jumat, 19 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa
1	C	Senin, 22 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Senin, 22 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW - Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 6 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
2	C	Selasa, 23 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F), Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Selasa, 23 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW - Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F)	Terverifikasi Mahasiswa
3	C	Rabu, 24 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Rabu, 24 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Terverifikasi Mahasiswa
4	C	Kamis, 25 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Kamis, 25 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
5	C	Jumat, 26 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Jumat, 26 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
6	C	Senin, 5 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Senin, 5 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Terverifikasi Mahasiswa
7	C	Selasa, 6 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Selasa, 6 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 7 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
8	C	Rabu, 7 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Rabu, 7 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
9	C	Kamis, 8 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 7 (UJIAN) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Kamis, 8 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 7 (UJIAN) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Terverifikasi Mahasiswa
10	C	Jumat, 9 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Jumat, 9 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
11	C	Senin, 12 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Senin, 12 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
12	C	Selasa, 13 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Selasa, 13 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
13	C	Rabu, 14 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Ujian Praktikum	Rabu, 14 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 8 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	D	Kamis, 15 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaa busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW , Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Kamis, 15 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaa busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW - Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	D	Jumat, 16 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F), Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Jumat, 16 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW - Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F)	Terverifikasi Mahasiswa
3	D	Senin, 26 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Senin, 26 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Terverifikasi Mahasiswa
4	D	Selasa, 27 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Selasa, 27 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 9 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
5	D	Rabu, 28 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Rabu, 28 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
6	D	Jumat, 30 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Jumat, 30 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Terverifikasi Mahasiswa
7	D	Senin, 3 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Senin, 3 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
8	D	Selasa, 4 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Selasa, 4 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
9	D	Rabu, 5 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 7 (UJIAN) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Rabu, 5 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 7 (UJIAN) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Terverifikasi Mahasiswa
10	D	Kamis, 6 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Kamis, 6 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 10 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
11	D	Jumat, 7 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Jumat, 7 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
12	D	Senin, 17 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Senin, 17 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
13	D	Selasa, 18 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Ujian Praktikum	Selasa, 18 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 11 dari 11

NILAI MATA KULIAH

Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2

SKS Mata Kuliah : 2

Kelas : 2223021B

Jumlah Pertemuan : 52

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
2. Wahyudi
3. Indra Setiawan

No.	NIM	Nama	Nilai Akhir	Nilai Mutu
1	0220220033	AGUSTI ALVI FARHAN	78.65	B
2	0220220034	ATIKAH KAMILIYA	79.35	B
3	0220220036	FAJAR ADYSWARA	76.50	B
4	0220220038	GHIYAS IJAZ MUFAZZAL	82.35	B
5	0220220039	JASON BAGASPUTRA SETYAWAN	76.55	B
6	0220220040	JOKO ARDIANSYAH	72.65	B
7	0220220041	KIRANA CHANDRA DEWI	73.10	B
8	0220220042	M. IRHAM AMIRULHAKIM	68.45	C
9	0220220044	MUHAMMAD HIZRAFI GHITHRAF AL FATH	73.30	B
10	0220220045	MUHAMMAD RAFI HAKIM	73.85	B
11	0220220047	MUHAMMAD REZA NUGRAHA	67.30	C
12	0220220048	MUHAMMAD WIDAD FADILLAH	73.15	B
13	0220220049	TAUFIQ TEGAR PRAYOGI	67.40	C
14	0220220052	RAHEZ FAIZA AHMAD	72.05	B
15	0220220053	RAHMATDILAH PRIYA SEMBODO SUCIYADI PU	78.65	B
16	0220220055	REZKI FEBRIKA SARI	69.55	C
17	0220220056	ROBBANI AKMAL DARENDRA	80.10	B
18	0220220057	SEPTIANI ALNURI	77.85	B
19	0220220059	SONY PUTRA HERMAWAN	78.05	B
20	0220220060	SUSILO YUDOYONO	68.80	C
21	0220220061	TALITHA NABILA AZZAHRA	77.15	B
22	0220220062	TEGAR ADITYA	77.60	B

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 1 dari 2

No.	NIM	Nama	Nilai Akhir	Nilai Mutu
23	0220220063	TRIA OKTA NUR SELFIANA	77.45	B

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 2 dari 2

SURAT TUGAS

No.: 302/PMA-WADIR-I/ST/MENGAJAR/V/2023

Direktur Politeknik Astra

Memperhatikan:

1. Statuta Politeknik Astra
2. Kalender Akademik Tahun Akademik 2022/2023

Menimbang:

Perlunya mengeluarkan Surat Penugasan untuk Tenaga Pengajar di lingkungan Politeknik Astra.

Memutuskan : **Menugaskan**
Kepada : **Wahyudi**

untuk mengajar mata kuliah:

Mata Kuliah : **Las dan Faberikasi Logam 2**
Program Studi : **Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**
Semester : **2**
SKS Mata Kuliah : **2 SKS**
Bobot SKS Dosen : **1 SKS**
Kelas Paralel : **12**
Beban SKS Dosen : **8 SKS**

Demikianlah Surat Penugasan ini dibuat untuk dilaksanakan dengan sebaik-baiknya dan apabila dikemudian hari terdapat perubahan akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 9 Mei 2023

Wakil Direktur I,




Dr. Tonny Pongoh, S.H., LL.M.