

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No: 001/PA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VII/2025

Tentang
Penugasan Dosen Penguji Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur

- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Penguji, untuk menguji Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
- b. Bahwa mahasiswa yang akan diuji telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Penguji Tugas Akhir (nama mahasiswa terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi.
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada tanggal : 31 Juli 2025

Politeknik Astra,
Direktur


Dipl.-Ing. Henri Paul, M.B.A.

Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VII/2025
 Tanggal : 31 Juli 2025

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2024/2025

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji I
1	0220220002	ALDI WINTARA ANDRIAWAN	Peningkatan Sistem Traceability pada Line Core Making dan Resin Coated Sand (RCS) Menggunakan Metode Design Thinking untuk Menurunkan Man Hour di PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia	Andreddie Wicaksono, S.T., M.T.	Eduardus Dimas A.S., S.T., M.T.
2	0220220003	ALFRIZAL BAGUS PUTRANTO	OPTIMALISASI TRIAL MESIN BONDING AUTO SPRAY SEBAGAI UPAYA MENGURANGI PRODUK REPAIR PADA PROSES BONDING DI PT. VELASTO INDONESIA	Andreddie Wicaksono, S.T., M.T.	Rahayu Budi Prahara, S.T., M.T.
3	0220220004	ALI FARHAN ABYAN	Pengembangan SOP Berbasis Visual Learning untuk Meningkatkan Efektivitas pada Proses Engineering Tooling di PT Akashi Wahana Indonesia	Edwar Rosyidi, S.T., M.T.	Nensi Yuselin, S.T., M.T.
4	0220220005	BINTANG ZIBRAN	PEMBUATAN BOBBIN LIFTER ELECTRIC UNTUK MEMBANTU PROSES HANDLING DI PT XYZ	Rahayu Budi Prahara, S.T., M.T.	Danny Wicaksono, S.Tr.T., M.Eng.
5	0220220006	CONSTANTIUS CHRISNAPUTRA	Standarisasi Proses Kerja Line Produksi Aµ: to Pulse Metalul Implementasi SS Dalam Upaya Peningkatan Kapasitas Produksi Di PT. Promanufacture Indonesia	Haryo Sutedi, S.T., M.T.	Ridha Zahabiyah, S.T., M.T., CPLM., CSCM.
6	0220220007	ERLANGGA SATRIA ALFAROZI	Modifikasi Modul Mesin Insert Container untuk Line Baru Motorcycle Battery (MCB) Assy Line 1	Wahyudi, S.Pd, M.T.	Heri Sudarmaji, S.T., M.T.
7	0220220008	FARID MANSIZ PRIYADI	Pembuatan Dojo On Site casting dan pasting untuk meningkatkan skill karyawan di PT. GS Battery	Haryo Sutedi, S.T., M.T.	Nursim, S.T., M.T.
8	0220220009	GALIH DWI ANANDIKA	Analisis Peningkatan Produktivitas dan Pencapaian Produksi Cutting Menggunakan Metode Eight Setp pada PT. Astra Galda Steel Indonesia	Ridha Zahabiyah, S.T., M.T., CPLM., CSCM.	Edwar Rosyidi, S.T., M.T.
9	0220220010	GREGORIUS GIANETTO TAN	Analisis Kerusakan Komponen Hub Cap pada Axle Suspension Untuk Meminimalisir Complaint Hub Cap Missing di PT United Tractors Pandu Engineering	Heri Sudarmaji, S.T., M.T.	Haryo Sutedi, S.T., M.T.
10	0220220011	HERMUZAKI RO'IF MURFIDANA	PERANCANGAN JIG SETTING LONGITUDINAL DAN HINGE PADA PRODUK BIG VESSEL HD-785 UNTUK MENJAGA FLATNESS KONSENTRISITAS LUBANG	Nellinda Novita Alsa, S.T., M.T.	Heri Sudarmaji, S.T., M.T.
11	0220220014	MIFTAHUL FIKRI	Perancangan Production System untuk New Project IP Module Menggunakan Metode Line Balancing dengan Pendekatan Ranked Positional Weight (RPW) di PT Dharma Polimetal Tbk	Nensi Yuselin, S.T., M.T.	Ridha Zahabiyah, S.T., M.T., CPLM., CSCM.
12	0220220015	MUHAMMAD AUFATTAH AZZAM MUSYAFFA	Improvement Equipment pada Proses Tire Install di mesin Assy Wheel Front Ultimate Guna meminimalisir Down Time	Danny Wicaksono, S.Tr.T., M.Eng.	Rohmat Setiawan, S.T., M.T.

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PA- DIR/SK/PENGUJI- TA/VII/2025
 Tanggal : 31 Juli 2025

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2024/2025

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
13	0220220016	MUHAMMAD FAUZAN ARROYHAT	Perancangan Tata Layout Area Assy Kursi Penumpang Kereta Menggunakan Metode Systematic Layout Planning Di PT Laksana Teknik Makmur	Edwar Rosyidi, S.T., M.T	Nensi Yusetin, S.T., M.T.
14	0220220017	MUHAMMAD ILHAM	Perancangan Rangka Kabin pada Tower Lamp Retrofit LS4-2000 Menggunakan Metode Dieter di PT United Tractors Pandu Engineering	Agung Kaswadi, S.T., M.T.	Heri Sudarmaji, S.T., M.T.
15	0220220018	MUHAMMAD RAFLI ABIYU	Perancangan dan Implementasi Jig Pemotong Raw Material Perfluoroelastomer (PFE) menggunakan 3D Printing untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi Valve Cluster di PT. Formulatrix Indonesia	Nensi Yusetin, S.T., M.T.	Agung Kaswadi, S.T., M.T.
16	0220220020	MUTAWALLY ASY SYAROOIE	Perancangan Conveyor Transfer Valve untuk Menurunkan Downtime Plug System Error pada Proses Helium Leak Test 3 di PT Pakoakuina 4W	Danny Wicaksono, S.Tr.T., M.Eng.	Agung Kaswadi, S.T., M.T.
17	0220220021	NADIA BAROKAH	Upaya Menurunkan Reject Blow Hole Pada Piston Tipe HPM62F di Line Gravity Die Casting PT Federal Izumi Manufacturing	Andreadie Wicaksono S.T., M.T.	Wahyudi, S.Pd., M.T.
18	0220220022	NUR SALSABILA	Optimalisasi Kualitas Cylinder Head pada Tipe X di PT. XYZ	Wahyudi, S.Pd, M.T	Andreadie Wicaksono S.T., M.T.
19	0220220023	NURIN NAZHIRA FATHIN	Analisis Proses Molding Horizontal Terhadap Rework Rasio Produk Retainer Tipe 1XX Pada Proses Sand Casting di PT AT Indonesia	Wahyudi, S.Pd., M.T.	Rohmat Setiawan, S.T., M.T.
20	0220220026	RIZKI CHORI FITRIANTO	Analisis Zero Base Activity pada Part Panel Dash Veloz untuk Support Cost Competitiveness di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia	Danny Wicaksono, S.Tr.T., M.Eng.	Eduardus Dimas Arya Sadewa S.T., M.T.
21	0220220027	SHAFIA AULIA NURUL AZIZAH	Optimalisasi Strategi Preventive Maintenance Dalam Pemakaian Cooling Tower di PT XYZ	Heri Sudarmaji, S.T., M.T	Andreadie Wicaksono, S.T., M.T.
22	0220220028	SHEVA KUS ANANDA	PEMBUATAN DOJO ON SITE DAN DOJO IN LINE PADA AREA AMB ASSY UNTUK MENINGKATKAN KINERJA KARYAWAN DI PT. GS BATTERY	Indra Setiawan, S.T., M.T.	Nursim, S.T., M.T.
23	0220220029	WILDAN YUSUF Irvany	RANCANG BANGUN SEMI-AUTOMATIC HOPPER GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI KERJA	Danny Wicaksono, S.Tr.T., M.Eng.	Heri Sudarmaji, S.T., M.T
24	0220220031	ZILDJIAN NURALIZAH ANDALANI PUTRI	Sistem Informasi Untuk Monitoring Actual Stock Gudang Material Guna Meningkatkan Efektifitas Kerja Menggunakan Metode DMAIC Pada PT Injeksi Plastik Pasirik	Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T., M.T.	Edwar Rosyidi, S.T., M.T

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VI/2025
 Tanggal : 31 Juli 2025

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2024/2025

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
25	0220220033	AGUSTI ALVI FARHAN	IMPROVISASI JIG CENTER AXLE PADA PROSES SUB ASSY UNIT HM400-3R GUNA UNTUK MENINGKATKAN SAFETY PADA SAAT PENGANGKATAN DI PT KOMATSU INDONESIA	Agung Kaswadi, S.T., M.T.	Danny Wicaksono, S.T., M.T.
26	0220220036	FAJAR ADYSWARA	Analisis efektivitas corrective maintenance pada extruder line di pt dic astra chemicals menggunakan metode mean time between failure (mtbf) & mean time to repair (mtrr)	Andreadie Wicaksono, S.T., M.T.	Nursim, S.T., M.T.
27	0220220038	GHIYAS LAZ MUFAZZAL	Implementasi lean manufacturing untuk meningkatkan produktivitas pada area persiapan bahan di PT united tractors pandu engineering	Indra Setiawan, S.T., M.T.	Yuliani Fauziah, S.T., M.T.
28	0220220039	JASON BAGASPUTRA SETYAWAN	Perancangan area assembly line menggunakan conveyor dengan line layout untuk unit pcl250-11 berbasis simulasi di pt komatsu indonesia	Rifdah Zahabiyah, S.T., M.T., CPLM., CSCM.	Yuliani Fauziah, S.T., M.T.
29	0220220040	JOKO ARDIANSYAH	PERBAIKAN AREA SPA UNTUK MENINGKATKAN AKURASI POSISI PARKIR KENDARAAN LOGISTIK PADA PLANT ASSY TIRE PT PAKOAKUINA	Andreadie Wicaksono S.T., M.T.	Nursim, S.T., M.T.
30	0220220041	KIRANA CHANDRA DEWI	Perancangan Sistem Monitoring untuk Pengendalian FIFO dan Inventory Frame Body dan Fuel Tank Tipe A dan B pada Area Mezanine di PT XYZ	Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T., M.T.	Edwar Rosyidi, S.T., M.T.
31	0220220042	M. IRHAM AMIRULHAKIM	PERANCANGAN AUTO RGV DI MCB CHARGING UNTUK MEMUDAHKAN MAN POWER MEMINDAHKAN BATTERY DAN MENGHILANGKAN ERGONOMI MAN POWER DI PT GS BATTERY	Agung Kaswadi S.T., M.T.	Rahayu Budi Prahara, S.T., M.T.
32	0220220044	MUHAMMAD HIZRAFI GHITHRAF AL FATH	Mengurangi cycle time pada produk FM1900 dengan meningkatkan produktivitas dengan metode lean manufacturing	Indra Setiawan, S.T., M.T.	Yuliani Fauziah, S.T., M.T.
33	0220220045	MUHAMMAD RAFI HAKIM	Analisa Pengaruh Watering System Terhadap Temperatur dan Moisture Green Sand di Line Casting PT. AT Indonesia	Wahyudi, S. Pd, M.T.	Andreadie Wicaksono, S.T., M.T.
34	0220220047	MUHAMMAD REZA NUGRAHA	Penerapan Job Balancing sebagai Upaya Meningkatkan Efisiensi Manpower Supply di PT FTS Automotive Indonesia	Indra Setiawan, S.T., M.T.	Nensi Yuselin, S.T., M.T.
35	0220220048	MUHAMMAD WIDAD FADILLAH	Optimalisasi Proses Welding Robot sebagai Solusi Mengatasi Hambatan Produksi pada Area Persiapan Jig di PT Laksana Teknik Makmur	Heri Sudarmaji, S.T., M.T.	Rahayu Budi Prahara, S.T., M.T.
36	0220220049	TAUFIQ TEGAR PRAYOGI	Penerapan MOST untuk menghilangkan waste pada proses fabrikasi BODY SDT 90 di PT United Tractors Engineering	Nellinda Novita Aisa, S.T., M.T.	Rifdah Zahabiyah, S.T., M.T.

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VII/2025
 Tanggal : 31 Juli 2025

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2024/2025

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
37	0220220052	RAHEZ FAIZA AHMAD	MENINGKATKAN PERFORMA KERJA MESIN CONTINUOUS STERILIZER DI PT. NIRMALA AGRO LESTARI	Nursim, S.T., M.T.	Agung Kaswadi, S.T., M.T.
38	0220220053	RAHMATDILAH PRIYA SEMBODO SUCIYADI PUTRO	Relayout gudang untuk meningkatkan efisiensi penyimpanan dengan reduksi part overstock menggunakan metode Shared storage di PT Autoplastik Indonesia	Nensi Yuselin, S.T., M.T., CSCA	Indra Setiawan, S.T., M.T.
39	0220220055	REZKI FEBRIKA SARI	ANALISIS PERBAIKAN UNTUK LOSSES UNSTRIPPED BUNCH (USB) PADA PROSES THRESHER DI PT SURYA INDAH NUSANTARA PADI	Nensi Yuselin, S.T., M.T., CSCA	Neilinda Novita Aisa, S.T., M.T.
40	0220220057	SEPTIANI ALNURI	Perancangan Sistem Otomatisasi Pemindahan Produk X Pada Paintmask Untuk Mengurangi Reject Kontaminasi Proses Painting di PT Mattel Indonesia	Rahayu Budi Prahara, S.T., M.T.	Agung Kaswadi, S.T., M.T.
41	0220220059	SONY PUTRA HERMAWAN	Perancangan jig cutting pada raw material forging untuk meningkatkan produktivitas di pt. cakrawala maju sejahtera	Rahayu Budi Prahara, S.T., M.T.	Agung Kaswadi, S.T., M.T.
42	0220220060	SUSILO YUDYONO	Perancangan Auto Conveyor Ergonomis untuk Penyuplai Penutup Baterai pada Lini Perakitan AMB 2 dan 5 guna Meningkatkan Efisiensi di PT GS Battery	Rohmat Setiawan S.T., M.T.	Heri Sudarmaji, S.T., M.T.
43	0220220061	TALITHA NABILA AZZAHRA	Pengendalian Kualitas Area Tensioner Pada Dies Cylinder Comp Melalui Perancangan Jig Pengukuran Guna Mengurangi Trial Berulang	Danny Wicaksono, S.Tr.T., M.Eng.	Haryo Sutedi, S.T., M.T.
44	0220220062	TEGAR ADITYA	Relayout Pada Gudang Work In Progress (Wip) Menggunakan Metode Dedicated Storage Untuk Mengoptimalkan Penyimpanan Pt. Inti Polymetal	Edward Rosyidi, S.T., M.T., CSCA	Indra Setiawan, S.T., M.T.
45	0220220063	TRIA OKTA NUR SELFIANA	Rancang Bangun Sistem Konversi Material List Kategori Bulk Part Produk SST (Semi-Trailer Side Tipper) Di PT United Tractors Pandu Engineering	Rifdah Zahabiyah, S.T., M.T., CPLM, CSCM	Neilinda Novita Aisa, S.T., M.T.
46	0220220064	ADINDA AYU NAFISAH	Reverse Engineering Jig Tester untuk Produk Hybrid Vehicle Damper untuk Arah Produksi dari Jepang ke Internal PT Aisin Indonesia	Heri Sudarmaji, S.T., M.T.	Rohmat Setiawan, S.T., M.T.
47	0220220065	AHLAN ARDHI SETIAWAN	Pembuatan Dojo On Site Pasting Untuk Meningkatkan Kemampuan Karyawan di PT. GS Battery	Edward Rosyidi, S.T., M.T.	Haryo Sutedi, S.T., M.T.
48	0220220066	ARIF MURSYID MUNTAHA	Perancangan Jig Tack Weld pada Main Beam PC 1250 untuk Mengurangi Lost Time di Komatsu Indonesia	Heri Sudarmaji, S.T., M.T.	Danny Wicaksono, S.Tr.T., M.Eng.

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VII/2025
 Tanggal : 31 Juli 2025

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2024/2025

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
49	0220220067	ARSYA KANIA RAHMIKA	Analisa dan Perbaikan Kualitas Produk untuk Menurunkan Rejection Produk di PT. Injeksi Plastik Pasifik	Neilinda Novita Aisa, S.T., M.T.	Rahayu Budi Prahara, S.T., M.T.
50	0220220068	BAYU RIANTO	Menurunkan oil losses heavy phase pada proses sludge Centrifuge di PT Nirmala Agro Lestari	Nursim S.T., M.T.	Neilinda Novita Aisa S.T., M.T.
51	0220220069	ERJI KHOIRUNISA	Studi Kelayakan Teknologi 3D Printing dalam Pengadaan Part Plastik Non-Struktural untuk Mendukung Operasional Power Utility di Pt XYZ	Neilinda Novita Aisa, S.T., M.T.	Eduardus Dimas A.S. S.T., M.T.
52	0220220070	ERSA ADETYA	Upaya Penurunan Oil Losses pada Stasiun Press dari 6,91% Menjadi 6% dalam Pengolahan Crude Palm Oil (CPO) di PT Surya Indah Nusantara Pagi	Nensi Yusein, S.T., M.T.	Edwar Rosyidi, S.T., M.T.
53	0220220071	FACHRIANSYAH HASBI	Analisis Reject Unmolded pada Produk Pertamina 10L Red 3 Layer untuk Meminimalisir Reject di Area Blow HD PT. Dinito Jaya Sakti	Neilinda Novita Aisa, S.T., M.T.	Eduardus Dimas A.S.S.T., M.T.
54	0220220072	FERI ADI PRATAMA	MENURUNKAN KERNEL LOSSES FIBER CYCLONE PADA STASIUN KERNEL DI PT NIRMALA AGRO LESTARI	Edward Rosyidi, S.T., M.T.	Neilinda Novita Aisa, S.T., M.T.
55	0220220074	HILMI IZHARUDIN	Analisa Defect Peel Off Pada Produk Bush, RR Suspension Arm 48725-BZ110	Neilinda Novita Aisa S.T., M.T.	Wahyudi, S.T., M.T.
56	0220220075	KHAIDAR ZAKY	Pengembangan Sistem Lubrikasi Mesin Insulation 2 yang Berbasis Otomatisasi untuk Meningkatkan Efektifitas Penggunaan Oli dan Mengurangi Resiko Kecelakaan Kerja	Rohmat Setiawan S.T., M.T.	Nursim, S.T., M.T.
57	0220220076	KHAIRUL ILHAM	analisis cycle time di proses machining (blocking) untuk mengurangi gap dengan production planning control (ppc) di pt astra daldio steel menggunakan metode eight step	Rahayu Budi Prahara, S.T., M.T.	Nursim, S.T., M.T.
58	0220220077	MUHAMAD FAIZ MASYAL	MENURUNKAN DEFECT MONORI PADA PISTON AHM-KOJA DI LINE ROBOT DENGAN METODE EIGHT STEP PT. FEDERAL IZUMI MANUFACTURING	Nursim S.T., M.T.	Wahyudi, S.T., M.T.
59	0220220078	MUHAMAD PADILLAH	ANALISIS EFEKTIVITAS SEPARATOR DALAM MENGATASI EMULSI MINYAK DAN AIR UNTUK MENURUNKAN OIL LOSESS PADA STASIUN KLARIFIKASI DALAM PENGOLAHAN CRUDE PALM OIL (CPO) DI PT SURYA INDAH NUSANTARA PAGI	Nensi Yusein, S.T., M.T.	Neilinda Novita Aisa, S.T., M.T.
60	0220220079	MUHAMMAD ALIF RAHMAN HAKIM	Rancang Bangun Mekanisme Jaw Mesin Press Welding Berbasis Motor Servo pada AMB Assy Line 4 di PT GS Battery	Heri Sudarmaji, S.T., M.T.	Rahayu Budi Prahara, S.T., M.T.

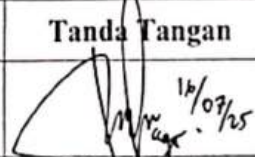
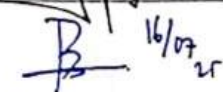
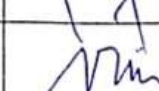
Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VII/2025
 Tanggal : 31 Juli 2025

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2024/2025

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
61	0220220084	NADINDA ELYSIA MAHARANI	Perancangan Jig Alat Ukur untuk Mengurangi Tool Patah pada Proses Centering Line Crank Shaft di PT XYZ	Danny Wicaksono, S. Tr. T., M. Eng	Yuliani Fauziah, S. T., M. T.
62	0220220085	NADZWA AISYAH ZUHRA	Perancangan Media Pembelajaran pada Platform Patria Online Learning Experience dengan Metode ADDIE untuk Kasus Pengembangan Materi 5R di PT United Tractors Pandu Engineering	Eduardus Dimas Arya Sadewa S.T., M.T.	Wahyudi, S.Pd., M.T.
63	0220220088	PUTERI SUFTA	Analisis Penyebab dan Upaya Mengurangi Reject Casting pada Produk BT1804 dengan Metode Eight Step pada Line Mc Shop PT XYZ	Rohmat Setiawan S.T., M.T.	Wahyudi, S.Pd., M.T.
64	0220220089	RIDHO HABIBULLAH	Perancangan Mesin Impact Otomatis untuk Menghilangkan Idle Time pada Proses Masking Fuel Tank di PT. XYZ	Rahayu Budi Prahara, S.T., M.T.	Wahyudi, S.Pd., M.T.
65	0220220090	RIKO PRAFANSYAH	Analisis perbaikan gesekan pada produk tipe K2FP Front pada mesin casting untuk meminimalkan waktu hilang di PT. Pakakulna (Motorcycle)	Wahyudi, S.T.M. T	Rohmat Setiawan, S.T.M. T
66	0220220091	SOFYAN EFFENDI	Menganalisis Aktifitas dalam Perbaikan Mesin Stamping Untuk Menurunkan MTTR Menggunakan Data TSKK Dengan Metode 8 Step	Rohmat Setiawan, S.T.M. T	Nensi Yuselin, S.T.M. T
67	0220220092	TAUFIK NURHIDAYAT	PENERAPAN ENTERPRISE RESOURCE PRICE (ERP) TERHADAP KAPASITAS BEBAN KERJA MAN POWER SHOPPING DI LINE RESIN TANK DI PT. FTS AUTOMOTIVE INDONESIA	Indra Setiawan, S.T.M. T	Rifdah Zahabiyah, S.T.M. T
68	0220220094	YOHANES BAPTISTA VEZANTUARIO YOSMAN	MENURUNKAN DEFECT SHRINKAGE PADA PRODUK COVER DIFF DENGAN METODE EIGHT STEP DI PT. AT INDONESIA	Nursim, S.T., M.T.	Andreadie Wicaksono, S.T., M.T.
69	0220220095	ZAMRI HANDARU	Analisa Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat (Defect) Pada Produk Suction Pump Dengan Menggunakan Metode OCC Di PT Tensior Buana Teknologi	Wahyudi, S.T., M.T.	Haryo Sutedi, S.T.M. T
70	0220220096	BEGI WIBISONO	PEMBUATAN DOJO QUALITY SEBAGAI SARANA PELATIHAN, UJI KOMPETENSI DAN PENINGKATAN KEMAMPUAN INSPEKTOR	Haryo Sutedi S.T., M. T	Rohmat Setiawan, S.T.M. T
71	0220220097	INKA AMELIYUNDA MUTIARA	Menurunkan Claim Ratio No Good (NG) Warna yang Tidak Standar Pada Part Nexty Pearl Beige Menggunakan Metode Eight Steps di PT Galileo Indonesia	Rahayu Budi Prahara, S.T., M.T.	Indra Setiawan, S.T.M. T
72	0220220098	MUHAMMAD ALFAREZI	Mengurangi waktu pemborosan pada proses persiapan komponen perakitan Wintor dengan membuat troli R/L di PT Astra Ctoparts Winteq.	Edwar Rosyidi, S.T., M.T.	Rifdah Zahabiyah, S.T., M.T., CPLM., CSCM.

Daftar Hadir Penguji & Pembimbing Sidang Tugas Akhir
Prodi Teknik Produksi Dan Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2024/2025

Nama Mahasiswa : MUHAMMAD AUFATTAH AZZAM MUSYAFFA
NIM : 220220015
Tempat Praktik Kerja Industri : PT. ASTRA HONDA MOTOR
Tanggal Sidang : 16 JULI 2025
Judul Tugas Akhir : IMPROVEMENT EQUIPMENT UNTUK
MEMINIMALISIR DOWN TIME PROSES
TIRE INSTALL PADA MESIN ASSY
WHEEL FRONT ULTIMATE DI PT XYZ

Tugas	Nama	Institusi	Tanda Tangan
Pembimbing 1	Nicholas Ego Guarsa, S.T., M.T	ASTRAtech	 16/07/25
Pembimbing 2	Berdy Agustian, S. T.	PT. AHM	 16/07/25
Penguji 1	Rohmat Setiawan S.T., M.T.	ASTRAtech	
Penguji 2	Bossir T. J. Girsang, S. T.	PT. AHM	
Penguji 3	Devrin Teguh Santoso	PT. AHM	

Ketua Sidang


(Nicholas Ego Guarsa, S.T., M.T)

**LEMBAR PERSETUJUAN
SEMINAR TUGAS AKHIR**

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Dosen Pembimbing : Danny Wicaksono, S.Tr. T., M. Eng
N P K : 51766

Menerangkan bahwa :

Nama Mahasiswa : Muhammad Aufattah Azzam Musyaffa
N I M : 0220220015
Judul Tugas Akhir : Improvement Equipment Untuk meminimatisir
Down Time proses Tire Install pada mesin
Assy Wheel front Ultimate di PT. XYZ

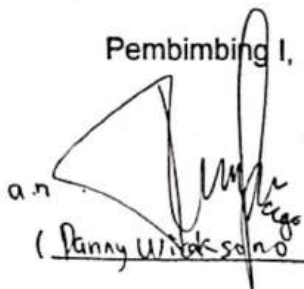
Bahwa mahasiswa yang bersangkutan telah mengikuti proses bimbingan dengan baik dan dinyatakan siap melaksanakan Seminar Tugas Akhir.

Jakarta,

Pembimbing II,


(CHANDRA A)

Pembimbing I,


05/04/25
(Danny Wicaksono)

LEMBAR PERSETUJUAN
SIDANG TUGAS AKHIR

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Dosen Pembimbing : Nicholas Ego Guarsa S.T

N P K 51749

Menerangkan bahwa :

Nama Mahasiswa Muhammad Aufatillah Azzam M

N I M 0220220015

Judul Tugas Akhir Improvement Equipment Untuk Meminimalisir

Down time roller pile install pada mesin

Assy Wheel front Ultratek di PT.XYZ

Bahwa mahasiswa yang bersangkutan telah mengikuti proses bimbingan dengan baik dan dinyatakan siap melaksanakan Sidang Tugas Akhir.

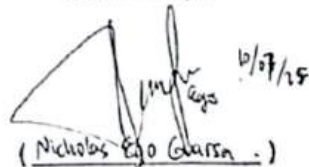
Jakarta, 10 Juli 2025

Pembimbing II,



Berdy Agustian

Pembimbing I,


(Nicholas Ego Guarsa -)

Dipindai dengan CamScanner

Berita Acara Prasidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2024/2025

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan Penguji Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : Muhammad Aufattah Azzam M
NIM : 0220220015

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Seminar Tugas Akhir, pada:

Hari, tanggal : Rabu, 28 Mei 2025
Waktu : 08.00
Lokasi : Politeknik Astra

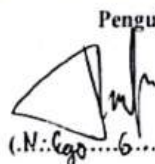
Keputusan hasil Seminar Tugas Akhir mahasiswa tersebut dinyatakan:

- ☐ Revisi dan Ulang Seminar Tugas Akhir
- ☐ Revisi dan Lanjut Sidang
- ☒ Lanjut Sidang

Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	Rohmat Setiawan ST. MT	82,5	0,5	41,25
Penguji 2	Nicholas Ego Guarsa, ST. MT	87,7	0,5	43,85
Jumlah				85,1

Catatan:

Penguji 1

(N. Ego 6.....)

Penguji 2

(..... Rohmat 5.....)

Petunjuk:

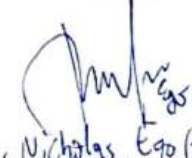
- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari Penguji 1 (Pembimbing) dan Penguji 2
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut: 85,00 – 100,00 = A; 75,00 – 84,99 = AB; 70,00 – 74,99 = B; 65,00 – 69,99 = BC; 56,00 – 64,99 = C; 40,00 – 55,99 = D; $< 40,00$ = E

Penilaian Penguji Prasadang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2024/2025

Nama Mahasiswa : Muhammad AUFATTAH Azzam M
NIM : 0220220015
Tempat Praktik Kerja Industri : PT. Astra Honda Motor
Tanggal Prasadang : 28 Mei 2025

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	88	35.2
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	90	27
Sistematika penulisan	20%	85	17
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	85	8.5
Total			87.7

Penguji


(Nicholas Ego Guruh)
20/05/25

Petunjuk:

1. Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari Penguji 1 (Pembimbing) dan Penguji 2
2. Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
3. Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut: 85,00 – 100,00 = A; 75,00 – 84,99 = AB; 70,00 – 74,99 = B; 65,00 – 69,99 = BC; 56,00 – 64,99 = C; 40,00 – 55,99 = D; $< 40,00$ = E

Penilaian Penguji Prasadang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2024/2025

Nama Mahasiswa : Muhammad Aufattah A22am M
 NIM : 0220220015
 Tempat Praktik Kerja Industri : PT. Astra Honda Motor
 Tanggal Prasadang : 28 Mei 2025

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	90	36
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	80	24
Sistematika penulisan	20%	70	14
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	85	8,5
Total			82,5

Penguji

 (.....Rahmat S.....)

Petunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari Penguji 1 (Pembimbing) dan Penguji 2
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: $< 0,5$ dibulatkan menjadi 0 dan $\geq 0,5$ dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut: 85,00 – 100,00 = A; 75,00 – 84,99 = AB; 70,00 – 74,99 = B; 65,00 – 69,99 = BC; 56,00 – 64,99 = C; 40,00 – 55,99 = D; $< 40,00$ = E

Berita Acara Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2024/2025

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : Muhammad Aufatthah Azram Musyaffa
NIM : 0220220015
Judul Tugas Akhir : Improvement equipment untuk meminimalisir down time proses fire install pada mesin Assy wheel Front Ultimate di PT XYZ

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Sidang Tugas Akhir, pada:

Hari, tanggal : Rabu, 16 Juli 2025
Waktu : 08.00 -
Lokasi : Ruang Rapat Engineering Plant 3A
Pembimbing : 1. Nicholas Ego Guarsa
: 2. Burdy Agustian

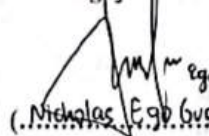
Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	Rohmat Setiawan	80,85	1/3	28,33
Penguji 2	Bossir T. J. Girsang	86	1/3	28,67
Penguji 3	Devrin T. Santoso	86	1/3	28,67
Jumlah				85,67

Dengan grade untuk angka tersebut adalah A.., sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- ☒ Lulus
☒ Lulus dengan revisi
☐ Tidak Lulus, mengulang ujian sidang

Ketua Penguji / Pembimbing 1


(Nicholas Ego Guarsa)

Pembimbing 2


(Burdy Agustian)

Penguji 1


(Rohmat Setiawan)

Penguji 2


(Bossir T. J. Girsang)

Penguji 3


(Devrin T. Santoso)

Petunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:

Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2024/2025

Nama Mahasiswa : MUHAMMAD AUFATTAH AZZAM MUSYAFFA
NIM : 0220220015
Tempat Praktik Kerja Industri : PT. ASTRA HONDA MOTOR
Tanggal Sidang : 16 JULI 2025

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	90	36
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	80	24
Sistematika penulisan	20%	90	18
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	80	8
Total			86

Penguji


(...Devrin T. S.:...)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
Dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 $85.00 - 100.00 = A$; $75.00 - 84.99 = AB$; $70.00 - 74.99 = B$; $65.00 - 69.99 = BC$; $56.00 - 64.99 = C$; $40.00 - 55.99 = D$;

Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2024/2025

Nama Mahasiswa : MUHAMMAD AUFATTAH AZZAM MUSYAFFA
NIM : 0220220015
Tempat Praktik Kerja Industri : PT. ASTRA HONDA MOTOR
Tanggal Sidang : 16 JULI 2025

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	85	34
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	85	25,5
Sistematika penulisan	20%	90	18
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	85	8,5
Total			86

Penguji

(.....Bosir T.O. Girsang.....)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
Dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 $85,00 - 100,00 = A$; $75,00 - 84,99 = AB$; $70,00 - 74,99 = B$; $65,00 - 69,99 = BC$; $56,00 - 64,99 = C$; $40,00 - 55,99 = D$;
 $< 40,00 = E$

Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2024/2025

Nama Mahasiswa : MUHAMMAD AUFATTAH AZZAM MUSYAFFA
NIM : 0220220015
Tempat Praktik Kerja Industri : PT. ASTRA HONDA MOTOR
Tanggal Sidang : 16 JULI 2025

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	85	32
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	85	24
Sistematika penulisan	20%	85	16
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	85	8
Total			80,85

Penguji

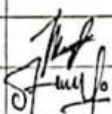
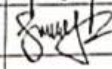
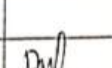
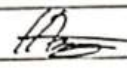
(Putra Setiawan)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
Dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 $85,00 - 100,00 = A$; $75,00 - 84,99 = AB$; $70,00 - 74,99 = B$; $65,00 - 69,99 = BC$; $56,00 - 64,99 = C$; $40,00 - 55,99 = D$;
 $< 40,00 = E$

**Daftar Hadir Peserta Prasadang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2024/2025**

Mahasiswa Penyaji : Muhammad Aufattah Azzam M
NIM : 0220220015
Tanggal : 28 Mei 2025

No	NIM	Nama	Tanda Tangan
1	0220220020	Mutawally Asy Sya' Rodie	
2	0220220005	Bintang Zibran	
3	0220220040	Joko Arkanasyah	
4	0220220074	Hinni Ikhawudin	
5	0220220059	Sony putra Hermawan	
6	0220220064	Adinda Ayu Mafisah	
7	0220220090	Riko Pratansyah	
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

Mengetahui,

Pembimbing Akademik


(nicholas...Ego...bun...)