

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No.: 002/PMA-DIR/SK/TA/III/2024

Tentang

**Penugasan Dosen Pembimbing Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Pembimbing, untuk membimbing Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
- b. Bahwa mahasiswa yang akan dibimbing telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Pembimbing Tugas Akhir Mahasiswa (nama dosen terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada Tanggal : 1 April 2024

Politeknik Astra,
Direktur



Dipl.-Ing. Henri Paul, M.B.A.

Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Direktur Politeknik Astra
 Nomor : 002/PMA-DIR/SK/TA/III/2024
 Tanggal : 1 April 2024

**DAFTAR DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
 PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
 TH 2023/2024**

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|----------------------------|---|------------------------------|
| 1 | 0220210001 | Abdilah Putraman Septianto | PERANCANGAN LIFTER PEMASANGAN KURSI MOBIL PADA SAAT PROSES TRIMMING GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI DI PT GAYA MOTOR. | - Indra Setiawan |
| 2 | 0220210002 | Abdulah Putraman Septianto | PERANCANGAN JIG PADA PART BRACKET ASSY RADIATOR GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEPS DI PT RIZKI ASA BUANA. | - Nursim |
| 3 | 0220210003 | Adam Prasetyo | Perancangan Tata Letak Area Final Inspection Menggunakan Metode Systematic Lay out Planning (SLP) di PT. Laksma Teknik Makmur | - Nensi Yusefin |
| 4 | 0220210004 | Adib Anwar | Analisis Cacat Blow Hole Pada Centre Core Guna Meminimalisir Reject Di Line Axle Bracket PT. Federal Inami Manufacturing | - Wahyuati |
| 5 | 0220210005 | Affifah Alkhonani | IMPLEMENTASI VIDEO E-LEARNING MENGGUNAKAN METODE ADDIE SEBAGAI MEDIA PEMBELAJARAN DAN PELATIHAN DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING | - Edfardus Dimas Aryu Sadewa |
| 6 | 0220210006 | Alsya Gita Tania | PERANCANGAN SISTEM KERJA DENGAN MENGGUNAKAN JAM HENTI PADA PRODUK OSCILLATOR DI PT FASARAH NADA RABBANI | - Nensi Yusefin |

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|---------------------------------|--|------------------------------|
| 7 | 0220210008 | Andhiko Alhufiz | PENERAPAN SYSTEM MANAGEMENT CUTTING TOOLS DENGAN METODE FORECASTING, BERTILUJAN UNTUK MEMINIMALISIR DEATH STOCK DAN STOP LINE DI PT. NUSA KEJHIN INDONESIA | - Nursim |
| 8 | 0220210009 | Andreansyah | Analisis Parameter Injection Moulding untuk Mengurangi Cacat Sinkmark pada Produk Bracket for Number Plate PT. XYZ dengan Metode Scientific Molding di Politeknik Astra | - Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 9 | 0220210010 | Angela Beatrix Prima Hastaputri | PERANCANGAN GUDANG DAN OPTIMALISASI PERSEDIAAN UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI DAN EFEKTIVITAS ALIRAN BARANG DENGAN METODE SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING (SLP) PADA DEPARTEMEN PRODUKSI DAN PELATIHAN (DPP) POLITEKNIK ASTRA | - Nensi Yuselin |
| 10 | 0220210011 | Aprianto Wibisono | ANALISIS PENYEBAB TERJADINYA REJECT PART CLYNDER HEAD PADA PERMASALAHAN COTTER MELEJIT DI MESIN RETAINER PREE AREA MACHINING PT ASTRA HONDA MOTOR | - Edwar Rosyidi |
| 11 | 0220210012 | Arya Fatah Mohamad Gilbran | Perancangan Jig Flexible Numbering Pada Proses Welding Frame Body Sport Line 1 PT Astra Honda Motor | - Rahayu Budi Prahara |
| 12 | 0220210013 | Aufa Hiyam Hammam | ANALISIS PENGARUH PARAMETER INJEKSI TERHADAPCACAT JETTING PADA PRODUK JARUM MEDIVAC POX DI PTKAWANI TEKNO NUSANTARA | - Neilinda Novita Aisa |

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|-------------------------|--|------------------------------|
| 13 | 0220210014 | Averil Reyhan Putrais | ANALISA DAN PEMBUATAN STANDARISASI KERJA QC GUNA MEMINIMALISIR REJECT HASIL PRODUKSI DENGAN METODE PDCA DI PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA | - Heri Sudarwati |
| 14 | 0220210015 | Ayi Sucahyo | Efisiensi Level Stock Material Pada Area Battery Traction (Forklift) Guna Tidak Terjadinya Over Stock Material Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) di PT GS Battery | - Rifah Zahabiyah |
| 15 | 0220210016 | Bimo Nugroho | Perancangan Strengthen Control dan Monitoring Sistem For Project New Product dengan Metode SWOT di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal | - Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 16 | 0220210017 | Bintang Muflih Adiputra | ANALISIS PART MENEMPIL PADA DIES FIX CAVITY LEFT CRANKCASE TIPE X GUNA MEMINIMALISIR LOSS TIME DI PT XYZ | - Wahyudi |
| 17 | 0220210018 | Bunga Amanda | Menurunkan Defect Material (Chip) Nempel pada Produk Outer Tube Model 2DP di Line Outer Tube Machining PT Kayaba Indonesia | - Danny Wicaksono |
| 18 | 0220210019 | Chindy Cahyani | Pembuatan Aplikasi Informasi Management Inventory Spare Part dengan Integrasi Barcode Scanner di PT XXL | - Rohmat Setiawan |
| 19 | 0220210020 | Davina Fira Ramadhan | Analisa Kasus dan Penanganan Permasalahan pada Part Hasil Injection Molding Menggunakan Pendekatan Scientific Molding di PT Astra Honda Motor | - Neilinda Novita Aisa |

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|------------------------|--|------------------------------|
| 20 | 0220210021 | Deni Nur-Falzin | PENGENDALIAN KUALITAS NUGGET SPOT WELDING MELALUI PENGAMATAN LEVEL SPATTER UNTUK MEMPERTAHANKAN KUALITAS SPOT WELDING DI PT ASTRA DAIHATSU MOTOR | - Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 21 | 0220210022 | Denny Setyawan | RANCANG BANGUN MACHINE ROUNDING ADONAN ROTI DI PROSES ROUNDING PADA PRODUKSI BAKERY UNTUK MENGURANGI WAKTU PROSES ROUNDING DAN MANPOWER DI TEACHING FACTORY SMKN 1 LEUWILIANG KAB. BOGOR | - Agung Kuswadi |
| 22 | 0220210023 | Deris Maulana Hidayat | Perancangan Rotary Table pada proses Top Coat guna meningkatkan produktivitas pada line Painting 1 di PT Gemala Kempa Daya | - Heri Sudarmaji |
| 23 | 0220210024 | Dhifa Raditya Johanyah | RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI WORKSHOP CENTRAL DENGAN MENINGKATKAN MONITORING CONTROL UNTUK MEMINIMALISIR SELISIH ANTARA II'S DENGAN STOCK ACTUAL | - Rifdah Zahabiyah |
| 24 | 0220210025 | Dinda Lutfiah | Pengembangan modul las dan fabrikasi logam untuk Optimalisasi kemampuan mahasiswa dengan Penerapan PBL (Project based learning) | - Danny Wicaksono |
| 25 | 0220210026 | Fachrul Habibi | PERANCANGAN MESIN OTOMASI PENGELASAN SPOT WELDING PADA LINE FINAL ASSEMBLY GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS DI PT XYZ | - Rohmat Setiawan |



| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|-----------------------------|---|------------------------------|
| 26 | 0220210027 | Farhanudin | PERANCANGAN DESIGN POSITIONER UNTUK SETING KOMPONEN AXLE TRAILER SEMI TRAILER DOR TIPPER (SDT) DAN SEMI TRAILER SIDE TIPPER (SST) DENGAN METODE DIETER DI PT UNITED TRACTOR PANDU ENGINEERING | - Denny Wicaksono |
| 27 | 0220210030 | Gabriel Gibran Andreangyach | PERANCANGAN PRODUCTION SYSTEM UNTUK NEW PROJECT (FRAME TRAGA BRAND ISUZU) DI PT. GEMALA KEMPA DAYA | - Nensi Yusofin |
| 28 | 0220210031 | Frisca Kurniasari | Analisis dan Perbaikan Rejection pada Produk Swing Arm K3VA ABS dan CBS di PT. Astra Otopart Divisi Nusametal | - Andreadie Wicaksono |
| 29 | 0220210032 | Hafid Maulana | PERANCANGAN VIDEO MODUL PEMBELAJARAN E-LEARNING DENGAN MENGGUNAKAN METODE ADDIE DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING | - Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 30 | 0220210033 | Izza Maulana | Rancang Bangun Mesin Pemeras Lemon untuk menurunkan Waktu proses dan Man Power serta menjaga cita rasa dari minuman Lemon Sereh di SMKN 1 Leuwiliang | - Heri Sudarmaji |
| 31 | 0220210034 | Jid Bahadur Man Tasyang | Pembuatan Mesin Unstacking Pada Line Produksi 31 Pada Pabrik 5 Pemindahan Soplay Polybox Dari Temoci Machining 5 | - Rahayu Budi Pradara |
| 32 | 0220210035 | Ma'Atu Sholikhah Salsabila | PERANCANGAN SISTEM MONITORING PADA MESIN PRESS HIDROLIK GUNA MEMUDAHKAN KEGIATAN MAINTENANCE DENGAN METODE PREVENTIVE PREDICTIVE PT ASTRA HONDA MOTOR | - Andreadie Wicaksono |

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|---------------------------|--|-----------------------|
| 33 | 0220210036 | Muhammad Fakhri Arrosyid | Analisa dan Perancangan Management Template pada Area Receiving dengan Metode Dimate di Pt United Tractors Pandu Engineering | - Heri Sudarnaji |
| 34 | 0220210037 | Muhammad Faqih Asshidieq | Penerapan Lean Manufacturing Pada Section Material Preparation PT. United Tractors Pandu Engineering Guna Meningkatkan Efisiensi dan Efektivitas Produksi | - Nursim |
| 35 | 0220210038 | Muhammad Farhan Valentino | Perancangan Lifter Sledge Dengan Metode Auto Stacking Untuk Mengoptimalkan Proses Body Transfer Pada Welding Shop Di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia | - Rahayu Budi Prahara |
| 36 | 0220210039 | Muhammad Fauzan Arrosyad | REDUCE REJECT BOCOR OUTER TUBE MODEL 54P NON GATING DI LINE CASTING PT KAYABA INDONESIA | - Wahyudi |
| 37 | 0220210040 | Muhammad Reza Pemanan | PEMBUATAN DOJO SKILL INSPECTION UNTUK MENINGKATKAN SKILL KARYAWAN DI PT. GS BATTERY | - Agung Kaswadi |
| 38 | 0220210041 | Muhammad Ridwan | Perencanaan Auto Scraper pada Heat Sealing Machine di AMB Assy Line 5 untuk Menurunkan Kebocoran Container Battery dan Menghilangkan Ergonomi Man Power di PT GS battery | - Agung Kaswadi |
| 39 | 0220210042 | Muhammad Rizki Saputra | ANALISIS KAPASITAS MESIN DAN PERENCANAAN PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI OPERASIONAL PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA | - Edwar Rosyidi |
| 40 | 0220210043 | Muhammad Saddam Pratama | Menurunkan waktu dandori dies case gear untuk meningkatkan kuantitas produk pada line casting di PT Nusa Kehin Indonesia | - Andreadie Wicaksono |

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|-----------------------|---|------------------------|
| 41 | 0220210044 | Muzaki Wahyudi | ANALISIS OPTIMALISASI AREA FORMING SEHAGAI SOLUSI MENGATASI HAMBATAN PRODUKSI DI AREA PERSIAPAN BAHAN DENGAN METODE WORK SAMPLING PADA PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING | - Indra Setiawan |
| 42 | 0220210045 | Nadya Setianastiti | Improvement terhadap proses produksi dengan melakukan analisa terhadap selisih antara harga jual dengan biaya produksi di PT. Nusa Keihin Indonesia | - Rohmat Setiawan |
| 43 | 0220210047 | Purnama Sidik | Perancangan Struktur Solar Panel dengan Sistem Pergerakan Semi Otomatis Menggunakan Metode Dieter untuk Mengembangkan Produk Tower Lamp LS4-2000 Full Battery di PT United Tractors Pandu Engineering | - Heri Sudarmaji |
| 44 | 0220210048 | Ranci Yoga Fahriyanto | Pengendalian Kualitas Produk Imaging Protein Crystallography di PT Promanufacture Indonesia Semarang (PSM) | - Neilinda Novita Aisa |
| 45 | 0220210050 | Sabian Azarya | BUSINESS PROCESS RE-ENGINEERING ANALISA IMPROVEMENT FLOW PROSES QUALITY CONTROL SEBAGAI PENINGKATAN KUALITAS PADA HASIL PRODUK DI AREA PLANT 2 PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING | - Neilinda Novita Aisa |
| 46 | 0220210052 | Sifva Dwi Kurnia | ANALISA KEBERHASILAN PROJECT DENGAN MENGGUNAKAN 8KPI SEBAGAI TOLAK UKUR KEBERHASILAN PADA PROJECT BASE STATOR DI PT NUSA KEIHIN INDONESIA | - Indra Setiawan |

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|------------------------|--|------------------------|
| 47 | 0220210053 | Sultan Febrina | Perancangan Jig-Special Purpose Machine Assembly Oil Seal dan Dowel Pin pada produk Oil Separator dengan menambahkan Model Protek dalam namu Jig guna meningkatkan Efisiensi | - Neilinda Novita Aisa |
| 48 | 0220210055 | Syahru Ramadhan | Penataan Asset Pabrik Kelapa Sawit PT TPP | - Edwar Rosyidi |
| 49 | 0220210056 | Talitha Dewani Safira | PENENTUAN PERSEDIAAN OPTIMAL CUTTING TOOLS MENGGUNAKAN MODEL PROBABILISTIK SEDERHANA UNTUK MENCAPAI OPTIMAL INVENTORY LEVELS DI PT. AKASHI WAHANA INDONESIA | - Rūdah Zahabiyah |
| 50 | 0220210057 | Wafi Tri Maharani | Implementasi Standard Preparation pada Fix Knife untuk Mass Production Menggunakan Metode Production Part Approval Process (PPAP) di PT. Nusa Kelbis Indonesia | - Indru Setiawan |
| 51 | 0220210058 | Wandi Sahrudin | Analisa Penyebab Terjadinya Reject Part Bracket Spring No.1 Pada Permasalahan Hasil Penetrasi Di Area Line Sub Assy Non Frame - Stasiun Welding Robot A Di PT. XYZ | - Rahayu Budi Prahara |
| 52 | 0220210059 | Zalika Fatimatuz Zahra | Pengujian Out Benar Pada Piston D30D Agar Memenuhi Standar Yang Telah Ditetapkan Di PT Federal Izumi Manufacturing | - Wahyudi |

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No: 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024

Tentang

**Penugasan Dosen Penguji Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur**

- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Penguji, untuk menguji Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
- b. Bahwa mahasiswa yang akan diuji telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Penguji Tugas Akhir (nama mahasiswa terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi.
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada tanggal : 16 Agustus 2024

Politeknik Astra,
Direktur



Dipl.-Ing. Henri Paul, M.B.A.

Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Ketua Penguji | Penguji 1 |
|----|------------|---------------------------------|---|----------------------------|----------------------|
| 1 | 0220210001 | ABDILAH PUTRAMAN SEPTIANTO | PENERAPAN SISTEM KANBAN PADA AREA SUPPLY PARTS FINAL DAN FRONT END GUNA MENINGKATKAN PRODUKIVITAS DI PERUSAHAAN OTOMOTIF. | Indra Setiawan | Rohmat Setiawan |
| 2 | 0220210002 | ABDULAH PUTRAMAN SEPTIANTO | PERANCANGAN JIG PADA PART BRACKET ASSY RADIATOR GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEPS DI PT RIZKI ASA BUANA. | Nursim | Wahyudi |
| 3 | 0220210003 | ADAM PRASETYO | Perancangan Tata Letak Area Final Inspection Menggunakan Metode Systematic Layout Planning (SLP) PT. Laksana Teknik Makmur | Nensi Yuselin | Indra Setiawan |
| 4 | 0220210004 | ADIB ANWAR | Menurunkan Reject Blow Hole Pada Tank Axle Bracket Di Line Casting PT. Federal Izumi Manufacturing | Wahyudi | Andreadie Wicaksono |
| 5 | 0220210005 | AFIFAH ALKHONSA | PERANCANGAN DAN IMPLEMENTASI UPDATE COMPETENCY CHECK MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEP DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING | Eduardus Dimas Arya Sadewa | Nursim |
| 6 | 0220210006 | ALSYA BITA TANIA | PERANCANGAN SISTEM KERJA UNTUK MENGURANGI WAKTU PROSES ASSEMBLY PADA PRODUK OSCILLATOR DI PT FASARAH NADA RABBANI | Nensi Yuselin | Neilinda Novita Aisa |
| 7 | 0220210008 | ANDHIKA ALHAFIZ | PENERAPAN SYSTEM MANAGEMENT CUTTING TOOLS DENGAN METODE FORECASTING, BERTUJUAN UNTUK MEMINIMALISIR DEATH STOCK DAN STOP LINE DI PT. NUSA KEIHIN INDONESIA | Nursim | Rahayu Budi Prahara |
| 8 | 0220210009 | ANDREANSYAH | Analisis Parameter Injection Moulding untuk Mengurangi Cacat Sinkmark pada Produk Bracket for Number Plate PT. XYZ dengan Metode Scientific Molding di Politeknik Astra | Eduardus Dimas Arya Sadewa | Heri Sudarmaji |
| 9 | 0220210010 | ANGELA BEATRIX PRIMA HASTAPUTRI | ANALISA ALIRAN INBOUND LOGISTIK PROSES MASSPRODUCTION PRODUK SCREW SHAFT TIPE PJ D30D POLITEKNIK ASTRA | Nensi Yuselin | Edwar Rosyidi |
| 10 | 0220210011 | APRIANTO WIBISONO | ANALISIS PENYEBAB TERJADINYA REJECT PART CLYNDER HEAD PADA PERMASALAHAN COTTER MELEJIT DI MESIN RETAINER PREEES AREA MACHINING PT ASTRA HONDA MOTOR | Edwar Rosyidi | Rohmat Setiawan |
| 11 | 0220210012 | ARYA FATAH MOHAMAD GIBRAN | Perancangan Jig Flexible Numbering Pada Proses Welding Frame Body Sport Line 1 PT Astra Honda Motor | Rahayu Budi Prahara | Agung Kaswadi |
| 12 | 0220210013 | AUFA HISYAM HAMMAM | ANALISIS PENGARUH PARAMETER INJEKSI TERHADAPCACAT JETTING PADA PRODUK JARUM MEDIVAC PDX DI PTKAWANI TEKNO NUSANTARA | Neilinda Novita Aisa | Andreadie Wicaksono |



Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Ketua Penguji | Penguji 1 |
|----|------------|-------------------------|--|----------------------------|----------------------------|
| 13 | 0220210014 | AVERIL REYHAN PUTRAIS | ANALISA DAN PEMBUATAN STANDARISASI KERJA QC GUNA MEMINIMALISIR REJECT HASIL PRODUKSI DENGAN METODE PDCA DI PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA | Heri Sudarmaji | Edwar Rosyidi |
| 14 | 0220210015 | AYI SUCAHYO | Kebijakan Sistem Inventory Pada Area Battery Traction (Forklift) Untuk Mengurangi Overstock Material Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) di PT. GS Battery | Rifdah Zahabiyah | Edwar Rosyidi |
| 15 | 0220210016 | BIMO NUGROHO | Perancangan Strengthen Control dan Monitoring System for Project New Product dengan Metode Design Thinking di PT Astra Otoparts Tbk Divisi Nusametal | Eduardus Dimas Arya Sadewa | Neilinda Novita Aisa |
| 16 | 0220210017 | BINTANG MUFLIH ADIPUTRA | ANALISIS PART MENEMPEL PADA DIES FIX CAVITY LEFT CRANKCASE TIPE X GUNA MEMINIMALISIR LOSS TIME DI PT XYZ | Wahyudi | Danny Wicaksono |
| 17 | 0220210018 | BUNGA AMANDA | Menurunkan Defect Material (Chip) Nempel pada Produk Outer Tube Model 2DF di Line Outer Tube Machining PT Kayaba Indonesia | Danny Wicaksono | Neilinda Novita Aisa |
| 18 | 0220210019 | CHINDY CAHYANI | Pembuatan Aplikasi Informasi Management Inventory Spare Part dengan Integrasi Barcode Scanner di PT XXL | Rohmat Setiawan | Rifdah Zahabiyah |
| 19 | 0220210020 | DAVINA FITRIA RAMADHAN | Analisa Kasus dan Penanganan Permasalahan pada Part Hasil Injection Molding Menggunakan Pendekatan Scientific Molding di PT Astra Honda Motor | Neilinda Novita Aisa | Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 20 | 0220210021 | DENI NUR FAIZIN | ELIMINASI SPATTER PADA PROSES SPOT WELDING DENGAN METODE DMAIC DI AREA UNDER BODY PT ASTRA DAIHATSU MOTOR | Eduardus Dimas Arya Sadewa | Rahayu Budi Prahara |
| 21 | 0220210022 | BENNY SETYAWAN | RANCANG BANGUN MACHINE ROUNDING ADDONANROTI DI PROSES ROUNDING PADA PRODUKSI BAKERY UNTUK MENGURANGI WAKTU PROSES ROUNDING DAN MAN POWER DI TEACHING FACTORY SMKN 1 LEUWILIANG KAB. BOGOR. | Agung Kaswadi | Heri Sudarmaji |
| 22 | 0220210023 | DERIS MAULANA HIDAYAT | Perancangan Rotary Table pada Proses Top Coat Frame untuk meningkatkan Safety pada Line Painting 1 di PT. Gemala Kempa Daya | Heri Sudarmaji | Agung Kaswadi |
| 23 | 0220210024 | BHIFA RADITYA JOHANSYAH | RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI WORKSHOP CENTRAL DENGAN MENINGKATKAN MONITORING CONTROL UNTUK MEMINIMALISIR SELISIH ANTARA IFS DENGAN STOCK ACTUAL | Rifdah Zahabiyah | Indra Setiawan |
| 24 | 0220210025 | DINDA LUTFIAH | Pengembangan Modul Las dan Fabrikasi Logam untuk Meningkatkan Kemampuan Mahasiswa dengan Penerapan PBL (Project Based Learning) | Danny Wicaksono | Wahyudi |



Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Ketua Penguji | Penguji 1 |
|----|------------|------------------------------|---|----------------------------|----------------------|
| 25 | 0220210026 | FACHRUL HABIBI | PERANCANGAN MESIN OTOMASI PENGELASAN SPOT WELDING PADA LINE FINAL ASSEMBLY GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS DI PT XYZ | Rohmat Setiawan | Nensi Yuselin |
| 26 | 0220210027 | FARHANUDIN | PERANCANGAN DESIGN POSITIONER UNTUK SETING KOMPONEN AXLE TRAILER SEMI TRAILER DOR TIPPER (SDT) DAN SEMI TRAILER SIDE TIPPER (SST) DENGAN METODE DIETER DI PT UNITED TRACTOR PANDU ENGINEERING | Danny Wicaksono | Heri Sudarmaji |
| 27 | 0220210030 | GABRIEL GIBRAN ANDREANSYACH | PERANCANGAN SISTEM PRODUKSI NEW PROJECT (FULL WELDING FRAME ASSEMBLY) PT. GEMALA KEMPA DAYA | Nensi Yuselin | Rahayu Budi Prahara |
| 28 | 0220210031 | FRISCA KURNIASARI | Analisis dan Perbaikan Rejection pada Produk Swing Arm K3VA ABS dan CBS di PT. Astra Otopart Divisi Nusametal | Andreadie Wicaksono | Wahyudi |
| 29 | 0220210032 | HAFID MAULANA | PERANCANGAN REALISASI INDIVIDUAL DEVELOPMENT PLAN DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING | Eduardus Dimas Arya Sadewa | Nursim |
| 30 | 0220210033 | IZZA MAULANA | Rancang Bangun Mesin Pemeras Lemon untuk menurunkan Waktu proses dan Man Power serta menjaga cita rasa dari minuman Lemon Sereh di SMKN 1 Leuwiliang | Heri Sudarmaji | Agung Kaswadi |
| 31 | 0220210034 | JID BAHADUR MUN TAEYANG | MENGURANGI CYCLE TIME DENGAN CARA MENGHILANGKAN WASTE PADA PROSES SUPPLY POLYBOX DARI STORE KE PLATING DI PT. AKEBONO BRAKE INDONESIA | Rahayu Budi Prahara | Nensi Yuselin |
| 32 | 0220210035 | MAR ATU SHOLIKHATI SALSABILA | PERANCANGAN SISTEM MONITORING PADA MESIN PRESS HIDROLIK GUNA MEMUDAHKAN KEGIATAN MAINTENANCE. DENGAN METODE PREVENTIVE PREDICTIVE PT ASTRA HONDA MOTOR | Andreadie Wicaksono | Rahayu Budi Prahara |
| 33 | 0220210036 | MUHAMMAD FAKHRI ARROSYID | Analisa dan Perancangan Management Template pada Area Receiving dengan Metode Dmaic di Pt. United Tractors Pandu Engineering | Heri Sudarmaji | Neilinda Novita Aisa |
| 34 | 0220210037 | MUHAMMAD FAJH ASSHIDIEO | Analisis Defect Terak Pada Proses Plasma Cutting Menggunakan Metode DMAIC Di Pt. United Tractors Pandu Engineering | Nursim | Rohmat Setiawan |
| 35 | 0220210038 | MUHAMMAD FARHAN VALENTINO | Perancangan Lifter Auto Stacking untuk Equipment Sledge Pada Welding Shop Dengan Metode Dieter Di PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia | Rahayu Budi Prahara | Heri Sudarmaji |
| 36 | 0220210039 | MUHAMMAD FAUZAN ARROSYAD | REDUCE REJECT BOCOR OUTER TUBE MODEL 54P NON GATING DI LINE CASTING PT KAYABA INDONESIA | Wahyudi | Andreadie Wicaksono |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Ketua Penguji | Penguji 1 |
|----|------------|-------------------------|---|----------------------|----------------------------|
| 37 | 0220210040 | MUHAMMAD REZA PERMANA | PEMBUATAN DOJO ON SITE AREA MCB VRLA ASSY UNTUK MENINGKATKAN KEMAMPUAN KERJA KARYAWAN BARU DENGAN MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEPS | Agung Kaswadi | Nursim |
| 38 | 0220210041 | MUHAMMAD RIDWAN | Perencanaan Auto Scraper pada Heat Sealing Machine di AMB Assy Line 5 untuk Menurunkan Kebocoran Container Battery dan Menghilangkan Ergonomi Man Power di PT GS Battery | Agung Kaswadi | Heri Sudarmaji |
| 38 | 0220210042 | MUHAMMAD RIZKI SAPUTRA | ANALISIS KAPASITAS MESIN DAN PERENCANAAN PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI OPERASIONAL PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA | Edwar Rosyidi | Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 40 | 0220210043 | MUHAMMAD SADDAM PRATAMA | Menurunkan waktu dandori dies case gear untuk meningkatkan kualitas produk pada line casting di PT Nusa Kelhin Indonesia | Andreaulle Wicaksono | Nensi Yuselin |
| 41 | 0220210044 | MUZAKI WAHYUDI | OPTIMALISASI PROSES PERGANTIAN PUNCH DAN DIES PADA MESIN BENDING DI AREA PERSIAPAN BAHAN DENGAN METODE SMED PADA PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING | Indra Setiawan | Nensi Yuselin |
| 42 | 0220210045 | NADYA SETIANASTITI | Improvement terhadap proses produksi dengan melakukan analisa terhadap celah antara harga jual dengan biaya produksi di PT. Nusa Kelhin Indonesia | Rohmat Setiawan | Indra Setiawan |
| 43 | 0220210047 | PRAMANA SIDIK | Perancangan Struktur Solar Panel dengan Sistem Pergerakan Semi Otomatis Menggunakan Metode Dieter untuk Mengembangkan Produk Tower Lamp LS4-2000 Full Battery di PT United Tractors Pandu Engineering | Heri Sudarmaji | Danny Wicaksono |
| 44 | 0220210048 | RANDI YOGA FAHRIYANTO | Pengendalian Kualitas Produk Imaging Protein Crystillography di PT Promanufacture Indonesia Semarang (PSM) | Neilinda Novita Alsa | Rohmat Setiawan |
| 45 | 0220210050 | SABIAN AZARYA | BUSINESS PROCESS RE-ENGINEERING ANALISA IMPROVEMENT FLOW PROSES QUALITY CONTROL SEBAGAI PENINGKATAN KUALITAS PADA HASIL PRODUK DI AREA PLANT 2 PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING | Neilinda Novita Alsa | Indra Setiawan |
| 46 | 0220210052 | STIFVA DWI KURNIA | ANALISA KEBERHASILAN PROJECT DENGAN MENGGUNAKAN BKPI SEBAGAI TOLAK UKUR KEBERHASILAN PADA PROJECT BASE STATOR DI PT NUSA KEIHIN INDONESIA | Indra Setiawan | Rifdah Zahabiyah |
| 47 | 0220210053 | SULTAN FEBRIAN | Perancangan Jig Special Purpose Machine Assembly Oil Seal dan Dowel Pin pada produk Oil Separator dengan menambahkan Model Produk dalam satu Jig guna meningkatkan Efisiensi | Neilinda Novita Alsa | Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 48 | 0220210055 | SYAHRUL RAMADHAN | Penataan Asset Pabrik Kelapa Sawit PT TPP | Edwar Rosyidi | Rifdah Zahabiyah |



Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Ketua Penguji | Penguji I |
|----|------------|------------------------|--|---------------------|----------------------|
| 49 | 0220210056 | TALITHA DEWANI SAFIRA | OPTIMALISASI CUTTING TOOLS INVENTORY MENGGUNAKAN MODEL INVENTORI PROBABILISTIK SEDERHANA UNTUK MENCAPAI OPTIMAL INVENTORY LEVELS PADA PT. AKASHI WAHANA INDONESIA | Rifdah Zahabiyah | Edwar Rosyidi |
| 50 | 0220210057 | WAFI TRI MAHARANI | Implementasi Standard Preparation pada Fix Knife untuk Mass Production Menggunakan Metode Production Part Approval Process (PPAP) di PT. Nusa Keihin Indonesia | Indra Setiawan | Nellinda Novlia Alsa |
| 51 | 0220210058 | WANDI SAHRIRUDIN | Analisa Penyebab Terjadinya Reject Part Bracket Spring No.1 Pada Permasalahan Hasil Penetrasi Di Area Line Sub Assy Non Frame - Station Welding Robot A Di PT. XYZ | Rahayu Budi Prahara | Wahyudi |
| 52 | 0220210059 | ZALIKA FATIMATUZ ZAHRA | MENURUNKAN DEFECT MISRUN PADA PISTON D300 BENGAN METODE 0 STEPS DI PT FEDERAL IZUMI MANUFACTURING | Wahyudi | Andreadie Wicaksono |



Nama Kelompok : Kelompok 14

Dosen Pembimbing : Indra Setiawan

Anggota Kelompok : 0220210052 - STIFVA DWI KURNIA

Judul Tugas Akhir : ANALISA KEBERHASILAN PROJECT DENGAN MENGGUNAKAN 8KPI SEBAGAI TOLAK UKUR KEBERHASILAN PADA PROJECT BASE STATOR DI PT NUSA KEIHIN INDONESIA

| No | Tanggal | Lokasi | Topik | Saran Pembimbing | Status |
|----|--------------------------|--|---|---|-----------|
| 1 | 13-Feb-2024 Jam 14:00 | POLYTECHNIC ASTRA (PT Nusa Keihin Indonesia) | Pembahasan Proposal Tugas Akhir | 8KPI bukan sebagai metode tetapi sebagai tolak ukur Metode yang dipakai adalah metode forecasting Siapkan data aktualnya Siapkan FS dan schedule yang akan di analisis Cari tau 8KPI nya dari referensi, departemen atau dari perusahaan Siapkan data costnya | Disetujui |
| 2 | 8-Mei-2024 Jam 09:50 | POLYTECHNIC ASTRA (PT Nusa Keihin Indonesia) | memastikan tentang FS memastikan tentang latar belakang masalah | tanyakan terkait tentang FS cari latar belakang masalahnya | Disetujui |
| 3 | 27-Mei-2024 Jam 15:00 | POLYTECHNIC ASTRA (PT Nusa Keihin Indonesia) | kepastian data yang akan diolah kepastian latar belakang masalah | memastikan data yang akan diolah apa saja memastikan latar belakang masalah | Disetujui |
| 4 | 24-Jun-2024 Jam 19:00 | online (PT Nusa Keihin Indonesia) | merapihkan draft TA | merapihkan bab 2 menyusun bab 4 | Disetujui |
| 5 | 3-Jul-2024 Jam 16:50 | POLYTECHNIC ASTRA (PT Nusa Keihin Indonesia) | penyusunan TA penulisan TA jurnal tentang KPI | merapihkan bab 2 mencari minimal 5 jurnal tentang KPI jabarkan tentang project management jabarkan tentang studi kelayakan | Disetujui |
| 6 | 24-Jul-2024 Jam 19:30 | POLYTECHNIC ASTRA (PT Nusa Keihin Indonesia) | penulisan TA merapihkan TA memastikan data | penulisan pada bab 2 dibagian tabel referensi di betulkan penyusunan bab 4 dirapihkan perhitungannya dipastikan penulisan rumus dirapihkan mempelajari tentang ROI | Disetujui |
| 7 | 10-Agt-2024 Jam 19:30 | online (PT Nusa Keihin Indonesia) | mengevaluasi TA merapihkan penulisan menentukan kesimpulan dan saran menentukan action yang diambil | penulisannya dirapihkan lagi hasil perhitungannya diperbaiki membuat kesimpulan dan saran berupa paragrafation yang diambil harus sesuai dengan hasil yang didapat dari hasil perhitungan | Disetujui |
| 8 | 12-Agt-2024 Jam 15:00 | POLYTECHNIC ASTRA (PT Nusa Keihin Indonesia) | membahas tentang rumus dan perhitungan pada indikator ROI merapihkan penulisan TA | memastikan rumus yang digunakan untuk ROI membuat dan merapihkan penulisan membuat abstrak membuat daftar pustaka merapihkan penulisan | Disetujui |
| 9 | 16-Agt-2024 Jam 20:00 | online (PT Nusa Keihin Indonesia) | revisi TA | melakukan perbaikan pada rumus planned value melakukan perbaikan pada rumus ROI melakukan perbaikan pada referensi jurnal yang dipakai melakukan perbaikan pada latar belakang menentukan akar masalah yang ada | Disetujui |
| 10 | 21-Agt-2024 Jam 20:30 | online (PT Nusa Keihin Indonesia) | revisi untuk sidang tugas akhir | diperbaiki dan dipastikan untuk rumus yang dipakai perubahan pada rumusan masalah perubahan pada tujuan perubahan pada manfaat penelitian perubahan pada judul | Disetujui |

Berita Acara Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2023/2024

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : STIFA DWI KURMA
NIM : 0220210052
Judul Tugas Akhir : Analisa Keberhasilan Project Baca Catur dengan menerapkan Key Performance Indicator pada PT. XYZ

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Sidang Tugas Akhir, pada:

Hari, tanggal : Jumat, 23 Agustus 2024
Waktu : 13.30
Lokasi : Politeknik Actra
Pembimbing : 1. Ir. Indra Setiawan, S.T., M.T.
 : 2. RIKOO Anggraeta Megahary, I.T

Dengan hasil penilaian sebagai berikut:


| Penguji | Nama Penguji | Nilai Ujian (NU) | Bobot | NU x Bobot |
|---------------|------------------|------------------|-------|------------|
| Penguji 1 | Edwara Kosyefi | 75 | 1/3 | 25 |
| Penguji 2 | Murtadho | 72,4 | 1/3 | 23,9 |
| Penguji 3 | Deni Widiyatmoko | 73,1 | 1/3 | 24,1 |
| Jumlah | | | | 73 |

Dengan grade untuk angka tersebut adalah **B**, sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

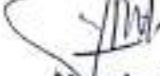
- Lulus
- Lulus dengan revisi
- Tidak Lulus, mengulang ujian sidang

Deadline revisi 4/9/2024

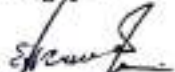
Ketua Penguji / Pembimbing 1


 (.....
 Indra Setiawan.....)

Pembimbing 2


 (.....
 Murtadho.....)

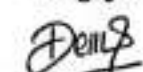
Penguji 1


 (.....
 Edwara Kosyefi.....)

Penguji 2


 (.....
 Rikoo Anggraeta Megahary.....)

Penguji 3


 (.....
 Deni Widiyatmoko.....)

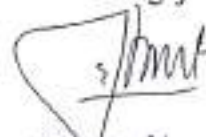
Petunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 85,00 – 100,00 = A; 75,00 – 84,99 = AB; 70,00 – 74,99 = B; 65,00 – 69,99 = BC; 56,00 – 64,99 = C; 40,00 – 55,99 = D; < 40,00 = E

Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2023/.....2024

Nama Mahasiswa : Stifva Dwi Kurnia
 NIM : 0220210052
 Tempat Praktik Kerja Industri : PT. Nusa tahun Indonesia
 Tanggal Sidang : Analisa Keberhasilan Project Base Stator dengan Menerapkan Key Performance Indicator Pada PT. XYZ

| Kategori | Bobot | Nilai | Hasil |
|-------------------------------------|-------|-------|-------------|
| Penguasaan isi tugas akhir | 40% | 72 | 28,8 |
| Relevansi jawaban dengan pertanyaan | 30% | 73 | 21,9 |
| Sistematika penulisan | 20% | 72 | 14,4 |
| Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan | 10% | 73 | 7,3 |
| Total | | | 72,4 |

Penguji

 (.....Murtadho.....)

Petunjuk:

- Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
- Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
- Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.

Dengan huruf mengikuti konversi berikut:

85,00 – 100,00 = A; 75,00 – 84,99 = AB; 70,00 – 74,99 = B; 65,00 – 69,99 = BC; 56,00 – 64,99 = C; 40,00 – 55,99 = D; $< 40,00$ = E

Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2023/2024

Nama Mahasiswa : Stifva Dwi Kurnia
 NIM : 0220210052
 Tempat Praktik Kerja Industri : PT. Nusa Kencana Indonesia
 Tanggal Sidang : Analisa Keberhasilan Project Base Stator dengan Menerapkan Key Performance Indicator Pada PT. XYZ

| Kategori | Bobot | Nilai | Hasil |
|-------------------------------------|-------|-------|-------------|
| Penguasaan isi tugas akhir | 40% | 74 | 29,6 |
| Relevansi jawaban dengan pertanyaan | 30% | 73 | 21,9 |
| Sistematika penulisan | 20% | 72 | 14,4 |
| Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan | 10% | 72 | 7,2 |
| Total | | | 73,1 |

Penguji



(.....Deni W.....)

Petunjuk:

- Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
- Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
- Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.

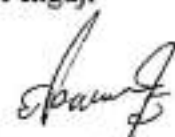
Dengan huruf mengikuti konversi berikut:

85,00 – 100,00 = A; 75,00 – 84,99 = AB; 70,00 – 74,99 = B; 65,00 – 69,99 = BC; 56,00 – 64,99 = C; 40,00 – 55,99 = D; $< 40,00$ = E

Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2023/2024

Nama Mahasiswa : *Stiva Dwi Kurnia.*
 NIM : *0220210052*
 Tempat Praktik Kerja Industri : *PT Nusa Keihin Indonesia.*
 Tanggal Sidang : *Jumat 30 Agustus 2024*

| Kategori | Bobot | Nilai | Hasil |
|-------------------------------------|-------|-----------|------------------|
| Penguasaan isi tugas akhir | 40% | <i>75</i> | <i>30</i> |
| Relevansi jawaban dengan pertanyaan | 30% | <i>75</i> | <i>22,5</i> |
| Sistematika penulisan | 20% | <i>72</i> | <i>15</i> |
| Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan | 10% | <i>75</i> | <i>7,5</i> |
| Total | | | <i>75</i> |

Penguji

 (*Edwan*)

Petunjuk:


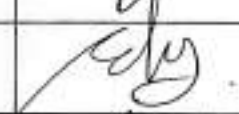


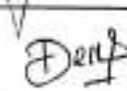
1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.

Dengan huruf mengikuti konversi berikut:


85,00 – 100,00 = A; 75,00 – 84,99 = AB; 70,00 – 74,99 = B; 65,00 – 69,99 = BC; 56,00 – 64,99 = C; 40,00 – 55,99 = D; $< 40,00$ = E

Daftar Hadir Penguji & Pembimbing Sidang Tugas Akhir
Prodi Teknik Produksi Dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2023/2024

Nama Mahasiswa : Stiva Pwi Kurnia
 NIM : 0220210052
 Tempat Praktik Kerja Industri : PT. Nusa Keihin Indonesia
 Tanggal Sidang : 23 Agustus 2024
 Judul Tugas Akhir : Analisa Keberhasilan Project Base Sktor dengan menerapkan Key Performance Indicator Pada PT.XYZ

| Tugas | Nama | Institusi | Tanda Tangan |
|--------------|-------------------|-------------|---|
| Pembimbing 1 | Indra Setiawan | ASTRA tech |  |
| Pembimbing 2 | Rikoo A.M. | PT. NKI |  |
| Penguji 1 | Edward Kosyati | ASTRA Tech. |  |
| Penguji 2 | Murtadho | PT. NKI |  |
| Penguji 3 | Deni Widiyat moko | - - |  |

Ketua Sidang


(.....Indra Setiawan.....)