

KEPUTUSAN DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA No.: 009/PMA-DIR/SK/TA/VII/2023

Tentang

Penugasan Dosen Pembimbing Tugas Akhir Program Studi Mekatronika

Memperhatikan	:	Kurikulum Operasional Program Studi Mekatronika yang berlaku saat ini.
Menimbang	:	a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Pembimbing, untuk membimbing Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
		 Bahwa mahasiswa yang akan dibimbing telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

Menetapkan Pertama	:	Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Pembimbing Tugas Akhir (nama mahasiswa terlampir)
Kedua	:	Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi
Ketiga	:	Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di Pada Tanggal : Jakarta : 24 Juli 2023

Politeknik Astra,

Direktur 1 hl

Ir. Tony Harley Silalahi, M.A.B., E.M.B.A. 7

Tembusan :

- 1. Yang bersangkutan
- 2. Arsip

www.polytechnic.astra.ac.id

POLITEXNIK ASTRA-YAYASAN ASTRA BINA ILMU Kampus Sunter : Komplek PT, Astra International Tbk. Gedung B. JI. Gaya Hotor Raya No.B. Sunter II Jakarta Ik 530. Indonesia

Kampus Cikarang ; Jl. Gaharu Blok F-3 Detta Silicon 2 Lippo Cikarang, Kel. Cibatu, Kec. Cikarang Selatan Bakasi, Jawa Barat 17530. Indonesia CONTACT Thp:+62.2150227222 Email::sekretariat@polytechnic.astra.ac.id



Lampiran Nomor Tanggal : Surat Keputusan Direktur Politeknik Astra : 009/PMA-DIR/SK/TA/VII/2023 : 24 Juli 2023

DAFTAR DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR PROGRAM STUDI MEKATRONIKA TH 2022/2023

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
1	0520200001	Ahmad Fadlan Ramadhani	Penerapan Sistem Digital Monitoring Area Assembly Frame Line A Di Perusahaan Otomotif	- Lin Prasetyani
2	0520200002	Anggita Nur Handayani	Pembuatan Sistem Kontrol Berbasis PLC pada Mesin Auto Multistage Nut Runner	- Mada Jimmy F A
3	0520200003 Annisa Dinda Nursumiadi		Pembuatan Production Monitoring System Berbasis SCADA pada Area Body di PT Astra Daihatsu Motor	- Agus Ponco Putro
4	0520200004	Annisa Salsabila	Pembuatan Kontrol Klasifikasi Leak Rate pada Mesin Leak Tester	- Heru Suprapto
5	0520200005	Bagas Dwiki Khairullah	Sistem Pemantauan Life Time Cutting Tools Berbasis Aplikasi Web pada Housing Water Inlet Line di PT Nusa Keihin Indonesia	- Surawan Setiyadi
6	0520200007 Esti Nuning Pratigina		Pembuatan Andon Monitoring Proses Lead Powder Area Ballmill Berbasis Aplikasi dan Web di PT GS Battery	- Lin Prasetyani
7	0520200008	Fahmi Aziz Prasetyo	Pembuatan Sistem Auto Loader Cone Race berbasis PLC Mitsubishi di PT XYZ	- Syahril Ardi
8	0520200009	Fauzhan Azima Prambudi	Monitoring dan Pengendalian Kipas Angin Menggunakan Smart Switch Melalui Cloud Database di PT XYZ	- Afianto
9	0520200010 Gerald Ryuji		Pembuatan Management Hanger Plating di PT Akebono Brake Astra Indonesia	- Afianto

POLITEKNIK ASTRA-YAYASAN ASTRA BINA ILMU Kampus Sunter : Komplek PT, Astra International Tok. Ka Gedung B. Jt. Geys Hoster Reys No. 8. Sunter II Lin Janierra (MJD). Inderpesia

Kampus Cikarang : Jl. Gaharu Biok F-3 Delta Silicon 2 Lippo Cikarang, Kel. Cibatu, Kec. Cikarang Selatan Bekasi, Jawa Barat 17530, Indonesia CONTACT Tip : +62 21 50227222 Frond : safertariat (Poplytechnic astra ac is



No NIM 10 0520200011		Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
		Hendry Jufri Raku	MODIFIKASI SISTEM CONTROL PADA MESIN DRILL OIL HOLE UNTUK MEMPERCEPAT PROSES SETTING SUDUT DRILL SAAT GANTI MODEL DENGAN MENGGUNAKAN HMI DI PT FEDERAL IZUMI MANUFACTURING	- Heru Suprapto
11	0520200013	Ihsan Joddy Setiawan	Perencanaan dan Pembuatan Wiring Elektrik Sistem Automation Packing pada PT ZXC	- Syahril Ardi
12	0520200014 Ilham Bhakti Raharjo		Sistem Monitoring Anoda Membran Cationic Electrodeposition Untuk Mengurangi Potensi Kerusakan Produk dan Alat	- Mada Jimmy F A
13	0520200015	Irfan Widiantoro	Pembuatan Sistem Kontrol Mesin Leaktester Masking Pada Reject Fuel Tank Di Perusahaan Otomotif	- Syahril Ardi
14	0520200016 Lulu Auliya Irbah		Sistem Monitoring untuk Meminimalisir Losstime pada Mesin Press Bearing Cover L	- Muhammad Hidayat
15	0520200017 Marcellino Reyhan Ariputra		PEMBUATAN ENERGY MONITORING SYSTEM BERBASIS PLC MITSUBISHI PADA AREA TOUCH UP PAINTING-2 PT ASTRA DAIHATSU MOTOR SUNTER ASSEMBLY PLANT	- Agus Ponco Putro
16	0520200018 Misbahul Munir		Pembuatan Sistem Andon Pemantauan Penghitung Masa Pakai Dies Casting di PT Kayaba Indonesia	- Surawan Setiyadi
17	0520200019 Muhamad Rifai Rizkiyansyah		Pengembangan Mekanisme Delivery Elemen Berbasis PLC Mitsubishi FX-Series Pada Insert Cassette Untuk Menurunkan Breakdown Mesin Di PT. GS Battery	- Lin Prasetyani

www.polytechnic.astra.ac.id

POLITEKNIK ASTRA-YAYASAN ASTRA BINA ILMU Kampus Sunter : Komplek PT. Astra International Tbk. Gedung B. JI. Gaya Motor Raya No.8. Sunter II Jakarta 14330. Indonesia Barat 17530. Indonesia

CONTACT Tip:+62.2150227222 Email::sekretariat@polytechnic.astra.ac.id

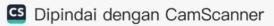


No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
18	0520200020	0 Muhammad Ario Rizky	Modifikasi Control Pada Fast Shot & Slow Shot Valve Die Casting Machine Zitai 420 ton dengan mengunakan motor stepper di PT ASTRA OTOPARTS DIVISI NUSAMETAL	- Abdillah Aziz Muntashir
19	0520200021	Muhammad Arizal Ma'Ruf	Pembuatan Sistem Monitoring Pemakaian Cutting Tool Berbasis Aplikasi Android pada Mesin Torenga Line 3 Produksi di PT. FIM	- Heru Suprapto
20	0520200023	Muhammad Naza Syaifullah	Pengaplikasian Sistem Input Loss time dan Monitoring Output Produksi Berbasis SCADA pada Line Outer Tube Casting (OTC) di PT Kayaba Indonesia	- Surawan Setiyadi
21	0520200024	Muhammad Samhadi Nugroho	Pembuatan Sistem Digitalisasi Produksi berbasis Website pada Mesin Casting Gravity 22 di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal	- Abdillah Aziz Muntashir
22	0520200025	Nico Dwi Yoezar Hafiz Airelldo	Impelemtasi Sistem Otomasi Pada Mesin Leak Tester Berbasis PLC di PT XYZ	- Dodi Garinto
23	0520200026	Nur Sidiq Rahmatullah	Implementasi Sistem Otomasi pada Mesin Tire Install	- Muhammad Hidayat
24	0520200027	Osama Rahmat Harfa	SISTEM MONITORING DAN KONTROL DUTY CYCLE UNTUK OPTIMASI KINERJA MOTOR VACUM DI AREA PROSES ENGINEERING POLIMER PLANT 3 PT. XYZ	- Dodi Garinto
25	0520200028 Rifki Tri Wahyudi		Pembuatan Sistem Kontrol dan Monitoring Konsumsi Energi Berbasis PLC Mitsubishi pada Touch Up Painting 1 di PT Astra Daihatsu Motor Sunter Assembly Plant	- Agus Ponco Putro

www.polytechnic.astra.ac.id

POLITEKNIK ASTRA-YAYASAN ASTRA BINA ILMU Kampus Sunter i Komplek PT. Astra International Tak. Bedung B. JL Gaya Motor Raya No.B. Sunter II Julgo Cikarang, Kel. Cibatu, Kec. Cikarang Selatan Jularata 14330. Indonesia

CONTACT Tip: +82 21 50227222 Email:::sekretariat@polytechnic.astra.ac.id





No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
26	0520200029	Rio Handoko	Navigasi Trackless Automated Guide Vehicle dengan Real Time Location System berbasis Ultra Wideband dengan Sistem IoT untuk Mengetahui Posisi dan Kontrol Rute	- Afianto
27	0520200030	Riyanti Septiana	Pembuatan Sistem Digitalisasi Inventory Control dalam Tool Management Departemen Produksi PT. XYZ	- Muhammad Hidayat
28	0520200031	Taruna Satriatama	Pembuatan Sistem Pencatatan Kerusakan Mesin dan Notifikasi Level Pelumas Gerak Mesin Berbasis Aplikasi Android dan Mikrokontroler	- Mada Jimmy F A

www.polytechnic.astra.ac.id

POLITEKNIK ASTRA-YAYASAN ASTRA BINA ILMU Kampus Sunter: Komplek PT, Astra International Tbk. Gedung B, Jl. Gaya Motor Raya No B. Sunter II Julearta N320. Indonesia

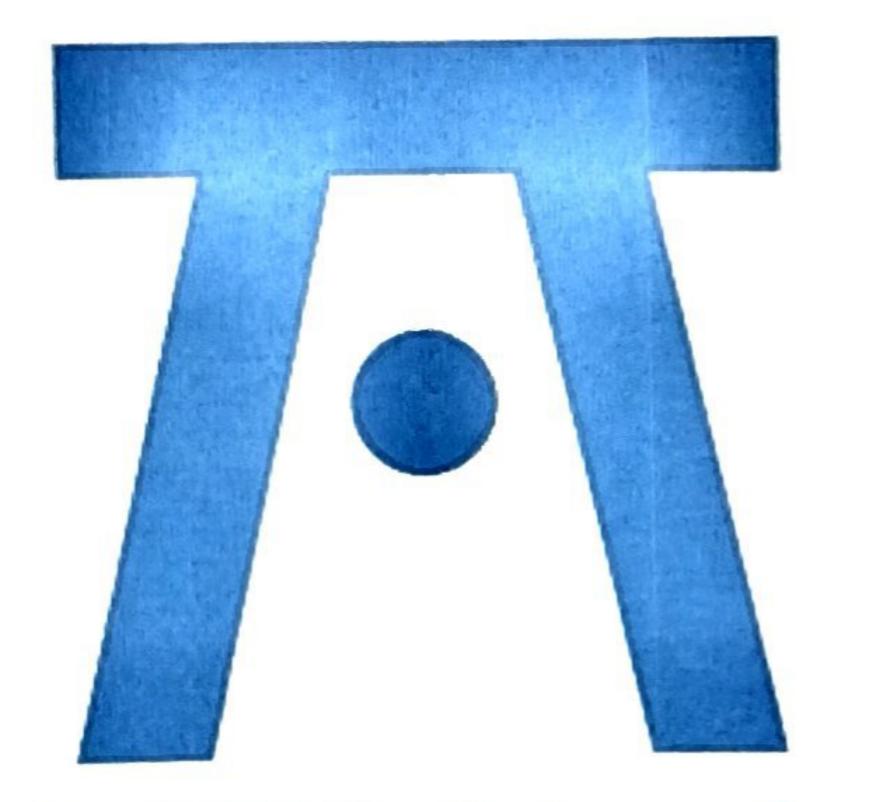
CONTACT Tip: +82 21 50227222 Email : sekretariat@polytechnic.astra.ac.id



PEMBUATAN *ENERGY MONITORING SYSTEM* BERBASIS PLC MITSUBISHI UNTUK MENGOPTIMALISASI KONSUMSI ENERGI LISTRIK PADA AREA *TOUCH-UP PAINTING-2* PT ASTRA DAIHATSU MOTOR SUNTER ASSEMBLY PLANT

TUGAS AKHIR

Disusun Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Pendidikan Diploma III Politeknik Astra



ASTRAtech member of ASTRA

Oleh:

Marcellino Reyhan Ariputra

0520200017

PROGRAM STUDI MEKATRONIKA

POLITEKNIK ASTRA



Lembar Pengesahan

PEMBUATAN *ENERGY MONITORING SYSTEM* BERBASIS PLC MITSUBISHI UNTUK MENGOPTIMALISASI KONSUMSI ENERGI LISTRIK PADA AREA *TOUCH-UP PAINTING-2* PT ASTRA DAIHATSU MOTOR SUNTER ASSEMBLY PLANT

Disusun oleh:

Marcellino Reyhan Ariputra

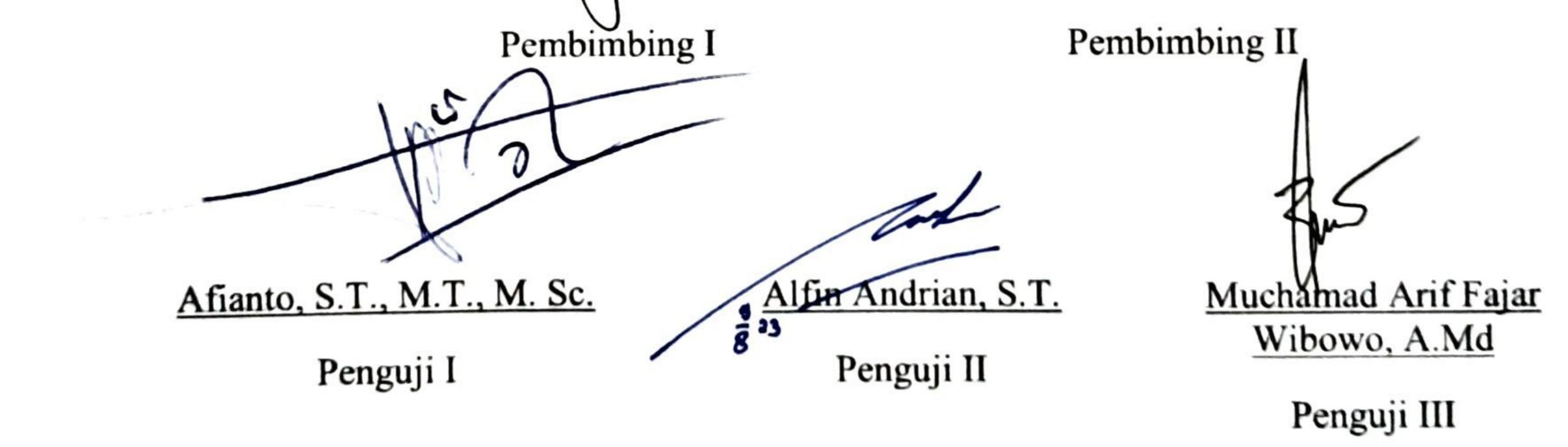
0520200017

Program Studi Mekatronika Disusun Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Pendidikan Diploma III Politeknik Astra

Jakarta, 13 Juli 2023

Agus Ponco Putro ,S.T., M.T.

1/0 23 Muhammad Herdimas, S.T., M.T.



Mengetahui,

Fadli Hari Purnomo, S.T., M.M.

Ketua Program Studi Mekatronika



POLITEKNIK ASTRA

Jl. Gaharu Blok F- 3 Delta Silicon 2 Lippo Cikarang Kel. Cibatu, Kec. Cikarang Selatan Bekasi, Jawa Barat 17530, Indonesia ASTRAtech Telp. (021) 651 9555 ext. 2880 Fax. (021) 651 9821

Lembar Tugas Akhir

Diberikan Kepada : Marcellino Reyhan Ariputra

: 1. Agus Ponco Putro, S.T., M.T. Pembimbing

Muhammad Herdimas, S.T, M.T.

Judul Tugas Akhir : PEMBUATAN ENERGY MONITORING SYSTEM BERBASIS MENGOPTIMALISASI UNTUK MITSUBISHI PLC KONSUMSI ENERGI LISTRIK PADA AREA TOUCH-UP MOTOR SUNTER PAINTING-2 PT ASTRA DAIHATSU ASSEMBLY PLANT

: Januari 2023 - Juni 2023

Isi Tugas Akhir

Jangka Waktu

: 1. Pengumpulan data arus listrik Equipment

2. Perancangan program PLC, HMI, dan Modbus untuk monitoring system pada area pembuatan energy

pengecatan perusahaan otomotif.

- 3. Pembuatan dan pengujian monitoring data konsumsi energi listrik pada area pengecatan perusahaan otomotif
- 4. Evaluasi hasil dan kesimpulan hasil analisis.

Jakarta, 13 Juli 2023

Pembimbing Akademik, Agus Ponco Putro, S.T.,M.T.

Pembimbing Industri

Muhammad Herdimas, S.T., M.T



ABSTRAK

Politeknik Astra

Program Studi Mekatronika Tugas Akhir DIII – Tahun 2023

PEMBUATAN ENERGY MONITORING SYSTEM BERBASIS

PLC MITSUBISHI UNTUK MENGOPTIMALISASI KONSUMSI ENERGI LISTRIK PADA AREA *TOUCH-UP PAINTING-2* PT ASTRA DAIHATSU MOTOR SUNTER ASSEMBLY PLANT

Marcellino Reyhan Ariputra

NIM: 0520200017

Energy Monitoring System berbasis PLC Mitsubishi merupakan salah satu solusi untuk melihat penggunaan energi pada area Touch Up Painting 2. Pembuatan energy monitoring system bertujuan untuk mengetahui jumlah turunan aktual dari total pemakaian konsumsi listrik PT ADM, serta memberikan intervensi pada waktu kerja penerangan area touch-up painting-2. Energy Monitoring System ini menggunakan perangkat keras yaitu CPU PLC Mitsubishi Q03UDECPU, Modul Komunikasi serial Mitsubishi QJ71C24N-R4, Power Meter Mitsubishi ME96SS Ver. B, HMI GOT2000 GT2710-STBA. PLC Mitsubishi berkomunikasi dengan power meter menggunakan protokol Modbus RTU yang ditampilkan pada HMI GOT2000. Komunikasi pada PLC Mitsubishi Q03UDECPU menggunakan protokol Modbus RTU dengan power meter berhasil, serta data besaran seperti arus, tegangan, frekuensi, faktor daya yang diperoleh adalah data aktual. Konsumsi listrik yang telah tercatat akan tampil pada Human Machine Interface. Penggunaan Real Time Clock sebagai basis program PLC berhasil mengendalikan waktu kerja. Dengan demikian, pembuatan energy monitoring system membantu mengurangi konsumsi listrik sebanyak 16%.

Kata kunci: Energy Monitoring System, Modbus RTU, HMI, Konsumsi Listrik,

iv

PLC.