

**Berita Acara Sidang Tugas Akhir**  
**Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**  
**Tahun Akademik 2024/2025**

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

**Nama** : REZKI FEBRIKA SARI  
**NIM** : 0220220055  
**Judul Tugas Akhir** : MENGURANGI LOSSES UNSTRIPPED BUNCH THRESHER DENGAN ANALISIS STEAM PARAMETER BACK PRESSURE VESSEL PT SURYA INDAH NUSANTARA PAGI

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Sidang Tugas Akhir, pada:

**Hari, tanggal** : Kamis, 7 Agustus 2025

**Waktu** : 14.00

**Lokasi** : ONLINE VIA MICROSOFT TEAMS

**Pembimbing** : 1. Nensi Yuselin, S.T.,M.T

: 2. M Wahidi Syarifullah

Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	Neilinda Novita Aisa S.T.,M.T	80	1/3	26,67
Penguji 2	Rosidi	78,5	1/3	26,17
Penguji 3	M Wahidi Syarifullah	80	1/3	26,67
<b>Jumlah</b>				79,51 ≈ 80

Dengan grade untuk angka tersebut adalah <sup>AB</sup>....., sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus  
 Lulus dengan revisi  
 Tidak Lulus, mengulang ujian sidang

**Ketua Penguji / Pembimbing 1**

**Pembimbing 2**

*Nensi*

(Nensi Yuselin, S.T.,M.T)

(M Wahidi Syarifullah)

**Penguji 1**

**Penguji 2**

**Penguji 3**

*Latr*

(Neilinda Novita Aisa S.T.,M.T)

(Rosidi)

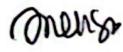
(M Wahidi Syarifullah)

Petunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:  
A= 85,00 – 100,00; AB= 75,00 – 84,99; B= 70,00 – 74,99; BC= 65,00 – 69,99; C= 56,00 – 64,99; D= 40,00 – 55,99; E= < 40,00

**Daftar Hadir Penguji & Pembimbing Sidang Tugas Akhir**  
**Prodi Teknik Produksi Dan Proses Manufaktur**  
**Tahun Akademik 2024/2025**

Nama Mahasiswa : REZKI FEBRIKA SARI  
NIM : 0220220055  
Tempat Praktik Kerja Industri : PT. SURYA INDAH NUSANTARA PAGI  
Tanggal Sidang : 7 AGUSTUS 2025  
Judul Tugas Akhir : MENGURANGI LOSSES UNSTRIPPED BUNCH  
THRESHER DENGAN ANALISIS STEAM  
PARAMETER BACK PRESSURE VESSEL PT  
SURYA INDAH NUSANTARA PAGI

Tugas	Nama	Institusi	Tanda Tangan
Pembimbing 1	Nensi Yuselin, S.T.,M.T	ASTRAtech	
Pembimbing 2	M Wahidi Syarifullah	PT SURYA INDAH NUSANTARA PAGI	
Penguji 1	Neilinda Novita Aisa S.T.,M.T	ASTRAtech	
Penguji 2	Rosidi	HO ASTRA AGRO LESTARI	
Penguji 3	M Wahidi Syarifullah	PT SURYA INDAH NUSANTARA PAGI	

Ketua Sidang



(Nensi Yuselin, S.T.,M.T)

**Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir**  
**Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**  
**Tahun Akademik 2024/2025**

Nama Mahasiswa : REZKI FEBRIKA SARI  
NIM : 0220220055  
Tempat Praktik Kerja Industri : PT SURYA INDAH NUSANTARA PAGI  
Tanggal Sidang : 7 AGUSTUS 2025

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%		S
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%		
Sistematika penulisan	20%		
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%		
<b>Total</b>			80

Penguji



(Neilinda Novita Aisa S.T.,M.T)

**Petunjuk:**

1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan:  $< 0.5$  dibulatkan menjadi 0 dan  $\geq 0.5$  dibulatkan menjadi 1.  
Dengan huruf mengikuti konversi berikut:  
A= 85,00 – 100,00; AB= 75,00 – 84,99; B= 70,00 – 74,99; BC= 65,00 – 69,99; C= 56,00 – 64,99; D= 40,00 – 55,99;  
E= < 40,00