

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No.: 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tentang

**Penugasan Dosen Pembimbing Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**



- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Pembimbing, untuk membimbing Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
b. Bahwa mahasiswa yang akan dibimbing telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Pembimbing Tugas Akhir (nama mahasiswa terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada Tanggal : 10 Mei 2023

Politeknik Astra,
Direktur



Ir. Tony Harley Silalahi, M.A.B., E.M.B.A.

Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

No	NIM	Nama Mahasiswa	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
1	220200001	Abid Luthfi Husain	Perancangan Jig Press untuk Mengurangi Potensi Bushing Pecah Saat Press Bushing pada Type K60 Dengan Metode Eight Step di PT.XYZ	Wahyudi
2	220200002	Adam Saputra	Modifikasi Slide Core pada Dies Type X untuk Mengurangi Breakdown Maintenance pada Proses Die Casting di PT XYZ	Nursim
3	220200003	Alif Gian Prayogo	Rancang Bangun Sistem Maintenance Dies HPDC untuk Menurunkan Downtime Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) di PT XYZ	Rohmat Setiawan
4	220200004	Alif Prasetya Nugroho	Menurunkan Reject Missrun Lubang Busi pada Cylinder Head Tipe A di PT. XYZ	Nursim
5	220200005	Aliif Adzani Fendy Syauqi	Perancangan Tata Letak Fasilitas Area Kerja Dandori Menggunakan Systematic Layout Planning (SLP) pada PT Federal Izumi Manufacturing	Rifdah Zahabiyah Nensi Yuselin
6	220200006	Azizul Mohammad Nur Rahmawan	Perancangan Mounting Proximity Sensor untuk Menurunkan Break Down Time pada Dies HPDC Menggunakan Metode 8 Steps di PT. XYZ	Danny Wicaksono
7	220200007	Azmi Fauzan Gantari	Analisis Waktu Breakdown Maintenance untuk Menurunkan Down Time Part Nempel pada Dies LPDC di PT XYZ	Agung Kaswadi
8	220200008	Bachtiar Baharudin Turmudi	Analisis Pengaruh Perubahan Parameter Proses pada Proses Machining Trial Product X11M (Support Mounting) di PT Akebono Brake Astra Indonesia	Eduardus Dimas Arya Sadewa
9	220200009	Bintang Candra Pradana	Rancang Bangun Insert Runner guna Optimalisasi Set Up Parsial pada Mold Jenis Family di PT XYZ	Indra Setiawan Heri Sudarmaji
10	220200010	Dita Ameilya Kusuma	Rancang Bangun Sistem Inventory Sparepart Dies Menggunakan QR Code dengan Metode Design Thinking pada PT XYZ	Rohmat Setiawan
11	02202000t 1	Fattiya Hamada Sakti Issa Putri	Analisis Pengaruh Parameter Injeksi terhadap Cacat Sinkmark pada Produk Cover Front Top dengan Metode DOE (Design Of Experiments) di PT XXX	Eduardus Dimas Arya Sadewa
12	220200012	Fatur Rahman Ahmadi	Rancang Bangun Sheet Storage Racks Untuk Efisiensi Tempat Menggunakan Metode DMAIC Di PT Laksana Teknik Makmur	Danny Wicaksono

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

No	NIM	Nama Mahasiswa	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
13	220200013	Febri Dwi Nur Aziz	Pembuatan Standar Kerja Mobilisasi Raw Material Area Produksi Menggunakan Metode 8 Steps di PT Laksana Teknik Makmur	Eduardus Dimas Arya Sadewa
14	220200014	Febryan Zidane Adhani	Usulan Penjadwalan Kegiatan Preventive Maintenance pada Komponen Mesin untuk Mengurangi Lost Time di Produksi Perakitan PT. XYZ	Indra Setiawan Heri Sudarmaji
15	220200015	Ferdhika Ariansyah	Rancang Bangun Alat Scaling Portabel untuk mengurangi waktu Downtime penanganan Trouble Cooling pada Dies tipe M di PT. GZB	Nursim
16	220200016	Galih Ramadhan	Perancangan Modul Pembelajaran Unit Semi Trailer Side Tipper Dengan Menggunakan Metode ADDIE Di PT United Tractors Pandu Engineering	Neilinda Novita Aisa
17	220200017	Haidar Shafwan Mughits	Rancang Bangun JIG Bottom CAT 793 Dengan Metode DMAIC di PT UTPE	Agung Kaswadi
18	220200018	Hammam Dwipa Prio Witjaksono	Analisis Masalah Electrical System pada Trailer Menggunakan Metode DMAIC di PT United Tractors Pandu Engineering	Rahayu Budi Prahara
19	220200019	Happy Srivening Suasono	Menurunkan Waktu Inspeksi dengan Pembuatan Sistem Alat Bantu Kerja Work Order Preventive Maintenance di PT XH	Andreadie Wicaksono Heri Sudarmaji
20	220200020	Ibrahim Anton Surya Atmaja	Mempercepat Waktu Proses Manufacturing Dies L Crank Case di PT X-2	Edwar Rosyidi Budi Wahyu Utomo
21	220200021	Ing Brian Rapelo	Perancangan Layout pada Area Assembly untuk Meningkatkan Efisiensi Area Kerja di PT. Autoplastik Indonesia	Edwar Rosyidi
22	220200022	Krisna Ananda Priyatama	Perancangan Sub Jig Tipe E untuk Optimalisasi Flexible Line Welding Fuel Tank pada PT XXX	Rahayu Budi Prahara
23	220200023	Mochammad Bari' Baihaqi	Upaya Penurunan Defect Hard Spot pada Product Casting yang Diproduksi PT Nusa Keihin Indonesian dengan Metode 8 Step	Wahyudi
24	220200024	Mohamad Rizki Darmawan	Perancangan proses perubahan Design untuk mengurangi massa,energi pada Runner & Gate pada Body Caliper di PT Akebono Brake Astra Indonesia	Agung Kaswadi

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

No	NIM	Nama Mahasiswa	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
25	220200025	Muhamad Vieri Alifarsa	Analisis Defect Trimming Burry Pada Dies X Half Upper Guna Menurunkan Downtime Akibat Breakdown Maintenance	Rohmat Setiawan
26	220200026	Muhammad Fadlyansyah	Menurunkan Reject Gompal Pada Cylinder Head Tipe X dan Tipe Z di PT XYZ dengan Metode 8 Steps	Nursim
27	220200027	Muhammad Fardy Yansyah	Menurunkan Claim Customer pada Produk Cover LBN di PT Autoplastik Indonesia	Neilinda Novita Aisa
28	220200028	Muhammad Firnaz Ardana	Perancangan Destack Feeder pada MC.Press Fuel Tank untuk meningkatkan Effisiensi ganti model di PT.XXX	Heri Sudarmaji
29	220200029	Muhammad Hafiih Sadiidan	Menurunkan Frekuensi Terjadinya Alarm Sensor Part Detect Abnormal pada Gantry Loader di Area Crankshaft	Danny Wicaksono
30	220200030	Muhammad Raka Diva Bramantya	Pemetaan serta Revitalisasi Business Process Level 3 (SOP) Divisi Engineering PT United Tractors Pandu Engineering atas Hasil Integrasi Bisnis dengan PT Universal Tekno Reksa Jaya	Eduardus Dimas Arya Sadewa
31	220200032	Muhammad Rizqi Tsaniy	Analisis Pengaruh Penggunaan Baja Siku dan Baja Hollow Terhadap Daya Tahan Frame Rest Crane Grabber dengan Metode Finite Element Analysis	Heri Sudarmaji
32	220200033	Muhamad Usman	Pembuatan Jig Positioning Untuk Mengurangi Cycle Time Proses Assy Unit Pemasangan Nut Spring M5 ke Light Assy Front Comb Pada Station 456 Type MU26 Di PT. XYZ	Nensi Yuselin
33	220200034	Rafidah Dewi Nurcahyani	Perancangan Modul Plant and Site Development Program Menggunakan Metode ADDIE di PT United Tractors Pandu Engineering	Neilinda Novita Aisa
34	220200035	Ramanda Ferdiansyah	Menurunkan Reject Misrun Area Dinding Chain pada Cylinder Head Tipe X di Produksi LPDC PT. XYZ	Wahyudi
35	220200036	Rifki Bagus Prakoso	Menurunkan Defect Casting Monoiri pada Piston Gasoline Tipe Y4L dengan Metode DMAIC di PT Federal Izumi Manufacturing	Wahyudi
36	220200037	Rio Marshalino Pratama Ginting	Penerapan Kanban untuk Mengurangi Pemborosan Stok pada Pembuatan Oil Pump (14 CC & 11 CC) di Line D11K PT. Akashi Wahana Indonesia	Nensi Yuselin

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023

Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

No	NIM	Nama Mahasiswa	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
37	220200038	Riyan Prasetyo	Pengurangan Breakdown Maintenance Akibat Scrap Menumpuk Di Bawah Cover Slide Mesin CNC	Andreadie Wicaksono Edwar Rosyidi
38	220200039	Shafa Azzahra	Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia	Nensi Yuselin
39	220200040	Siti Farah Nurhaliza	Rancang Bangun Sistem Dashboard Untuk Pemantauan Data Problem Identification dengan Metode Design Thinking PT XYZ	Rohmat Setiawan
40	220200041	Elkiopas Sedubun	Meningkatkan Mtbfd Dan Menurunkan Mttr Pada Mesin Hsm Produksi 4 Mcb Vrla Assy Di PT Gs Battery	Andreadie Wicaksono Nursim
41	220200042	Sunu Surya Anggara	Analisis Pengaturan Ketinggian Insert Terhadap Umur Alat Potong Pada Proses Milling Cylinder Head	Danny Wicaksono
42	220200043	Tito Antonio	Penerapan Metode Line Balancing untuk Mengurangi Cycle Time Proses Fabrikasi Pada SDT 125 Penta Axle Scania R620 Jost di PT United Tractors Pandu Engineering	Rifdah Zahabiyah Nensi Yuselin
43	220200044	Tri Darma Lestari	Pembuatan Alat Scaling Cooling Untuk Menurunkan Trouble Cooling Tersumbat di PT XYZ	Neilinda Novita Aisa
44	220200045	Viko Wahyu Triantoro	Menurunkan Breakdown Time Dies Flash Cyl Comp 5758 Menggunakan ametode Eight Steps di PT XYZ	Agung Kaswadi
45	220200046	Vincentius Farrel Dewo Saputro	Rancang Bangun Sub Jig Frame Body Motor pada Painting Steel Line CED di PT FDC	Danny Wicaksono
46	220200047	Windy Yuliana Puspita Ningrum	Analisis Peningkatan Produktivitas Mesin pada Line Inner Tube di PT XX	Rohmat Setiawan
47	220200048	Yoga Andriko Hartadi	Membuat Sistem Kualitas Untuk Mengurangi Reject Fuel Tank Masuk Cat Di PT. XYZ	Nensi Yuselin
48	220200049	Zaky Prasetyo	Meningkatkan Production Efficiency dengan Menurunkan Dandori Time pada Line Area Produksi Automotive Battery (AMB) Assembling di PT GS Battery	Heri Sudarmaji

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Nomor : 004/PMA-DIR/SK/TA/V/2023




Tanggal : 10 Mei 2023

DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
TH 2022/2023

No	NIM	Nama Mahasiswa	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
49	220200050	Zufaiz Ikmal Marhan	Perancangan Trolley Drum untuk Meningkatkan Efektivitas dan Efisiensi dalam Mobilitas Pengiriman Oli di Politeknik Astra	Rahayu Budi Prahara
50	220200051	Aslam	Pembuatan Jig and Fixture Positioner Unit Lorry pada Proses Chainman untuk Menurunkan Downtime Menggunakan Metode Dieter di PT Letawa	Heri Sudarmaji
51	220200052	Diana Nabila Agustin	Menurunkan Losses Oil Dry Bassis Press di PT Karya Tanah Subur	Edward Rosyidi
52	220200053	Hasanuddin Pardomuan Lubis	Penggantian Ukuran Nozzle Vacuum Dryer Menggunakan Metode 8 Steps untuk Mengurangi Moisture pada Crude Palm Oil (CPO) di PT LETAWA	Nensi Yuselin
53	220200054	Indra Pratama	Menjaga Tekanan Steam Boiler agar Tetap Stabil pada Standard Tekanan Kerja (25-28 barg) Di PT Sari Lembah Subur	Edward Rosyidi
54	220200055	Intan Giovani Putri Handayani Ritonga	Menurunkan Losses Kernel Hydrocyclone di PT Karya Tanah Subur	Edwar Rosyidi
55	220200056	Jimmi Yosep Manurung	Pembuatan Alat Bantu dalam Memposisikan Lori Anjlok ke dalam Rail Track di PT. Sari Lembah Subur	Heri Sudarmaji

Sistem Informasi Akademik / Tugas Akhir - Konsultasi dan Bimbingan

🔍 Cari
🔼 Filter ▾

No.	Tgl/Waktu Bimbingan	Nama Kelompok	Anggota Kelompok	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing	Status	Aksi
1	Senin, 6 Februari 2023, Jam 20:00	Kelompok 8	<ul style="list-style-type: none"> 0220200009-BINTANG CANDRA PRADANA 	Improvement Runner Gate pada Family Mold Guna Optimalisasi Set Up parsial pada Prosea Polymer Injection	- Indra Setiawan - Heri Sudarmaji	Disetujui	
2	Senin, 6 Maret 2023, Jam 15:00	Kelompok 8	<ul style="list-style-type: none"> 0220200009-BINTANG CANDRA PRADANA 	Improvement Runner Gate pada Family Mold Guna Optimalisasi Set Up parsial pada Prosea Polymer Injection	- Indra Setiawan - Heri Sudarmaji	Disetujui	
3	Jumat, 12 Mei 2023, Jam 15:00	Kelompok 8	<ul style="list-style-type: none"> 0220200009-BINTANG CANDRA PRADANA 	Improvement Runner Gate pada Family Mold Guna Optimalisasi Set Up parsial pada Prosea Polymer Injection	- Indra Setiawan - Heri Sudarmaji	Disetujui	

4	Jumat, 26 Mei 2023, Jam 15:00	Kelompok 8	<ul style="list-style-type: none"> 0220200009-BINTANG CANDRA PRADANA 	Improvement Runner Gate pada Family Mold Guna Optimalisasi Set Up parsial pada Prosea Polymer Injection	- Indra Setiawan - Heri Sudarmaji	Disetujui	
5	Rabu, 31 Mei 2023, Jam 15:00	Kelompok 8	<ul style="list-style-type: none"> 0220200009-BINTANG CANDRA PRADANA 	Improvement Runner Gate pada Family Mold Guna Optimalisasi Set Up parsial pada Prosea Polymer Injection	- Indra Setiawan - Heri Sudarmaji	Disetujui	
6	Selasa, 6 Juni 2023, Jam 15:00	Kelompok 8	<ul style="list-style-type: none"> 0220200009-BINTANG CANDRA PRADANA 	Improvement Runner Gate pada Family Mold Guna Optimalisasi Set Up parsial pada Prosea Polymer Injection	- Indra Setiawan - Heri Sudarmaji	Disetujui	
7	Senin, 12 Juni 2023, Jam 00:00	Kelompok 8	<ul style="list-style-type: none"> 0220200009-BINTANG CANDRA PRADANA 	Improvement Runner Gate pada Family Mold Guna Optimalisasi Set Up parsial pada Prosea Polymer Injection	- Indra Setiawan - Heri Sudarmaji	Disetujui	
8	Rabu, 28 Juni 2023, Jam 16:00	Kelompok 8	<ul style="list-style-type: none"> 0220200009-BINTANG CANDRA PRADANA 	Improvement Runner Gate pada Family Mold Guna Optimalisasi Set Up parsial pada Prosea Polymer Injection	- Indra Setiawan - Heri Sudarmaji	Disetujui	

Cikarang, 14 Juli 2023

No : 102/PA-TPM/VII/2023
Perihal : Undangan Sidang Tugas Akhir
Lampiran : Jadwal Sidang

Kepada Yth,
Indra Setiawan
Dosen
Politeknik Astra
Cibatu, Cikarang Selatan, Kab. Bekasi, Jawa Barat, 17530

Dengan hormat,

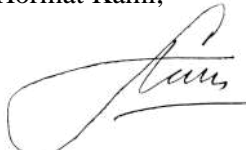
Sehubungan dengan adanya pelaksanaan Tugas Akhir Mahasiswa Teknik Produksi dan Proses Manufaktur (TPM) tingkat III tahun ajaran 2022/2023, maka dengan ini kami mohon kesediaan Bapak/Ibu untuk hadir sebagai Pembimbing pada Sidang Tugas Akhir tersebut (jadwal sidang tugas akhir terlampir).

Adapun tempat dan waktu pelaksanaan sidang sebagai berikut :

Hari/Tanggal : Kamis / 20 Juli 2023
Waktu : 08.00 WIB – Selesai.
Tempat : PT Astra Honda Motor, DMD (Ruang Nakula)

Atas bantuan dan kerjasama Bapak/Ibu kami mengucapkan terima kasih.

Hormat Kami,



Steve Kurniawan. S.T., M.M.
Ketua Program Studi TPM

Cc : 1. Arsip

**Berita Acara Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2022/2023**

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : Bintang, Candra Pradana
 NIM : 0220200009
 Judul Tugas Akhir : Improvement Jalur Runner Pada Mold Jenis family
untuk Optimalisasi Proses Set-up Peralat Pada Proses Plastik Injeksi di PT. XYZ

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Sidang Tugas Akhir, pada:

Hari, tanggal : Kamis, 20 Juli 2023
 Waktu : 06.00 - 09.00
 Lokasi : PT. Astra Honda Motor, DMD Cikarang
 Pembimbing : 1. Indra Setiawan, S.T., M.T
 : 2. Gede Ratayasa, S.T

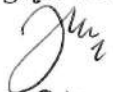
Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	Neelinda Natta Aisa, S.T., M.T.	87	1/3	29
Penguji 2	Budi Hargo W., A.Md	91	1/3	30
Penguji 3	Ikhwanudin Akhsan, S.T.	91	1/3	30
Jumlah				89

Dengan grade untuk angka tersebut adalah A., sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus
 Lulus dengan revisi
 Tidak Lulus, mengulang ujian sidang

Ketua Penguji / Pembimbing 1


 (.....
 Indra Setiawan
))

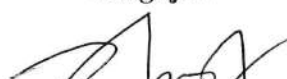
Pembimbing 2


 (.....
 Gede Ratayasa
))

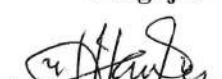
Penguji 1


 (.....
 NEELINDA
))

Penguji 2


 (.....
 Budi H
))

Penguji 3


 (.....
 Ikhwanudin
 Akhsan
))

Petunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 85 – 100 = A; 70 – 84 = B; 60 – 69 = C; 40 – 59 = D; 0 – 39 = E