

**Berita Acara Sidang Tugas Akhir**  
**Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**  
**Tahun Ajaran ...../.....**

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

**Nama** : DENI NUR FAIZIN  
**NIM** : 0220210021  
**Judul Tugas Akhir** : ELIMINASI SPATTER PADA PROSES SPOT WELDING DENGAN DMAC  
 AREA UNDER BODY 040 PICKUP PT. ADM.

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan **Sidang Tugas Akhir**, pada:

**Hari, tanggal** : SELASA 23 JULI 2024  
**Waktu** : 10.00  
**Lokasi** : POLITEKNIK ASTRA  
**Pembimbing** : 1. EDUARDUS DIMAS ARYA RADEWA  
 : 2. FAIZ ARIZKI LUBIS

Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	RAHAYU BUDI PRAHARA	86	1/3	28,67
Penguji 2	DIKTA PRATAMA	85,5	1/3	28,5
Penguji 3	M. HEROIMAS	87,5	1/3	29,17
<b>Jumlah</b>				<b>86,34</b>

Dengan grade untuk angka tersebut adalah ..... , sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus
- Lulus dengan revisi
- Tidak Lulus, mengulang ujian sidang

**Ketua Penguji / Pembimbing 1**

  
 (EDUARDUS DIMAS :)

**Pembimbing 2**

  
 (FAIZ ARIZKI LUBIS)

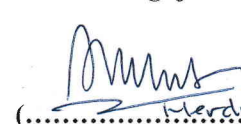
**Penguji 1**

  
 (R. BUDI PRAHARA)

**Penguji 2**

  
 (DIKTA PRATAMA)

**Penguji 3**

  
 (M. HEROIMAS)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
2. Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
3. Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:  
 85,00 – 100,00 = A; 75,00 – 84,99 = AB; 70,00 – 74,99 = B; 65,00 – 69,99 = BC; 56,00 – 64,99 = C; 40,00 – 55,99 = D; < 40,00 = E