

Berita Acara Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran/.....

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : DENI NUR FAIZIN
NIM : 0220210021
Judul Tugas Akhir : ELIMINASI SPATTER PADA PROSES SPOT WELDING DENGAN DMAIC
 AREA UNDER BODY 040 PICKUP PT. ADM.

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan **Sidang Tugas Akhir**, pada:

Hari, tanggal : SELASA 23 JULI 2024
Waktu : 10.00
Lokasi : POLITEKNIK ASTRA
Pembimbing : 1. EDUARDUS DIMAS ARYA RADEWA
 : 2. FAIZ ARIZKI LUBIS

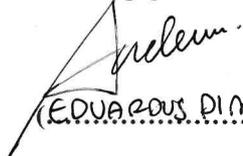
Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	RAHAYU BUDI PRAHARA	86	1/3	28,67
Penguji 2	DIKTA PRATAMA	85,5	1/3	28,5
Penguji 3	M. HEROIMAS	87,5	1/3	29,17
Jumlah				86,34

Dengan grade untuk angka tersebut adalah , sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus
- Lulus dengan revisi
- Tidak Lulus, mengulang ujian sidang

Ketua Penguji / Pembimbing 1


 (EDUARDUS DIMAS :)

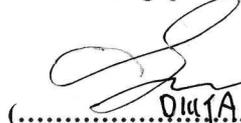
Pembimbing 2


 (FAIZ ARIZKI LUBIS)

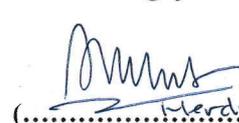
Penguji 1


 (R. BUDI PRAHARA)

Penguji 2


 (DIKTA PRATAMA)

Penguji 3


 (M. HEROIMAS)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
2. Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
3. Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 85,00 – 100,00 = A; 75,00 – 84,99 = AB; 70,00 – 74,99 = B; 65,00 – 69,99 = BC; 56,00 – 64,99 = C; 40,00 – 55,99 = D; < 40,00 = E