

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No: 001/PMA-DIR/SK/TA/VII/2023

Tentang

**Penugasan Dosen Penguji Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur**

- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Penguji, untuk menguji Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
- b. Bahwa mahasiswa yang akan diuji telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Penguji Tugas Akhir (nama mahasiswa terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi.
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Bekasi
Pada tanggal : 21 Juli 2023

Politeknik Astra,
Direktur



Ir. Tony Harley Silalahi, M.A.B., E.M.B.A.

Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/TA/VII/2023
 Tanggal : 21 Juli 2022

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2022/2023

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Ketua Penguji | Penguji 1 |
|----|------------|---------------------------------|--|--------------------------------------|---------------------------------|
| 1 | 0220200001 | ABID LUTHFI HUSAIN | Perancangan Jig Press untuk Mengurangi Potensi Bushing Pecah Saat Press Bushing pada Type K60 Dengan Metode Eight Step di PT.XYZ | Wahyudi, S. Pd. M.T | Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng. |
| 2 | 0220200002 | ADAM SAPUTRA | Modifikasi Slide Core pada Dies Type X untuk Mengurangi Breakdown Maintenance pada Proses Die Casting di PT XYZ | Nursim, S.T, M. T | Rahayu Budi Prahara, S.T, M. T |
| 3 | 0220200003 | ALIF GIAN PRAYOGO | Rancang Bangun Sistem Maintenance Dies HPDC untuk Menurunkan Downtime Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) di PT XYZ | Rohmat Setiawan, S. T, M.T | Andreadie Wicaksono, S.T, M.T |
| 4 | 0220200004 | ALIF PRASETYA NUGROHO | Menurunkan Reject Missrun Lubang Busi pada Cylinder Head Tipe A di PT. XYZ | Nursim, S.T, M. T | Wahyudi, S. Pd, M.T |
| 5 | 0220200005 | ALIIF ADZANI FENDY SYAUQY | Perancangan Tata Letak Fasilitas Area Kerja Dandori Menggunakan Systematic Layout Planning (SLP) pada PT Federal Izumi Manufacturing | Rifdah Zahabiyah, S.T, M. T | Edwar Rosyidi, S.T, M.T |
| 6 | 0220200006 | AZIZUL MOHAMMAD NUR RAHMAWAN | Perancangan Mounting Proximity Sensor untuk Menurunkan Break Down Time pada Dies HPDC Menggunakan Metode 8 Steps di PT. XYZ | Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng. | Wahyudi, S. Pd, M.T |
| 7 | 0220200007 | AZMI FAUZAN GANTARI | Analisis Waktu Breakdown Maintenance untuk Menurunkan Down Time Part Nempel pada Dies LPDC di PT XYZ | Agung Kaswadi, S.T, M.T | Nursim, S.T, M. T |
| 8 | 0220200008 | BACHTIAR BAHARRUDIN TURMUDI | Analisis Pengaruh Perubahan Parameter Proses pada Proses Machining Trial Product XI1M (Support Mounting) di PT Akebono Brake Astra Indonesia | Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T | Heri Sudarmaji, S.T, M.T |
| 9 | 0220200009 | BINTANG CANDRA PRADANA | Rancang Bangun Insert Runner guna Optimalisasi Set Up Parsial pada Mold Jenis Family di PT XYZ | Indra Setiawan, S.T, M.T | Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T |
| 10 | 0220200010 | DITA AMELIYA KUSUMA | Rancang Bangun Sistem Inventory Sparepart Dies Menggunakan QR Code dengan Metode Design Thinking pada PT XYZ | Rohmat Setiawan, S. T, M.T | Rifdah Zahabiyah, S.T, M. T |
| 11 | 0220200011 | FATTIYA HAMADA SAKTI ISSA PUTRI | Analisis Pengaruh Parameter Injeksi terhadap Cacat Sinkmark pada Produk Cover Front Top dengan Metode DOE (Design Of Experiments) di PT XXX | Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T | Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T |
| 12 | 0220200012 | FATUR RAHMAN AHMADI | Rancang Bangun Sheet Storage Racks Untuk Efisiensi Tempat Menggunakan Metode DMAIC Di PT Laksana Teknik Makmur | Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng. | Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PHA-DIR/SK/TA/VI/2023
 Tanggal : 21 Juli 2022

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2022/2023

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Ketua Penguji | Penguji I |
|----|------------|---------------------------------|--|--------------------------------------|---------------------------------|
| 1 | 0220200001 | ABID LUTHFI HUSAIN | Perancangan Jig Press untuk Mengurangi Potensi Bushing Pecah Saat Press Bushing pada Type K60 Dengan Metode Eight Step di PT.XYZ | Wahyudi, S. Pd, M.T | Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng. |
| 2 | 0220200002 | ADAM SAPUTRA | Modifikasi Slide Core pada Dies Type X untuk Mengurangi Breakdown Maintenance pada Proses Die Casting di PT XYZ | Nursim, S.T, M, T | Rahayu Budi Prahara, S.T, M, T |
| 3 | 0220200003 | ALIF GIAN PRAYOGO | Rancang Bangun Sistem Maintenance Dies HPDC untuk Menurunkan Downtime Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) di PT XYZ | Rohmat Setiawan, S. T, M.T | Andreadie Wicaksono, S.T, M.T |
| 4 | 0220200004 | ALIF PRASETYA NUGROHO | Menurunkan Reject Missrun Lubang Busi pada Cylinder Head Tipe A di PT. XYZ | Nursim, S.T, M, T | Wahyudi, S. Pd, M.T |
| 5 | 0220200005 | ALIIF ADZANI FENDY SYAUQY | Perancangan Tata Letak Fasilitas Area Kerja Dandori Menggunakan Systematic Layout Planning (SLP) pada PT Federal Izumi Manufacturing | Rifdah Zahabiyah, S.T, M, T | Edwar Rosyidi, S.T, M.T |
| 6 | 0220200006 | AZIZUL MOHAMMAD NUR RAHMAWAN | Perancangan Mounting Proximity Sensor untuk Menurunkan Break Down Time pada Dies HPDC Menggunakan Metode 8 Steps di PT. XYZ | Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng. | Wahyudi, S. Pd, M.T |
| 7 | 0220200007 | AZMI FAUZAN GANTARI | Analisis Waktu Breakdown Maintenance untuk Menurunkan Down Time Part Nempel pada Dies LPDC di PT XYZ | Agung Kaswadi, S.T, M.T | Nursim, S.T, M, T |
| 8 | 0220200008 | BACHTIAR BAHARRUDIN TURMUDI | Analisis Pengaruh Perubahan Parameter Proses pada Proses Machining Trial Product XIIM (Support Mounting) di PT Akebono Brake Astra Indonesia | Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T | Heri Sudarmaji, S.T, M.T |
| 9 | 0220200009 | BINTANG CANDRA PRADANA | Rancang Bangun Insert Runner guna Optimalisasi Set Up Parsial pada Mold Jenis Family di PT XYZ | Indra Setiawan, S.T, M.T | Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T |
| 10 | 0220200010 | DITA AMEILYA KUSUMA | Rancang Bangun Sistem Inventory Sparepart Dies Menggunakan QR Code dengan Metode Design Thinking pada PT XYZ | Rohmat Setiawan, S. T, M.T | Rifdah Zahabiyah, S.T, M, T |
| 11 | 0220200011 | FATTIYA HAMADA SAKTI ISSA PUTRI | Analisis Pengaruh Parameter Injeksi terhadap Cacat Sinkmark pada Produk Cover Front Top dengan Metode DOE (Design Of Experiments) di PT XXX | Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T | Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T |
| 12 | 0220200012 | FATUR RAHMAN AHMADI | Rancang Bangun Sheet Storage Racks Untuk Efisiensi Tempat Menggunakan Metode DMAIC Di PT Laksana Teknik Makmur | Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng. | Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/TA/VIII/2023
 Tanggal : 21 Juli 2022

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2022/2023

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Ketua Penguji | Penguji I |
|----|------------|------------------------------|---|--|---------------------------------|
| 13 | 0220200013 | FEBRI DWI NUR AZIZ | Pembuatan Standar Kerja Mobilisasi Raw Material Area Produksi Menggunakan Metode 8 Steps di PT Laksana Teknik Makmur | Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T | Rahayu Budi Prahara, S.T, M.T |
| 14 | 0220200014 | FEBRYAN ZIDANE ADHANI | Usulan Penjadwalan Kegiatan Preventive Maintenance pada Komponen Mesin untuk Mengurangi Lost Time di Produksi Perakitan PT. XYZ | Indra Setiawan, S.T, M.T | Andreadie Wicaksono, S.T, M.T |
| 15 | 0220200015 | FERDHIKA ARIANSYAH | Rancang Bangun Alat Scaling Portabel untuk mengurangi waktu Downtime penanganan Trouble Cooling pada Dies tipe M di PT. GZB | Nursim, S.T, M. T | Rohmat Setiawan, S. T, M.T |
| 16 | 0220200016 | GALIH RAMADHAN | Perancangan Modul Pembelajaran Unit Semi Trailer Side Tipper Dengan Menggunakan Metode ADDIE Di PT United Tractors Pandu Engineering | Neelinda Novita Aisa, S.T, M.T | Indra Setiawan, S.T, M.T |
| 17 | 0220200017 | HAIDAR SHAFWAN MUGHITS | Rancang Bangun JIG Bottom CAT 793 Dengan Metode DMAIC di PT UTPE | Agung Kaswadi, S.T, M.T | Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng. |
| 18 | 0220200018 | HAMMAM DWIPA PRIO WITJAKSONO | Analisis Masalah Electrical System pada Trailer Menggunakan Metode DMAIC di PT United Tractors Pandu Engineering | Rahayu Budi Prahara, S.T, M. T Prahara | Andreadie Wicaksono, S.T, M.T |
| 19 | 0220200019 | HAPPY SRIVENING SUASONO | Menurunkan Waktu Inspeksi dengan Pembuatan Sistem Alat Bantu Kerja Work Order Preventive Maintenance di PT XH | Andreadie Wicaksono, S.T, M.T | Indra Setiawan, S.T, M.T |
| 20 | 0220200020 | IBRAHIM ANTON SURYA ATMAHAJA | Mempercepat Waktu Proses Manufacturing Dies L Crank Case di PT X-2 | Edwar Rosyidi, S.T, M.T | Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng. |
| 21 | 0220200021 | ING BRIAN RAPELO | Perancangan Layout pada Area Assembly untuk Mengefisiensi Area Kerja di PT. Autoplastik Indonesia | Edwar Rosyidi, S.T, M.T | Neelinda Novita Aisa, S.T, M.T |
| 22 | 0220200022 | KRISNA ANANDA PRIYATAMA | Perancangan Sub Jig Tipe E untuk Optimalisasi Flexible Line Welding Fuel Tank pada PT XXX | Rahayu Budi Prahara, S.T, M. T Prahara | Nursim, S.T, M. T |
| 23 | 0220200023 | MOCHAMMAD BAR® BAIHAQI | Upaya Penurunan Defect Hard Spot pada Product Casting yang Diproduksi PT Nusa Keihin Indonesia dengan Metode 8 Step | Wahyudi. S. Pd, M.T | Nursim, S.T, M. T |
| 24 | 0220200024 | MOHAMAD RIZKI DARMAWAN | Perancangan proses perubahan Design untuk mengurangi massa, energi pada Runner & Gate pada Body Caliper di PT Akebono Brake Astra Indonesia | Agung Kaswadi, S.T, M.T | Heri Sudarmaji, S.T, M.T |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/TA/VII/2023
 Tanggal : 21 Juli 2022

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2022/2023

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Ketua Penguji | Penguji 1 |
|----|------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 25 | 0220200025 | MUHAMAD VIERI ALIFARSA | Analisis Defect Trimming Burry Pada Dies X Half Upper Guna Menurunkan Downtime Akibat Breakdown Maintenance | Rohmat Setiawan, S. T, M.T | Wahyudi, S. Pd, M.T |
| 26 | 0220200026 | MUHAMMAD FADLYANSYAH | Menurunkan Reject Gompal Pada Cylinder Head Tipe X dan Tipe Z di PT XYZ dengan Metode 8 Steps | Nursim, S.T, M. T | Wahyudi, S. Pd, M.T |
| 27 | 0220200027 | MUHAMMAD FARDY YANSYAH | Menurunkan Claim Customer pada Produk Cover LBN di PT Autoplastik Indonesia | Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T | Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T |
| 28 | 0220200028 | MUHAMMAD FIRNAZ ARDANA | Perancangan Destack Feeder pada MC.Press Fuel Tank untuk meningkatkan Effisiensi ganti model di PT.XXX | Heri Sudarmaji, S.T, M.T | Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng. |
| 29 | 0220200029 | MUHAMMAD HAFIIZH SADIIDAN | Menurunkan Frekuensi Terjadinya Alarm Sensor Part Detect Abnormal pada Gantry Loader di Area Crankshaft | Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng. | Rohmat Setiawan, S. T, M.T |
| 30 | 0220200030 | MUHAMMAD RAKA DIVA BRAMANTYA | Pemetaan serta Revitalisasi Business Process Level 3 (SOP) Divisi Engineering PT United Tractors Pandu Engineering atas Hasil Integrasi Bisnis dengan PT Universal Tekno Reksa Jaya | Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T | Rohmat Setiawan, S. T, M.T |
| 31 | 0220200032 | MUHAMMAD RIZOI TSANIY | Analisis Pengaruh Penggunaan Baja Siku dan Baja Hollow Terhadap Daya Tahan Frame Rest Crane Grabber dengan Metode Finite Element Analysis | Heri Sudarmaji, S.T, M.T | Agung Kaswadi, S.T, M.T |
| 32 | 0220200033 | MUHAMMAD USMAN | Pembuatan Jig Positioning Untuk Mengurangi Cycle Time Proses Assy Unit Pemasangan Nut Spring M6 ke Light Assy Front Comb Pada Station 456 Tipe MU25 Di PT. XYZ | Nensi Yuselin, S.T, M.T | Rahayu Budi Prahara, S.T, M. T |
| 33 | 0220200034 | RAFIDAH DEWI NURCAHYANI | Perancangan Modul Plant and Site Development Program Menggunakan Metode ADDIE di PT United Tractors Pandu Engineering | Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T | Indra Setiawan, S.T, M.T |
| 34 | 0220200035 | RAMANDA FERDIANSYAH | Menurunkan Reject Misrun Area Dinding Chain pada Cylinder Head Tipe X di Produksi LPDC PT. XYZ | Wahyudi, S. Pd, M.T | Rohmat Setiawan, S. T, M.T |
| 35 | 0220200036 | RIFKI BAGUS PRAKOSO | Menurunkan Defect Casting Monoliri pada Piston Gasoline Tipe Y4L dengan Metode DMAIC di PT Federal Izumi Manufacturing | Wahyudi, S. Pd, M.T | Nursim, S.T, M. T |
| 36 | 0220200037 | RIQ MARSHALIND PRATAMA GINTING | Penerapan Kanban untuk Mengurangi Pemborosan Stok pada Pembuatan Oil Pump (14 CC & 11 CC) di Line D11K PT. Akashi Wahana Indonesia | Nensi Yuselin, S.T, M.T | Edwar Rosyidi, S.T, M.T |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/TA/VIII/2023
 Tanggal : 21 Juli 2022

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2022/2023

| No | NIH | Nama | Judul Tugas Akhir | Ketua Penguji | Penguji 1 |
|----|------------|--------------------------------|---|---------------------------------|--------------------------------------|
| 37 | 0220200038 | RIYAN PRASETIYO | Pengurangan Breakdown Maintenance Akibat Scrap Menumpuk Di Bawah Cover Slide Mesin CNC | Andreadie Wicaksono, S.T, M.T | Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T |
| 38 | 0220200039 | SHAFA AZZAHRA | Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia | Nensi Yuselin, S.T, M.T | Rifdah Zahabiyah, S.T, M. T |
| 39 | 0220200040 | SITI FARAH NURHALIZA | Rancang Bangun Sistem Dashboard Untuk Pemantauan Data Problem Identification dengan Metode Design Thinking PT XYZ | Rohmat Setiawan, S. T. M.T | Nensi Yuselin, S.T, M.T |
| 40 | 0220200041 | ELKY SEDUBUN | Meningkatkan Mtb Dan Menurunkan Mtr Pada Mesin Hsm Produksi 4 Mcb Vrla Assy Di PT Gs Battery | Andreadie Wicaksono, S. T. M.T | Indra Setiawan, S.T, M.T |
| 41 | 0220200042 | SUNU SURYA ANGGARA | Analisis Pengaturan Ketinggian Insert Terhadap Umur Alat Potong Pada Proses Milling Cylinder Head | Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng. | Heri Sudarmaji, S.T, M.T |
| 42 | 0220200043 | TITO ANTONIO | Penerapan Metode Line Balancing untuk Mengurangi Cycle Time Proses Fabrikasi Pada SDT 125 Penta Axle Scania R820 Jost di PT United Tractors Pandu Engineering | Rifdah Zahabiyah, S.T, M. T | Edwar Rosyidi, S.T, M.T |
| 43 | 0220200044 | TRI DARMA LESTARI | Pembuatan Alat Scaling Cooling Untuk Menurunkan Trouble Cooling Tersumbat di PT XYZ | Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T | Heri Sudarmaji, S.T, M.T |
| 44 | 0220200045 | VIKO WAHYU TRIANTORO | Menurunkan Breakdown Time Dies Flash Cyl Comp 5758 Menggunakan ametode Eight Steps di PT XYZ | Agung Kaswadi, S.T, M.T | Nursim, S.T, M. T |
| 45 | 0220200046 | VINCENTIUS FARREL DEWO SAPUTRO | Rancang Bangun Sub Jig Frame Body Motor pada Painting Steel Line CED di PT FDC | Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng. | Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T |
| 46 | 0220200047 | WINDY YULIANA PUSPITA NINGRUM | Analisis Peningkatan Produktivitas Mesin pada Line Inner Tube di PT XX | Rohmat Setiawan, S. T. M.T | Nensi Yuselin, S.T, M.T |
| 47 | 0220200048 | YOGA ANDRIKO HARTADI | Membuat Sistem Kualitas Untuk Mengurangi Reject Fuel Tank Masuk Cat Di PT. XYZ | Nensi Yuselin, S.T, M.T | Rahayu Budi Prahara, S.T, M. T |
| 48 | 0220200049 | ZAKY PRASETYO | Meningkatkan Production Efficiency dengan Menurunkan Dandori Time pada Line Area Produksi Automotive Battery (AMB) Assembling di PT GS Battery | Heri Sudarmaji, S.T, M.T | Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T |

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA- DIR/SK/TA/VII/2023
 Tanggal : 21 Juli 2022

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2022/2023

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Ketua Penguji | Penguji 1 |
|----|------------|---------------------------------------|---|--|---------------------------------|
| 48 | 0220200050 | ZUFAIZ IKMAL MARHAN | Perancangan Trolley Drum untuk Meningkatkan Efektivitas dan Efisiensi dalam Mobilitas Pengiriman Oli di Politeknik Astra | Rahayu Budi Prahara, S.T. M. T Prahara | Heri Sudarmaji, S.T, M.T |
| 50 | 0220200051 | ASLAM | Pembuatan Jig and Fixture Positioner Unit Lorry pada Proses Chainman untuk Menurunkan Downtime Menggunakan Metode Dieter di PT Letawa | Heri Sudarmaji, S.T, M.T | Agung Kaswadi, S.T, M.T |
| 51 | 0220200052 | DIANA NABILA AGUSTIN | Menurunkan Losses Oil Dry Basis Press di PT Karya Tanah Subur | Edwar Rosyidi, S.T, M.T | Nensi Yusetin, S.T, M.T |
| 52 | 0220200053 | HASANUDDIN PARDOUMUAN LUBIS | Penggantian Ukuran Nozzle Vacuum Dryer Menggunakan Metode 8 Steps untuk Mengurangi Moisture pada Crude Palm Oil (CPO) di PT LETAWA | Nensi Yusetin, S.T, M.T | Edwar Rosyidi, S.T, M.T |
| 53 | 0220200054 | INDRA PRATAMA | Menjaga Tekanan Steam Boiler agar Tetap Stabil pada Standard Tekanan Kerja (25-28 barg) Di PT Sari Lembah Subur | Edwar Rosyidi, S.T, M.T | Danny Wicaksono, S.Tr.T. M.Eng. |
| 54 | 0220200055 | INTAN GIOVANI PUTRI HANDAYANI RITONGA | Menurunkan Losses Kernel Hydrocyclone di PT Karya Tanah Subur | Edwar Rosyidi, S.T, M.T | Nensi Yusetin, S.T, M.T |
| 55 | 0220200056 | JIMMI YOSEP MANURUNG | Pembuatan Alat Bantu dalam Memposisikan Lori Anjlok ke dalam Rail Track di PT. Sari Lembah Subur | Heri Sudarmaji, S.T, M.T | Agung Kaswadi, S.T, M.T |

Cikarang, 20 Juli 2023

No : 158/PA-TPM/VII/2023
Perihal : Undangan Sidang Tugas Akhir
Lampiran : Jadwal Sidang

Kepada Yth,
Indra Setiawan, S.T., M.T.
Dosen
Politeknik Astra
Cibatu, Cikarang Selatan, Kab. Bekasi, Jawa Barat, 17530

Dengan hormat,

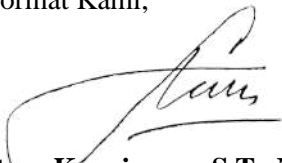
Sehubungan dengan adanya pelaksanaan Tugas Akhir Mahasiswa Teknik Produksi dan Proses Manufaktur (TPM) tingkat III tahun ajaran 2022/2023, maka dengan ini kami mohon kesediaan Bapak/Ibu untuk hadir sebagai Penguji pada Sidang Tugas Akhir tersebut (jadwal sidang tugas akhir terlampir).

Adapun tempat dan waktu pelaksanaan sidang sebagai berikut :

Hari/Tanggal : Selasa / 25 Juli 2023
Waktu : 13.15 WIB – Selesai.
Tempat : PT Astra Honda Motor, Plant 3A (Ruang Engineering 3 lt. 2)

Atas bantuan dan kerjasama Bapak/Ibu kami mengucapkan terima kasih.

Hormat Kami,



Steve Kurniawan, S.T., M.M.
Ketua Program Studi TPM

Cc : 1. Arsip

Berita Acara Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2022/2023

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : Happy Sriwenng Suwono
 NIM : 0220200019
 Judul Tugas Akhir : Menurunkan Waktu Kegiatan Inspeksi dengan Pembuatan Sistem
 Alat Bantu Kerja Work Order Preventif Maintenance di PT XH

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Sidang Tugas Akhir, pada:

Hari, tanggal : Selasa, 25 Juli 2023
 Waktu : 13.15 - 14.15
 Lokasi : PT Astra Honda motor Plant 3A
 Pembimbing : 1. Andreardie Wiratsono, S.T., M.T.
 : 2. Eart Gunilar

Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

| Penguji | Nama Penguji | Nilai Ujian (NU) | Bobot | NU x Bobot |
|---------------|-----------------|------------------|-------|-------------|
| Penguji 1 | Indra Setiawan | 85,8 | 1/3 | 28,6 |
| Penguji 2 | Dicky Kurniawan | 8 | 1/3 | 2,9 |
| Penguji 3 | Willyandy | 85 | 1/3 | 28,3 |
| Jumlah | | | | 85,9 |

Dengan grade untuk angka tersebut adalah **A**, sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus
 Lulus dengan revisi
 Tidak Lulus, mengulang ujian sidang


Ketua Penguji / Pembimbing 1


 (...ANDREARDIE W...)

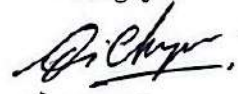
Pembimbing 2

(.....)

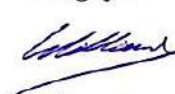
Penguji 1


 (...Indra Setiawan...)

Penguji 2


 (...Dicky K...)

Penguji 3


 (...Willyandy...)

Petunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 85 - 100 = A; 70 - 84 = B; 60 - 69 = C; 40 - 59 = D; 0 - 39 = E