

**Berita Acara Sidang Tugas Akhir**  
**Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**  
**Tahun Ajaran ...../.....**

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : Zalika Fatimatuz Zahra  
 NIM : 0220210059  
 Judul Tugas Akhir : Upaya Menurunkan Defect casting Misrun pada Piston Tipe D30D dengan Metode Eight steps di PT FIM  
 Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan **Sidang Tugas Akhir**, pada:  
 Hari, tanggal : Rabu, 14 Agustus 2024  
 Waktu : 10.00 - 11.00 WIB  
 Lokasi : PT Federal Izumi Manufacturing  
 Pembimbing : 1. Wahyudi S.PD.MT  
2. Wahyu Cahyo Utomo S.T.M.T

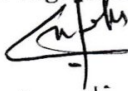
Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	Andreadi Wicaksono S.T.M.T	82,5	1/3	27,5
Penguji 2	Feisal	86,7	1/3	28,9
Penguji 3	Wahyu.C.U S.T.M.T	87,2	1/3	29,1
<b>Jumlah</b>				<b>85,5</b>


Dengan grade untuk angka tersebut adalah A, sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus  
 Lulus dengan revisi  
 Tidak Lulus, mengulang ujian sidang


**Ketua Penguji / Pembimbing 1**

  
 (Wahyudi S.PD.MT)


**Pembimbing 2**

  
 (Wahyu.C.U.S.T.M.T)

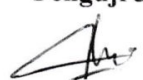
**Penguji 1**

  
 (Andreadi Wicaksono S.T.M.T)

**Penguji 2**

  
 (Feisal)

**Penguji 3**

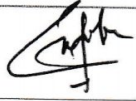



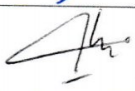
  
 (Wahyu.C.U.S.T.M.T)

Petunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan:  $< 0.5$  dibulatkan menjadi 0 dan  $\geq 0.5$  dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:  
 $85 - 100 = A$ ;  $70 - 84 = B$ ;  $60 - 69 = C$ ;  $40 - 59 = D$ ;  $0 - 39 = E$

**Daftar Hadir Penguji & Pembimbing Sidang Tugas Akhir**  
**Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**  
**Tahun Ajaran ...../.....**

Nama Mahasiswa : Zalika Fatimatus Zahra  
 NIM : 0220210059  
 Tempat Praktik Kerja Industri : PT. Federal Izumi Manufacturing  
 Tanggal Sidang : 14 Agustus 2024  
 Judul Tugas Akhir : Upaya Menurunkan defect casting Nisurupada Piston Tipe D30D dengan Metode Eight steps di PT. Federal Izumi Manufacturing.

Tugas	Nama	Institusi	Tanda Tangan
Pembimbing 1	Wahyudi S.PD. M.T	Politeknik Astra	
Pembimbing 2	Wahyu Cahyo.U. S.T.M.T	PT. FIM	
Penguji 1	Andreadi Wikaksana S.T.M.T	Politeknik Astra	
Penguji 2	Feisal	PT. FIM	
Penguji 3	Wahyu Cahyo.U. S.T.M.T	PT. FIM	

Ketua Sidang



(Wahyudi S.PD.M.T.)