

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No.: 002/PMA-DIR/SK/TA/III/2024

Tentang

**Penugasan Dosen Pembimbing Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Pembimbing, untuk membimbing Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
- b. Bahwa mahasiswa yang akan dibimbing telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Pembimbing Tugas Akhir Mahasiswa (nama dosen terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada Tanggal : 1 April 2024

Politeknik Astra,
Direktur


Dipl.-Ing. Henri Paul, M.B.A.



Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Direktur Politeknik Astra
 Nomor : 002/PMA-DIR/SK/TA/III/2024
 Tanggal : 1 April 2024

**DAFTAR DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
 PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
 TH 2023/2024**

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|----------------------------|---|------------------------------|
| 1 | 0220210001 | Abdilah Putraman Septianto | PERANCANGAN LIFTER PEMASANGAN KURSI MOBIL PADA SAAT PROSES TRIMMING GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI DI PT GAYA MOTOR. | - Indra Setiawan |
| 2 | 0220210002 | Abdulah Putraman Septianto | PERANCANGAN JIG PADA PART BRACKET ASSY RADIATOR GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEPS DI PT RIZKI ASA BUANA. | - Nursim |
| 3 | 0220210003 | Adam Prasetyo | Perancangan Tata Letak Area Final Inspection Menggunakan Metode Systematic Layout Planning (SLP) di PT. Laksana Teknik Makmur | - Nensi Yuselin |
| 4 | 0220210004 | Adib Anwar | Analisis Cacat Blow Hole Pada Centre Core Guna Meminimalisir Reject Di Line Axle Bracket PT. Federal Izumi Manufacturing | - Wahyudi |
| 5 | 0220210005 | Afifah Alkhonsa | IMPLEMENTASI VIDEO E-LEARNING MENGGUNAKAN METODE ADDIE SEBAGAI MEDIA PEMBELAJARAN DAN PELATIHAN DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING | - Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 6 | 0220210006 | Alsya Gita Tania | PERANCANGAN SISTEM KERJA DENGAN MENGGUNAKAN JAM HENTI PADA PRODUK OSCILLATOR DI PT FASARAH NADA RABBANI | - Nensi Yuselin |

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|---------------------------------|--|------------------------------|
| 7 | 0220210008 | Andhika Alhafiz | PENERAPAN SYSTEM MANAGEMENT CUTTING TOOLS DENGAN METODE FORECASTING, BERTUJUAN UNTUK MEMINIMALISIR DEATH STOCK DAN STOP LINE DI PT. NUSA KEIHIN INDONESIA | - Nursim |
| 8 | 0220210009 | Andreansyah | Analisis Parameter Injection Moulding untuk Mengurangi Cacat Sinkmark pada Produk Bracket for Number Plate PT. XYZ dengan Metode Scientific Molding di Politeknik Astra | - Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 9 | 0220210010 | Angela Beatrix Prima Hastaputri | PERANCANGAN GUDANG DAN OPTIMALISASI PERSEDIAAN UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI DAN EFEKTIFITAS ALIRAN BARANG DENGAN METODE SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING (SLP) PADA DEPARTEMEN PRODUKSI DAN PELATIHAN (DPP) POLITEKNIK ASTRA | - Nensi Yuselin |
| 10 | 0220210011 | Aprianto Wibisono | ANALISIS PENYEBAB TERJADINYA REJECT PART CLYNDER HEAD PADA PERMASALAHAN COTTER MELEJIT DI MESIN RETAINER PREEES AREA MACHINING PT ASTRA HONDA MOTOR | - Edwar Rosyidi |
| 11 | 0220210012 | Arya Fatah Mohamad Gibran | Perancangan Jig Flexible Numbering Pada Proses Welding Frame Body Sport Line 1 PT Astra Honda Motor | - Rahayu Budi Prahara |
| 12 | 0220210013 | Aufa Hisyam Hammam | ANALISIS PENGARUH PARAMETER INJEKSI TERHADAPCACAT JETTING PADA PRODUK JARUM MEDIVAC POX DI PTKAWANI TEKNO NUSANTARA | - Neilinda Novita Aisa |

| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|-------------------------|--|------------------------------|
| 13 | 0220210014 | Averil Reyhan Putrais | ANALISA DAN PEMBUATAN STANDARISASI KERJA QC GUNA MEMINIMALISIR REJECT HASIL PRODUKSI DENGAN METODE PDCA DI PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA | - Heri Sudarmaji |
| 14 | 0220210015 | Ayi Sucahyo | Efisiensi Level Stock Material Pada Area Battery Traction (Forklift) Guna Tidak Terjadinya Over Stock Material Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) di PT GS Battery | - Rifdah Zahabiyah |
| 15 | 0220210016 | Bimo Nugroho | Perancangan Strengthen Control dan Monitoring Sistem For Project New Product dengan Metode SWOT di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal | - Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 16 | 0220210017 | Bintang Muflih Adiputra | ANALISIS PART MENEMP EL PADA DIES FIX CAVITY LEFT CRANKCASE TIPE X GUNA MEMINIMALISIR LOSS TIME DI PT XYZ | - Wahyudi |
| 17 | 0220210018 | Bunga Amanda | Menurunkan Defect Material (Chip) Nempel pada Produk Outer Tube Model 2DP di Line Outer Tube Machining PT Kayaba Indonesia | - Danny Wicaksono |
| 18 | 0220210019 | Chindy Cahyani | Pembuatan Aplikasi Informasi Management inventory Spare Part dengan Integrasi Barcode Scanner di PT XXL | - Rohmat Setiawan |
| 19 | 0220210020 | Davina Fitria Ramadhan | Analisa Kasus dan Penanganan Permasalahan pada Part Hasil Injection Molding Menggunakan Pendekatan Scientific Molding di PT Astra Honda Motor | - Neilinda Novita Aisa |



| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|-------------------------|---|------------------------------|
| 20 | 0220210021 | Deni Nur Faizin | PENGENDALIAN KUALITAS NUGGET SPOT WELDING MELALUI PENGAMATAN LEVEL SPATTER UNTUK MEMPERTAHANKAN KUALITAS SPOT WELDING DI PT ASTRA DAIHATSU MOTOR | - Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 21 | 0220210022 | Denny Setyawan | RANCANG BANGUN MACHINE ROUNDING ADONANROTI DI PROSES ROUNDING PADA PRODUKSI BAKERY UNTUKMENGURANGI WAKTU PROSES ROUNDING DAN MAN POWERDI TEACHING FACTORY SMKN 1 LEUWILIANG KAB. BOGOR. | - Agung Kaswadi |
| 22 | 0220210023 | Deris Maulana Hidayat | Perancangan Rotary Table pada proses Top Coat guna meningkatkan produktivitas pada line Painting 1 di PT Gemala Kempa Daya | - Heri Sudarmaji |
| 23 | 0220210024 | Dhifa Raditya Johansyah | RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI WORKSHOP CENTRAL DENGAN MENINGKATKAN MONITORING CONTROL UNTUK MEMINIMALISIR SELISIH ANTARA IFS DENGAN STOCK ACTUAL | - Rifdah Zahabiyah |
| 24 | 0220210025 | Dinda Lutfiah | Pengembangan modul las dan fabrikasi logam untuk Optimalisasi kemampuan mahasiswa dengan Penerapan PBL (Project based learning) | - Danny Wicaksono |
| 25 | 0220210026 | Fachrul Habibi | PERANCANGAN MESIN OTOMASI PENGELASAN SPOT WELDING PADA LINE FINAL ASSEMBLY GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS DI PT XYZ | - Rohmat Setiawan |



| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|------------------------------|---|------------------------------|
| 26 | 0220210027 | Farhanudin | PERANCANGAN DESIGN POSITIONER UNTUK SETING KOMPONEN AXLE TRAILER SEMI TRAILER DOR TIPPER (SDT) DAN SEMI TRAILER SIDE TIPPER (SST) DENGAN METODE DIETER DI PT UNITED TRACTOR PANDU ENGINEERING | - Danny Wicaksono |
| 27 | 0220210030 | Gabriel Gibran Andreansyach | PERANCANGAN PRODUCTION SYSTEM UNTUK NEW PROJECT (FRAME TRAGA BRAND ISUZU) DI PT. GEMALA KEMPA DAYA | - Nensi Yuselin |
| 28 | 0220210031 | Frisca Kurniasari | Analisis dan Perbaikan Rejection pada Produk Swing Arm K3VA ABS dan CBS di PT. Astra Otopart Divisi Nusametal | - Andreadie Wicaksono |
| 29 | 0220210032 | Hafid Maulana | PERANCANGAN VIDEO MODUL PEMBELAJARAN E-LEARNING DENGAN MENGGUNAKAN METODE ADDIE DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING | - Eduardus Dimas Arya Sadewa |
| 30 | 0220210033 | Izza Maulana | Rancang Bangun Mesin Pemeras Lemon untuk menurunkan Waktu proses dan Man Power serta menjaga cita rasa dari minuman Lemon Sereh di SMKN 1 Leuwiliang | - Heri Sudarmaji |
| 31 | 0220210034 | Jid Bahadur Mun Taeyang | Pembuatan Mesin Unstacking Pada Line Produksi J1 Pada Planting 5 Pemandahan Suplay Polybox Dari Temoci Machining 5 | - Rahayu Budi Prahara |
| 32 | 0220210035 | Mar'Atu Sholikhati Salsabila | PERANCANGAN SISTEM MONITORING PADA MESIN PRESS HIDROLIK GUNA MEMUDAHKAN KEGIATAN MAINTENANCE DENGAN METODE PREVENTIVE PREDICTIVE PT ASTRA HONDA MOTOR | - Andreadie Wicaksono |



| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|---------------------------|--|-----------------------|
| 33 | 0220210036 | Muhammad Fakhri Arroseyid | Analisa dan Perancangan Management Tamplate pada Area Receiving dengan Metode Dmaic di Pt United Tractors Pandu Engineering | - Heri Sudarmaji |
| 34 | 0220210037 | Muhammad Faqih Asshidieq | Penerapan Lean Manufacturing Pada Section Material Preparation PT. United Tractors Pandu Engineering Guna Meningkatkan Efisiensi dan Efektivitas Produksi | - Nursim |
| 35 | 0220210038 | Muhammad Farhan Valentino | Perancangan Lifter Sledge Dengan Metode Auto Stacking Untuk Mengoptimalkan Proses Body Transfer Pada Welding Shop Di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia | - Rahayu Budi Prahara |
| 36 | 0220210039 | Muhammad Fauzan Arrosyad | REDUCE REJECT BOCOR OUTER TUBE MODEL 54P NON GATING DI LINE CASTING PT KAYABA INDONESIA | - Wahyudi |
| 37 | 0220210040 | Muhammad Reza Permana | PEMBUATAN DOJO SKILL INSPECTION UNTUK MENINGKATKAN SKILL KARYAWAN DI PT. GS BATTERY | - Agung Kaswadi |
| 38 | 0220210041 | Muhammad Ridwan | Perencanaan Auto Scraper pada Heat Sealing Machine di AMB Assy Line 5 untuk Menurunkan Kebocoran Container Battery dan Menghilangkan Ergonomi Man Power di PT GS Battery | - Agung Kaswadi |
| 39 | 0220210042 | Muhammad Rizki Saputra | ANALISIS KAPASITAS MESIN DAN PERENCANAAN PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI OPERASIONAL PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA | - Edwar Rosyidi |
| 40 | 0220210043 | Muhammad Saddam Pratama | Menurunkan waktu dandori dies case gear untuk meningkatkan kuantitas produk pada line casting di PT Nusa Keihin Indonesia | - Andreadie Wicaksono |



| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|-----------------------|---|------------------------|
| 41 | 0220210044 | Muzaki Wahyudi | ANALISIS OPTIMALISASI AREA FORMING SEBAGAI SOLUSI MENGATASI HAMBATAN PRODUKSI DI AREA PERSIAPAN BAHAN DENGAN METODE WORK SAMPLING PADA PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING | - Indra Setiawan |
| 42 | 0220210045 | Nadya Setianastiti | Improvement terhadap proses produksi dengan melakukan analisa terhadap selisih antara harga jual dengan biaya produksi di PT. Nusa Keihin Indonesia | - Rohmat Setiawan |
| 43 | 0220210047 | Pramana Sidik | Perancangan Struktur Solar Panel dengan Sistem Pergerakan Semi Otomatis Menggunakan Metode Dieter untuk Mengembangkan Produk Tower Lamp LS4-2000 Full Battery di PT United Tractors Pandu Engineering | - Heri Sudarmaji |
| 44 | 0220210048 | Randi Yoga Fahriyanto | Pengendalian Kualitas Produk Imaging Protein Crystalslography di PT Promanufacture Indonesia Semarang (PSM) | - Neilinda Novita Aisa |
| 45 | 0220210050 | Sabian Azarya | BUSINESS PROCESS RE-ENGINEERING ANALISA IMPROVEMENT FLOW PROSES QUALITY CONTROL SEBAGAI PENINGKATAN KUALITAS PADA HASIL PRODUK DI AREA PLANT 2 PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING | - Neilinda Novita Aisa |
| 46 | 0220210052 | Stifva Dwi Kurnia | ANALISA KEBERHASILAN PROJECT DENGAN MENGGUNAKAN 8KPI SEBAGAI TOLAK UKUR KEBERHASILAN PADA PROJECT BASE STATOR DI PT NUSA KEIHIN INDONESIA | - Indra Setiawan |



| No | NIM | Nama | Judul Tugas Akhir | Dosen Pembimbing |
|----|------------|------------------------|--|------------------------|
| 47 | 0220210053 | Sultan Febrian | Perancangan Jig Special Purpose Machine Assembly Oil Seal dan Dowel Pin pada produk Oil Separator dengan menambahkan Model Produk dalam satu Jig guna meningkatkan Efisiensi | - Neilinda Novita Aisa |
| 48 | 0220210055 | Syahrul Ramadhan | Penataan Asset Pabrik Kelapa Sawit PT TPP | - Edwar Rosyidi |
| 49 | 0220210056 | Talitha Dewani Safira | PENENTUAN PERSEDIAAN OPTIMAL CUTTING TOOLS MENGGUNAKAN MODEL PROBABILISTIK SEDERHANA UNTUK MENCAPAI OPTIMAL INVENTORY LEVELS DI PT. AKASHI WAHANA INDONESIA | - Rifdah Zahabiyah |
| 50 | 0220210057 | Wafi Tri Maharani | Implementasi Standard Preparation pada Fix Knife untuk Mass Production Menggunakan Metode Production Part Approval Process (PPAP) di PT. Nusa Keihin Indonesia | - Indra Setiawan |
| 51 | 0220210058 | Wandi Sahrudin | Analisa Penyebab Terjadinya Reject Part Bracket Spring No.1 Pada Permasalahan Hasil Penetrasi Di Area Line Sub Assy Non Frame - Station Welding Robot A Di PT. XYZ | - Rahayu Budi Prahara |
| 52 | 0220210059 | Zalika Fatimatuz Zahra | Pengujian Out Berat Pada Piston D30D Agar Memenuhi Standar Yang Telah Ditetapkan Di PT Federal Izumi Manufacturing | - Wahyudi |



Berita Acara Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran/.....

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : Arya Fatmah Mohamad Gibran
 NIM :
 Judul Tugas Akhir :

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Sidang Tugas Akhir, pada:

Hari, tanggal : Senin, 5 Agustus 2024
 Waktu : 08.00 WIB - selesai
 Lokasi : PT Astra Honda Motor
 Pembimbing : 1. Kahayu Budi Pradhara, S.T., M.T
 : 2. Wishnu Purwadi, S.T

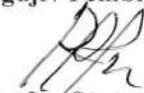
Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

| Penguji | Nama Penguji | Nilai Ujian (NU) | Bobot | NU x Bobot |
|---------------|--------------------------------------|------------------|------------|--------------------|
| Penguji 1 | <u>Agung Kuswadi, S.T., M.T</u> | <u>83,5</u> | <u>1/3</u> | |
| Penguji 2 | <u>Basik I.J. Girsang, S.T., M.T</u> | <u>80</u> | <u>1/3</u> | |
| Penguji 3 | <u>Rustam Sihombing, S.T</u> | <u>85</u> | <u>1/3</u> | |
| Jumlah | | | | <u>82,8</u> |


Dengan grade untuk angka tersebut adalah, sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus
- Lulus dengan revisi
- Tidak Lulus, mengulang ujian sidang

Ketua Penguji / Pembimbing 1


 (.....R. Budi Pradhara.....)


Pembimbing 2


 (.....Wishnu P......)


Penguji 1


 (.....Agung Kuswadi.....)

Penguji 2


 (.....Basik I.J. Girsang.....)

Penguji 3


 (.....Rustam Sihombing.....)

Petunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 85,00 – 100,00 = A; 75,00 – 84,99 = AB; 70,00 – 74,99 = B; 65,00 – 69,99 = BC; 56,00 – 64,99 = C; 40,00 – 55,99 = D; < 40,00 = E

Nama Kelompok : Kelompok 25

Dosen Pembimbing : Rahayu Budi Prahara

Anggota Kelompok : 0220210012 - ARYA FATAH MOHAMAD GIBRAN

Judul Tugas Akhir : Perancangan Jig Flexible Numbering Pada Proses Welding Frame Body Sport Line 1 PT Astra Honda Motor

| No | Tanggal | Lokasi | Topik | Saran Pembimbing | Status |
|----|--------------------------|---|--------------------------|---|-----------|
| 1 | 1-Mar-2024 Jam 13:00 | Politeknik Astra (PT Astra Honda Motor) | Proposal Tugas Akhir | Perbaiki kalimat judul proposal dan lengkapi data yang berkaitan dengan tema yang diambil | Disetujui |
| 2 | 25-Mar-2024 Jam 13:00 | online (PT Astra Honda Motor) | Membahas bab 1 dan bab 2 | Tambahkan sitasi di landasan teorinya , serta tambahkan teori-teori desain | Disetujui |