

**Berita Acara Sidang Tugas Akhir**  
**Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**  
**Tahun Ajaran ...../.....**

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : ANDREANSYAH  
 NIM : 0220210009  
 Judul Tugas Akhir : ANALISIS PARAMETER INJECTION MOLDING UNTUK MENGURANGI CACAT SINK MARK PADA PRODUK BRACKET PLATENUMBER PT XYZ

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Sidang Tugas Akhir, pada:

Hari, tanggal : KAMIS 6 JUNI 2024  
 Waktu : 09.00 - 11.00  
 Lokasi : POLITEKNIK ASTRA CB210  
 Pembimbing : 1. EDUARDUS DIMAS ARYA SEDAWA  
 : 2. NEILINDA NOVITA ALSA

Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	<u>HERI SUARMASI ST, MT</u>	<u>85,1</u>	1/3	
Penguji 2	<u>Ir. BUDI WAHYU UTOMO, MT</u>	<u>83</u>	1/3	
Penguji 3	<u>STEVE KURNIAWAN, ST, MTM</u>	<u>84,8</u>	1/3	
<b>Jumlah</b>		<u>86,5</u>		<u>84,85</u>

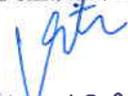
Dengan grade untuk angka tersebut adalah A, sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan: 84,85 ≈ 85,0

- Lulus  
 Lulus dengan revisi  
 Tidak Lulus, mengulang ujian sidang

Ketua Penguji / Pembimbing 1

  
 (EDUARDUS DIMAS ARYA SEDAWA)

Pembimbing 2

  
 (NEILINDA NOVITA ALSA)

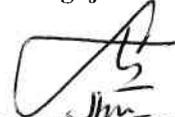
Penguji 1

  
 (HERI SUARMASI ST, MT)

Penguji 2

  
 (Ir. BUDI WAHYU UTOMO, MT)

Penguji 3

  
 (STEVE KURNIAWAN, ST, MTM)

Petunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:  
 85 - 100 = A; 70 - 84 = B; 60 - 69 = C; 40 - 59 = D; 0 - 39 = E