

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B (Welding)
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas / Grup : 2324011A / A1
Jumlah Pertemuan : 5
Pengampu : Rahayu Budi Prahara

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 30 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Senin, 30 Oktober 2023	14:50 - 21:00
2	Selasa, 31 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Selasa, 31 Oktober 2023	14:50 - 21:00
3	Rabu, 01 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Rabu, 01 November 2023	14:50 - 21:00
4	Kamis, 02 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Kamis, 02 November 2023	14:50 - 21:00
5	Jumat, 03 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Jumat, 03 November 2023	14:50 - 21:00

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 1 dari 4

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B (Welding)
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas / Grup : 2324011A / A2
Jumlah Pertemuan : 5
Pengampu : Rahayu Budi Prahara

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 20 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Senin, 20 November 2023	14:50 - 21:00
2	Selasa, 21 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Selasa, 21 November 2023	14:50 - 21:00
3	Rabu, 22 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Rabu, 22 November 2023	14:50 - 21:00
4	Kamis, 23 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Kamis, 23 November 2023	14:50 - 21:00
5	Jumat, 24 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Jumat, 24 November 2023	14:50 - 21:00

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 2 dari 4

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B (Welding)
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas / Grup : 2324011A / A3
Jumlah Pertemuan : 5
Pengampu : Rahayu Budi Prahara

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 09 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Senin, 09 Oktober 2023	14:50 - 21:00
2	Selasa, 10 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Selasa, 10 Oktober 2023	14:50 - 21:00
3	Rabu, 11 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Rabu, 11 Oktober 2023	14:50 - 21:00
4	Kamis, 12 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Kamis, 12 Oktober 2023	14:50 - 21:00
5	Jumat, 13 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Jumat, 13 Oktober 2023	14:50 - 21:00

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 3 dari 4

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B (Welding)
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas / Grup : 2324011A / A4
Jumlah Pertemuan : 5
Pengampu : Rahayu Budi Prahara

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 18 September 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Senin, 18 September 2023	14:50 - 21:00
2	Selasa, 19 September 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Selasa, 19 September 2023	14:50 - 21:00
3	Rabu, 20 September 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Rabu, 20 September 2023	14:50 - 21:00
4	Kamis, 21 September 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Kamis, 21 September 2023	14:50 - 21:00
5	Jumat, 22 September 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Jumat, 22 September 2023	14:50 - 21:00

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 4 dari 4

BERITA ACARA PERKULIAHAN

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B

SKS Mata Kuliah : 3

Kelas : 2324011A

Jumlah Pertemuan : 20

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
2. Wahyudi
3. -

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	A4	Senin, 18 September 2023, 14:50 - 21:00	Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Senin, 18 September 2023, 14:50 - 21:00	-Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	A4	Selasa, 19 September 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Selasa, 19 September 2023, 14:50 - 21:00	-Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW -Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 1 dari 7

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
3	A4	Rabu, 20 September 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Rabu, 20 September 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F -Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
4	A4	Kamis, 21 September 2023, 14:50 - 21:00	Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Kamis, 21 September 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F -Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
5	A4	Jumat, 22 September 2023, 14:50 - 21:00	Modul 10 Project Based Learning, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Jumat, 22 September 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F -Modul 10 Project Based Learning	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 2 dari 7

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	A3	Senin, 9 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Senin, 9 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	A3	Selasa, 10 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Selasa, 10 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW -Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Terverifikasi Mahasiswa
3	A3	Rabu, 11 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Rabu, 11 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F -Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 3 dari 7

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
4	A3	Kamis, 12 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Kamis, 12 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F -Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
5	A3	Jumat, 13 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Modul 10 Project Based Learning, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Jumat, 13 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F -Modul 10 Project Based Learning	Terverifikasi Mahasiswa
1	A1	Senin, 30 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Senin, 30 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 4 dari 7

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
2	A1	Selasa, 31 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Selasa, 31 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW -Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Terverifikasi Mahasiswa
3	A1	Rabu, 1 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Rabu, 1 November 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F -Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
4	A1	Kamis, 2 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Kamis, 2 November 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F -Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 5 dari 7

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
5	A1	Jumat, 3 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 10 Project Based Learning, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Jumat, 3 November 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F -Modul 10 Project Based Learning	Terverifikasi Mahasiswa
1	A2	Senin, 20 November 2023, 14:50 - 21:00	Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Senin, 20 November 2023, 14:50 - 21:00	-Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	A2	Selasa, 21 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Selasa, 21 November 2023, 14:50 - 21:00	-Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW -Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 6 dari 7

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
3	A2	Rabu, 22 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Rabu, 22 November 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F -Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
4	A2	Kamis, 23 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Kamis, 23 November 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F -Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
5	A2	Jumat, 24 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 10 Project Based Learning, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Jumat, 24 November 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F -Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F -Modul 10 Project Based Learning	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 7 dari 7

DAFTAR KEHADIRAN MAHASISWA
Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B
 SKS Mata Kuliah : 3
 Kelas : 2324011A
 Jumlah Pertemuan : 20
 Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
 2. Wahyudi
 3. -

NIM	NAMA	P1	P2	P3	P4	P5
0120230001	AKHDANIANTO	H	H	H	H	H
0120230002	AKHID BAROKAH AZIES	H	H	S	H	H
0120230003	ALANSYAH PUTRA	H	H	H	H	H
0120230004	ALVIAN REYNALDI	H	H	H	H	H
0120230005	ASYIFA AZIZ GALANG RAHARDIAN	H	H	H	H	H
0120230006	BARUNA RAYHAN ARINDRA	H	H	H	H	H
0120230007	BERNARDINUS YOGA ANANTA	H	H	H	H	H
0120230008	DANAR DWI SAPUTRA	H	H	H	H	H
0120230009	FADHIL HARY MUKTI	H	H	H	H	H
0120230010	FAIZ MUHAMMAD AKBAR	I	H	H	H	H
0120230011	FELANO RADIQ EKA PUTRA	H	H	H	H	H
0120230012	M. ZAKY SAIFULLOH	H	H	H	H	H
0120230013	MUHAMAD RAFI REZA JAOHARI	H	H	H	H	H
0120230014	NABIHA NAUFAL HERMAWAN	H	H	H	H	H
0120230015	NAUFAL PUTRA RADHIYYA	H	H	H	H	H
0120230016	RADITYA HARISTIANTO	H	H	H	H	H
0120230017	RAMADHAN SETIAWAN	H	H	H	H	H
0120230018	THOLUD MOHAMMAD AL ATHUR	H	H	H	H	H
0120230019	WAHYU SABIL HUDA	H	H	H	H	H
0120230058	KELVIN HERMANUS	H	H	H	H	H
0120230061	KRISNA	H	H	H	H	H
0120230063	ARYA RAMADAN	H	H	H	H	H
0120230069	GHIFARY KURNIA DEKAMULA	H	H	H	H	H

PROSENTASE KEHADIRAN MATA KULIAH

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B

SKS Mata Kuliah : 3

Kelas : 2324011A

Jumlah Pertemuan : 20

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
2. Wahyudi
3. -

No.	NIM	Nama	Prosentase Kehadiran
1	0120230001	AKHDANIANTO	100%
2	0120230002	AKHID BAROKAH AZIES	80%
3	0120230003	ALANSYAH PUTRA	100%
4	0120230004	ALVIAN REYNALDI	100%
5	0120230005	ASYIFA AZIZ GALANG RAHARDIAN	100%
6	0120230006	BARUNA RAYHAN ARINDRA	100%
7	0120230007	BERNARDINUS YOGA ANANTA	100%
8	0120230008	DANAR DWI SAPUTRA	100%
9	0120230009	FADHIL HARY MUKTI	100%
10	0120230010	FAIZ MUHAMMAD AKBAR	80%
11	0120230011	FELANO RADIQ EKA PUTRA	100%
12	0120230012	M. ZAKY SAIFULLOH	100%
13	0120230013	MUHAMAD RAFI REZA JAOHARI	100%
14	0120230014	NABIHA NAUFAL HERMAWAN	100%
15	0120230015	NAUFAL PUTRA RADHIYYA	100%
16	0120230016	RADITYA HARISTANTO	100%
17	0120230017	RAMADHAN SETIAWAN	100%
18	0120230018	THOLUD MOHAMMAD AL ATHUR	100%
19	0120230019	WAHYU SABIL HUDA	100%
20	0120230058	KELVIN HERMANUS	100%
21	0120230061	KRISNA	100%
22	0120230063	ARYA RAMADAN	100%

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 1 dari 2

No.	NIM	Nama	Prosentase Kehadiran
23	0120230069	GHIFARY KURNIA DEKAMULA	100%

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 2 dari 2

NILAI MATA KULIAH

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B

SKS Mata Kuliah : 3

Kelas : 2324011A

Jumlah Pertemuan : 20

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
2. Wahyudi
3. -

No.	NIM	Nama	Nilai Akhir	Nilai Mutu
1	0120230001	AKHDANIANTO	77,67	AB
2	0120230002	AKHID BAROKAH AZIES	67	BC
3	0120230003	ALANSYAH PUTRA	76,83	AB
4	0120230004	ALVIAN REYNALDI	71,67	B
5	0120230005	ASYIFA AZIZ GALANG RAHARDIAN	74,33	B
6	0120230006	BARUNA RAYHAN ARINDRA	76	AB
7	0120230007	BERNARDINUS YOGA ANANTA	76	AB
8	0120230008	DANAR DWI SAPUTRA	74,33	B
9	0120230009	FADHIL HARY MUKTI	75,83	AB
10	0120230010	FAIZ MUHAMMAD AKBAR	76,83	AB
11	0120230011	FELANO RADIQ EKA PUTRA	74,33	B
12	0120230012	M. ZAKY SAIFULLOH	75,17	AB
13	0120230013	MUHAMAD RAFI REZA JAOHARI	80,33	AB
14	0120230014	NABIHA NAUFAL HERMAWAN	72,33	B
15	0120230015	NAUFAL PUTRA RADHIYYA	74,33	AB
16	0120230016	RADITYA HARISTIANTO	70,05	B
17	0120230017	RAMADHAN SETIAWAN	70,50	B
18	0120230018	THOLUD MOHAMMAD AL ATHUR	70,50	B
19	0120230019	WAHYU SABIL HUDA	76,83	AB
20	0120230058	KELVIN HERMANUS	74,33	B
21	0120230061	KRISNA	73,33	B
22	0120230063	ARYA RAMADAN	68,83	BC

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 1 dari 2

No.	NIM	Nama	Nilai Akhir	Nilai Mutu
23	0120230069	GHIFARY KURNIA DEKAMULA	68,83	BC

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 6 Februari 2024, halaman 2 dari 2

SURAT TUGAS

No.: 580/PMA-WADIR-I/ST/MENGAJAR/X/2023

Direktur Politeknik Astra

Memperhatikan:

1. Statuta Politeknik Astra
2. Kalender Akademik Tahun Akademik 2023/2024

Menimbang:

Perlunya mengeluarkan Surat Penugasan untuk Tenaga Pengajar di lingkungan Politeknik Astra.

Memutuskan : **Menugaskan**
Kepada : **Rahayu Budi Prahara**

untuk mengajar mata kuliah:

Mata Kuliah : **Praktik Manufaktur Dasar B**
Program Studi : **Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi**
Semester : **1**
SKS Mata Kuliah : **3 SKS**
Bobot SKS Dosen : **1 SKS**
Kelas Paralel : **12**
Beban SKS Dosen : **6 SKS**

Demikianlah Surat Penugasan ini dibuat untuk dilaksanakan dengan sebaik-baiknya dan apabila dikemudian hari terdapat perubahan akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 26 Oktober 2023

Wakil Direktur I,




Dr. Tonny Pongoh, S.H., LL.M.