

**KEPUTUSAN**  
**DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA**  
**No: 001/PMA-DIR/SK/TA/VII/2023**

**Tentang**

**Penugasan Dosen Penguji Tugas Akhir  
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur**

- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Penguji, untuk menguji Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
- b. Bahwa mahasiswa yang akan diuji telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

**MEMUTUSKAN**

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Penguji Tugas Akhir (nama mahasiswa terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi.
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Bekasi  
Pada tanggal : 21 Juli 2023

Politeknik Astra,  
Direktur

  
  
**Ir. Tony Harley Silalahi, M.A.B., E.M.B.A.**

Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir  
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/TA/VII/2023  
 Tanggal : 21 Juli 2022

**DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA**  
**Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur**  
**Tahun Akademik 2022/2023**

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
1	0220200001	ABID LUTHFI HUSAIN	Perancangan Jig Press untuk Mengurangi Potensi Bushing Pecah Saat Press Bushing pada Type K60 Dengan Metode Eight Step di PT.XYZ	Wahyudi, S. Pd. M.T	Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng.
2	0220200002	ADAM SAPUTRA	Modifikasi Slide Core pada Dies Type X untuk Mengurangi Breakdown Maintenance pada Proses Die Casting di PT XYZ	Nursim, S.T, M. T	Rahayu Budi Prahara, S.T, M. T
3	0220200003	ALIF GIAN PRAYOGO	Rancang Bangun Sistem Maintenance Dies HPDC untuk Menurunkan Downtime Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) di PT XYZ	Rohmat Setiawan, S. T, M.T	Andreadie Wicaksono, S.T, M.T
4	0220200004	ALIF PRASETYA NUGROHO	Menurunkan Reject Missrun Lubang Busi pada Cylinder Head Tipe A di PT. XYZ	Nursim, S.T, M. T	Wahyudi, S. Pd, M.T
5	0220200005	ALIF ADZANI FENDY SYAUQY	Perancangan Tata Letak Fasilitas Area Kerja Dandori Menggunakan Systematic Layout Planning (SLP) pada PT Federal Izumi Manufacturing	Rifdah Zahabiyah, S.T, M. T	Edwar Rosyidi, S.T, M.T
6	0220200006	AZIZUL MOHAMMAD NUR RAHMAWAN	Perancangan Mounting Proximity Sensor untuk Menurunkan Break Down Time pada Dies HPDC Menggunakan Metode 8 Steps di PT. XYZ	Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng.	Wahyudi, S. Pd, M.T
7	0220200007	AZMI FAUZAN GANTARI	Analisis Waktu Breakdown Maintenance untuk Menurunkan Down Time Part Nempel pada Dies LPDC di PT XYZ	Agung Kaswadi, S.T, M.T	Nursim, S.T, M. T
8	0220200008	BACHTIAR BAHARRUDIN TURMUDI	Analisis Pengaruh Perubahan Parameter Proses pada Proses Machining Trial Product XI1M (Support Mounting) di PT Akebono Brake Astra Indonesia	Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T	Heri Sudarmaji, S.T, M.T
9	0220200009	BINTANG CANDRA PRADANA	Rancang Bangun Insert Runner guna Optimalisasi Set Up Parsial pada Mold Jenis Family di PT XYZ	Indra Setiawan, S.T, M.T	Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T
10	0220200010	DITA AMELIYA KUSUMA	Rancang Bangun Sistem Inventory Sparepart Dies Menggunakan QR Code dengan Metode Design Thinking pada PT XYZ	Rohmat Setiawan, S. T, M.T	Rifdah Zahabiyah, S.T, M. T
11	0220200011	FATTIYA HAMADA SAKTI ISSA PUTRI	Analisis Pengaruh Parameter Injeksi terhadap Cacat Sinkmark pada Produk Cover Front Top dengan Metode DOE (Design Of Experiments) di PT XXX	Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T	Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T
12	0220200012	FATUR RAHMAN AHMADI	Rancang Bangun Sheet Storage Racks Untuk Efisiensi Tempat Menggunakan Metode DMAIC Di PT Laksana Teknik Makmur	Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng.	Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir  
 Nomor : 001/PHA-Dir/SK/TA/VII/2023  
 Tanggal : 21 Juli 2022

**DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA**  
**Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur**  
**Tahun Akademik 2022/2023**

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji I
1	0220200001	ABID LUTHFI HUSAIN	Perancangan Jig Press untuk Mengurangi Potensi Bushing Pecah Saat Press Bushing pada Type K60 Dengan Metode Eight Step di PT.XYZ	Wahyudi, S. Pd, M.T	Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng.
2	0220200002	ADAM SAPUTRA	Modifikasi Slide Core pada Dies Type X untuk Mengurangi Breakdown Maintenance pada Proses Die Casting di PT XYZ	Nursim, S.T, M, T	Rahayu Budi Prahara, S.T, M, T
3	0220200003	ALIF GIAN PRAYOGO	Rancang Bangun Sistem Maintenance Dies HPDC untuk Menurunkan Downtime Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) di PT XYZ	Rohmat Setiawan, S. T, M.T	Andreadie Wicaksono, S.T, M.T
4	0220200004	ALIF PRASETYA NUGROHO	Menurunkan Reject Missrun Lubang Busi pada Cylinder Head Tipe A di PT. XYZ	Nursim, S.T, M, T	Wahyudi, S. Pd, M.T
5	0220200005	ALIIF ADZANI FENDY SYAUQY	Perancangan Tata Letak Fasilitas Area Kerja Dandori Menggunakan Systematic Layout Planning (SLP) pada PT Federal Izumi Manufacturing	Rifdah Zahabiyah, S.T, M, T	Edwar Rosyidi, S.T, M.T
6	0220200006	AZIZUL MOHAMMAD NUR RAHMAWAN	Perancangan Mounting Proximity Sensor untuk Menurunkan Break Down Time pada Dies HPDC Menggunakan Metode 8 Steps di PT. XYZ	Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng.	Wahyudi, S. Pd, M.T
7	0220200007	AZMI FAUZAN GANTARI	Analisis Waktu Breakdown Maintenance untuk Menurunkan Down Time Part Nempel pada Dies LPDC di PT XYZ	Agung Kaswadi, S.T, M.T	Nursim, S.T, M, T
8	0220200008	BACHTIAR BAHARRUDIN TURMUDI	Analisis Pengaruh Perubahan Parameter Proses pada Proses Machining Trial Product XIIM (Support Mounting) di PT Akebono Brake Astra Indonesia	Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T	Heri Sudarmaji, S.T, M.T
9	0220200009	BINTANG CANDRA PRADANA	Rancang Bangun Insert Runner guna Optimalisasi Set Up Parsial pada Mold Jenis Family di PT XYZ	Indra Setiawan, S.T, M.T	Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T
10	0220200010	DITA AMEILYA KUSUMA	Rancang Bangun Sistem Inventory Sparepart Dies Menggunakan QR Code dengan Metode Design Thinking pada PT XYZ	Rohmat Setiawan, S. T, M.T	Rifdah Zahabiyah, S.T, M, T
11	0220200011	FATTIYA HAMADA SAKTI ISSA PUTRI	Analisis Pengaruh Parameter Injeksi terhadap Cacat Sinkmark pada Produk Cover Front Top dengan Metode DOE (Design Of Experiments) di PT XXX	Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T	Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T
12	0220200012	FATUR RAHMAN AHMADI	Rancang Bangun Sheet Storage Racks Untuk Efisiensi Tempat Menggunakan Metode DMAIC Di PT Laksana Teknik Makmur	Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng.	Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir  
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/TA/VIII/2023  
 Tanggal : 21 Juli 2022

**DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA**  
**Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur**  
**Tahun Akademik 2022/2023**

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji I
13	0220200013	FEBRI DWI NUR AZIZ	Pembuatan Standar Kerja Mobilisasi Raw Material Area Produksi Menggunakan Metode 8 Steps di PT Laksana Teknik Makmur	Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T	Rahayu Budi Prahara, S.T, M.T
14	0220200014	FEBRYAN ZIDANE ADHANI	Usulan Penjadwalan Kegiatan Preventive Maintenance pada Komponen Mesin untuk Mengurangi Lost Time di Produksi Perakitan PT. XYZ	Indra Setiawan, S.T, M.T	Andreadie Wicaksono, S.T, M.T
15	0220200015	FERDHIKA ARIANSYAH	Rancang Bangun Alat Scaling Portabel untuk mengurangi waktu Downtime penanganan Trouble Cooling pada Dies tipe M di PT. GZB	Nursim, S.T, M. T	Rohmat Setiawan, S. T, M.T
16	0220200016	GALIH RAMADHAN	Perancangan Modul Pembelajaran Unit Semi Trailer Side Tipper Dengan Menggunakan Metode ADDIE Di PT United Tractors Pandu Engineering	Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T	Indra Setiawan, S.T, M.T
17	0220200017	HAIDAR SHAFWAN MUGHITS	Rancang Bangun JIG Bottom CAT 793 Dengan Metode DMAIC di PT UTPE	Agung Kaswadi, S.T, M.T	Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng.
18	0220200018	HAMMAM DWIPA PRIO WITJAKSONO	Analisis Masalah Electrical System pada Trailer Menggunakan Metode DMAIC di PT United Tractors Pandu Engineering	Rahayu Budi Prahara, S.T, M. T Prahara	Andreadie Wicaksono, S.T, M.T
19	0220200019	HAPPY SRIVENING SUASONO	Menurunkan Waktu Inspeksi dengan Pembuatan Sistem Alat Bantu Kerja Work Order Preventive Maintenance di PT XH	Andreadie Wicaksono, S.T, M.T	Indra Setiawan, S.T, M.T
20	0220200020	IBRAHIM ANTON SURYA ATMAHAJA	Mempercepat Waktu Proses Manufacturing Dies L Crank Case di PT X-2	Edwar Rosyidi, S.T, M.T	Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng.
21	0220200021	ING BRIAN RAPELO	Perancangan Layout pada Area Assembly untuk Mengefisiensi Area Kerja di PT. Autoplastik Indonesia	Edwar Rosyidi, S.T, M.T	Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T
22	0220200022	KRISNA ANANDA PRIYATAMA	Perancangan Sub Jig Tipe E untuk Optimalisasi Flexible Line Welding Fuel Tank pada PT XXX	Rahayu Budi Prahara, S.T, M. T Prahara	Nursim, S.T, M. T
23	0220200023	MOCHAMMAD BAR® BAIHAQI	Upaya Penurunan Defect Hard Spot pada Product Casting yang Diproduksi PT Nusa Keihin Indonesia dengan Metode 8 Step	Wahyudi. S. Pd, M.T	Nursim, S.T, M. T
24	0220200024	MOHAMAD RIZKI DARMAWAN	Perancangan proses perubahan Design untuk mengurangi massa, energi pada Runner & Gate pada Body Caliper di PT Akebono Brake Astra Indonesia	Agung Kaswadi, S.T, M.T	Heri Sudarmaji, S.T, M.T

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir  
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/TA/VII/2023  
 Tanggal : 21 Juli 2022

**DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA**  
**Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur**  
**Tahun Akademik 2022/2023**

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
25	0220200025	MUHAMAD VIERI ALIFARSA	Analisis Defect Trimming Burry Pada Dies X Half Upper Guna Menurunkan Downtime Akibat Breakdown Maintenance	Rohmat Setiawan, S. T. M.T	Wahyudi, S. Pd. M.T
26	0220200026	MUHAMMAD FADLYANSYAH	Menurunkan Reject Gompal Pada Cylinder Head Tipe X dan Tipe Z di PT XYZ dengan Metode 8 Steps	Nursim, S.T. M. T	Wahyudi, S. Pd. M.T
27	0220200027	MUHAMMAD FARDY YANSYAH	Menurunkan Claim Customer pada Produk Cover LBN di PT Autoplastik Indonesia	Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T	Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T
28	0220200028	MUHAMMAD FIRNAZ ARDANA	Perancangan Destack Feeder pada MC.Press Fuel Tank untuk meningkatkan Effisiensi ganti model di PT.XXX	Heri Sudarmaji, S.T. M.T	Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng.
29	0220200029	MUHAMMAD HAFIIZH SADIIDAN	Menurunkan Frekuensi Terjadinya Alarm Sensor Part Detect Abnormal pada Gantry Loader di Area Crankshaft	Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng.	Rohmat Setiawan, S. T. M.T
30	0220200030	MUHAMMAD RAKA DIVA BRAMANTYA	Pemetaan serta Revitalisasi Business Process Level 3 (SOP) Divisi Engineering PT United Tractors Pandu Engineering atas Hasil Integrasi Bisnis dengan PT Universal Tekno Reksa Jaya	Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T	Rohmat Setiawan, S. T. M.T
31	0220200032	MUHAMMAD RIZOI TSANIY	Analisis Pengaruh Penggunaan Baja Siku dan Baja Hollow Terhadap Daya Tahan Frame Rest Crane Grabber dengan Metode Finite Element Analysis	Heri Sudarmaji, S.T. M.T	Agung Kaswadi, S.T. M.T
32	0220200033	MUHAMMAD USMAN	Pembuatan Jig Positioning Untuk Mengurangi Cycle Time Proses Assy Unit Pemasangan Nut Spring M6 ke Light Assy Front Comb Pada Station 456 Tipe MU25 Di PT. XYZ	Nensi Yuselin, S.T. M.T	Rahayu Budi Prahara, S.T. M. T
33	0220200034	RAFIDAH DEWI NURCAHYANI	Perancangan Modul Plant and Site Development Program Menggunakan Metode ADDIE di PT United Tractors Pandu Engineering	Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T	Indra Setiawan, S.T, M.T
34	0220200035	RAMANDA FERDIANSYAH	Menurunkan Reject Misrun Area Dinding Chain pada Cylinder Head Tipe X di Produksi LPDC PT. XYZ	Wahyudi, S. Pd. M.T	Rohmat Setiawan, S. T. M.T
35	0220200036	RIFKI BAGUS PRAKOSO	Menurunkan Defect Casting Monoliri pada Piston Gasoline Tipe Y4L dengan Metode DMAIC di PT Federal Izumi Manufacturing	Wahyudi, S. Pd. M.T	Nursim, S.T. M. T
36	0220200037	RIO MARSHALIND PRATAMA GINTING	Penerapan Kanban untuk Mengurangi Pemborosan Stok pada Pembuatan Oil Pump (14 CC & 11 CC) di Line D11K PT. Akashi Wahana Indonesia	Nensi Yuselin, S.T, M.T	Edwar Rosyidi, S.T, M.T

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir  
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/TA/VIII/2023  
 Tanggal : 21 Juli 2022

**DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA**  
**Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur**  
**Tahun Akademik 2022/2023**

No	NIH	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
37	0220200038	RIYAN PRASETIYO	Pengurangan Breakdown Maintenance Akibat Scrap Menumpuk Di Bawah Cover Slide Mesin CNC	Andreadie Wicaksono, S.T, M.T	Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T
38	0220200039	SHAFA AZZAHRA	Pembuatan Order Direct Consumable dengan Sistem Material Requirement Planning Departemen Production Planning and Control PT Akashi Wahana Indonesia	Nensi Yuselin, S.T, M.T	Rifdah Zahabiyah, S.T, M. T
39	0220200040	SITI FARAH NURHALIZA	Rancang Bangun Sistem Dashboard Untuk Pemantauan Data Problem Identification dengan Metode Design Thinking PT XYZ	Rohmat Setiawan, S. T. M.T	Nensi Yuselin, S.T, M.T
40	0220200041	ELKY SEDUBUN	Meningkatkan Mtb Dan Menurunkan Mtr Pada Mesin Hsm Produksi 4 Mcb Vrla Assy Di PT Gs Battery	Andreadie Wicaksono, S. T. M.T	Indra Setiawan, S.T, M.T
41	0220200042	SUNU SURYA ANGGARA	Analisis Pengaturan Ketinggian Insert Terhadap Umur Alat Potong Pada Proses Milling Cylinder Head	Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng.	Heri Sudarmaji, S.T, M.T
42	0220200043	TITO ANTONIO	Penerapan Metode Line Balancing untuk Mengurangi Cycle Time Proses Fabrikasi Pada SDT 125 Penta Axle Scania R820 Jost di PT United Tractors Pandu Engineering	Rifdah Zahabiyah, S.T, M. T	Edwar Rosyidi, S.T, M.T
43	0220200044	TRI DARMA LESTARI	Pembuatan Alat Scaling Cooling Untuk Menurunkan Trouble Cooling Tersumbat di PT XYZ	Neilinda Novita Aisa, S.T, M.T	Heri Sudarmaji, S.T, M.T
44	0220200045	VIKO WAHYU TRIANTORO	Menurunkan Breakdown Time Dies Flash Cyl Comp 5758 Menggunakan ametode Eight Steps di PT XYZ	Agung Kaswadi, S.T, M.T	Nursim, S.T, M. T
45	0220200046	VINCENTIUS FARREL DEWO SAPUTRO	Rancang Bangun Sub Jig Frame Body Motor pada Painting Steel Line CED di PT FDC	Danny Wicaksono, S.Tr.T, M.Eng.	Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T
46	0220200047	WINDY YULIANA PUSPITA NINGRUM	Analisis Peningkatan Produktivitas Mesin pada Line Inner Tube di PT XX	Rohmat Setiawan, S. T. M.T	Nensi Yuselin, S.T, M.T
47	0220200048	YOGA ANDRIKO HARTADI	Membuat Sistem Kualitas Untuk Mengurangi Reject Fuel Tank Masuk Cat Di PT. XYZ	Nensi Yuselin, S.T, M.T	Rahayu Budi Prahara, S.T, M. T
48	0220200049	ZAKY PRASETYO	Meningkatkan Production Efficiency dengan Menurunkan Dandori Time pada Line Area Produksi Automotive Battery (AMB) Assembling di PT GS Battery	Heri Sudarmaji, S.T, M.T	Eduardus Dimas Arya Sadewa, S.T, M.T

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir  
 Nomor : 001/PMA- DIR/SK/TA/VII/2023  
 Tanggal : 21 Juli 2022

**DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA**  
**Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur**  
**Tahun Akademik 2022/2023**

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
48	0220200050	ZUFAIZ IKMAL MARHAN	Perancangan Trolley Drum untuk Meningkatkan Efektivitas dan Efisiensi dalam Mobilitas Pengiriman Oli di Politeknik Astra	Rahayu Budi Prahara, S.T, M. T Prahara	Heri Sudarmaji, S.T, M.T
50	0220200051	ASLAM	Pembuatan Jig and Fixture Positioner Unit Lorry pada Proses Chainman untuk Menurunkan Downtime Menggunakan Metode Dieter di PT Letawa	Heri Sudarmaji, S.T, M.T	Agung Kaswadi, S.T, M.T
51	0220200052	DIANA NABILA AGUSTIN	Menurunkan Losses Oil Dry Basis Press di PT Karya Tanah Subur	Edwar Rosyidi, S.T, M.T	Nensi Yusetin, S.T, M.T
52	0220200053	HASANUDDIN PARDOUMUAN LUBIS	Penggantian Ukuran Nozzle Vacuum Dryer Menggunakan Metode 8 Steps untuk Mengurangi Moisture pada Crude Palm Oil (CPO) di PT LETAWA	Nensi Yusetin, S.T, M.T	Edwar Rosyidi, S.T, M.T
53	0220200054	INDRA PRATAMA	Menjaga Tekanan Steam Boiler agar Tetap Stabil pada Standard Tekanan Kerja (25-28 barg) Di PT Sari Lembah Subur	Edwar Rosyidi, S.T, M.T	Danny Wicaksono, S.Tr.T. M.Eng.
54	0220200055	INTAN GIOVANI PUTRI HANDAYANI RITONGA	Menurunkan Losses Kernel Hydrocyclone di PT Karya Tanah Subur	Edwar Rosyidi, S.T, M.T	Nensi Yusetin, S.T, M.T
55	0220200056	JIMMI YOSEP MANURUNG	Pembuatan Alat Bantu dalam Memposisikan Lori Anjlok ke dalam Rail Track di PT. Sari Lembah Subur	Heri Sudarmaji, S.T, M.T	Agung Kaswadi, S.T, M.T

**Berita Acara Sidang Tugas Akhir**  
**Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**  
**Tahun Ajaran 2022/2023**

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

**Nama** : Vincentius Farnel Dewo Saputro  
**NIM** : 0220200046  
**Judul Tugas Akhir** : Menurunkan Defect kebocoran Cat Head pipe frame Body motor dengan Metode Eight step pada Painting steel Line CED

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Sidang Tugas Akhir, pada: di PT FDC

**Hari, tanggal** : Kamis, 20 July 2023

**Waktu** : 08.00

**Lokasi** : PT Astra Honda Motor plant 3A (P. Engineering Lt.2)

**Pembimbing** : 1. Danny Wicaksono  
 : 2. Alexander Ricky R.  
 : 3. ....


Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	Eduardus Dimas A.S.	87,9	1/3	29,1
Penguji 2	Dzulfikar Arifuddin	76,9	1/3	25,63
Penguji 3	Rosyid Ridwan	76,6	1/3	25,53
<b>Jumlah</b>				<b>80,26</b>


Dengan grade untuk angka tersebut adalah ....., sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus  
 Lulus dengan revisi  
 Tidak Lulus, mengulang ujian sidang

**Ketua Penguji / Pembimbing 1**

  
 (Danny Wicaksono)

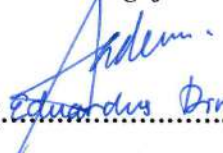
**Pembimbing 2**

  
 (Wahyu H.)

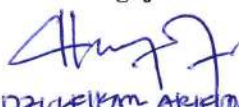
**Pembimbing 3**

(.....)

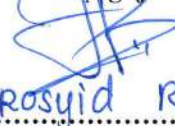
**Penguji 1**

  
 (Eduardus Dimas)

**Penguji 2**

  
 (Dzulfikar Arifuddin)

**Penguji 3**

  
 (Rosyid R.)

Petunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:  
 85 – 100 = A; 70 – 84 = B; 60 – 69 = C; 40 – 59 = D; 0 – 39 = E