

Nama Kelompok : Kelompok 34

Dosen Pembimbing : Wahyudi

Anggota Kelompok : 0220220090 - RIKO PRAFANSYAH

Judul Tugas Akhir : Analisis perbaikan gesekan pada produk tipe K2FP Front pada mesin casting untuk meminimalkan waktu hilang di PT. Pakoakuina (Motorcycle)

No	Tanggal	Lokasi	Topik	Saran Pembimbing	Status
1	28-Feb-2025 Jam 09:00	Politeknik Astra (Pako Group)	fiksasi judul tugas akhir	cari nama ilmiah defect gesek di jurnal atau buku-buku lain nya	Disetujui
2	7-Mar-2025 Jam 09:00	Politeknik Astra (Pako Group)	bimbingan bab 1 mencari latar belakang perusahaan rumusan masalah dan tujuan penelitian	persingkat alur penjelasan dan perbaiki kata2 kalimat	Disetujui
3	25-Apr-2025 Jam 09:00	Politeknik Astra (Pako Group)	follow up bab 1 dan bimbingan bab 3 flow process produksi dan observasi	perbaiki kalimat penulisan latar belakang, tambahkan penjelasan tipe produksi, observasi lapangan	Disetujui
4	16-Mei-2025 Jam 18:30	Politeknik Astra (Pako Group)	bimbingan bab1,2,3	tambahkan penjelasan material, membuat layout di proses casting bagian flow proses, mencari penjelasan tentang heat treatment solution dan quenching	Disetujui
5	5-Jun-2025 Jam 09:00	Politeknik Astra (Pako Group)	bab 3 flow process diagram dan data lost time surface scratch	flow proses kasih keterangan gambar dan penjelasan proses secara detail, data lost time surface scratch kasih narasi yang jelas terhadap permasalahan yang di ambil.	Disetujui
6	20-Jun-2025 Jam 13:30	Politeknik Astra (Pako Group)	perubahan judul dan revisi bab 4	ganti nama defect gesek menjadi defect surface scratch, perbaiki kalimat bahas inggris menjadi font italic, bab 4 kasih penjelasan bagian leveling dan kasih tanda bagian proses leveling	Disetujui
7	23-Jun-2025 Jam 04:00	Politeknik Astra (Pako Group)	bimbingan bab 1,2,3,4 dan kesimpulan, Isi abstrak	saran isi abstrak ada latar belakang, tujuan penelitian, metodologi, improvment dan hasil implementasi hasil dan jumlah kata harus sesuai, pustaka-pustaka dimasukkan dan di lengkapi	Disetujui
8	17-Jul-2025 Jam 16:30	Politeknik Astra (Pako Group)	perubahan judul, isi materi bab 1,2,3,4 dan kesimpulan	ganti nama judul menjadi menurunkan lost time defect surface scratch pada produk type k2fp front proses gravity die casting di pt pakoakuina plant 2w. rumusan masalah dan tujuan penelitian harus sejalanrumusan masalah dan kesimpulan harus sama dengan hasil penelitian	Disetujui