

BERITA ACARA PERKULIAHAN
Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2024/2025
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B
 SKS Mata Kuliah : 3
 Kelas : 2425011A
 Jumlah Pertemuan : 20
 Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
 2. -
 3. -

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	A4	Senin, 7 Oktober 2024, 14:50 - 21:00	Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Senin, 7 Oktober 2024, 14:50 - 21:00	-Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	A4	Selasa, 8 Oktober 2024, 14:50 - 21:00	Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Selasa, 8 Oktober 2024, 14:50 - 21:00	-Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Terverifikasi Mahasiswa
3	A4	Rabu, 9 Oktober 2024, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Rabu, 9 Oktober 2024, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Belum Terverifikasi

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 7 April 2025, halaman 1 dari 6

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
4	A4	Kamis, 10 Oktober 2024, 14:50 - 21:00	Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Kamis, 10 Oktober 2024, 14:50 - 21:00	-Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F -Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Belum Terverifikasi
5	A4	Jumat, 11 Oktober 2024, 14:50 - 21:00	Modul 10 Project Based Learning, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Jumat, 11 Oktober 2024, 14:50 - 21:00	-Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F -Modul 5 Project Based Learning	Belum Terverifikasi
1	A3	Senin, 4 November 2024, 14:50 - 21:00	Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Senin, 4 November 2024, 14:50 - 21:00	-Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 7 April 2025, halaman 2 dari 6

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
2	A3	Selasa, 5 November 2024, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Selasa, 5 November 2024, 14:50 - 21:00	-Modul 1 Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Terverifikasi Mahasiswa
3	A3	Rabu, 6 November 2024, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Rabu, 6 November 2024, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Terverifikasi Mahasiswa
4	A3	Kamis, 7 November 2024, 14:50 - 21:00	Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Kamis, 7 November 2024, 14:50 - 21:00	-Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
5	A3	Jumat, 8 November 2024, 14:50 - 21:00	Modul 10 Project Based Learning, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Jumat, 8 November 2024, 14:50 - 21:00	-Modul 4 UJIAN dalam las dan fabrikasi logam 1 (SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 7 April 2025, halaman 3 dari 6

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	A2	Senin, 9 Desember 2024, 14:50 - 21:00	Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Senin, 9 Desember 2024, 14:50 - 21:00	-Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW -Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Belum Terverifikasi
2	A2	Selasa, 10 Desember 2024, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Selasa, 10 Desember 2024, 14:50 - 21:00	-Modul 1 Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Belum Terverifikasi
3	A2	Rabu, 11 Desember 2024, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Rabu, 11 Desember 2024, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Belum Terverifikasi

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 7 April 2025, halaman 4 dari 6

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
4	A2	Kamis, 12 Desember 2024, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Kamis, 12 Desember 2024, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Belum Terverifikasi
5	A2	Jumat, 13 Desember 2024, 14:50 - 21:00	Modul 10 Project Based Learning, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Jumat, 13 Desember 2024, 14:50 - 21:00	-Modul 12 UJIAN dalam las dan fabrikasi logam 1 (SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Belum Terverifikasi
1	A1	Senin, 20 Januari 2025, 14:50 - 21:00	Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Senin, 20 Januari 2025, 14:50 - 21:00	-Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Belum Terverifikasi

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 7 April 2025, halaman 5 dari 6

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
2	A1	Selasa, 21 Januari 2025, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Selasa, 21 Januari 2025, 14:50 - 21:00	-Modul 1 Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Belum Terverifikasi
3	A1	Rabu, 22 Januari 2025, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Rabu, 22 Januari 2025, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Belum Terverifikasi
4	A1	Kamis, 23 Januari 2025, 14:50 - 21:00	Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Kamis, 23 Januari 2025, 14:50 - 21:00	-Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Belum Terverifikasi
5	A1	Jumat, 24 Januari 2025, 14:50 - 21:00	Modul 10 Project Based Learning, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Jumat, 24 Januari 2025, 14:50 - 21:00	-Modul 4 UJIAN dalam las dan fabrikasi logam 1 (SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Belum Terverifikasi

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 7 April 2025, halaman 6 dari 6

NILAI MATA KULIAH

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2024/2025
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas : 2425011A
Jumlah Pertemuan : 20
Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
2. -
3. -

No.	NIM	Nama	Nilai Akhir	Nilai Mutu
1	0120240001	AHMAD HARIS ABIL HIDDA	83.25	AB
2	0120240002	AHMAD NAYOKO	78.08	AB
3	0120240003	AJI SETIAWAN	82.71	AB
4	0120240004	ANDI CAHYO NUGROHO	73.37	B
5	0120240005	BIMA PUTRA RAMADHAN	79.14	AB
6	0120240006	DAFFA FAITH PALADIN	84.03	AB
7	0120240007	DAVID ANGGA ALFIRDAUS	80.33	AB
8	0120240008	FACHRI MUHAMAD	72.27	B
9	0120240009	FAIS RAMADHAN	77.22	AB
10	0120240010	GARICK RAMADHAN OCTAFENO	58.16	C
11	0120240011	HAFIZH RENANDA FASYAM	72.57	B
12	0120240012	MUHAMMAD ADHITYA FATIH	69.96	BC
13	0120240013	MUHAMMAD NABIL SETIYONO	78.00	AB
14	0120240014	MUHAMMAD SYARIF RAMADHANI	79.89	AB
15	0120240015	NUR HUDA DAMA ADITYA	29.38	E
16	0120240016	RADITYA PUTRA PRATAMA	77.31	AB
17	0120240017	SYAH SENDY RAMADHAN	88.61	A
18	0120240018	VICKY PRATAMA PUTRA	69.87	BC

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 7 April 2025, halaman 1 dari 1

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2024/2025
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B (Welding)
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas / Grup : 2425011A / A1
Jumlah Pertemuan : 5
Pengampu : Rahayu Budi Prahara

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 20 Januari 2025 14:50 - 21:00	Hadir	Senin, 20 Januari 2025	14:50 - 21:00
2	Selasa, 21 Januari 2025 14:50 - 21:00	Hadir	Selasa, 21 Januari 2025	14:50 - 21:00
3	Rabu, 22 Januari 2025 14:50 - 21:00	Hadir	Rabu, 22 Januari 2025	14:50 - 21:00
4	Kamis, 23 Januari 2025 14:50 - 21:00	Hadir	Kamis, 23 Januari 2025	14:50 - 21:00
5	Jumat, 24 Januari 2025 14:50 - 21:00	Hadir	Jumat, 24 Januari 2025	14:50 - 21:00

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 7 April 2025, halaman 1 dari 4

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2024/2025
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B (Welding)
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas / Grup : 2425011A / A2
Jumlah Pertemuan : 5
Pengampu : Rahayu Budi Prahara

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 09 Desember 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Senin, 09 Desember 2024	14:50 - 21:00
2	Selasa, 10 Desember 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Selasa, 10 Desember 2024	14:50 - 21:00
3	Rabu, 11 Desember 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Rabu, 11 Desember 2024	14:50 - 21:00
4	Kamis, 12 Desember 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Kamis, 12 Desember 2024	14:50 - 21:00
5	Jumat, 13 Desember 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Jumat, 13 Desember 2024	14:50 - 21:00

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 7 April 2025, halaman 2 dari 4

REKAP KEHADIRAN DOSEN
Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2024/2025
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B (Welding)
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas / Grup : 2425011A / A3
Jumlah Pertemuan : 5
Pengampu : Rahayu Budi Prahara

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 04 November 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Senin, 04 November 2024	14:50 - 21:00
2	Selasa, 05 November 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Selasa, 05 November 2024	14:50 - 21:00
3	Rabu, 06 November 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Rabu, 06 November 2024	14:50 - 21:00
4	Kamis, 07 November 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Kamis, 07 November 2024	14:50 - 21:00
5	Jumat, 08 November 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Jumat, 08 November 2024	14:50 - 21:00

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 7 April 2025, halaman 3 dari 4

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2024/2025
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B (Welding)
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas / Grup : 2425011A / A4
Jumlah Pertemuan : 5
Pengampu : Rahayu Budi Prahara

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 07 Oktober 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Senin, 07 Oktober 2024	14:50 - 21:00
2	Selasa, 08 Oktober 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Selasa, 08 Oktober 2024	14:50 - 21:00
3	Rabu, 09 Oktober 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Rabu, 09 Oktober 2024	14:50 - 21:00
4	Kamis, 10 Oktober 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Kamis, 10 Oktober 2024	14:50 - 21:00
5	Jumat, 11 Oktober 2024 14:50 - 21:00	Hadir	Jumat, 11 Oktober 2024	14:50 - 21:00

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 7 April 2025, halaman 4 dari 4

PROSENTASE KEHADIRAN MATA KULIAH

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2024/2025
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas : 2425011A
Jumlah Pertemuan : 20
Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
2. -
3. -

No.	NIM	Nama	Prosentase Kehadiran
1	0120240001	AHMAD HARIS ABIL HIDDA	100%
2	0120240002	AHMAD NAYOKO	100%
3	0120240003	AJI SETIAWAN	100%
4	0120240004	ANDI CAHYO NUGROHO	100%
5	0120240005	BIMA PUTRA RAMADHAN	100%
6	0120240006	DAFFA FAITH PALADIN	100%
7	0120240007	DAVID ANGGA ALFIRDAUS	100%
8	0120240008	FACHRI MUHAMAD	100%
9	0120240009	FAIS RAMADHAN	100%
10	0120240010	GARICK RAMADHAN OCTAFENO	100%
11	0120240011	HAFIZH RENANDA FASYAM	100%
12	0120240012	MUHAMMAD ADHITYA FATIH	100%
13	0120240013	MUHAMMAD NABIL SETIYONO	100%
14	0120240014	MUHAMMAD SYARIF RAMADHANI	100%
15	0120240015	NUR HUDA DAMA ADITYA	100%
16	0120240016	RADITYA PUTRA PRATAMA	100%
17	0120240017	SYAH SENDY RAMADHAN	100%
18	0120240018	VICKY PRATAMA PUTRA	100%

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 7 April 2025, halaman 1 dari 1

DAFTAR KEHADIRAN MAHASISWA
Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2024/2025
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B
 SKS Mata Kuliah : 3
 Kelas : 2425011A
 Jumlah Pertemuan : 20
 Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
 2. -
 3. -

NIM	NAMA	P1	P2	P3	P4	P5
0120240001	AHMAD HARIS ABIL HIDDA	H	H	H	H	H
0120240002	AHMAD NAYOKO	H	H	H	H	H
0120240003	AJI SETIAWAN	H	H	H	H	H
0120240004	ANDI CAHYO NUGROHO	H	H	H	H	H
0120240005	BIMA PUTRA RAMADHAN	H	H	H	H	H
0120240006	DAFFA FAITH PALADIN	H	H	H	H	H
0120240007	DAVID ANGGA ALFIRDAUS	H	H	H	H	H
0120240008	FACHRI MUHAMAD	H	H	H	H	H
0120240009	FAIS RAMADHAN	H	H	H	H	H
0120240010	GARICK RAMADHAN OCTAFENO	H	H	H	H	H
0120240011	HAFIZH RENANDA FASYAM	H	H	H	H	H
0120240012	MUHAMMAD ADHITYA FATIH	H	H	H	H	H
0120240013	MUHAMMAD NABIL SETIYONO	H	H	H	H	H
0120240014	MUHAMMAD SYARIF RAMADHANI	H	H	H	H	H
0120240015	NUR HUDA DAMA ADITYA	H	H	H	H	H
0120240016	RADITYA PUTRA PRATAMA	H	H	H	H	H
0120240017	SYAH SENDY RAMADHAN	H	H	H	H	H
0120240018	VICKY PRATAMA PUTRA	H	H	H	H	H