

**Berita Acara Sidang Tugas Akhir**  
**Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**  
**Tahun Ajaran 2022/2023**

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

**Nama** : MUHAMAD USMAN  
**NIM** : 0220200032  
**Judul Tugas Akhir** : Pembuatan Jig Positioning untuk Mengurangi Cycle Time  
 Proses Assy Unit Pemasangan Nut Spring MS Kelight ....

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan **Sidang Tugas Akhir**, pada:

**Hari, tanggal** : Rabu, 21 Juni 2023  
**Waktu** : 10.00  
**Lokasi** : PT. Astra Honda Motor  
**Pembimbing** : 1. Basilius Nuryana  
 : 2. Nensi Yuselin


Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	Pupu Purnama	82,5	1/3	27,5
Penguji 2	Nandan Suhenda	86	1/3	28,67
Penguji 3	Rahayu Budi Prahara	92,5	1/3	30,83
<b>Jumlah</b>				<b>87</b>


Dengan grade untuk angka tersebut adalah **A**, sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus
- Lulus dengan revisi
- Tidak Lulus, mengulang ujian sidang


**Ketua Penguji / Pembimbing 1**

  
 (Nensi Yuselin)


**Pembimbing 2**

  
 (Basilius Nuryana)


**Penguji 1**

  
 (Pupu Purnama)

**Penguji 2**

  
 (Nandan Suhenda)

**Penguji 3**

  
 (Rahayu Budi Prahara)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
2. Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
3. Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:  
 85 - 100 = A; 70 - 84 = B; 60 - 69 = C; 40 - 59 = D; 0 - 39 = E