

Berita Acara Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 23.../24

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : Denis Maulana Hidayat
NIM : 0220210023
Judul Tugas Akhir : Perancangan Rotary Table pada Proses Top Coat frame untuk meningkatkan Safety pada Line Painting 1 di PT. GKD

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Sidang Tugas Akhir, pada:

Hari, tanggal : Senin, 29 Juli 2024
Waktu : 14.00 WIB
Lokasi : PT. Gemala Kempa Raya Plan 1 Jakarta
Pembimbing : 1. Heri Sudarmaji, S.T, M.T. (Akademik)
 : 2. Deni Setiawan, S.T. (Industri)

Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	Agung Karwadi, S.T, M.T	85	1/3	28,3
Penguji 2	Aftiyah Wijaya, S.T	88	1/3	29,3
Penguji 3	Aziz Sod Septono, S.T	88,5	1/3	29,5
Jumlah				87,1

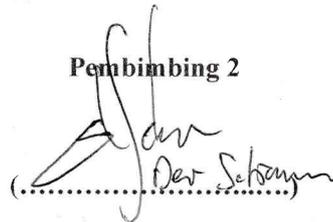
Dengan grade untuk angka tersebut adalah *A.*, sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus
 Lulus dengan revisi
 Tidak Lulus, mengulang ujian sidang

Ketua Penguji / Pembimbing 1


 (Heri Sudarmaji)

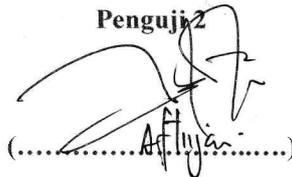
Pembimbing 2


 (Deni Setiawan)

Penguji 1


 (Agung Karwadi)

Penguji 2


 (Aftiyah Wijaya)

Penguji 3

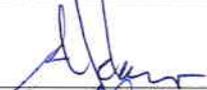

 (AZIZ SS)

Petunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 $85,00 - 100,00 = A$; $75,00 - 84,99 = AB$; $70,00 - 74,99 = B$; $65,00 - 69,99 = BC$; $56,00 - 64,99 = C$; $40,00 - 55,99 = D$; $< 40,00 = E$

Daftar Hadir Penguji & Pembimbing Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2023/2024

Nama Mahasiswa : Deris Maulana Hidayat
 NIM : 0220210023
 Tempat Praktik Kerja Industri : PT. Gemala Kempa Daya
 Tanggal Sidang : 29 Juli 2024
 Judul Tugas Akhir : Perancangan Rotary Table pada proses Top Coat frame untuk meningkatkan Safety pada Line Painting 1 di PT. Gemala Kempa Daya.

Tugas	Nama	Institusi	Tanda Tangan
Pembimbing 1	Heri Sudarmaji, S.T., M.T.	Politeknik Astra	
Pembimbing 2	Deni Sefiawan, S.T.	PT. GKD	
Penguji 1	Agung Karwadi, S.T., M.T.	Politeknik Astra	
Penguji 2	Aftiyah Wijaya, S.T.	PT. GKD	
Penguji 3	Aziz Sad Septiono, S.T.	PT. GKD	

Ketua Sidang


 (Heri Sudarmaji)

Penilaian Penguji Prasadang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 23./24.

Nama Mahasiswa : Denis Maulana Hidayat
NIM : 0120210023
Tempat Praktik Kerja Industri : PT. Gemala Kempa Daya
Tanggal Prasadang : 29 Juli 2024

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	90	36
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	86	25,8
Sistematika penulisan	20%	88	17,6
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	86	8,6
Total			88

Penguji


.....

Petunjuk:

1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: $< 0,5$ dibulatkan menjadi 0 dan $\geq 0,5$ dibulatkan menjadi 1.

Dengan huruf mengikuti konversi berikut:

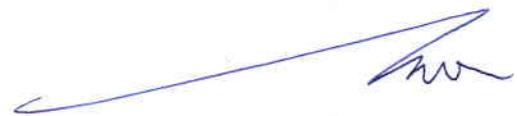
85 - 100 = A; 70 - 84 = B; 60 - 69 = C; 40 - 59 = D; 0 - 39 = E

Penilaian Penguji Prasadang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 23/24

Nama Mahasiswa : Denis Maulana Hidayat
NIM : 0220210023
Tempat Praktik Kerja Industri : PT. Gemala Kempa Daya
Tanggal Prasadang : 29 Juli 2024

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	90	36
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	87	26,1
Sistematika penulisan	20%	88	17,6
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	88	8,8
Total			88,5

Penguji


(A212 Sad S...)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.

Dengan huruf mengikuti konversi berikut:

85 – 100 = A; 70 – 84 = B; 60 – 69 = C; 40 – 59 = D; 0 – 39 = E