

BERITA ACARA PERKULIAHAN
Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B
 SKS Mata Kuliah : 3
 Kelas : 2324011A
 Jumlah Pertemuan : 20
 Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
 2. Wahyudi
 3. -

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	A4	Senin, 18 September 2023, 14:50 - 21:00	Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Senin, 18 September 2023, 14:50 - 21:00	-Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	A4	Selasa, 19 September 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Selasa, 19 September 2023, 14:50 - 21:00	-Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW -Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 1 dari 7

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
3	A4	Rabu, 20 September 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Rabu, 20 September 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F -Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
4	A4	Kamis, 21 September 2023, 14:50 - 21:00	Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Kamis, 21 September 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F -Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
5	A4	Jumat, 22 September 2023, 14:50 - 21:00	Modul 10 Project Based Learning, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Jumat, 22 September 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F -Modul 10 Project Based Learning	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 2 dari 7

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	A3	Senin, 9 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Senin, 9 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	A3	Selasa, 10 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Selasa, 10 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW -Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Terverifikasi Mahasiswa
3	A3	Rabu, 11 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Rabu, 11 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F -Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 3 dari 7

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
4	A3	Kamis, 12 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Kamis, 12 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F -Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
5	A3	Jumat, 13 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Modul 10 Project Based Learning, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Jumat, 13 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F -Modul 10 Project Based Learning	Terverifikasi Mahasiswa
1	A1	Senin, 30 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Proses awal pengelasan: penyalan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Senin, 30 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Proses awal pengelasan: penyalan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 4 dari 7

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
2	A1	Selasa, 31 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Selasa, 31 Oktober 2023, 14:50 - 21:00	-Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW -Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Terverifikasi Mahasiswa
3	A1	Rabu, 1 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Rabu, 1 November 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F -Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
4	A1	Kamis, 2 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Kamis, 2 November 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F -Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 5 dari 7

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
5	A1	Jumat, 3 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 10 Project Based Learning, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Jumat, 3 November 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F -Modul 10 Project Based Learning	Terverifikasi Mahasiswa
1	A2	Senin, 20 November 2023, 14:50 - 21:00	Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Senin, 20 November 2023, 14:50 - 21:00	-Proses awal pengelasan: penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GMAW -Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	A2	Selasa, 21 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW	Selasa, 21 November 2023, 14:50 - 21:00	-Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan pada mesin las GMAW -Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 6 dari 7

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
3	A2	Rabu, 22 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F, Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Rabu, 22 November 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 2 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan down hand atau 1F -Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
4	A2	Kamis, 23 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Kamis, 23 November 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 3 dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat atau 2F -Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Terverifikasi Mahasiswa
5	A2	Jumat, 24 November 2023, 14:50 - 21:00	Modul 10 Project Based Learning, Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F, Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F	Jumat, 24 November 2023, 14:50 - 21:00	-Modul 4 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F -Modul 9 (UJIAN) dalam las dan fabrikasi logam 1 (GMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Jont posisi pengelasan Flat dengan sambungan atau 2F -Modul 10 Project Based Learning	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 7 dari 7

NILAI MATA KULIAH

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas : 2324011A
Jumlah Pertemuan : 20
Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
2. Wahyudi
3. -

No.	NIM	Nama	Nilai Akhir	Nilai Mutu
1	0120230001	AKHDANIANTO		
2	0120230002	AKHID BAROKAH AZIES		
3	0120230003	ALANSYAH PUTRA		
4	0120230004	ALVIAN REYNALDI		
5	0120230005	ASYIFA AZIZ GALANG RAHARDIAN		
6	0120230006	BARUNA RAYHAN ARINDRA		
7	0120230007	BERNARDINUS YOGA ANANTA		
8	0120230008	DANAR DWI SAPUTRA		
9	0120230009	FADHIL HARY MUKTI		
10	0120230010	FAIZ MUHAMMAD AKBAR		
11	0120230011	FELANO RADIQ EKA PUTRA		
12	0120230012	M. ZAKY SAIFULLOH		
13	0120230013	MUHAMAD RAFI REZA JAOHARI		
14	0120230014	NABIHA NAUFAL HERMAWAN		
15	0120230015	NAUFAL PUTRA RADHIYYA		
16	0120230016	RADITYA HARISTIANTO		
17	0120230017	RAMADHAN SETIAWAN		
18	0120230018	THOLUD MOHAMMAD AL ATHUR		
19	0120230019	WAHYU SABIL HUDA		
20	0120230058	KELVIN HERMANUS		
21	0120230061	KRISNA		
22	0120230063	ARYA RAMADAN		

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 1 dari 2

No.	NIM	Nama	Nilai Akhir	Nilai Mutu
23	0120230069	GHIFARY KURNIA DEKAMULA		

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 2 dari 2

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B (Welding)
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas / Grup : 2324011A / A1
Jumlah Pertemuan : 5
Pengampu : Wahyudi

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 30 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Senin, 30 Oktober 2023	14:50 - 21:00
2	Selasa, 31 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Selasa, 31 Oktober 2023	14:50 - 21:00
3	Rabu, 01 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Rabu, 01 November 2023	14:50 - 21:00
4	Kamis, 02 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Kamis, 02 November 2023	14:50 - 21:00
5	Jumat, 03 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Jumat, 03 November 2023	14:50 - 21:00

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 1 dari 4

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B (Welding)
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas / Grup : 2324011A / A2
Jumlah Pertemuan : 5
Pengampu : Wahyudi

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 20 November 2023 14:50 - 21:00	Tidak Hadir	-	
2	Selasa, 21 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Selasa, 21 November 2023	14:50 - 21:00
3	Rabu, 22 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Rabu, 22 November 2023	14:50 - 21:00
4	Kamis, 23 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Kamis, 23 November 2023	14:50 - 21:00
5	Jumat, 24 November 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Jumat, 24 November 2023	14:50 - 21:00

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 2 dari 4

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B (Welding)
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas / Grup : 2324011A / A3
Jumlah Pertemuan : 5
Pengampu : Wahyudi

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 09 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Senin, 09 Oktober 2023	14:50 - 21:00
2	Selasa, 10 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Selasa, 10 Oktober 2023	14:50 - 21:00
3	Rabu, 11 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Rabu, 11 Oktober 2023	14:50 - 21:00
4	Kamis, 12 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Kamis, 12 Oktober 2023	14:50 - 21:00
5	Jumat, 13 Oktober 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Jumat, 13 Oktober 2023	14:50 - 21:00

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 3 dari 4

REKAP KEHADIRAN DOSEN

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B (Welding)
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas / Grup : 2324011A / A4
Jumlah Pertemuan : 5
Pengampu : Wahyudi

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 18 September 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Senin, 18 September 2023	14:50 - 21:00
2	Selasa, 19 September 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Selasa, 19 September 2023	14:50 - 21:00
3	Rabu, 20 September 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Rabu, 20 September 2023	14:50 - 21:00
4	Kamis, 21 September 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Kamis, 21 September 2023	14:50 - 21:00
5	Jumat, 22 September 2023 14:50 - 21:00	Hadir	Jumat, 22 September 2023	14:50 - 21:00

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 4 dari 4

PROSENTASE KEHADIRAN MATA KULIAH

Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B
SKS Mata Kuliah : 3
Kelas : 2324011A
Jumlah Pertemuan : 20
Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
2. Wahyudi
3. -

No.	NIM	Nama	Prosentase Kehadiran
1	0120230001	AKHDANIANTO	100%
2	0120230002	AKHID BAROKAH AZIES	80%
3	0120230003	ALANSYAH PUTRA	100%
4	0120230004	ALVIAN REYNALDI	100%
5	0120230005	ASYIFA AZIZ GALANG RAHARDIAN	100%
6	0120230006	BARUNA RAYHAN ARINDRA	100%
7	0120230007	BERNARDINUS YOGA ANANTA	100%
8	0120230008	DANAR DWI SAPUTRA	100%
9	0120230009	FADHIL HARY MUKTI	100%
10	0120230010	FAIZ MUHAMMAD AKBAR	80%
11	0120230011	FELANO RADIQ EKA PUTRA	100%
12	0120230012	M. ZAKY SAIFULLOH	100%
13	0120230013	MUHAMAD RAFI REZA JAOHARI	100%
14	0120230014	NABIHA NAUFAL HERMAWAN	100%
15	0120230015	NAUFAL PUTRA RADHIYYA	100%
16	0120230016	RADITYA HARISTIANTO	100%
17	0120230017	RAMADHAN SETIAWAN	100%
18	0120230018	THOLUD MOHAMMAD AL ATHUR	100%
19	0120230019	WAHYU SABIL HUDA	100%
20	0120230058	KELVIN HERMANUS	100%
21	0120230061	KRISNA	100%
22	0120230063	ARYA RAMADAN	100%

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 1 dari 2

No.	NIM	Nama	Prosentase Kehadiran
23	0120230069	GHIFARY KURNIA DEKAMULA	100%

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 28 Februari 2024, halaman 2 dari 2

DAFTAR KEHADIRAN MAHASISWA
Pembuatan Peralatan dan Perkakas Produksi

Semester / Tahun Akademik : Ganjil / 2023/2024
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KP3P2309 / Praktik Manufaktur Dasar B
 SKS Mata Kuliah : 3
 Kelas : 2324011A
 Jumlah Pertemuan : 20
 Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara
 2. Wahyudi
 3. -

NIM	NAMA	P1	P2	P3	P4	P5
0120230001	AKHDANIANTO	H	H	H	H	H
0120230002	AKHID BAROKAH AZIES	H	H	S	H	H
0120230003	ALANSYAH PUTRA	H	H	H	H	H
0120230004	ALVIAN REYNALDI	H	H	H	H	H
0120230005	ASYIFA AZIZ GALANG RAHARDIAN	H	H	H	H	H
0120230006	BARUNA RAYHAN ARINDRA	H	H	H	H	H
0120230007	BERNARDINUS YOGA ANANTA	H	H	H	H	H
0120230008	DANAR DWI SAPUTRA	H	H	H	H	H
0120230009	FADHIL HARY MUKTI	H	H	H	H	H
0120230010	FAIZ MUHAMMAD AKBAR	I	H	H	H	H
0120230011	FELANO RADIQ EKA PUTRA	H	H	H	H	H
0120230012	M. ZAKY SAIFULLOH	H	H	H	H	H
0120230013	MUHAMAD RAFI REZA JAOHARI	H	H	H	H	H
0120230014	NABIHA NAUFAL HERMAWAN	H	H	H	H	H
0120230015	NAUFAL PUTRA RADHIYYA	H	H	H	H	H
0120230016	RADITYA HARISTIANTO	H	H	H	H	H
0120230017	RAMADHAN SETIAWAN	H	H	H	H	H
0120230018	THOLUD MOHAMMAD AL ATHUR	H	H	H	H	H
0120230019	WAHYU SABIL HUDA	H	H	H	H	H
0120230058	KELVIN HERMANUS	H	H	H	H	H
0120230061	KRISNA	H	H	H	H	H
0120230063	ARYA RAMADAN	H	H	H	H	H
0120230069	GHIFARY KURNIA DEKAMULA	H	H	H	H	H