

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No.: 002/PMA-DIR/SK/TA/III/2024

Tentang

**Penugasan Dosen Pembimbing Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Pembimbing, untuk membimbing Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
- b. Bahwa mahasiswa yang akan dibimbing telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Pembimbing Tugas Akhir Mahasiswa (nama dosen terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada Tanggal : 1 April 2024

Politeknik Astra,
Direktur



Dipl.-Ing. Henri Paul, M.B.A.

Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Direktur Politeknik Astra
 Nomor : 002/PMA-DIR/SK/TA/III/2024
 Tanggal : 1 April 2024

**DAFTAR DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
 PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
 TH 2023/2024**

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
1	0220210001	Abdilah Putraman Septianto	PERANCANGAN LIFTER PEMASANGAN KURSI MOBIL PADA SAAT PROSES TRIMMING GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI DI PT GAYA MOTOR.	- Indra Setiawan
2	0220210002	Abdulah Putraman Septianto	PERANCANGAN JIG PADA PART BRACKET ASSY RADIATOR GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEPS DI PT RIZKI ASA BUANA.	- Nursim
3	0220210003	Adam Prasetyo	Perancangan Tata Letak Area Final Inspection Menggunakan Metode Systematic Layout Planning (SLP) di PT. Laksana Teknik Makmur	- Nensi Yuselin
4	0220210004	Adib Anwar	Analisis Cacat Blow Hole Pada Centre Core Guna Meminimalisir Reject Di Line Axle Bracket PT. Federal Izumi Manufacturing	- Wahyudi
5	0220210005	Afifah Alkhonsa	IMPLEMENTASI VIDEO E-LEARNING MENGGUNAKAN METODE ADDIE SEBAGAI MEDIA PEMBELAJARAN DAN PELATIHAN DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	- Eduardus Dimas Arya Sadewa
6	0220210006	Alsya Gita Tania	PERANCANGAN SISTEM KERJA DENGAN MENGGUNAKAN JAM HENTI PADA PRODUK OSCILLATOR DI PT FASARAH NADA RABBANI	- Nensi Yuselin



No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
7	0220210008	Andhika Alhafiz	PENERAPAN SYSTEM MANAGEMENT CUTTING TOOLS DENGAN METODE FORECASTING, BERTUJUAN UNTUK MEMINIMALISIR DEATH STOCK DAN STOP LINE DI PT. NUSA KEIHIN INDONESIA	- Nursim
8	0220210009	Andreansyah	Analisis Parameter Injection Moulding untuk Mengurangi Cacat Sinkmark pada Produk Bracket for Number Plate PT. XYZ dengan Metode Scientific Molding di Politeknik Astra	- Eduardus Dimas Arya Sadewa
9	0220210010	Angela Beatrix Prima Hastaputri	PERANCANGAN GUDANG DAN OPTIMALISASI PERSEDIAAN UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI DAN EFEKTIFITAS ALIRAN BARANG DENGAN METODE SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING (SLP) PADA DEPARTEMEN PRODUKSI DAN PELATIHAN (DPP) POLITEKNIK ASTRA	- Nensi Yuselin
10	0220210011	Aprianto Wibisono	ANALISIS PENYEBAB TERJADINYA REJECT PART CLYNDER HEAD PADA PERMASALAHAN COTTER MELEJIT DI MESIN RETAINER PREEES AREA MACHINING PT ASTRA HONDA MOTOR	- Edwar Rosyidi
11	0220210012	Arya Fatah Mohamad Gibran	Perancangan Jig Flexible Numbering Pada Proses Welding Frame Body Sport Line 1 PT Astra Honda Motor	- Rahayu Budi Prahara
12	0220210013	Aufa Hisyam Hammam	ANALISIS PENGARUH PARAMETER INJEKSI TERHADAPCACAT JETTING PADA PRODUK JARUM MEDIVAC POX DI PTKAWANI TEKNO NUSANTARA	- Neilinda Novita Aisa

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
13	0220210014	Averil Reyhan Putrais	ANALISA DAN PEMBUATAN STANDARISASI KERJA QC GUNA MEMINIMALISIR REJECT HASIL PRODUKSI DENGAN METODE PDCA DI PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA	- Heri Sudarmaji
14	0220210015	Ayi Sucahyo	Efisiensi Level Stock Material Pada Area Battery Traction (Forklift) Guna Tidak Terjadinya Over Stock Material Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) di PT GS Battery	- Rifdah Zahabiyah
15	0220210016	Bimo Nugroho	Perancangan Strengthen Control dan Monitoring Sistem For Project New Product dengan Metode SWOT di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal	- Eduardus Dimas Arya Sadewa
16	0220210017	Bintang Muflih Adiputra	ANALISIS PART MENEMP EL PADA DIES FIX CAVITY LEFT CRANKCASE TIPE X GUNA MEMINIMALISIR LOSS TIME DI PT XYZ	- Wahyudi
17	0220210018	Bunga Amanda	Menurunkan Defect Material (Chip) Nempel pada Produk Outer Tube Model 2DP di Line Outer Tube Machining PT Kayaba Indonesia	- Danny Wicaksono
18	0220210019	Chindy Cahyani	Pembuatan Aplikasi Informasi Management Inventory Spare Part dengan Integrasi Barcode Scanner di PT XXL	- Rohmat Setiawan
19	0220210020	Davina Fitria Ramadhan	Analisa Kasus dan Penanganan Permasalahan pada Part Hasil Injection Molding Menggunakan Pendekatan Scientific Molding di PT Astra Honda Motor	- Neilinda Novita Aisa

