

**REKAP KEHADIRAN DOSEN**  
**Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023  
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2 (Welding)  
SKS Mata Kuliah : 2  
Kelas / Grup : 2223021B / A  
Jumlah Pertemuan : 13  
Pengampu : Rahayu Budi Prahara

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 06 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 06 Maret 2023	07:30 - 16:30
2	Selasa, 07 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 07 Maret 2023	07:30 - 16:30
3	Rabu, 08 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 08 Maret 2023	07:30 - 16:30
4	Kamis, 09 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 09 Maret 2023	07:30 - 16:30
5	Jumat, 10 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 10 Maret 2023	07:30 - 16:30
6	Senin, 20 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 20 Maret 2023	07:30 - 16:30
7	Selasa, 21 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 21 Maret 2023	07:30 - 16:30
8	Jumat, 24 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 24 Maret 2023	07:30 - 16:30
9	Senin, 27 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 27 Maret 2023	07:30 - 16:30
10	Selasa, 28 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 28 Maret 2023	07:30 - 16:30
11	Rabu, 29 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 29 Maret 2023	07:30 - 16:30
12	Kamis, 30 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 30 Maret 2023	07:30 - 16:30

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 1 dari 8

13	Jumat, 31 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 31 Maret 2023	07:30 - 16:30
----	---------------------------------------	-------	----------------------	---------------

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 2 dari 8

## REKAP KEHADIRAN DOSEN

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023  
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2 (Welding)  
 SKS Mata Kuliah : 2  
 Kelas / Grup : 2223021B / B  
 Jumlah Pertemuan : 13  
 Pengampu : Rahayu Budi Prahara

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 10 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 10 April 2023	07:30 - 16:30
2	Selasa, 11 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 11 April 2023	07:30 - 16:30
3	Rabu, 12 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 12 April 2023	07:30 - 16:30
4	Kamis, 13 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 13 April 2023	07:30 - 16:30
5	Jumat, 14 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 14 April 2023	07:30 - 16:30
6	Selasa, 02 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 02 Mei 2023	07:30 - 16:30
7	Rabu, 03 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 03 Mei 2023	07:30 - 16:30
8	Kamis, 04 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 04 Mei 2023	07:30 - 16:30
9	Jumat, 05 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 05 Mei 2023	07:30 - 16:30
10	Senin, 15 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 15 Mei 2023	07:30 - 16:30
11	Selasa, 16 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 16 Mei 2023	07:30 - 16:30
12	Rabu, 17 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 17 Mei 2023	07:30 - 16:30

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 3 dari 8

13	Jumat, 19 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 19 Mei 2023	07:30 - 16:30
----	-------------------------------------	-------	--------------------	---------------

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 4 dari 8

**REKAP KEHADIRAN DOSEN**  
**Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023  
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2 (Welding)  
SKS Mata Kuliah : 2  
Kelas / Grup : 2223021B / C  
Jumlah Pertemuan : 13  
Pengampu : Rahayu Budi Prahara

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 22 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 22 Mei 2023	07:30 - 16:30
2	Selasa, 23 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 23 Mei 2023	07:30 - 16:30
3	Rabu, 24 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 24 Mei 2023	07:30 - 16:30
4	Kamis, 25 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 25 Mei 2023	07:30 - 16:30
5	Jumat, 26 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 26 Mei 2023	07:30 - 16:30
6	Senin, 05 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 05 Juni 2023	07:30 - 16:30
7	Selasa, 06 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 06 Juni 2023	07:30 - 16:30
8	Rabu, 07 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 07 Juni 2023	07:30 - 16:30
9	Kamis, 08 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 08 Juni 2023	07:30 - 16:30
10	Jumat, 09 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 09 Juni 2023	07:30 - 16:30
11	Senin, 12 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 12 Juni 2023	07:30 - 16:30
12	Selasa, 13 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 13 Juni 2023	07:30 - 16:30

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 5 dari 8

13	Rabu, 14 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 14 Juni 2023	07:30 - 16:30
----	-------------------------------------	-------	--------------------	---------------

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 6 dari 8

## REKAP KEHADIRAN DOSEN

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023  
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2 (Welding)  
 SKS Mata Kuliah : 2  
 Kelas / Grup : 2223021B / D  
 Jumlah Pertemuan : 13  
 Pengampu : Rahayu Budi Prahara

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Kamis, 15 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 15 Juni 2023	07:30 - 16:30
2	Jumat, 16 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 16 Juni 2023	07:30 - 16:30
3	Senin, 26 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 26 Juni 2023	07:30 - 16:30
4	Selasa, 27 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 27 Juni 2023	07:30 - 16:30
5	Rabu, 28 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 28 Juni 2023	07:30 - 16:30
6	Jumat, 30 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 30 Juni 2023	07:30 - 16:30
7	Senin, 03 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 03 Juli 2023	07:30 - 16:30
8	Selasa, 04 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 04 Juli 2023	07:30 - 16:30
9	Rabu, 05 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 05 Juli 2023	07:30 - 16:30
10	Kamis, 06 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 06 Juli 2023	07:30 - 16:30
11	Jumat, 07 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 07 Juli 2023	07:30 - 16:30
12	Senin, 17 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 17 Juli 2023	07:30 - 16:30

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 7 dari 8

13	Selasa, 18 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 18 Juli 2023	07:30 - 16:30
----	---------------------------------------	-------	----------------------	---------------

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 8 dari 8

**DAFTAR KEHADIRAN MAHASISWA**  
**Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023  
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Fabrikasi Logam  
 SKS Mata Kuliah : 2  
 Kelas : 2223021B  
 Jumlah Pertemuan : 52  
 Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara  
 2. Wahyudi  
 3. Indra Setiawan

NIM	NAMA	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	P11	P12	P13
0220220032	AGUNG WIJI PURNOMO	H	S	H	H	S	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220033	AGUSTI ALVI FARHAN	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220034	ATIKAH KAMILIYA	H	H	H	H	H	I	I	I	I	I	I	H	H
0220220035	BUJANG SATRIA	H	H	H	H	H	H	H	H	H	S	H	H	H
0220220036	FAJAR ADYSWARA	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220037	GENSYAKE ALIFIAN	H	S	S	S	S	S	H	S	S	S	S	S	S
0220220038	GHIYAS IJAZ MUFAZZAL	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220039	JASON BAGASPUTRA SETYAWAN	H	H	H	H	H	H	H	H	H	S	H	H	H
0220220040	JOKO ARDIANSYAH	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220041	KIRANA CHANDRA DEWI	H	H	H	H	H	H	S	H	H	H	H	H	H
0220220042	M. IRHAM AMIRULHAKIM	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220043	MAHDIVHIKA FEBRIAN YUTI	H	H	H	H	H	H	S	H	H	H	H	H	H
0220220044	MUHAMMAD HIZRAFI GHITHRAF AL F	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220045	MUHAMMAD RAFI HAKIM	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220046	MUHAMMAD RAYGA FAHREZI	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	H	S
0220220047	MUHAMMAD REZA NUGRAHA	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220048	MUHAMMAD WIDAD FADILLAH	H	H	H	H	H	H	H	S	H	H	H	H	H
0220220049	TAUFIQ TEGAR PRAYOGI	H	H	H	H	H	H	H	H	H	S	H	S	H
0220220050	RAFLI FATHUR RAHMAN	H	H	H	H	H	H	H	H	H	I	I	H	H
0220220051	RAFLI YANUARTITO	S	H	H	H	H	S	H	H	H	H	H	H	H
0220220052	RAHEZ FAIZA AHMAD	H	S	S	H	H	H	S	H	H	H	H	H	S
0220220053	RAHMATDILAH PRIYA SEMBODO SUC	I	H	H	H	I	H	H	H	I	I	H	H	H
0220220054	REGI PUTRI SARI	S	S	H	H	H	S	S	H	S	H	S	H	S
0220220055	REZKI FEBRIKA SARI	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220056	ROBBANI AKMAL DARENDRA	H	H	H	H	H	H	S	H	S	H	H	H	H
0220220057	SEPTIANI ALNURI	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220058	SIDQI FADILLAH SUPRIYADI	A	A	A	A	S	A	A	S	A	A	A	A	A
0220220059	SONY PUTRA HERMAWAN	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220060	SUSILO YUDOYONO	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220061	TALITHA NABILA AZZAHRA	H	H	H	H	H	S	H	H	H	H	H	H	H
0220220062	TEGAR ADITYA	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220063	TRIA OKTA NUR SELFIANA	H	H	S	H	H	H	H	S	H	H	H	H	H

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 1 dari 1

Ket :  
 N : Belum Ada Pertemuan  
 H : Hadir  
 A : Alpha  
 I : Izin  
 S : Sakit

## PROSENTASE KEHADIRAN MATA KULIAH

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2

SKS Mata Kuliah : 2

Kelas : 2223021B

Jumlah Pertemuan : 52

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara  
2. Wahyudi  
3. Indra Setiawan

No.	NIM	Nama	Prosentase Kehadiran
1	0220220032	AGUNG WIJI PURNOMO	84%
2	0220220033	AGUSTI ALVI FARHAN	100%
3	0220220034	ATIKAH KAMILIYA	53%
4	0220220035	BUJANG SATRIA	92%
5	0220220036	FAJAR ADYSWARA	100%
6	0220220037	GENSYAKE ALIFIAN	15%
7	0220220038	GHIYAS IJAZ MUFAZZAL	100%
8	0220220039	JASON BAGASPUTRA SETYAWAN	92%
9	0220220040	JOKO ARDIANSYAH	100%
10	0220220041	KIRANA CHANDRA DEWI	92%
11	0220220042	M. IRHAM AMIRULHAKIM	100%
12	0220220043	MAHDIVHIKA FEBRIAN YUTI	92%
13	0220220044	MUHAMMAD HIZRAFI GHITHRAF AL FATH	100%
14	0220220045	MUHAMMAD RAFI HAKIM	100%
15	0220220046	MUHAMMAD RAYGA FAHREZI	7%
16	0220220047	MUHAMMAD REZA NUGRAHA	100%
17	0220220048	MUHAMMAD WIDAD FADILLAH	92%
18	0220220049	TAUFIQ TEGAR PRAYOGI	84%
19	0220220050	RAFLI FATHUR RAHMAN	84%
20	0220220051	RAFLI YANUARTITO	84%
21	0220220052	RAHEZ FAIZA AHMAD	69%
22	0220220053	RAHMATDILAH PRIYA SEMBODO SUCIYADI PUTRO	69%

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 1 dari 2

No.	NIM	Nama	Prosentase Kehadiran
23	0220220054	REGI PUTRI SARI	46%
24	0220220055	REZKI FEBRIKA SARI	100%
25	0220220056	ROBBANI AKMAL DARENDRA	84%
26	0220220057	SEPTIANI ALNURI	100%
27	0220220058	SIDQI FADILLAH SUPRIYADI	0%
28	0220220059	SONY PUTRA HERMAWAN	100%
29	0220220060	SUSILO YUDOYONO	100%
30	0220220061	TALITHA NABILA AZZAHRA	92%
31	0220220062	TEGAR ADITYA	100%
32	0220220063	TRIA OKTA NUR SELFIANA	84%

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 2 dari 2

## BERITA ACARA PERKULIAHAN

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2

SKS Mata Kuliah : 2

Kelas : 2223021B

Jumlah Pertemuan : 52

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara  
2. Wahyudi  
3. Indra Setiawan

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	A	Senin, 6 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Senin, 6 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW - Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 1 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
2	A	Selasa, 7 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F), Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Selasa, 7 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW - Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F)	Terverifikasi Mahasiswa
3	A	Rabu, 8 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Rabu, 8 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Terverifikasi Mahasiswa
4	A	Kamis, 9 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Kamis, 9 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
5	A	Jumat, 10 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Jumat, 10 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
6	A	Senin, 20 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Senin, 20 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Terverifikasi Mahasiswa
7	A	Selasa, 21 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Selasa, 21 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 2 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
8	A	Jumat, 24 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Jumat, 24 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
9	A	Senin, 27 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Senin, 27 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Terverifikasi Mahasiswa
10	A	Selasa, 28 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Selasa, 28 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
11	A	Rabu, 29 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Rabu, 29 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
12	A	Kamis, 30 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Kamis, 30 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
13	A	Jumat, 31 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Ujian Praktikum	Jumat, 31 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 3 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	B	Senin, 10 April 2023, 07:30 - 16:30	Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaa busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW , Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Senin, 10 April 2023, 07:30 - 16:30	- Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaa busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW - Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	B	Selasa, 11 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F), Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Selasa, 11 April 2023, 07:30 - 16:30	- Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW - Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F)	Terverifikasi Mahasiswa
3	B	Rabu, 12 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Rabu, 12 April 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Terverifikasi Mahasiswa
4	B	Kamis, 13 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Kamis, 13 April 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 4 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
5	B	Jumat, 14 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Jumat, 14 April 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
6	B	Selasa, 2 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Selasa, 2 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Terverifikasi Mahasiswa
7	B	Rabu, 3 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Rabu, 3 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
8	B	Kamis, 4 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Kamis, 4 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
9	B	Jumat, 5 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Jumat, 5 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Terverifikasi Mahasiswa
10	B	Senin, 15 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Senin, 15 Mei 2023, 07:30 - 16:30	-Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 5 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
11	B	Selasa, 16 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Selasa, 16 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
12	B	Rabu, 17 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Rabu, 17 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
13	B	Jumat, 19 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Ujian Praktikum	Jumat, 19 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa
1	C	Senin, 22 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Senin, 22 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW - Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 6 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
2	C	Selasa, 23 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F), Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Selasa, 23 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW - Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F)	Terverifikasi Mahasiswa
3	C	Rabu, 24 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Rabu, 24 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Terverifikasi Mahasiswa
4	C	Kamis, 25 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Kamis, 25 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
5	C	Jumat, 26 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Jumat, 26 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
6	C	Senin, 5 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Senin, 5 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Terverifikasi Mahasiswa
7	C	Selasa, 6 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Selasa, 6 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 7 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
8	C	Rabu, 7 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Rabu, 7 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
9	C	Kamis, 8 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Kamis, 8 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Terverifikasi Mahasiswa
10	C	Jumat, 9 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Jumat, 9 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
11	C	Senin, 12 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Senin, 12 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
12	C	Selasa, 13 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Selasa, 13 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
13	C	Rabu, 14 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Ujian Praktikum	Rabu, 14 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 8 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	D	Kamis, 15 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Kamis, 15 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW - Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	D	Jumat, 16 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F), Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Jumat, 16 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW - Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F)	Terverifikasi Mahasiswa
3	D	Senin, 26 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Senin, 26 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Terverifikasi Mahasiswa
4	D	Selasa, 27 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Selasa, 27 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 9 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
5	D	Rabu, 28 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Rabu, 28 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
6	D	Jumat, 30 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Jumat, 30 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Terverifikasi Mahasiswa
7	D	Senin, 3 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Senin, 3 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
8	D	Selasa, 4 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Selasa, 4 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
9	D	Rabu, 5 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Rabu, 5 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Terverifikasi Mahasiswa
10	D	Kamis, 6 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Kamis, 6 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 10 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
11	D	Jumat, 7 Juli 2023, 07:30 - 16:30	-	Jumat, 7 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah - Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa
12	D	Senin, 17 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Senin, 17 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
13	D	Selasa, 18 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah, Ujian Praktikum	Selasa, 18 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah - Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 11 dari 11

## NILAI MATA KULIAH

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2

SKS Mata Kuliah : 2

Kelas : 2223021B

Jumlah Pertemuan : 52

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara  
2. Wahyudi  
3. Indra Setiawan

No.	NIM	Nama	Nilai Akhir	Nilai Mutu
1	0220220032	AGUNG WIJI PURNOMO	72.10	B
2	0220220033	AGUSTI ALVI FARHAN	76.30	B
3	0220220034	ATIKAH KAMILIYA	79.10	B
4	0220220035	BUJANG SATRIA	76.20	B
5	0220220036	FAJAR ADYSWARA	74.30	B
6	0220220037	GENSYAKE ALIFIAN	70.05	B
7	0220220038	GHIYAS IJAZ MUFAZZAL	80.60	B
8	0220220039	JASON BAGASPUTRA SETYAWAN	73.00	B
9	0220220040	JOKO ARDIANSYAH	71.35	B
10	0220220041	KIRANA CHANDRA DEWI	65.80	C
11	0220220042	M. IRHAM AMIRULHAKIM	68.35	C
12	0220220043	MAHDIVHIKA FEBRIAN YUTI	75.25	B
13	0220220044	MUHAMMAD HIZRAFI GHITHRAF AL FATH	70.80	B
14	0220220045	MUHAMMAD RAFI HAKIM	72.25	B
15	0220220047	MUHAMMAD REZA NUGRAHA	67.80	C
16	0220220048	MUHAMMAD WIDAD FADILLAH	72.45	B
17	0220220049	TAUFIQ TEGAR PRAYOGI	66.70	C
18	0220220050	RAFLI FATHUR RAHMAN	68.05	C
19	0220220051	RAFLI YANUARTITO	73.55	B
20	0220220052	RAHEZ FAIZA AHMAD	68.95	C
21	0220220053	RAHMATDILAH PRIYA SEMBODO SUCIYADI PU	74.65	B
22	0220220054	REGI PUTRI SARI	65.95	C

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 1 dari 2

No.	NIM	Nama	Nilai Akhir	Nilai Mutu
23	0220220055	REZKI FEBRIKA SARI	69.45	C
24	0220220056	ROBBANI AKMAL DARENDRA	76.85	B
25	0220220057	SEPTIANI ALNURI	71.35	B
26	0220220059	SONY PUTRA HERMAWAN	66.70	C
27	0220220060	SUSILO YUDOYONO	68.70	C
28	0220220061	TALITHA NABILA AZZAHRA	71.35	B
29	0220220062	TEGAR ADITYA	70.00	B
30	0220220063	TRIA OKTA NUR SELFIANA	72.10	B

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 21 Juli 2023, halaman 2 dari 2