

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No: 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024

Tentang

**Penugasan Dosen Penguji Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur**

- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Penguji, untuk menguji Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
b. Bahwa mahasiswa yang akan diuji telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Penguji Tugas Akhir (nama mahasiswa terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi.
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada tanggal : 16 Agustus 2024

Politeknik Astra,
Direktur



Dipl.-Ing. Henri Paul, M.B.A.

Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
1	0220210001	ABDILAH PUTRAMAN SEPTIANTO	PENERAPAN SISTEM KANBAN PADA AREA SUPPLY PARTS FINAL DAN FRONT END GUNA MENINGKATKAN PRODUKIVITAS DI PERUSAHAAN OTOMOTIF.	Indra Setiawan	Rohmat Setiawan
2	0220210002	ABDULAH PUTRAMAN SEPTIANTO	PERANCANGAN JIG PADA PART BRACKET ASSY RADIATOR GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEPS DI PT RIZKI ASA BUANA.	Nursim	Wahyudi
3	0220210003	ADAM PRASETYO	Perancangan Tata Letak Area Final Inspection Menggunakan Metode Systematic Layout Planning (SLP) PT. Laksana Teknik Makmur	Nensi Yuselin	Indra Setiawan
4	0220210004	ADIB ANWAR	Menurunkan Reject Blow Hole Pada Tank Axle Bracket Di Line Casting PT. Federal Izumi Manufacturing	Wahyudi	Andreadie Wicaksono
5	0220210005	AFIFAH ALKHONSA	PERANCANGAN DAN IMPLEMENTASI UPDATE COMPETENCY CHECK MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEP DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	Eduardus Dimas Arya Sadewa	Nursim
6	0220210006	ALSYA GITA TANIA	PERANCANGAN SISTEM KERJA UNTUK MENGURANGI WAKTU PROSES ASSEMBLY PADA PRODUK OSCILLATOR DI PT FASARAH NADA RABBANI	Nensi Yuselin	Neilinda Novita Aisa
7	0220210008	ANDHIKA ALHAFIZ	PENERAPAN SYSTEM MANAGEMENT CUTTING TOOLS DENGAN METODE FORECASTING, BERTUJUAN UNTUK MEMINIMALISIR DEATH STOCK DAN STOP LINE DI PT. NUSA KEIHIN INDONESIA	Nursim	Rahayu Budi Prahara
8	0220210009	ANDREANSYAH	Analisis Parameter Injection Moulding untuk Mengurangi Cacat Sinkmark pada Produk Bracket for Number Plate PT. XYZ dengan Metode Scientific Molding di Politeknik Astra	Eduardus Dimas Arya Sadewa	Heri Sudarmaji
9	0220210010	ANGELA BEATRIX PRIMA HASTAPUTRI	ANALISA ALIRAN INBOUND LOGISTIK PROSES MASSPRODUCTION PRODUK SCREW SHAFT TIPE PJ D30D POLITEKNIK ASTRA	Nensi Yuselin	Edwar Rosyidi
10	0220210011	APRIANTO WIBISONO	ANALISIS PENYEBAB TERJADINYA REJECT PART CLYNDER HEAD PADA PERMASALAHAN COTTER MELEJIT DI MESIN RETAINER PREEES AREA MACHINING PT ASTRA HONDA MOTOR	Edwar Rosyidi	Rohmat Setiawan
11	0220210012	ARYA FATAH MOHAMAD GIBRAN	Perancangan Jig Flexible Numbering Pada Proses Welding Frame Body Sport Line 1 PT Astra Honda Motor	Rahayu Budi Prahara	Agung Kaswadi
12	0220210013	AUFA HISYAM HAMMAM	ANALISIS PENGARUH PARAMETER INJEKSI TERHADAPCACAT JETTING PADA PRODUK JARUM MEDIVAC PDX DI PTKAWANI TEKNO NUSANTARA	Neilinda Novita Aisa	Andreadie Wicaksono

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
13	0220210014	AVERIL REYHAN PUTRAIS	ANALISA DAN PEMBUATAN STANDARISASI KERJA OC GUNA MEMINIMALISIR REJECT HASIL PRODUKSI DENGAN METODE PDCA DI PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA	Heri Sudarmaji	Edwar Rosyidi
14	0220210015	AYI SUCAHYO	Kebijakan Sistem Inventory Pada Area Battery Traction (Forklift) Untuk Mengurangi Overstock Material Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) di PT. GS Battery	Rifdah Zahabiyah	Edwar Rosyidi
15	0220210016	BIMO NUGROHO	Perancangan Strengthen Control dan Monitoring System for Project New Product dengan Metode Design Thinking di PT Astra Otoparts Tbk Divisi Nusametal	Eduardus Dimas Arya Sadewa	Neilinda Novita Aisa
16	0220210017	BINTANG MUFLIH ADIPUTRA	ANALISIS PART MENEMPEL PADA DIES FIX CAVITY LEFT CRANKCASE TIPE X GUNA MEMINIMALISIR LOSS TIME DI PT XYZ	Wahyudi	Danny Wicaksono
17	0220210018	BUNGA AMANDA	Menurunkan Defect Material (Chip) Nempel pada Produk Outer Tube Model 2DP di Line Outer Tube Machining PT Kayaba Indonesia	Danny Wicaksono	Neilinda Novita Aisa
18	0220210019	CHINDY CAHYANI	Pembuatan Aplikasi Informasi Management Inventory Spare Part dengan Integrasi Barcode Scanner di PT XXL	Rohmat Setiawan	Rifdah Zahabiyah
19	0220210020	DAVINA FITRIA RAMADHAN	Analisa Kasus dan Penanganan Permasalahan pada Part Hasil Injection Molding Menggunakan Pendekatan Scientific Molding di PT Astra Honda Motor	Neilinda Novita Aisa	Eduardus Dimas Arya Sadewa
20	0220210021	DENI NUR FAIZIN	ELIMINASI SPATTER PADA PROSES SPOT WELDING DENGAN METODE DMAIC DI AREA UNDER BODY PT ASTRA DAIHATSU MOTOR	Eduardus Dimas Arya Sadewa	Rahayu Budi Prahara
21	0220210022	DENNY SETYAWAN	RANCANG BANGUN MACHINE ROUNDING ADONANROTI DI PROSES ROUNDING PADA PRODUKSI BAKERY UNTUKMENGURANGI WAKTU PROSES ROUNDING DAN MAN POWERDI TEACHING FACTORY SMKN 1 LEUWILIANG KAB. BOGOR.	Agung Kaswadi	Heri Sudarmaji
22	0220210023	DERIS MAULANA HIDAYAT	Perancangan Rotary Table pada Proses Top Coat Frame untuk meningkatkan Safety pada Line Painting 1 di PT. Gemala Kempa Daya	Heri Sudarmaji	Agung Kaswadi
23	0220210024	DHIFA RADITYA JOHANSYAH	RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI WORKSHOP CENTRAL DENGAN MENINGKATKAN MONITORING CONTROL UNTUK MEMINIMALISIR SELISIH ANTARA IFS DENGAN STOCK ACTUAL	Rifdah Zahabiyah	Indra Setiawan
24	0220210025	DINDA LUTFIAH	Pengembangan Modul Las dan Febrikasi Logam untuk Meningkatkan Kemampuan Mahasiswa dengan Penerapan PBL (Project Based Learning)	Danny Wicaksono	Wahyudi



Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-Dir/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
25	0220210026	FACHRUL HABIBI	PERANCANGAN MESIN OTOMASI PENGELASAN SPOT WELDING PADA LINE FINAL ASSEMBLY GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS DI PT XYZ	Rohmat Setiawan	Nensi Yuselin
26	0220210027	FARHANUDIN	PERANCANGAN DESIGN POSITIONER UNTUK SETING KOMPONEN AXLE TRAILER SEMI TRAILER DOR TIPPER (SDT) DAN SEMI TRAILER SIDE TIPPER (SST) DENGAN METODE DIETER DI PT UNITED TRACTOR PANDU ENGINEERING	Danny Wicaksono	Heri Sudarmaji
27	0220210030	GABRIEL GIBRAN ANDREANSYACH	PERANCANGAN SISTEM PRODUKSI NEW PROJECT (FULL WELDING FRAME ASSEMBLY) PT. GEMALA KEMPA DAYA	Nensi Yuselin	Rahayu Budi Prahara
28	0220210031	FRISCA KURNIASARI	Analisis dan Perbaikan Rejection pada Produk Swing Arm K3VA ABS dan CBS di PT. Astra Otopart Divisi Nusametal	Andreadie Wicaksono	Wahyudi
29	0220210032	HAFID MAULANA	PERANCANGAN REALISASI INDIVIDUAL DEVELOPMENT PLAN DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	Eduardus Dimas Arya Sadewa	Nursim
30	0220210033	IZZA MAULANA	Rancang Bangun Mesin Pemeram Lemon untuk menurunkan Waktu proses dan Man Power serta menjaga cita rasa dari minuman Lemon Sereh di SMKN 1 Leuwiliang	Heri Sudarmaji	Agung Kaswadi
31	0220210034	JID BAHADUR MUN TAEYANG	MENGURANGI CYCLE TIME DENGAN CARA MENGHILANGKAN WASTE PADA PROSES SUPPLY POLYBOX DARI STORE KE PLATING DI PT. AKEBONO BRAKE INDONESIA	Rahayu Budi Prahara	Nensi Yuselin
32	0220210035	MAR'ATU SHOLIKHATI SALSABILA	PERANCANGAN SISTEM MONITORING PADA MESIN PRESS HIDROLIK GUNA MEMUDAHKAN KEGIATAN MAINTENANCE DENGAN METODE PREVENTIVE PREDICTIVE PT ASTRA HONDA MOTOR	Andreadie Wicaksono	Rahayu Budi Prahara
33	0220210036	MUHAMMAD FAKHRI ARROSYID	Analisa dan Perancangan Management Tamplate pada Area Receiving dengan Metode Dmaic di Pt United Tractors Pandu Engineering	Heri Sudarmaji	Neilinda Novita Aisa
34	0220210037	MUHAMMAD FAQIH ASSHIDIEO	Analisis Defect Terak Pada Proses Plasma Cutting Menggunakan Metode DMAIC Di Pt. United Tractors Pandu Engineering	Nursim	Rohmat Setiawan
35	0220210038	MUHAMMAD FARHAN VALENTINO	Perancangan Lifter Auto Stacking untuk Equipment Sledge Pada Welding Shop Dengan Metode Dieter Di PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia	Rahayu Budi Prahara	Heri Sudarmaji
36	0220210039	MUHAMMAD FAUZAN ARROSYAD	REDUCE REJECT BOCOR OUTER TUBE MODEL 54P NON GATING DI LINE CASTING PT KAYABA INDONESIA	Wahyudi	Andreadie Wicaksono



Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
37	0220210040	MUHAMMAD REZA PERMANA	PEMBUATAN DOJO ON SITE AREA MCB VRLA ASSY UNTUK MENINGKATKAN KEMAMPUAN KERJA KARYAWAN BARU DENGAN MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEPS	Agung Kaswadi	Nursim
38	0220210041	MUHAMMAD RIDWAN	Perencanaan Auto Scraper pada Heat Sealing Machine di AMB Assy Line 5 untuk Menurunkan Kebocoran Container Battery dan Menghilangkan Ergonomi Man Power di PT GS Battery	Agung Kaswadi	Heri Sudarmaji
39	0220210042	MUHAMMAD RIZKI SAPUTRA	ANALISIS KAPASITAS MESIN DAN PERENCANAAN PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI OPERASIONAL PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA	Edwar Rosyidi	Eduardus Dimas Arya Sadewa
40	0220210043	MUHAMMAD SADDAM PRATAMA	Menurunkan waktu dandori dies case gear untuk meningkatkan kualitas produk pada line casting di PT Nusa Keihin Indonesia	Andreadle Wicaksono	Nensi Yuselin
41	0220210044	MUZAKI WAHYUDI	OPTIMALISASI PROSES PERGANTIAN PUNCH DAN DIES PADA MESIN BENDING DI AREA PERSIAPAN BAHAN DENGAN METODE SMED PADA PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	Indra Setiawan	Nensi Yuselin
42	0220210045	NADYA SETIANASTITI	Improvement terhadap proses produksi dengan melakukan analisa terhadap selisih antara harga jual dengan biaya produksi di PT. Nusa Keihin Indonesia	Rohmat Setiawan	Indra Setiawan
43	0220210047	PRAMANA SIDIK	Perancangan Struktur Solar Panel dengan Sistem Pergerakan Semi Otomatis Menggunakan Metode Dieter untuk Mengembangkan Produk Tower Lamp LS4-2000 Full Battery di PT United Tractors Pandu Engineering	Heri Sudarmaji	Danny Wicaksono
44	0220210048	RANDI YOGA FAHRIYANTO	Pengendalian Kualitas Produk Imaging Protein Crystillogaphy di PT Promanufacture Indonesia Semarang (PSM)	Neilinda Novita Aisa	Rohmat Setiawan
45	0220210050	SABIAN AZARYA	BUSINESS PROCESS RE-ENGINEERING ANALISA IMPROVEMENT FLOW PROSES QUALITY CONTROL SEBAGAI PENINGKATAN KUALITAS PADA HASIL PRODUK DI AREA PLANT 2 PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	Neilinda Novita Aisa	Indra Setiawan
46	0220210052	STIFVA DWI KURNIA	ANALISA KEBERHASILAN PROJECT DENGAN MENGGUNAKAN 8KPI SEBAGAI TOLAK UKUR KEBERHASILAN PADA PROJECT BASE STATOR DI PT NUSA KEIHIN INDONESIA	Indra Setiawan	Rifdah Zahabiyah
47	0220210053	SULTAN FEBRIAN	Perancangan Jig Special Purpose Machine Assembly Oil Seal dan Dowel Pin pada produk Oil Separator dengan menambahkan Model Produk dalam satu Jig guna meningkatkan Efisiensi	Neilinda Novita Aisa	Eduardus Dimas Arya Sadewa
48	0220210055	SYAHRUL RAMADHAN	Penataan Asset Pabrik Kelapa Sawit PT TPP	Edwar Rosyidi	Rifdah Zahabiyah



Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
49	0220210056	TALITHA DEWANI SAFIRA	OPTIMALISASI CUTTING TOOLS INVENTORY MENGGUNAKAN MODEL INVENTORI PROBABILISTIK SEDERHANA UNTUK MENCAPAI OPTIMAL INVENTORY LEVELS PADA PT. AKASHI WAHANA INDONESIA	Rifdah Zahabiyah	Edwar Rosyidi
50	0220210057	WAFI TRI MAHARANI	Implementasi Standard Preparation pada Fix Knife untuk Mass Production Menggunakan Metode Production Part Approval Process (PPAP) di PT. Nusa Keihin Indonesia	Indra Setiawan	Nellinda Novita Aisa
51	0220210058	WANDI SAHRIRUDIN	Analisa Penyebab Terjadinya Reject Part Bracket Spring No.1 Pada Permasalahan Hasil Penetrasi Di Area Line Sub Assy Non Frame - Station Welding Robot A Di PT. XYZ	Rahayu Budi Prahara	Wahyudi
52	0220210059	ZALIKA FATIMATUZ ZAHRA	MENURUNKAN DEFECT MISRUN PADA PISTON D30D DENGAN METODE 8 STEPS DI PT FEDERAL IZUMI MANUFACTURING	Wahyudi	Andreadie Wicaksono



Berita Acara Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran/.....

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : DENI NUR FAIZIN
NIM : 0220210021
Judul Tugas Akhir : ELIMINASI SPATTER PADA PROSES SPOT WELDING DENGAN DMAIC
AREA UNDER BODY 040 PICKUP PT. ADM.

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan **Sidang Tugas Akhir**, pada:

Hari, tanggal : SELASA 23 JULI 2024
Waktu : 10.00
Lokasi : POLITEKNIK ASTRA
Pembimbing : 1. EDUARDUS DIMAS ARYA SADEWA
 : 2. FAIZ ARIZKI LUBIS

Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	RAHAYU BUOI PRAHARA	86	1/3	28,67
Penguji 2	DIKTA PRATAMA	85,5	1/3	28,5
Penguji 3	M. HEROIMAS	87,5	1/3	29,17
Jumlah				86,34

Dengan grade untuk angka tersebut adalah, sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus
- Lulus dengan revisi
- Tidak Lulus, mengulang ujian sidang


Ketua Penguji / Pembimbing 1


 (EDUARDUS DIMAS :)

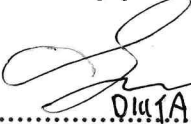
Pembimbing 2


 (FAIZ ARIZKI LUBIS)

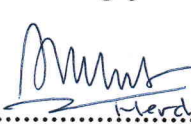
Penguji 1


 (R- BUDI PRAHARA)

Penguji 2


 (..... DIKTA)

Penguji 3


 (..... Heroimas)

Petunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 85,00 – 100,00 = A; 75,00 – 84,99 = AB; 70,00 – 74,99 = B; 65,00 – 69,99 = BC; 56,00 – 64,99 = C; 40,00 – 55,99 = D; < 40,00 = E