

## SURAT TUGAS

No.: 304/PMA-WADIR-I/ST/MENGAJAR/V/2023

Direktur Politeknik Astra

Memperhatikan:

1. Statuta Politeknik Astra
2. Kalender Akademik Tahun Akademik 2022/2023

Menimbang:

Perlunya mengeluarkan Surat Penugasan untuk Tenaga Pengajar di lingkungan Politeknik Astra.

**Memutuskan** : Menugaskan  
**Kepada** : Indra Setiawan

untuk mengajar mata kuliah:

**Mata Kuliah** : Las dan Faberikasi Logam 2  
**Program Studi** : Teknik Produksi dan Proses Manufaktur  
**Semester** : 2  
**SKS Mata Kuliah** : 2 SKS  
**Bobot SKS Dosen** : 1 SKS  
**Kelas Paralel** : 12  
**Beban SKS Dosen** : 8 SKS

Demikianlah Surat Penugasan ini dibuat untuk dilaksanakan dengan sebaik-baiknya dan apabila dikemudian hari terdapat perubahan akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 9 Mei 2023

Wakil Direktur I,

  


**Dr. Tonny Pongoh, S.H., LL.M.**

## REKAP KEHADIRAN DOSEN

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023  
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2 (Welding)  
 SKS Mata Kuliah : 2  
 Kelas / Grup : 2223021A / A  
 Jumlah Pertemuan : 13  
 Pengampu : Indra Setiawan

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 13 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 13 Maret 2023	07:30 - 16:30
2	Selasa, 14 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 14 Maret 2023	07:30 - 16:30
3	Rabu, 15 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 15 Maret 2023	07:30 - 16:30
4	Kamis, 16 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 16 Maret 2023	07:30 - 16:30
5	Jumat, 17 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 17 Maret 2023	07:30 - 16:30
6	Senin, 20 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 20 Maret 2023	07:30 - 16:30
7	Selasa, 21 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 21 Maret 2023	07:30 - 16:30
8	Jumat, 24 Maret 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 24 Maret 2023	07:30 - 16:30
9	Senin, 03 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 03 April 2023	07:30 - 16:30
10	Selasa, 04 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 04 April 2023	07:30 - 16:30
11	Rabu, 05 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 05 April 2023	07:30 - 16:30
12	Kamis, 06 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 06 April 2023	07:30 - 16:30

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 1 dari 8

13	Senin, 10 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 10 April 2023	07:30 - 16:30
----	---------------------------------------	-------	----------------------	---------------

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 2 dari 8

**REKAP KEHADIRAN DOSEN**  
**Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023  
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2 (Welding)  
SKS Mata Kuliah : 2  
Kelas / Grup : 2223021A / B  
Jumlah Pertemuan : 13  
Pengampu : Indra Setiawan

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Selasa, 11 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 11 April 2023	07:30 - 16:30
2	Rabu, 12 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 12 April 2023	07:30 - 16:30
3	Kamis, 13 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 13 April 2023	07:30 - 16:30
4	Jumat, 14 April 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 14 April 2023	07:30 - 16:30
5	Senin, 08 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 08 Mei 2023	07:30 - 16:30
6	Selasa, 09 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 09 Mei 2023	07:30 - 16:30
7	Rabu, 10 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 10 Mei 2023	07:30 - 16:30
8	Kamis, 11 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 11 Mei 2023	07:30 - 16:30
9	Jumat, 12 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 12 Mei 2023	07:30 - 16:30
10	Senin, 15 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 15 Mei 2023	07:30 - 16:30
11	Selasa, 16 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 16 Mei 2023	07:30 - 16:30
12	Rabu, 17 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 17 Mei 2023	07:30 - 16:30

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 3 dari 8

13	Jumat, 19 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 19 Mei 2023	07:30 - 16:30
----	-------------------------------------	-------	--------------------	---------------

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 4 dari 8

## REKAP KEHADIRAN DOSEN

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023  
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2 (Welding)  
 SKS Mata Kuliah : 2  
 Kelas / Grup : 2223021A / C  
 Jumlah Pertemuan : 13  
 Pengampu : Indra Setiawan

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 29 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 29 Mei 2023	07:30 - 16:30
2	Selasa, 30 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 30 Mei 2023	07:30 - 16:30
3	Rabu, 31 Mei 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 31 Mei 2023	07:30 - 16:30
4	Senin, 05 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 05 Juni 2023	07:30 - 16:30
5	Selasa, 06 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 06 Juni 2023	07:30 - 16:30
6	Rabu, 07 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 07 Juni 2023	07:30 - 16:30
7	Kamis, 08 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 08 Juni 2023	07:30 - 16:30
8	Jumat, 09 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 09 Juni 2023	07:30 - 16:30
9	Senin, 19 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 19 Juni 2023	07:30 - 16:30
10	Selasa, 20 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 20 Juni 2023	07:30 - 16:30
11	Rabu, 21 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 21 Juni 2023	07:30 - 16:30
12	Kamis, 22 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 22 Juni 2023	07:30 - 16:30

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 5 dari 8

13	Jumat, 23 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 23 Juni 2023	07:30 - 16:30
----	--------------------------------------	-------	---------------------	---------------

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 6 dari 8

**REKAP KEHADIRAN DOSEN**  
**Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023  
Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2 (Welding)  
SKS Mata Kuliah : 2  
Kelas / Grup : 2223021A / D  
Jumlah Pertemuan : 13  
Pengampu : Indra Setiawan

No	Pertemuan	Status Kehadiran	Tanggal Kehadiran	Waktu Kehadiran
1	Senin, 26 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 26 Juni 2023	07:30 - 16:30
2	Selasa, 27 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 27 Juni 2023	07:30 - 16:30
3	Rabu, 28 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 28 Juni 2023	07:30 - 16:30
4	Jumat, 30 Juni 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 30 Juni 2023	07:30 - 16:30
5	Senin, 10 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 10 Juli 2023	07:30 - 16:30
6	Selasa, 11 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 11 Juli 2023	07:30 - 16:30
7	Rabu, 12 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Rabu, 12 Juli 2023	07:30 - 16:30
8	Kamis, 13 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 13 Juli 2023	07:30 - 16:30
9	Jumat, 14 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 14 Juli 2023	07:30 - 16:30
10	Senin, 17 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Senin, 17 Juli 2023	07:30 - 16:30
11	Selasa, 18 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Selasa, 18 Juli 2023	07:30 - 16:30
12	Kamis, 20 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Kamis, 20 Juli 2023	07:30 - 16:30

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 7 dari 8



13	Jumat, 21 Juli 2023 07:30 - 16:30	Hadir	Jumat, 21 Juli 2023	07:30 - 16:30
----	--------------------------------------	-------	---------------------	---------------

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 8 dari 8

## PROSENTASE KEHADIRAN MATA KULIAH

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2

SKS Mata Kuliah : 2

Kelas : 2223021A

Jumlah Pertemuan : 52

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara  
2. Wahyudi  
3. Indra Setiawan

No.	NIM	Nama	Prosentase Kehadiran
1	0220220002	ALDI WINTARA ANDRIAWAN	100%
2	0220220003	ALFRIZAL BAGUS PUTRANTO	76%
3	0220220004	ALI FARHAN ABYAN	100%
4	0220220005	BINTANG ZIBRAN	100%
5	0220220006	CONSTANTIUS CHRISNAPUTRA	100%
6	0220220007	ERLANGGA SATRIA ALFAROZI	100%
7	0220220008	FARID MANSIZ PRIYADI	92%
8	0220220009	GALIH DWI ANANDIKA	84%
9	0220220010	GREGORIUS GIANETTO TAN	76%
10	0220220011	HERMUZAKI ROIF MURFIDANA	100%
11	0220220013	KRISTIAN GEOVANI	84%
12	0220220014	MIFTAHUL FIKRI	92%
13	0220220015	MUHAMMAD AUFATTAH AZZAM MUSYAFFA	100%
14	0220220016	MUHAMMAD FAUZAN ARROYHAT	84%
15	0220220017	MUHAMMAD ILHAM	100%
16	0220220018	MUHAMMAD RAFLI ABIYYU	100%
17	0220220019	MUHAMMAD THORIQ PHILIPPO	84%
18	0220220020	MUTAWALLY ASY SYA'ROQIE	100%
19	0220220021	NADIA BAROKAH	84%
20	0220220022	NUR SALSABILA	92%
21	0220220023	NURIN NAZHIRA FATHIN	100%
22	0220220024	REFAL CHANDRA PRAMUDITA	61%

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 1 dari 2

No.	NIM	Nama	Prosentase Kehadiran
23	0220220025	RIFQI HAFIZHNI	61%
24	0220220026	RIZKI CHORI FITRIANTO	100%
25	0220220027	SHAF AULIA NURUL AZIZAH	100%
26	0220220028	SHEVA KUS ANANDA	92%
27	0220220029	WILDAN YUSUF IRVANY	100%
28	0220220030	YOLA LASRIA GULTOM	92%
29	0220220031	ZILDJIAN NURALIZAH ANDALANI PUTRI	100%
30	0220220097	INKA AMELIYUNDA MUTIARA	92%

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 2 dari 2

**DAFTAR KEHADIRAN MAHASISWA**  
**Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023  
 Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Fabrikasi Logam  
 SKS Mata Kuliah : 2  
 Kelas : 2223021A  
 Jumlah Pertemuan : 52  
 Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara  
 2. Wahyudi  
 3. Indra Setiawan

NIM	NAMA	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	P11	P12	P13
0220220002	ALDI WINTARA ANDRIAWAN	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220003	ALFRIZAL BAGUS PUTRANTO	S	H	H	H	S	H	H	H	H	S	H	H	H
0220220004	ALI FARHAN ABYAN	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220005	BINTANG ZIBRAN	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220006	CONSTANTIUS CHRISNAPUTRA	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220007	ERLANGGA SATRIA ALFAROZI	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220008	FARID MANSIZ PRIYADI	H	H	H	H	H	S	H	H	H	H	H	H	H
0220220009	GALIH DWI ANANDIKA	H	H	S	S	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220010	GREGORIUS GIANETTO TAN	H	H	S	S	H	S	H	H	H	H	H	H	H
0220220011	HERMUZAKI ROIF MURFIDANA	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220013	KRISTIAN GEOVANI	H	H	S	S	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220014	MIFTAHUL FIKRI	H	H	H	I	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220015	MUHAMMAD AUFATTAH AZZAM MUS	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220016	MUHAMMAD FAUZAN ARROYHAT	H	H	S	S	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220017	MUHAMMAD ILHAM	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220018	MUHAMMAD RAFLI ABIYU	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220019	MUHAMMAD THORIQ PHILIPPO	H	H	H	H	H	S	H	H	H	H	H	H	S
0220220020	MUTAWALLY ASY SYA'ROQIE	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220021	NADIA BAROKAH	H	H	H	H	H	H	S	S	H	H	H	H	H
0220220022	NUR SALSABILA	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	I	H	H
0220220023	NURIN NAZHIRA FATHIN	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220024	REFAL CHANDRA PRAMUDITA	H	H	H	S	S	S	S	H	S	H	H	H	H
0220220025	RIFQI HAFIZHNI	S	H	S	S	H	S	H	H	S	H	H	H	H
0220220026	RIZKI CHORI FITRIANTO	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220027	SHAF AULIA NURUL AZIZAH	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220028	SHEVA KUS ANANDA	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	S
0220220029	WILDAN YUSUF IRVANY	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220030	YOLA LASRIA GULTOM	H	H	S	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220031	ZILDJIAN NURALIZAH ANDALANI PUT	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
0220220097	INKA AMELIYUNDA MUTIARA	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	I

## BERITA ACARA PERKULIAHAN

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2

SKS Mata Kuliah : 2

Kelas : 2223021A

Jumlah Pertemuan : 52

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara  
2. Wahyudi  
3. Indra Setiawan

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	A	Senin, 13 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Senin, 13 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW - Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 1 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
2	A	Selasa, 14 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F), Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Selasa, 14 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW - Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F)	Terverifikasi Mahasiswa
3	A	Rabu, 15 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Rabu, 15 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Terverifikasi Mahasiswa
4	A	Kamis, 16 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Kamis, 16 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
5	A	Jumat, 17 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Jumat, 17 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
6	A	Senin, 20 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Senin, 20 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Terverifikasi Mahasiswa
7	A	Selasa, 21 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Selasa, 21 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 2 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
8	A	Jumat, 24 Maret 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Jumat, 24 Maret 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
9	A	Senin, 3 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Senin, 3 April 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Terverifikasi Mahasiswa
10	A	Selasa, 4 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Selasa, 4 April 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
11	A	Rabu, 5 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Rabu, 5 April 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
12	A	Kamis, 6 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Kamis, 6 April 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
13	A	Senin, 10 April 2023, 07:30 - 16:30	Ujian Praktikum	Senin, 10 April 2023, 07:30 - 16:30	- Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 3 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
1	B	Selasa, 11 April 2023, 07:30 - 16:30	Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Selasa, 11 April 2023, 07:30 - 16:30	- Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW - Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	B	Rabu, 12 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F), Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Rabu, 12 April 2023, 07:30 - 16:30	- Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW - Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F)	Terverifikasi Mahasiswa
3	B	Kamis, 13 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Kamis, 13 April 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Terverifikasi Mahasiswa
4	B	Jumat, 14 April 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Jumat, 14 April 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 4 dari 11



No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
5	B	Senin, 8 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Senin, 8 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
6	B	Selasa, 9 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Selasa, 9 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Terverifikasi Mahasiswa
7	B	Rabu, 10 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Rabu, 10 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
8	B	Kamis, 11 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Kamis, 11 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
9	B	Jumat, 12 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Jumat, 12 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 5 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
10	B	Senin, 15 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Senin, 15 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand - Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
11	B	Selasa, 16 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Selasa, 16 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah - Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 6 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
12	B	Rabu, 17 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Rabu, 17 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
13	B	Jumat, 19 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Ujian Praktikum	Jumat, 19 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa
1	C	Senin, 29 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Senin, 29 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW - Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Terverifikasi Mahasiswa
2	C	Selasa, 30 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F), Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Selasa, 30 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW - Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F)	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 7 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
3	C	Rabu, 31 Mei 2023, 07:30 - 16:30	Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Rabu, 31 Mei 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Terverifikasi Mahasiswa
4	C	Senin, 5 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Senin, 5 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
5	C	Selasa, 6 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Selasa, 6 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
6	C	Rabu, 7 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down Hand	Rabu, 7 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
7	C	Kamis, 8 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Kamis, 8 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
8	C	Jumat, 9 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Jumat, 9 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
9	C	Senin, 19 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Senin, 19 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 8 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
10	C	Selasa, 20 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Selasa, 20 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
11	C	Rabu, 21 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Rabu, 21 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
12	C	Kamis, 22 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Kamis, 22 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
13	C	Jumat, 23 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Ujian Praktikum	Jumat, 23 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa
1	D	Senin, 26 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW, Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Senin, 26 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Melakukan proses awal pengelasan yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan SMAW - Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 9 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
2	D	Selasa, 27 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F), Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW	Selasa, 27 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Proses pengelasan rigi-rigi sebagai dasar dalam proses pengelasan untuk menghasilkan welding profile atau rigi-rigi yang baik, work angle, travel angle yang baik serta settingan amper dan polaritas yang akan di gunakan pada mesin las SMAW - Modul 2 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Bawah Tangan (1F)	Terverifikasi Mahasiswa
3	D	Rabu, 28 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Rabu, 28 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 3 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat (2F)	Terverifikasi Mahasiswa
4	D	Jumat, 30 Juni 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Jumat, 30 Juni 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
5	D	Senin, 10 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Senin, 10 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 4 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Vertical up	Terverifikasi Mahasiswa
6	D	Selasa, 11 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Selasa, 11 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 5 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpang atau Lap Joint posisi pengelasan Down HAnd	Terverifikasi Mahasiswa
7	D	Rabu, 12 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Rabu, 12 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 10 dari 11

No.	Grup	Pertemuan (Jadwal)	Materi Ajar (RPS)	Aktual Pertemuan	Aktual Materi Ajar	Status
8	D	Kamis, 13 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Kamis, 13 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 6 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan Tumpul atau Butt Joint posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
9	D	Jumat, 14 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Jumat, 14 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 7 ( UJIAN ) dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan dengan sambungan T-Joint posisi pengelasan Flat dengan 2 kali proses pengelasan.	Terverifikasi Mahasiswa
10	D	Senin, 17 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Senin, 17 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 8 Melakukan proses awal pengelasan dengan Mesin Las GTAW atau TIG yaitu penyalaan busur listrik sebagai dasar dalam proses pengelasan GTAW atau TIG dengan cara melakukan proses pengelasan Rigi-Rigi posisi pengelasan Down Hand	Terverifikasi Mahasiswa
11	D	Selasa, 18 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Selasa, 18 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
12	D	Kamis, 20 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Kamis, 20 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Modul 9 dalam las dan Fabrikasi logam 2 (welding SMAW) yaitu proses pengelasan menggunakan mesin Las GTAW atau TIG dengan sambungan Corner Joint posisi pengelasan Down Hand tanpa menggunakan Filler atau bahan tambah	Terverifikasi Mahasiswa
13	D	Jumat, 21 Juli 2023, 07:30 - 16:30	Ujian Praktikum	Jumat, 21 Juli 2023, 07:30 - 16:30	- Ujian Praktikum	Terverifikasi Mahasiswa

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 11 dari 11



## NILAI MATA KULIAH

### Teknik Produksi dan Proses Manufaktur

Semester / Tahun Akademik : Genap / 2022/2023

Kode Mata Kuliah / Mata Kuliah : KPM210 / Las dan Faberikasi Logam 2

SKS Mata Kuliah : 2

Kelas : 2223021A

Jumlah Pertemuan : 52

Pengampu : 1. Rahayu Budi Prahara  
2. Wahyudi  
3. Indra Setiawan

No.	NIM	Nama	Nilai Akhir	Nilai Mutu
1	0220220002	ALDI WINTARA ANDRIAWAN	85.15	A
2	0220220003	ALFRIZAL BAGUS PUTRANTO	74.73	B
3	0220220004	ALI FARHAN ABYAN	73.26	B
4	0220220005	BINTANG ZIBRAN	85.36	A
5	0220220006	CONSTANTIUS CHRISNAPUTRA	86.26	A
6	0220220007	ERLANGGA SATRIA ALFAROZI	68.50	C
7	0220220008	FARID MANSIZ PRIYADI	68.20	C
8	0220220009	GALIH DWI ANANDIKA	75.35	B
9	0220220010	GREGORIUS GIANETTO TAN	86.49	A
10	0220220011	HERMUZAKI ROIF MURFIDANA	68.15	C
11	0220220014	MIFTAHUL FIKRI	90.04	A
12	0220220015	MUHAMMAD AUFATTAH AZZAM MUSYAFFA	83.26	B
13	0220220016	MUHAMMAD FAUZAN ARROYHAT	70.34	B
14	0220220017	MUHAMMAD ILHAM	73.87	B
15	0220220018	MUHAMMAD RAFLI ABIYYU	79.92	B
16	0220220019	MUHAMMAD THORIQ PHILIPPO	73.12	B
17	0220220020	MUTAWALLY ASY SYA'ROQIE	78.50	B
18	0220220021	NADIA BAROKAH	80.21	B
19	0220220022	NUR SALSABILA	74.64	B
20	0220220023	NURIN NAZHIRA FATHIN	77.46	B
21	0220220026	RIZKI CHORI FITRIANTO	80.75	B
22	0220220027	SHAF AULIA NURUL AZIZAH	75.98	B

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 1 dari 2



No.	NIM	Nama	Nilai Akhir	Nilai Mutu
23	0220220028	SHEVA KUS ANANDA	88.31	A
24	0220220029	WILDAN YUSUF IRVANY	80.90	B
25	0220220030	YOLA LASRIA GULTOM	77.04	B
26	0220220031	ZILDJIAN NURALIZAH ANDALANI PUTRI	78.02	B
27	0220220096	BEGI WIBISONO	77.23	B
28	0220220097	INKA AMELIYUNDA MUTIARA	82.69	B

Dicetak dari <https://sia.polytechnic.astra.ac.id/> pada tanggal 29 Agustus 2023, halaman 2 dari 2