

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No.: 002/PMA-DIR/SK/TA/III/2024

Tentang

**Penugasan Dosen Pembimbing Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Pembimbing, untuk membimbing Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
- b. Bahwa mahasiswa yang akan dibimbing telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Pembimbing Tugas Akhir Mahasiswa (nama dosen terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada Tanggal : 1 April 2024

Politeknik Astra,
Direktur



Dipl.-Ing. Henri Paul, M.B.A.

Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Direktur Politeknik Astra
 Nomor : 002/PMA-DIR/SK/TA/III/2024
 Tanggal : 1 April 2024

**DAFTAR DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
 PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
 TH 2023/2024**

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
1	0220210001	Abdilah Putraman Septianto	PERANCANGAN LIFTER PEMASANGAN KURSI MOBIL PADA SAAT PROSES TRIMMING GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI DI PT GAYA MOTOR.	- Indra Setiawan
2	0220210002	Abdulah Putraman Septianto	PERANCANGAN JIG PADA PART BRACKET ASSY RADIATOR GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEPS DI PT RIZKI ASA BUANA.	- Nursim
3	0220210003	Adam Prasetyo	Perancangan Tata Letak Area Final Inspection Menggunakan Metode Systematic Lay out Planning (SLP) di PT. Laksma Teknik Makmur	- Nensi Yusefin
4	0220210004	Adib Anwar	Analisis Cacat Blow Hole Pada Centre Core Guna Meminimalisir Reject Di Line Axle Bracket PT. Federal Inzmi Manufacturing	- Wahyuati
5	0220210005	Affifah Alkhonani	IMPLEMENTASI VIDEO E-LEARNING MENGGUNAKAN METODE ADDIE SEBAGAI MEDIA PEMBELAJARAN DAN PELATIHAN DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	- Edfardus Dimas Arju Sadewa
6	0220210006	Alsya Gita Tania	PERANCANGAN SISTEM KERJA DENGAN MENGGUNAKAN JAM HENTI PADA PRODUK OSCILLATOR DI PT FASARAH NADA RABBANI	- Nensi Yusefin

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
7	0220210008	Andhiko Alhufiz	PENERAPAN SYSTEM MANAGEMENT CUTTING TOOLS DENGAN METODE FORECASTING, BERTILUJAN UNTUK MEMINIMALISIR DEATH STOCK DAN STOP LINE DI PT. NUSA KEJHIN INDONESIA	- Nursim
8	0220210009	Andreansyah	Analisis Parameter Injection Moulding untuk Mengurangi Cacat Sinkmark pada Produk Bracket for Number Plate PT. XYZ dengan Metode Scientific Molding di Politeknik Astra	- Eduardus Dimas Arya Sadewa
9	0220210010	Angela Beatrix Prima Hastaputri	PERANCANGAN GUDANG DAN OPTIMALISASI PERSEDIAAN UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI DAN EFEKTIVITAS ALIRAN BARANG DENGAN METODE SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING (SLP) PADA DEPARTEMEN PRODUKSI DAN PELATIHAN (DPP) POLITEKNIK ASTRA	- Nensi Yuselin
10	0220210011	Aprianto Wibisono	ANALISIS PENYEBAB TERJADINYA REJECT PART CLYNDER HEAD PADA PERMASALAHAN COTTER MELEJIT DI MESIN RETAINER PREE AREA MACHINING PT ASTRA HONDA MOTOR	- Edwar Rosyidi
11	0220210012	Arya Fatah Mohamad Gilbran	Perancangan Jig Flexible Numbering Pada Proses Welding Frame Body Sport Line 1 PT Astra Honda Motor	- Rahayu Budi Prahara
12	0220210013	Aufa Hiyam Hammam	ANALISIS PENGARUH PARAMETER INJEKSI TERHADAPCACAT JETTING PADA PRODUK JARUM MEDIVAC POX DI PTKAWANI TEKNO NUSANTARA	- Neilinda Novita Aisa

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
13	0220210014	Averil Reyhan Putrais	ANALISA DAN PEMBUATAN STANDARISASI KERJA QC GUNA MEMINIMALISIR REJECT HASIL PRODUKSI DENGAN METODE PDCA DI PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA	- Heri Sudarwati
14	0220210015	Ayi Sucahyo	Efisiensi Level Stock Material Pada Area Battery Traction (Forklift) Guna Tidak Terjadinya Over Stock Material Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) di PT GS Battery	- Rifah Zahabiyah
15	0220210016	Bimo Nugroho	Perancangan Strengthen Control dan Monitoring Sistem For Project New Product dengan Metode SWOT di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal	- Eduardus Dimas Arya Sadewa
16	0220210017	Bintang Muflih Adiputra	ANALISIS PART MENEMPIL PADA DIES FIX CAVITY LEFT CRANKCASE TIPE X GUNA MEMINIMALISIR LOSS TIME DI PT XYZ	- Wahyudi
17	0220210018	Bunga Amanda	Menurunkan Defect Material (Chip) Nempel pada Produk Outer Tube Model 2DP di Line Outer Tube Machining PT Kayaba Indonesia	- Danny Wicaksono
18	0220210019	Chindy Cahyani	Pembuatan Aplikasi Informasi Management inventory Spare Part dengan Integrasi Barcode Scanner di PT XXL	- Rohmat Setiawan
19	0220210020	Davina Fira Ramadhan	Analisa Kasus dan Penanganan Permasalahan pada Part Hasil Injection Molding Menggunakan Pendekatan Scientific Molding di PT Astra Honda Motor	- Neilinda Novita Aisa



No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
20	0220210021	Deni Nur-Falzin	PENGENDALIAN KUALITAS NUGGET SPOT WELDING MELALUI PENGAMATAN LEVEL SPATTER UNTUK MEMPERTAHANKAN KUALITAS SPOT WELDING DI PT ASTRA DAIHATSU MOTOR	- Eduardus Dimas Arya Sadewa
21	0220210022	Denny Setyawan	RANCANG BANGUN MACHINE ROUNDING ADONAN ROTI DI PROSES ROUNDING PADA PRODUKSI BAKERY UNTUK MENGURANGI WAKTU PROSES ROUNDING DAN MANPOWER DI TEACHING FACTORY SMKN 1 LEUWILIANG KAB. BOGOR	- Agung Kuswadi
22	0220210023	Deris Maulana Hidayat	Perancangan Rotary Table pada proses Top Coat guna meningkatkan produktivitas pada line Painting 1 di PT Gemala Kempa Daya	- Heri Sudarmaji
23	0220210024	Dhifa Raditya Johanyah	RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI WORKSHOP CENTRAL DENGAN MENINGKATKAN MONITORING CONTROL UNTUK MEMINIMALISIR SELISIH ANTARA II'S DENGAN STOCK ACTUAL	- Rifdah Zahabiyah
24	0220210025	Dinda Lutfiah	Pengembangan modul las dan fabrikasi logam untuk Optimalisasi kemampuan mahasiswa dengan Penerapan PBL (Project based learning)	- Danny Wicaksono
25	0220210026	Fachrul Habibi	PERANCANGAN MESIN OTOMASI PENGELASAN SPOT WELDING PADA LINE FINAL ASSEMBLY GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS DI PT XYZ	- Rohmat Setiawan



No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
26	0220210027	Farhanudin	PERANCANGAN DESIGN POSITIONER UNTUK SETING KOMPONEN AXLE TRAILER SEMI TRAILER DOR TIPPER (SDT) DAN SEMI TRAILER SIDE TIPPER (SST) DENGAN METODE DIETER DI PT UNITED TRACTOR PANDU ENGINEERING	- Denny Wicaksono
27	0220210030	Gabriel Gibran Andreangyach	PERANCANGAN PRODUCTION SYSTEM UNTUK NEW PROJECT (FRAME TRAGA BRAND ISUZU) DI PT. GEMALA KEMPA DAYA	- Nensi Yusofin
28	0220210031	Frisca Kurniasari	Analisis dan Perbaikan Rejection pada Produk Swing Arm K3VA ABS dan CBS di PT. Astra Otopart Divisi Nusametal	- Andreadie Wicaksono
29	0220210032	Hafid Maulana	PERANCANGAN VIDEO MODUL PEMBELAJARAN E-LEARNING DENGAN MENGGUNAKAN METODE ADDIE DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	- Eduardus Dimas Arya Sadewa
30	0220210033	Izza Maulana	Rancang Bangun Mesin Pemeras Lemon untuk menurunkan Waktu proses dan Man Power serta menjaga cita rasa dari minuman Lemon Sereh di SMKN 1 Leuwiliang	- Heri Sudarmaji
31	0220210034	Jid Bahadur Man Tasyang	Pembuatan Mesin Unstacking Pada Line Produksi 31 Pada Pabrik 5 Pemindahan Soplay Polybox Dari Temoci Machining 5	- Rahayu Budi Pradara
32	0220210035	Ma'Atu Sholikhah Salsabila	PERANCANGAN SISTEM MONITORING PADA MESIN PRESS HIDROLIK GUNA MEMUDAHKAN KEGIATAN MAINTENANCE DENGAN METODE PREVENTIVE PREDICTIVE PT ASTRA HONDA MOTOR	- Andreadie Wicaksono



No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
33	0220210036	Muhammad Fakhri Arrosyid	Analisa dan Perancangan Management Template pada Area Receiving dengan Metode Dimate di Pt United Tractors Pandu Engineering	- Heri Sudarnaji
34	0220210037	Muhammad Faqih Asshidieq	Penerapan Lean Manufacturing Pada Section Material Preparation PT. United Tractors Pandu Engineering Guna Meningkatkan Efisiensi dan Efektivitas Produksi	- Nursim
35	0220210038	Muhammad Farhan Valentino	Perancangan Lifter Sledge Dengan Metode Auto Stacking Untuk Mengoptimalkan Proses Body Transfer Pada Welding Shop Di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia	- Rahayu Budi Prahara
36	0220210039	Muhammad Fauzan Arrosyad	REDUCE REJECT BOCOR OUTER TUBE MODEL 54P NON GATING DI LINE CASTING PT KAYABA INDONESIA	- Wahyudi
37	0220210040	Muhammad Reza Pemanan	PEMBUATAN DOJO SKILL INSPECTION UNTUK MENINGKATKAN SKILL KARYAWAN DI PT. GS BATTERY	- Agung Kaswadi
38	0220210041	Muhammad Ridwan	Perencanaan Auto Scraper pada Heat Sealing Machine di AMB Assy Line 5 untuk Menurunkan Kebocoran Container Battery dan Menghilangkan Ergonomi Man Power di PT GS battery	- Agung Kaswadi
39	0220210042	Muhammad Rizki Saputra	ANALISIS KAPASITAS MESIN DAN PERENCANAAN PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI OPERASIONAL PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA	- Edwar Rosyidi
40	0220210043	Muhammad Saddam Pratama	Menurunkan waktu dandori dies case gear untuk meningkatkan kuantitas produk pada line casting di PT Nusa Kehin Indonesia	- Andreadie Wicaksono

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
41	0220210044	Muzaki Wahyudi	ANALISIS OPTIMALISASI AREA FORMING SEHAGAI SOLUSI MENGATASI HAMBATAN PRODUKSI DI AREA PERSIAPAN BAHAN DENGAN METODE WORK SAMPLING PADA PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	- Indra Setiawan
42	0220210045	Nadya Setianastiti	Improvement terhadap proses produksi dengan melakukan analisa terhadap selisih antara harga jual dengan biaya produksi di PT. Nusa Keihin Indonesia	- Rohmat Setiawan
43	0220210047	Purnama Sidik	Perancangan Struktur Solar Panel dengan Sistem Pergerakan Semi Otomatis Menggunakan Metode Dieter untuk Mengembangkan Produk Tower Lamp LS4-2000 Full Battery di PT United Tractors Pandu Engineering	- Heri Sudarmaji
44	0220210048	Ranci Yoga Fahriyanto	Pengendalian Kualitas Produk Imaging Protein Crystallography di PT Promanufacture Indonesia Semarang (PSM)	- Neilinda Novita Aisa
45	0220210050	Sabian Azarya	BUSINESS PROCESS RE-ENGINEERING ANALISA IMPROVEMENT FLOW PROSES QUALITY CONTROL SEBAGAI PENINGKATAN KUALITAS PADA HASIL PRODUK DI AREA PLANT 2 PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	- Neilinda Novita Aisa
46	0220210052	Sifva Dwi Kurnia	ANALISA KEBERHASILAN PROJECT DENGAN MENGGUNAKAN 8KPI SEBAGAI TOLAK UKUR KEBERHASILAN PADA PROJECT BASE STATOR DI PT NUSA KEIHIN INDONESIA	- Indra Setiawan

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
47	0220210053	Sultan Febrina	Perancangan Jig-Special Purpose Machine Assembly Oil Seal dan Dowel Pin pada produk Oil Separator dengan menambahkan Model Protek dalam satu Jig guna meningkatkan Efisiensi	- Neilinda Novita Aisa
48	0220210055	Syahru Ramadhan	Penataan Asset Pabrik Kelapa Sawit PT TPP	- Edwar Rosyidi
49	0220210056	Talitha Dewani Safira	PENENTUAN PERSEDIAAN OPTIMAL CUTTING TOOLS MENGGUNAKAN MODEL PROBABILISTIK SEDERHANA UNTUK MENCAPAI OPTIMAL INVENTORY LEVELS DI PT. AKASHI WAHANA INDONESIA	- Rūdah Zahabiyah
50	0220210057	Wafi Tri Maharani	Implementasi Standard Preparation pada Fix Knife untuk Mass Production Menggunakan Metode Production Part Approval Process (PPAP) di PT. Nusa Kelbis Indonesia	- Indru Setiawan
51	0220210058	Wandi Sahrudin	Analisa Penyebab Terjadinya Reject Part Bracket Spring No.1 Pada Permasalahan Hasil Penetrasi Di Area Line Sub Assy Non Frame - Stasiun Welding Robot A Di PT. XYZ	- Rahayu Budi Prahara
52	0220210059	Zalika Fatimatuz Zahra	Pengujian Out Benar Pada Piston D30D Agar Memenuhi Standar Yang Telah Ditetapkan Di PT Federal Izumi Manufacturing	- Wahyudi

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No: 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024

Tentang

**Penugasan Dosen Penguji Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur**

- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Penguji, untuk menguji Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
- b. Bahwa mahasiswa yang akan diuji telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Penguji Tugas Akhir (nama mahasiswa terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi.
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada tanggal : 16 Agustus 2024

Politeknik Astra,
Direktur



Dipl.-Ing. Henri Paul, M.B.A.

Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
1	0220210001	ABDILAH PUTRAMAN SEPTIANTO	PENERAPAN SISTEM KANBAN PADA AREA SUPPLY PARTS FINAL DAN FRONT END GUNA MENINGKATKAN PRODUKIVITAS DI PERUSAHAAN OTOMOTIF.	Indra Setiawan	Rohmat Setiawan
2	0220210002	ABDULAH PUTRAMAN SEPTIANTO	PERANCANGAN JIG PADA PART BRACKET ASSY RADIATOR GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEPS DI PT RIZKI ASA BUANA.	Nursim	Wahyudi
3	0220210003	ADAM PRASETYO	Perancangan Tata Letak Area Final Inspection Menggunakan Metode Systematic Layout Planning (SLP) PT. Laksana Teknik Makmur	Nensi Yuselin	Indra Setiawan
4	0220210004	ADIB ANWAR	Menurunkan Reject Blow Hole Pada Tank Axle Bracket Di Line Casting PT. Federal Izumi Manufacturing	Wahyudi	Andreadie Wicaksono
5	0220210005	AFIFAH ALKHONSA	PERANCANGAN DAN IMPLEMENTASI UPDATE COMPETENCY CHECK MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEP DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	Eduardus Dimas Arya Sadewa	Nursim
6	0220210006	ALSYA BITA TANIA	PERANCANGAN SISTEM KERJA UNTUK MENGURANGI WAKTU PROSES ASSEMBLY PADA PRODUK OSCILLATOR DI PT FASARAH NADA RABBANI	Nensi Yuselin	Neilinda Novita Aisa
7	0220210008	ANDHIKA ALHAFIZ	PENERAPAN SYSTEM MANAGEMENT CUTTING TOOLS DENGAN METODE FORECASTING, BERTUJUAN UNTUK MEMINIMALISIR DEATH STOCK DAN STOP LINE DI PT. NUSA KEIHIN INDONESIA	Nursim	Rahayu Budi Prahara
8	0220210009	ANDREANSYAH	Analisis Parameter Injection Moulding untuk Mengurangi Cacat Sinkmark pada Produk Bracket for Number Plate PT. XYZ dengan Metode Scientific Molding di Politeknik Astra	Eduardus Dimas Arya Sadewa	Heri Sudarmaji
9	0220210010	ANGELA BEATRIX PRIMA HASTAPUTRI	ANALISA ALIRAN INBOUND LOGISTIK PROSES MASSPRODUCTION PRODUK SCREW SHAFT TIPE PJ D30D POLITEKNIK ASTRA	Nensi Yuselin	Edwar Rosyidi
10	0220210011	APRIANTO WIBISONO	ANALISIS PENYEBAB TERJADINYA REJECT PART CLYNDER HEAD PADA PERMASALAHAN COTTER MELEJIT DI MESIN RETAINER PREEES AREA MACHINING PT ASTRA HONDA MOTOR	Edwar Rosyidi	Rohmat Setiawan
11	0220210012	ARYA FATAH MOHAMAD GIBRAN	Perancangan Jig Flexible Numbering Pada Proses Welding Frame Body Sport Line 1 PT Astra Honda Motor	Rahayu Budi Prahara	Agung Kaswadi
12	0220210013	AUFA HISYAM HAMMAM	ANALISIS PENGARUH PARAMETER INJEKSI TERHADAPCACAT JETTING PADA PRODUK JARUM MEDIVAC PDX DI PTKAWANI TEKNO NUSANTARA	Neilinda Novita Aisa	Andreadie Wicaksono



Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
13	0220210014	AVERIL REYHAN PUTRAIS	ANALISA DAN PEMBUATAN STANDARISASI KERJA QC GUNA MEMINIMALISIR REJECT HASIL PRODUKSI DENGAN METODE PDCA DI PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA	Heri Sudarmaji	Edwar Rosyidi
14	0220210015	AYI SUCAHYO	Kebijakan Sistem Inventory Pada Area Battery Traction (Forklift) Untuk Mengurangi Overstock Material Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) di PT. GS Battery	Rifdah Zahabiyah	Edwar Rosyidi
15	0220210016	BIMO NUGROHO	Perancangan Strengthen Control dan Monitoring System for Project New Product dengan Metode Design Thinking di PT Astra Otoparts Tbk Divisi Nusametal	Eduardus Dimas Arya Sadewa	Neilinda Novita Aisa
16	0220210017	BINTANG MUFLIH ADIPUTRA	ANALISIS PART MENEMPEL PADA DIES FIX CAVITY LEFT CRANKCASE TIPE X GUNA MEMINIMALISIR LOSS TIME DI PT XYZ	Wahyudi	Danny Wicaksono
17	0220210018	BUNGA AMANDA	Menurunkan Defect Material (Chip) Nempel pada Produk Outer Tube Model 2DF di Line Outer Tube Machining PT Kayaba Indonesia	Danny Wicaksono	Neilinda Novita Aisa
18	0220210019	CHINDY CAHYANI	Pembuatan Aplikasi Informasi Management Inventory Spare Part dengan Integrasi Barcode Scanner di PT XXL	Rohmat Setiawan	Rifdah Zahabiyah
19	0220210020	DAVINA FITRIA RAMADHAN	Analisa Kasus dan Penanganan Permasalahan pada Part Hasil Injection Molding Menggunakan Pendekatan Scientific Molding di PT Astra Honda Motor	Neilinda Novita Aisa	Eduardus Dimas Arya Sadewa
20	0220210021	DENI NUR FAIZIN	ELIMINASI SPATTER PADA PROSES SPOT WELDING DENGAN METODE DMAIC DI AREA UNDER BODY PT ASTRA DAIHATSU MOTOR	Eduardus Dimas Arya Sadewa	Rahayu Budi Prahara
21	0220210022	BENNY SETYAWAN	RANCANG BANGUN MACHINE ROUNDING ADDONANROTI DI PROSES ROUNDING PADA PRODUKSI BAKERY UNTUK MENGURANGI WAKTU PROSES ROUNDING DAN MAN POWER DI TEACHING FACTORY SMKN 1 LEUWILIANG KAB. BOGOR.	Agung Kaswadi	Heri Sudarmaji
22	0220210023	DERIS MAULANA HIDAYAT	Perancangan Rotary Table pada Proses Top Coat Frame untuk meningkatkan Safety pada Line Painting 1 di PT. Gemala Kempa Daya	Heri Sudarmaji	Agung Kaswadi
23	0220210024	BHIFA RADITYA JOHANSYAH	RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI WORKSHOP CENTRAL DENGAN MENINGKATKAN MONITORING CONTROL UNTUK MEMINIMALISIR SELISIH ANTARA IFS DENGAN STOCK ACTUAL	Rifdah Zahabiyah	Indra Setiawan
24	0220210025	DINDA LUTFIAH	Pengembangan Modul Las dan Fabrikasi Logam untuk Meningkatkan Kemampuan Mahasiswa dengan Penerapan PBL (Project Based Learning)	Danny Wicaksono	Wahyudi



Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
25	0220210026	FACHRUL HABIBI	PERANCANGAN MESIN OTOMASI PENGELASAN SPOT WELDING PADA LINE FINAL ASSEMBLY GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS DI PT XYZ	Rohmat Setiawan	Nensi Yuselin
26	0220210027	FARHANUDIN	PERANCANGAN DESIGN POSITIONER UNTUK SETING KOMPONEN AXLE TRAILER SEMI TRAILER DOR TIPPER (SDT) DAN SEMI TRAILER SIDE TIPPER (SST) DENGAN METODE DIETER DI PT UNITED TRACTOR PANDU ENGINEERING	Danny Wicaksono	Heri Sudarmaji
27	0220210030	GABRIEL GIBRAN ANDREANSYACH	PERANCANGAN SISTEM PRODUKSI NEW PROJECT (FULL WELDING FRAME ASSEMBLY) PT. GEMALA KEMPA DAYA	Nensi Yuselin	Rahayu Budi Prahara
28	0220210031	FRISCA KURNIASARI	Analisis dan Perbaikan Rejection pada Produk Swing Arm K3VA ABS dan CBS di PT. Astra Otopart Divisi Nusametal	Andreadie Wicaksono	Wahyudi
29	0220210032	HAFID MAULANA	PERANCANGAN REALISASI INDIVIDUAL DEVELOPMENT PLAN DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	Eduardus Dimas Arya Sadewa	Nursim
30	0220210033	IZZA MAULANA	Rancang Bangun Mesin Pemeras Lemon untuk menurunkan Waktu proses dan Man Power serta menjaga cita rasa dari minuman Lemon Sereh di SMKN 1 Leuwiliang	Heri Sudarmaji	Agung Kaswadi
31	0220210034	JID BAHADUR MUN TAEYANG	MENGURANGI CYCLE TIME DENGAN CARA MENGHILANGKAN WASTE PADA PROSES SUPPLY POLYBOX DARI STORE KE PLATING DI PT. AKEBONO BRAKE INDONESIA	Rahayu Budi Prahara	Nensi Yuselin
32	0220210035	MAR ATU SHOLIKHATI SALSABILA	PERANCANGAN SISTEM MONITORING PADA MESIN PRESS HIDROLIK GUNA MEMUDAHKAN KEGIATAN MAINTENANCE. DENGAN METODE PREVENTIVE PREDICTIVE PT ASTRA HONDA MOTOR	Andreadie Wicaksono	Rahayu Budi Prahara
33	0220210036	MUHAMMAD FAKHRI ARROSYID	Analisa dan Perancangan Management Template pada Area Receiving dengan Metode Dmaic di Pt. United Tractors Pandu Engineering	Heri Sudarmaji	Neilinda Novita Aisa
34	0220210037	MUHAMMAD FAJH ASSHIDIEO	Analisis Defect Terak Pada Proses Plasma Cutting Menggunakan Metode DMAIC Di Pt. United Tractors Pandu Engineering	Nursim	Rohmat Setiawan
35	0220210038	MUHAMMAD FARHAN VALENTINO	Perancangan Lifter Auto Stacking untuk Equipment Sledge Pada Welding Shop Dengan Metode Dieter Di PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia	Rahayu Budi Prahara	Heri Sudarmaji
36	0220210039	MUHAMMAD FAUZAN ARROSYAD	REDUCE REJECT BOCOR OUTER TUBE MODEL 54P NON GATING DI LINE CASTING PT KAYABA INDONESIA	Wahyudi	Andreadie Wicaksono

Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji 1
37	0220210040	MUHAMMAD REZA PERMANA	PEMBUATAN DOJO ON SITE AREA MCB VRLA ASSY UNTUK MENINGKATKAN KEMAMPUAN KERJA KARYAWAN BARU DENGAN MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEPS	Agung Kaswadi	Nursim
38	0220210041	MUHAMMAD RIDWAN	Perencanaan Auto Scraper pada Heat Sealing Machine di AMB Assy Line 5 untuk Menurunkan Kebocoran Container Battery dan Menghilangkan Ergonomi Man Power di PT GS Battery	Agung Kaswadi	Heri Sudarmaji
38	0220210042	MUHAMMAD RIZKI SAPUTRA	ANALISIS KAPASITAS MESIN DAN PERENCANAAN PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI OPERASIONAL PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA	Edwar Rosyidi	Eduardus Dimas Arya Sadewa
40	0220210043	MUHAMMAD SADDAM PRATAMA	Menurunkan waktu dandori dies case gear untuk meningkatkan kualitas produk pada line casting di PT Nusa Keihin Indonesia	Andreaulle Wicaksono	Nensi Yuselin
41	0220210044	MUZAKI WAHYUDI	OPTIMALISASI PROSES PERGANTIAN PUNCH DAN DIES PADA MESIN BENDING DI AREA PERSIAPAN BAHAN DENGAN METODE SMED PADA PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	Indra Setiawan	Nensi Yuselin
42	0220210045	NADYA SETIANASTITI	Improvement terhadap proses produksi dengan melakukan analisa terhadap celah antara harga jual dengan biaya produksi di PT. Nusa Keihin Indonesia	Rohmat Setiawan	Indra Setiawan
43	0220210047	PRAMANA SIDIK	Perancangan Struktur Solar Panel dengan Sistem Pergerakan Semi Otomatis Menggunakan Metode Dieter untuk Mengembangkan Produk Tower Lamp LS4-2000 Full Battery di PT United Tractors Pandu Engineering	Heri Sudarmaji	Danny Wicaksono
44	0220210048	RANDI YOGA FAHRIYANTO	Pengendalian Kualitas Produk Imaging Protein Crystillography di PT Promanufacture Indonesia Semarang (PSM)	Neilinda Novita Alsa	Rohmat Setiawan
45	0220210050	SABIAN AZARYA	BUSINESS PROCESS RE-ENGINEERING ANALISA IMPROVEMENT FLOW PROSES QUALITY CONTROL SEBAGAI PENINGKATAN KUALITAS PADA HASIL PRODUK DI AREA PLANT 2 PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	Neilinda Novita Alsa	Indra Setiawan
46	0220210052	STIFVA DWI KURNIA	ANALISA KEBERHASILAN PROJECT DENGAN MENGGUNAKAN BKPI SEBAGAI TOLAK UKUR KEBERHASILAN PADA PROJECT BASE STATOR DI PT NUSA KEIHIN INDONESIA	Indra Setiawan	Rifdah Zahabiyah
47	0220210053	SULTAN FEBRIAN	Perancangan Jig Special Purpose Machine Assembly Oil Seal dan Dowel Pin pada produk Oil Separator dengan menambahkan Model Produk dalam satu Jig guna meningkatkan Efisiensi	Neilinda Novita Alsa	Eduardus Dimas Arya Sadewa
48	0220210055	SYAHRUL RAMADHAN	Penataan Asset Pabrik Kelapa Sawit PT TPP	Edwar Rosyidi	Rifdah Zahabiyah



Lampiran : Surat Keputusan Dosen Penguji Tugas Akhir
 Nomor : 001/PMA-DIR/SK/PENGUJI-TA/VIII/2024
 Tanggal : 16 Agustus 2024

DOSEN PENGUJI TUGAS AKHIR MAHASISWA
Program Studi Teknik Produksi & Proses Manufaktur
Tahun Akademik 2023/2024

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Ketua Penguji	Penguji I
49	0220210056	TALITHA DEWANI SAFIRA	OPTIMALISASI CUTTING TOOLS INVENTORY MENGGUNAKAN MODEL INVENTORI PROBABILISTIK SEDERHANA UNTUK MENCAPAI OPTIMAL INVENTORY LEVELS PADA PT. AKASHI WAHANA INDONESIA	Rifdah Zahabiyah	Edwar Rosyidi
50	0220210057	WAFI TRI MAHARANI	Implementasi Standard Preparation pada Fix Knife untuk Mass Production Menggunakan Metode Production Part Approval Process (PPAP) di PT. Nusa Keihin Indonesia	Indra Setiawan	Nellinda Novlia Alsa
51	0220210058	WANDI SAHRIRUDIN	Analisa Penyebab Terjadinya Reject Part Bracket Spring No.1 Pada Permasalahan Hasil Penetrasi Di Area Line Sub Assy Non Frame - Station Welding Robot A Di PT. XYZ	Rahayu Budi Prahara	Wahyudi
52	0220210059	ZALIKA FATIMATUZ ZAHRA	MENURUNKAN DEFECT MISRUN PADA PISTON D300 BENGAN METODE 8 STEPS DI PT FEDERAL IZUMI MANUFACTURING	Wahyudi	Andreadie Wicaksono



Nama Kelompok : Kelompok 43

Dosen Pembimbing : Indra Setiawan

Anggota Kelompok : 0220210044 - MUZAKI WAHYUDI

Judul Tugas Akhir : ANALISIS OPTIMALISASI AREA FORMING SEBAGAI SOLUSI MENGATASI HAMBATAN PRODUKSI DI AREA PERSIAPAN BAHAN DENGAN METODE WORK SAMPLING PADA PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

No	Tanggal	Lokasi	Topik	Saran Pembimbing	Status
1	21-Feb-2024 Jam 20:00	Online (PT United Tractors Pandu Engineering)	Pembahasan Proposal TA	Membahas tentang permasalahan yang akan diangkat menjadi TA	Disetujui
2	8-Mar-2024 Jam 15:00	Kampus Politeknik Astra (PT United Tractors Pandu Engineering)	Pembahasan awal TA	Mulai menyicil TA dari sekarang agar tidak terburu buru di akhir	Disetujui
3	5-Apr-2024 Jam 17:00	Poltek Astra (PT United Tractors Pandu Engineering)	Baha tentang apa saja yang harus diisi pada BAB 2	Dikerjakan dan jangan di tunda - tunda	Disetujui
4	6-Mei-2024 Jam 01:00	Kampus Politeknik Astra (PT United Tractors Pandu Engineering)	Revisi BAB I dan BAB III serta tata cara mengerjakan BAB II dan BAB IV	Harus terus di push, tetap jaga kesehatan	Disetujui
5	8-Mei-2024 Jam 10:00	Politeknik Astra (PT United Tractors Pandu Engineering)	Revisi BAB 1, 2, 3, dan 4	Tetap harus ada progress	Disetujui
6	24-Jun-2024 Jam 00:00	Kampus (PT United Tractors Pandu Engineering)	Pembahasan menuju prasidang	Di push target prasidang	Revisi
7	25-Jun-2024 Jam 16:00	Online (PT United Tractors Pandu Engineering)	Persiapan untuk bimbingan	Latar belakang masalahnya dijelaskanBAB 3 teknik pengumpulan data dibenarkanBAB 4 Diisi dengan analisa terhadap solusi masalah yang ada	Disetujui
8	19-Jul-2024 Jam 16:00	Kampus (PT United Tractors Pandu Engineering)	Resivi prasidang	Fokus untuk menganalisa waktu dari pergantian punchgambar 3D di perelas dan tampilkan BOMFoto setiap proses dilapanganPareto diperbaikiBrainstorming diganti menjadi FGD	Disetujui
9	8-Agt-2024 Jam 17:00	Online (PT United Tractors Pandu Engineering)	Update revisi untuk sidang akhir	Pareto 4 mesin dibuatLatar belakang coba diperbaiki lagiEstimasi Trolley diperbaikiFishbone diperbaiki	Disetujui
10	8-Agt-2024 Jam 17:00	Online (PT United Tractors Pandu Engineering)	Update revisi untuk sidang akhir	Push target untuk sidang	Revisi

Cikarang, 13 Agustus 2024

No : 206/PA-TPM/VIII/2024
Perihal : Undangan Sidang Tugas Akhir
Lampiran : Jadwal Sidang

Kepada Yth,
Indra Setiawan, S.T.,M.T.

Dosen
Politeknik Astra
Di tempat

Dengan hormat,



Sehubungan dengan adanya pelaksanaan Tugas Akhir Mahasiswa Teknik Produksi dan Proses Manufaktur (TPM) tingkat III tahun ajaran 2023/2024, maka dengan ini kami mohon kesediaan Bapak/Ibu untuk hadir sebagai Pembimbing pada Sidang Tugas Akhir tersebut (jadwal sidang tugas akhir terlampir).

Adapun tempat dan waktu pelaksanaan sidang sebagai berikut :

Hari/Tanggal : Rabu / 14 Agustus 2024
Waktu : 14.00 WIB – Selesai
Tempat : PT United Tractors Pandu Engineering

Atas bantuan dan kerjasama Bapak/Ibu kami mengucapkan terima kasih.

Hormat Kami,

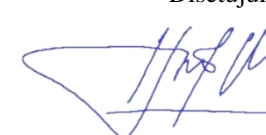



Steve Kurniawan, S.T., M.M.
Ketua Program Studi TPM

Cc : 1. Arsip

Jadwal Sidang Tugas Akhir TPM 3 Politeknik Astra

NO	NAMA	NIM	JUDUL TUGAS AKHIR	HARI TANGGAL	TEMPAT	WAKTU	PENGUJI 1	PENGUJI 2	PENGUJI 3	PEMBIMBING 1	PEMBIMBING 2
1	Muzaki Wahyudi	220210044	Optimalisasi Proses Pergantian Punch Pada Mesin Bending Dengan Metode SMED Pada PT. United Tractors Pandu Engineering	Rabu 14 Agustus 2024	PT United Tractors Pandu Engineering Kawasan Industri Jababeka I, Jl. Jababeka XI No.30-40 Blok H, Harja Mekar, Kec. Cikarang Utara, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530	14.00 WIB	Nensi Yuselin, S.T., M.T. CSCA	Y. D. B. Advend Purbojati, S.T.	Hanif Ega Naufal, S.T.	Indra Setiawan, S.T.,M.T.	Chika Nurachmani C., S.T.

Cikarang, 13 Agustus 2024
Disetujui

Heri Sudarmaji, S.T, M.T
Sekretaris Prodi TPM

Berita Acara Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2023/2024

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : Muzaki Wahyudi
 NIM : 0220210044
 Judul Tugas Akhir : Optimalisasi Proses Pergantian Punch Pada Mesin Bendang Dengan Metode SMED Pada PT United Tractors Pando Engineering

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Sidang Tugas Akhir, pada:

Hari, tanggal : 14 Agustus 2024
 Waktu : 14.00
 Lokasi : Ruangan Meeting Production Engineering
 Pembimbing : 1. Indra Setiawan, S.T., M.T.
 : 2. Chika Nurachmani L., S.T.

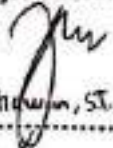
Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	Nensi Yusein, S.T., M.T.	84,9	1/3	28,3
Penguji 2	YOB. Adnand Purbojah, S.T.	86,5	1/3	28,8
Penguji 3	Haqif Ega Naupal, S.T.	79,9	1/3	26,6
Jumlah				83,7

Dengan grade untuk angka tersebut adalah AB, sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus
 Lulus dengan revisi
 Tidak Lulus, mengulang ujian sidang

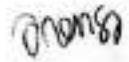
Ketua Penguji / Pembimbing 1


(Indra Setiawan, S.T., M.T.)

Pembimbing 2

(Chika Nurachmani L., S.T.)

Penguji 1


(Nensi Yusein, S.T., M.T.)

Penguji 2


(YOB. Adnand Purbojah, S.T.)

Penguji 3


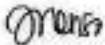



(Haqif Ega Naupal, S.T.)

Penunjuk:

- Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
- Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.
- Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 85 - 100 = A; 70 - 84 = B; 60 - 69 = C; 40 - 59 = D; 0 - 39 = E

Daftar Hadir Penguji & Pembimbing Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2023/2024

Nama Mahasiswa : Muzak, Wahyudi
 NIM : 0220210044
 Tempat Praktik Kerja Industri : PT United Tractors Pando Engineering
 Tanggal Sidang : 14 Agustus 2024
 Judul Tugas Akhir : Optimalisasi Proses Pergantian Runc pada Mesin Benang Dengan Metode SMED Pada PT United Tractors Pando Engineering

Tugas	Nama	Institusi	Tanda Tangan
Pembimbing 1	Indra Setiawan, S.T., M.T.	Pokteknik Astra	
Pembimbing 2	Chika Nurrahmani C., S.T.	Online	
Penguji 1	Mensi Yuselin, S.T., M.T.	Pokteknik Astra	
Penguji 2	YOB. Adundi Purbojati, S.T.	PT UJPE	
Penguji 3	Haniq Ega Naufal, S.T.	PT. UJPE	

Ketua Sidang

(...Indra Setiawan...)

Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2023/2024

Nama Mahasiswa : *Mozaki Wahyudi*
NIM : *0220210044*
Tempat Praktik Kerja Industri : *PT United Tractors Pandu Engineering*
Tanggal Sidang : *14 Agustus 2024*

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	80	32
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	78	23.4
Sistematika penulisan	20%	80	16
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	85	8.5
Total			79.9

Penguji

[Signature]

(..HANIF...EGA...NUR...)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.

Dengan huruf mengikuti konversi berikut:

85 - 100 = A; 70 - 84 = B; 60 - 69 = C; 40 - 59 = D; 0 - 39 = E

Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2023/2024

Nama Mahasiswa : Musaki Wanyadi
NIM : 0220210044
Tempat Praktik Kerja Industri : PT United Tractors Pandu Engineering
Tanggal Sidang : 14 Agustus 2024

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	90	36
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	85	25,5
Sistematika penulisan	20%	80	16
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	90	9
Total			86,5

Penguji


(Advent Purbofati)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.

Dengan huruf mengikuti konversi berikut:

85 - 100 = A; 70 - 84 = B; 60 - 69 = C; 40 - 59 = D; 0 - 39 = E

Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2023/2024

Nama Mahasiswa : Muzaki Wahyudi
NIM : 0220210004
Tempat Praktik Kerja Industri : PT United Tractors Pando Engineering
Tanggal Sidang : 14 Agustus 2024

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	85	34
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	87	26,1
Sistematika penulisan	20%	83	16,6
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	82	8,2
Total			84,9

Penguji

Mensi

(.....Mensi Yusebn.....)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.

Dengan huruf mengikuti konversi berikut:

85 – 100 = A; 70 – 84 = B; 60 – 69 = C; 40 – 59 = D; 0 – 39 = E