

KEPUTUSAN
DIREKTUR POLITEKNIK ASTRA
No.: 002/PMA-DIR/SK/TA/III/2024

Tentang

**Penugasan Dosen Pembimbing Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur**

- Memperhatikan** : Kurikulum Operasional Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur yang berlaku saat ini.
- Menimbang** : a. Bahwa perlu menetapkan Dosen Pembimbing, untuk membimbing Tugas Akhir mahasiswa yang bersangkutan.
- b. Bahwa mahasiswa yang akan dibimbing telah memenuhi persyaratan, baik dalam bidang administrasi akademik maupun administrasi pada umumnya.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan Pertama** : Mengangkat nama-nama dalam lampiran surat keputusan ini sebagai Dosen Pembimbing Tugas Akhir Mahasiswa (nama dosen terlampir)
- Kedua** : Keputusan ini berlaku mulai tanggal ditetapkan sampai dengan disahkannya Tugas Akhir tersebut oleh Ketua Program Studi
- Ketiga** : Apabila dikemudian hari ternyata terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan seperlunya.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada Tanggal : 1 April 2024

Politeknik Astra,
Direktur


Dipl.-Ing. Henri Paul, M.B.A.



Tembusan :

1. Yang bersangkutan
2. Arsip

Lampiran : Surat Keputusan Direktur Politeknik Astra
 Nomor : 002/PMA-DIR/SK/TA/III/2024
 Tanggal : 1 April 2024

**DAFTAR DOSEN PEMBIMBING TUGAS AKHIR
 PROGRAM STUDI TEKNIK PRODUKSI DAN PROSES MANUFAKTUR
 TH 2023/2024**

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
1	0220210001	Abdilah Putraman Septianto	PERANCANGAN LIFTER PEMASANGAN KURSI MOBIL PADA SAAT PROSES TRIMMING GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI DI PT GAYA MOTOR.	- Indra Setiawan
2	0220210002	Abdulah Putraman Septianto	PERANCANGAN JIG PADA PART BRACKET ASSY RADIATOR GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE EIGHT STEPS DI PT RIZKI ASA BUANA.	- Nursim
3	0220210003	Adam Prasetyo	Perancangan Tata Letak Area Final Inspection Menggunakan Metode Systematic Layout Planning (SLP) di PT. Laksana Teknik Makmur	- Nensi Yuselin
4	0220210004	Adib Anwar	Analisis Cacat Blow Hole Pada Centre Core Guna Meminimalisir Reject Di Line Axle Bracket PT. Federal Izumi Manufacturing	- Wahyudi
5	0220210005	Afifah Alkhonsa	IMPLEMENTASI VIDEO E-LEARNING MENGGUNAKAN METODE ADDIE SEBAGAI MEDIA PEMBELAJARAN DAN PELATIHAN DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	- Eduardus Dimas Arya Sadewa
6	0220210006	Alsya Gita Tania	PERANCANGAN SISTEM KERJA DENGAN MENGGUNAKAN JAM HENTI PADA PRODUK OSCILLATOR DI PT FASARAH NADA RABBANI	- Nensi Yuselin

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
7	0220210008	Andhika Alhafiz	PENERAPAN SYSTEM MANAGEMENT CUTTING TOOLS DENGAN METODE FORECASTING, BERTUJUAN UNTUK MEMINIMALISIR DEATH STOCK DAN STOP LINE DI PT. NUSA KEIHIN INDONESIA	- Nursim
8	0220210009	Andreansyah	Analisis Parameter Injection Moulding untuk Mengurangi Cacat Sinkmark pada Produk Bracket for Number Plate PT. XYZ dengan Metode Scientific Molding di Politeknik Astra	- Eduardus Dimas Arya Sadewa
9	0220210010	Angela Beatrix Prima Hastaputri	PERANCANGAN GUDANG DAN OPTIMALISASI PERSEDIAAN UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI DAN EFEKTIFITAS ALIRAN BARANG DENGAN METODE SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING (SLP) PADA DEPARTEMEN PRODUKSI DAN PELATIHAN (DPP) POLITEKNIK ASTRA	- Nensi Yuselin
10	0220210011	Aprianto Wibisono	ANALISIS PENYEBAB TERJADINYA REJECT PART CLYNDER HEAD PADA PERMASALAHAN COTTER MELEJIT DI MESIN RETAINER PREEES AREA MACHINING PT ASTRA HONDA MOTOR	- Edwar Rosyidi
11	0220210012	Arya Fatah Mohamad Gibran	Perancangan Jig Flexible Numbering Pada Proses Welding Frame Body Sport Line 1 PT Astra Honda Motor	- Rahayu Budi Prahara
12	0220210013	Aufa Hisyam Hammam	ANALISIS PENGARUH PARAMETER INJEKSI TERHADAPCACAT JETTING PADA PRODUK JARUM MEDIVAC POX DI PTKAWANI TEKNO NUSANTARA	- Neilinda Novita Aisa

No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
13	0220210014	Averil Reyhan Putrais	ANALISA DAN PEMBUATAN STANDARISASI KERJA QC GUNA MEMINIMALISIR REJECT HASIL PRODUKSI DENGAN METODE PDCA DI PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA	- Heri Sudarmaji
14	0220210015	Ayi Sucahyo	Efisiensi Level Stock Material Pada Area Battery Traction (Forklift) Guna Tidak Terjadinya Over Stock Material Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) di PT GS Battery	- Rifdah Zahabiyah
15	0220210016	Bimo Nugroho	Perancangan Strengthen Control dan Monitoring Sistem For Project New Product dengan Metode SWOT di PT Astra Otoparts Divisi Nusametal	- Eduardus Dimas Arya Sadewa
16	0220210017	Bintang Muflih Adiputra	ANALISIS PART MENEMP EL PADA DIES FIX CAVITY LEFT CRANKCASE TIPE X GUNA MEMINIMALISIR LOSS TIME DI PT XYZ	- Wahyudi
17	0220210018	Bunga Amanda	Menurunkan Defect Material (Chip) Nempel pada Produk Outer Tube Model 2DP di Line Outer Tube Machining PT Kayaba Indonesia	- Danny Wicaksono
18	0220210019	Chindy Cahyani	Pembuatan Aplikasi Informasi Management inventory Spare Part dengan Integrasi Barcode Scanner di PT XXL	- Rohmat Setiawan
19	0220210020	Davina Fitria Ramadhan	Analisa Kasus dan Penanganan Permasalahan pada Part Hasil Injection Molding Menggunakan Pendekatan Scientific Molding di PT Astra Honda Motor	- Neilinda Novita Aisa



No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
20	0220210021	Deni Nur Faizin	PENGENDALIAN KUALITAS NUGGET SPOT WELDING MELALUI PENGAMATAN LEVEL SPATTER UNTUK MEMPERTAHANKAN KUALITAS SPOT WELDING DI PT ASTRA DAIHATSU MOTOR	- Eduardus Dimas Arya Sadewa
21	0220210022	Denny Setyawan	RANCANG BANGUN MACHINE ROUNDING ADONANROTI DI PROSES ROUNDING PADA PRODUKSI BAKERY UNTUKMENGURANGI WAKTU PROSES ROUNDING DAN MAN POWERDI TEACHING FACTORY SMKN 1 LEUWILIANG KAB. BOGOR.	- Agung Kaswadi
22	0220210023	Deris Maulana Hidayat	Perancangan Rotary Table pada proses Top Coat guna meningkatkan produktivitas pada line Painting 1 di PT Gemala Kempa Daya	- Heri Sudarmaji
23	0220210024	Dhifa Raditya Johansyah	RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI WORKSHOP CENTRAL DENGAN MENINGKATKAN MONITORING CONTROL UNTUK MEMINIMALISIR SELISIH ANTARA IFS DENGAN STOCK ACTUAL	- Rifdah Zahabiyah
24	0220210025	Dinda Lutfiah	Pengembangan modul las dan fabrikasi logam untuk Optimalisasi kemampuan mahasiswa dengan Penerapan PBL (Project based learning)	- Danny Wicaksono
25	0220210026	Fachrul Habibi	PERANCANGAN MESIN OTOMASI PENGELASAN SPOT WELDING PADA LINE FINAL ASSEMBLY GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS DI PT XYZ	- Rohmat Setiawan



No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
26	0220210027	Farhanudin	PERANCANGAN DESIGN POSITIONER UNTUK SETING KOMPONEN AXLE TRAILER SEMI TRAILER DOR TIPPER (SDT) DAN SEMI TRAILER SIDE TIPPER (SST) DENGAN METODE DIETER DI PT UNITED TRACTOR PANDU ENGINEERING	- Danny Wicaksono
27	0220210030	Gabriel Gibran Andreansyach	PERANCANGAN PRODUCTION SYSTEM UNTUK NEW PROJECT (FRAME TRAGA BRAND ISUZU) DI PT. GEMALA KEMPA DAYA	- Nensi Yuselin
28	0220210031	Frisca Kurniasari	Analisis dan Perbaikan Rejection pada Produk Swing Arm K3VA ABS dan CBS di PT. Astra Otopart Divisi Nusametal	- Andreadie Wicaksono
29	0220210032	Hafid Maulana	PERANCANGAN VIDEO MODUL PEMBELAJARAN E-LEARNING DENGAN MENGGUNAKAN METODE ADDIE DI PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	- Eduardus Dimas Arya Sadewa
30	0220210033	Izza Maulana	Rancang Bangun Mesin Pemeras Lemon untuk menurunkan Waktu proses dan Man Power serta menjaga cita rasa dari minuman Lemon Sereh di SMKN 1 Leuwiliang	- Heri Sudarmaji
31	0220210034	Jid Bahadur Mun Taeyang	Pembuatan Mesin Unstacking Pada Line Produksi J1 Pada Planting 5 Pemandahan Suplay Polybox Dari Temoci Machining 5	- Rahayu Budi Prahara
32	0220210035	Mar'Atu Sholikhati Salsabila	PERANCANGAN SISTEM MONITORING PADA MESIN PRESS HIDROLIK GUNA MEMUDAHKAN KEGIATAN MAINTENANCE DENGAN METODE PREVENTIVE PREDICTIVE PT ASTRA HONDA MOTOR	- Andreadie Wicaksono



No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
33	0220210036	Muhammad Fakhri Arroseyid	Analisa dan Perancangan Management Tamplate pada Area Receiving dengan Metode Dmaic di Pt United Tractors Pandu Engineering	- Heri Sudarmaji
34	0220210037	Muhammad Faqih Asshidieq	Penerapan Lean Manufacturing Pada Section Material Preparation PT. United Tractors Pandu Engineering Guna Meningkatkan Efisiensi dan Efektivitas Produksi	- Nursim
35	0220210038	Muhammad Farhan Valentino	Perancangan Lifter Sledge Dengan Metode Auto Stacking Untuk Mengoptimalkan Proses Body Transfer Pada Welding Shop Di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia	- Rahayu Budi Prahara
36	0220210039	Muhammad Fauzan Arrosyad	REDUCE REJECT BOCOR OUTER TUBE MODEL 54P NON GATING DI LINE CASTING PT KAYABA INDONESIA	- Wahyudi
37	0220210040	Muhammad Reza Permana	PEMBUATAN DOJO SKILL INSPECTION UNTUK MENINGKATKAN SKILL KARYAWAN DI PT. GS BATTERY	- Agung Kaswadi
38	0220210041	Muhammad Ridwan	Perencanaan Auto Scraper pada Heat Sealing Machine di AMB Assy Line 5 untuk Menurunkan Kebocoran Container Battery dan Menghilangkan Ergonomi Man Power di PT GS Battery	- Agung Kaswadi
39	0220210042	Muhammad Rizki Saputra	ANALISIS KAPASITAS MESIN DAN PERENCANAAN PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI OPERASIONAL PT. ASTRA DAIDO STEEL INDONESIA	- Edwar Rosyidi
40	0220210043	Muhammad Saddam Pratama	Menurunkan waktu dandori dies case gear untuk meningkatkan kuantitas produk pada line casting di PT Nusa Keihin Indonesia	- Andreadie Wicaksono



No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
41	0220210044	Muzaki Wahyudi	ANALISIS OPTIMALISASI AREA FORMING SEBAGAI SOLUSI MENGATASI HAMBATAN PRODUKSI DI AREA PERSIAPAN BAHAN DENGAN METODE WORK SAMPLING PADA PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	- Indra Setiawan
42	0220210045	Nadya Setianastiti	Improvement terhadap proses produksi dengan melakukan analisa terhadap selisih antara harga jual dengan biaya produksi di PT. Nusa Keihin Indonesia	- Rohmat Setiawan
43	0220210047	Pramana Sidik	Perancangan Struktur Solar Panel dengan Sistem Pergerakan Semi Otomatis Menggunakan Metode Dieter untuk Mengembangkan Produk Tower Lamp LS4-2000 Full Battery di PT United Tractors Pandu Engineering	- Heri Sudarmaji
44	0220210048	Randi Yoga Fahriyanto	Pengendalian Kualitas Produk Imaging Protein Crystalslography di PT Promanufacture Indonesia Semarang (PSM)	- Neilinda Novita Aisa
45	0220210050	Sabian Azarya	BUSINESS PROCESS RE-ENGINEERING ANALISA IMPROVEMENT FLOW PROSES QUALITY CONTROL SEBAGAI PENINGKATAN KUALITAS PADA HASIL PRODUK DI AREA PLANT 2 PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING	- Neilinda Novita Aisa
46	0220210052	Stifva Dwi Kurnia	ANALISA KEBERHASILAN PROJECT DENGAN MENGGUNAKAN 8KPI SEBAGAI TOLAK UKUR KEBERHASILAN PADA PROJECT BASE STATOR DI PT NUSA KEIHIN INDONESIA	- Indra Setiawan



No	NIM	Nama	Judul Tugas Akhir	Dosen Pembimbing
47	0220210053	Sultan Febrian	Perancangan Jig Special Purpose Machine Assembly Oil Seal dan Dowel Pin pada produk Oil Separator dengan menambahkan Model Produk dalam satu Jig guna meningkatkan Efisiensi	- Neilinda Novita Aisa
48	0220210055	Syahrul Ramadhan	Penataan Asset Pabrik Kelapa Sawit PT TPP	- Edwar Rosyidi
49	0220210056	Talitha Dewani Safira	PENENTUAN PERSEDIAAN OPTIMAL CUTTING TOOLS MENGGUNAKAN MODEL PROBABILISTIK SEDERHANA UNTUK MENCAPAI OPTIMAL INVENTORY LEVELS DI PT. AKASHI WAHANA INDONESIA	- Rifdah Zahabiyah
50	0220210057	Wafi Tri Maharani	Implementasi Standard Preparation pada Fix Knife untuk Mass Production Menggunakan Metode Production Part Approval Process (PPAP) di PT. Nusa Keihin Indonesia	- Indra Setiawan
51	0220210058	Wandi Sahrudin	Analisa Penyebab Terjadinya Reject Part Bracket Spring No.1 Pada Permasalahan Hasil Penetrasi Di Area Line Sub Assy Non Frame - Station Welding Robot A Di PT. XYZ	- Rahayu Budi Prahara
52	0220210059	Zalika Fatimatuz Zahra	Pengujian Out Berat Pada Piston D30D Agar Memenuhi Standar Yang Telah Ditetapkan Di PT Federal Izumi Manufacturing	- Wahyudi



Berita Acara Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran/.....

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, merupakan pembimbing dan penguji Sidang Tugas Akhir Mahasiswa sebagai berikut:

Nama : Fazrul Habibi
NIM : 0220210026
Judul Tugas Akhir : Perencanaan Mesin Otomatisasi Searc Spot Welding Line Final Assy Untuk Meningkatkan Produktivitas P1 XYZ

Menyatakan bahwa mahasiswa tersebut telah melaksanakan Sidang Tugas Akhir, pada:

Hari, tanggal : Jum'at, 26 Juli 2024
Waktu : 10.00 - 11.30
Lokasi : CB 212
Pembimbing : 1. Rohmat Setiawan, S.T., M.T.
 : 2. Aditya Ferdianto

Dengan hasil penilaian sebagai berikut:

Penguji	Nama Penguji	Nilai Ujian (NU)	Bobot	NU x Bobot
Penguji 1	Nensi Yuselin	88	1/3	29,3
Penguji 2	Agus Syahroni	92	1/3	30,6
Penguji 3	Aditya Ferdianto	86	1/3	28,6
Jumlah				88,5


Dengan grade untuk angka tersebut adalah A, sehingga mahasiswa tersebut dinyatakan:

- Lulus
- Lulus dengan revisi
- Tidak Lulus, mengulang ujian sidang

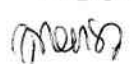
Ketua Penguji / Pembimbing 1


 (Rohmat Setiawan)


Pembimbing 2


 (Aditya Ferdianto)

Penguji 1


 (Nensi Yuselin)

Penguji 2


 (Agus Syahroni)

Penguji 3


 (Aditya Ferdianto)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai Ujian Tugas Akhir dari para Penguji
2. Nilai ujian adalah penjumlahan dari (NU x Bobot) dari para Penguji, yang dibulatkan dengan ketentuan: < 0,5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0,5 dibulatkan menjadi 1.
3. Nilai ujian dengan huruf mengikuti konversi berikut:
 85,00 – 100,00 = A; 75,00 – 84,99 = AB; 70,00 – 74,99 = B; 65,00 – 69,99 = BC; 56,00 – 64,99 = C; 40,00 – 55,99 = D; < 40,00 = E

Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran 2023/2024

Nama Mahasiswa : Fachrul Habibi
NIM : 0220210026
Tempat Praktik Kerja Industri : PT Mattel Indonesia
Tanggal Sidang : 26 Juli 2024

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	90	36
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	80 ⁹⁰ mens	24 ²⁷ mens
Sistematika penulisan	20%	80	16
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	90	9
Total			88 mens

Penguji

Mensi

(.....
Nensi Yuselin.....)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.


Dengan huruf mengikuti konversi berikut:

85 – 100 = A; 70 – 84 = B; 60 – 69 = C; 40 – 59 = D; 0 – 39 = E

Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran/.....

Nama Mahasiswa : *Fachrul Habibi*
NIM : *0220210026*
Tempat Praktik Kerja Industri : *PT. Teata Indonesia*
Tanggal Sidang : *26 Juli 2024*

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	<i>86</i>	<i>34,4</i>
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	<i>87</i>	<i>26,10</i>
Sistematika penulisan	20%	<i>85</i>	<i>17</i>
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	<i>85</i>	<i>8,5</i>
Total			<i>86</i>

Penguji

(*Aditya Ferdianto*)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: < 0.5 dibulatkan menjadi 0 dan ≥ 0.5 dibulatkan menjadi 1.

Dengan huruf mengikuti konversi berikut:

$85 - 100 = A$; $70 - 84 = B$; $60 - 69 = C$; $40 - 59 = D$; $0 - 39 = E$

Penilaian Penguji Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur
Tahun Ajaran/.....

Nama Mahasiswa : *Fachrul Habibi*
NIM : *6220210025*
Tempat Praktik Kerja Industri : *PT. Matel Indonesia*
Tanggal Sidang : *26 Juli 2024.*

Kategori	Bobot	Nilai	Hasil
Penguasaan isi tugas akhir	40%	<i>90</i>	<i>36</i>
Relevansi jawaban dengan pertanyaan	30%	<i>95</i>	<i>28,5</i>
Sistematika penulisan	20%	<i>90</i>	<i>18</i>
Penguasaan ilmu-ilmu yang relevan	10%	<i>95</i>	<i>9,5</i>
Total			<i>92</i>

Penguji

MS
(*Agus Syahroni*)

Petunjuk:

1. Komponen Nilai diisi nilai utuh skala 0-100
2. Komponen Hasil adalah perkalian dari Bobot dan Nilai dari Penguji
3. Hasil Akhir Total dibulatkan dengan ketentuan: $< 0,5$ dibulatkan menjadi 0 dan $\geq 0,5$ dibulatkan menjadi 1.

Dengan huruf mengikuti konversi berikut:

85 – 100 = A; 70 – 84 = B; 60 – 69 = C; 40 – 59 = D; 0 – 39 = E